



**UNIVERSIDAD CATÓLICA DE  
SANTIAGO DE GUAYAQUIL**

**FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS Y  
ADMINISTRATIVAS  
CONTADURÍA PÚBLICA E INGENIERÍA EN CONTABILIDAD Y  
AUDITORÍA CPA.**

**TÍTULO:**

**APLICACIÓN DE LA NIA 530 “MUESTREO DE AUDITORIA” EN EL AREA  
DE INVENTARIOS PARA EMPRESAS INDUSTRIALES CON ALTO  
STOCK DE EXISTENCIA**

**AUTOR:**

**JUAN JOSE FERIGRA ORELLANA**

**Trabajo de Titulación previo a la Obtención del Título de  
Ingeniero en Contabilidad y Auditoría CPA.**

**TUTOR:**

**Mgs JOHN HIDALGO TACURI**

**Guayaquil, Ecuador**

**2014**



**UNIVERSIDAD CATÓLICA  
DE SANTIAGO DE GUAYAQUIL**

**FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS Y  
ADMINISTRATIVAS  
CONTADURÍA PÚBLICA E INGENIERÍA EN CONTABILIDAD Y  
AUDITORÍA CPA.**

**CERTIFICACIÓN**

Certificamos que el presente trabajo fue realizado en su totalidad por **Juan José Ferigra Orellana** como requerimiento parcial para la obtención del Título de **Ingeniero en Contabilidad y Auditoría CPA**.

**TUTOR**

---

**Mgs John Hidalgo Tacuri**

**DIRECTOR DE LA CARRERA**

---

**Ing. Ávila Toledo, Arturo Absalón, M.Sc.**

**Guayaquil, Marzo del 2015**



**UNIVERSIDAD CATÓLICA  
DE SANTIAGO DE GUAYAQUIL**

**FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS Y  
ADMINISTRATIVAS  
CONTADURÍA PÚBLICA E INGENIERÍA EN CONTABILIDAD Y  
AUDITORÍA CPA.**

**DECLARACIÓN DE RESPONSABILIDAD**

Yo **Juan José Ferigra Orellana**

El Trabajo de Titulación **“Aplicación de la NIA 530 “Muestreo de auditoria” enfocada en el área de Inventarios para empresas Industriales con alto stock de Existencia.”** previa a la obtención del Título de: **Ingeniero en Contabilidad y Auditoría CPA.**, ha sido desarrollado en base a una investigación exhaustiva, respetando derechos intelectuales de terceros conforme las citas que constan al pie de las páginas correspondientes, cuyas fuentes se incorporan en la bibliografía. Consecuentemente este trabajo es de total autoría.

En virtud de esta declaración, me responsabilizo del contenido, veracidad y alcance científico del Trabajo de Titulación referido.

**Guayaquil, Marzo del 2015**

**AUTOR**

---

**JUAN JOSE FERIGRA ORELLANA**



**UNIVERSIDAD CATÓLICA  
DE SANTIAGO DE GUAYAQUIL**

**FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS Y  
ADMINISTRATIVAS  
CONTADURÍA PÚBLICA E INGENIERÍA EN CONTABILIDAD Y  
AUDITORÍA CPA.**

**AUTORIZACIÓN**

**Yo, Juan José Ferigra Orellana**

Autorizo a la Universidad Católica de Santiago de Guayaquil, la publicación en la biblioteca de la institución del Trabajo de Titulación "**Aplicación de la NIA 530 Muestreo de Auditoria enfocada en el área de Inventarios para empresas Industriales con alto stock de Existencia**", cuyo contenido, ideas y criterios son de mi exclusiva responsabilidad y total autoría.

**Guayaquil, Marzo del 2015**

**AUTOR:**

---

**Juan José Ferigra Orellana**

## **AGRADECIMIENTO**

Quiero Agradecer ante todo a Dios por haberme dado La fuerzas necesarias en este largo recorrido como lo fueron mis estudios, y poder haber logrado el objetivo tan anhelado por nosotros, como lo es ser un profesional

En especial a mi madre Mirian Orellana que siempre estuvo en todo momento dándome apoyo moral para lograr el Objetivo Trazado, a mi Padre Luis Humberto Ferigra, pese a su dura enfermedad siempre estuvo ahí conmigo para que no desmaye en lo largo del camino. Y poder ser un orgullo para ellos y de toda la familia

Un agradecimiento a mi Esposa Julieta Cristina Tumalie, quien me dio uno de los mejores regalos de mi Vida, como lo es mi Hija Victoria Alejandra Ferigra que con su sonrisa ilumina mis días y me da las fuerzas necesarias para seguir adelante

Mis Hermanos Luis Eduardo Ferigra y Christian Ferigra quienes fueron mi ejemplo a seguir en todo momento.

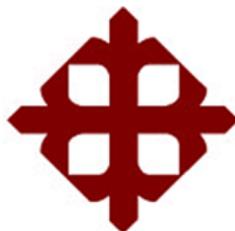
A Jorge Amaya quien fue un apoyo esencial en el transcurrir del tiempo, tanto en lo profesional como en lo personal.

De igual manera a mis formadores que estuvieron en lo largo de mi carrea, ya que ellos fueron quienes guiaron el presente trabajo.

***Juan José Ferigra***

## **DEDICATORIA**

Dedico este proyecto, primero a Dios por haberme dado salud y muchas sabiduría, a mis padres por su apoyo incondicional, mis hermanos por ser un ejemplo de vida, a mi esposa por estar siempre a mi lado, y a mi hija por ser mi razón de vivir.



**UNIVERSIDAD CATÓLICA  
DE SANTIAGO DE GUAYAQUIL**

**FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS Y  
ADMINISTRATIVAS  
CONTADURÍA PÚBLICA E INGENIERÍA EN CONTABILIDAD Y  
AUDITORÍA**

**CALIFICACIÓN**

---

**Ing Hidalgo Tacuri John**

## TABLA DE CONTENIDO

INTRODUCCION .....	1
CAPITULO I .....	3
1.1 El problema.....	3
• 1.1.1 Planteamiento del problema.....	3
• 1.1.2 Formulación del problema.....	4
• 1.1.3 Evaluación del problema .....	4
1.2 Justificación e importancia .....	5
1.3 Objetivos de la investigación.....	6
• 1.3.1 Objetivo general .....	6
• 1.3.2. Objetivos específicos .....	6
CAPITULO II .....	7
Marco Teórico.....	7
Origen .....	7
2.1 Estadística .....	7
• 2.1.1 Que es la Estadística .....	7
• 2.1.2 Conceptos Estadísticos.....	7
• 2.1.3 Métodos Estadísticos para Obtener Muestras .....	7
• 2.1.4 Ventajas de la elección de una Muestra.....	8
2.2 Norma International de Auditoria NIA 530 “Muestreo De Auditoria” .....	9
• 2.2.1 Alcance de la NIA.....	9
• 2.2.2 Complementos de la NIA 530 .....	10
• 2.2.3 Definiciones.....	10

• 2.2.4 Objetivos .....	13
2.3 Requerimientos .....	14
• 2.3.1 Diseño de la muestra, tamaño y selección de partidas para pruebas .....	14
• 2.3.2 Desempeño de procedimientos de auditoría .....	14
• 2.3.3 Naturaleza y causa de desviación y representaciones erróneas .....	15
• 2.3.4 Proyección de las representaciones erróneas .....	15
• 2.3.5 Evaluación de resultados del muestreo de auditoría .....	16
Guía de aplicación .....	16
2.4 Pruebas Sustantivas de Detalle .....	16
• 2.4.1 Definición .....	16
• 2.4.2 Objetivos .....	16
• 2.4.3 Pasos para la ejecución de pruebas sustantivas de detalles. ...	16
2.5 Muestreo de Auditoria .....	18
• 2.5.1 Definiciones .....	18
2.6 Método Representativo .....	25
• 2.6.1 Muestreo de Atributos .....	26
• 2.6.2 Muestreo por Montos Monetarios .....	26
• 2.6.3 Muestreo de dos Estratos .....	27
2.7 Selección de partidas para pruebas .....	29
2.8 Evaluación de resultados del muestreo de auditoría .....	32
2.9 Importancia Relativa en la Planeación y Desempeño de una auditoria .	33

• 2.9.3 Planificación .....	33
• 2.9.4 Evaluación.....	34
CAPITULO III.....	35
3. Marco Metodológico.....	35
• 3.1 Diseño de Técnicas de la Información .....	35
• 3.2 Población y muestra.....	35
• 3.3 Técnicas de análisis .....	36
CAPITULO IV.....	37
4 Caso Práctico.....	37
• 4.1 Comprender la entidad y su entorno .....	37
• 4.2 Grandes Industrias .....	37
• 4.3 Organigrama .....	38
• 4.4 Actividad Principal del Negocio: .....	39
• 4.5 Línea de Negocio y Productos .....	40
• 4.6 Productos Sustitutos .....	41
CAPITULO V.....	138
5. Conclusión .....	138
5.1 Recomendaciones.....	139
BIBLIOGRAFIA.....	140

## Gráficos

Ilustración 1. Muestreo de Auditoria.....	21
Ilustración 2 Método Estadístico .....	24
Ilustración 3 Pruebas de Detalle .....	31
Ilustración 4. Ranking Industrias.....	37
Ilustración 5. Organigrama.....	38
Ilustración 6: Planta Guayaquil .....	39
Ilustración 7: Planta Quito .....	39
Ilustración 8: Productos Fabricados.....	40
Ilustración 9: Nivel de Confianza.....	111
Ilustración 10: Tabla de Apoyo .....	113
Ilustración 11: Bodegas.....	117
Ilustración 12: Resumen Inventario .....	120
Ilustración 13: Función Matemática .....	129

## TABLAS

Tabla 1: Riesgos Evaluados.....	42
Tabla 2: Componente Crítico.....	45
Tabla 3: Determinación Importancia Relativa.....	46
Tabla 4: Calculo IR.....	47
Tabla 5: Pruebas de Auditoria.....	48
Tabla 6: Población.....	70
Tabla 7: Selección de La Muestra.....	86
Tabla 8: Muestra.....	87
Tabla 9: Prueba de Auditoria.....	88
Tabla 10: Selección de la Muestra 2.....	98
Tabla 11: Muestra 2.....	99
Tabla 12: Prueba de Auditoria 2.....	100
Tabla 13: Selección de la Muestra 3.....	108
Tabla 14: Muestra 3.....	109
Tabla 15: Prueba de Auditoria 3.....	110
Tabla 16: Evaluación Inventario.....	119
Tabla 17: Población Seleccionada.....	123
Tabla 18: Evaluación del Inventario.....	126
Tabla 19: Selección Aleatoria.....	132
Tabla 20: Evaluación de Resultados.....	136

## Resumen

Mi tema se proyecta a la aplicación de muestras de auditoría para obtener la razonabilidad de los saldos y existencia del área de inventarios, por medio de procedimientos escritos en las normas internacionales de auditoría y en investigaciones realizadas para poder complementar mejor la NIA 530.

El caso práctico que efectuaremos será de una industria manufacturera que por sus ventas anuales mantienen un rotación de inventario alto, y complica al auditoría obtener evidencia y existencia de las bodegas

Existen dos normas que complementan a la NIA 530 “Muestra de Auditoría” como lo es la NIA 500 que explica sobre la evidencia de auditoría y de la responsabilidad del auditor para aplicar procedimientos de auditoría para obtener evidencia.

El objetivo de aplicar la NIA 530 “Muestreo de Auditoría” en Industrias con alto stock de Existencia, es de obtener la razonabilidad de los saldos y existencia del área de Inventario, para ello realizaremos una guía de aplicación, la cual va permitir obtener el tamaño de la muestra a ser Inventariada o validada en los procesos de auditoría.

## **Abstract**

My subject is projected onto the sample application audit to obtain reasonable balances and existence of the inventories, through written procedures in international audit and investigations to complement ISA 530.

The case we will make will be a manufacturing industry which annual sales maintain a high inventory turnover and complicated to obtain audit evidence and existence of wineries.

There are two rules that complement ISA 530 "Audit Samples" such as the ISA 500 explains on audit evidence and the auditor's responsibility to apply audit procedures to obtain evidence.

The objective of applying ISA 530 "Audit Sampling" in Industries with high stock of Existence, is to get the reasonableness of balances and existence of the inventory area, for it will make an application guide, which will allow to obtain the size sample to be inventoried or validated in audit processes.

## INTRODUCCION

El significado de la auditoria es de analizar, verificar y validar que la Información Financiera, administrativa y operativa este presentada razonablemente, a su vez nace su origen es decir que proviene de quien necesita el servicio, cualquier persona natural o jurídica quien realice alguna actividad económica.

Unos de los procedimientos a realizar dentro de una auditoria es el muestreo la cual permite obtener conclusiones sobre un conjunto de partidas, es decir sobre una población, y dependiendo del tipo del muestreo que vayamos aplicar obtendremos como resultado el número de pruebas a revisar.

Hoy en día existen industrias que producen en altas cantidades por lo que dificulta al auditor obtener la razonabilidad, tanto de los saldos como de la existencia de los productos en bodega.

Es aquí donde interviene el criterio profesional del auditor en planificar las pruebas de auditoria a usar. Habrán situaciones en las que requiera muestra para satisfacerse de la razonabilidad de los saldos y de los productos en bodega, como lo es las industrial con alto stock de existencia.

En el caso de las industrias que se dedican a la producción y distribución de bebidas alcohólicas y no alcohólicas, son vulnerables a cualquier tipo de riesgo dentro del área, por lo que nosotros como auditores debemos evaluar los controles antes de planificar los tipos de pruebas que vamos a realizar.

Es decir se va a determinar si vamos a confiar o no en controles, y determinaremos que tipo de procedimiento vamos a usar para obtener la razonabilidad del área de Inventarios.

La NIA 530 "Muestreo de Auditoria" describe claramente los objetivos, procedimientos y tipos de muestra que se deben usar en cada caso. Ya sea que el auditor haya decidido usar muestreo de auditoria.

Existen dos normas que complementan a la NIA 530 “Muestra de Auditoria” como lo es la NIA 500 que explica sobre la evidencia de auditoria y de la responsabilidad del auditor para aplicar procedimientos de auditoria para obtener evidencia.

# CAPITULO I

## 1.1 El problema

### 1.1.1 Planteamiento del problema

las industrias que se dedican a la producción y distribución de productos, enfocándonos netamente en el área de inventarios, por ser el área con mayor volumen de existencia es vulnerable a cualquier tipo de riesgo y dificulta al auditor obtener la razonabilidad en su totalidad de los saldos y existencia de los productos Terminados

Uno de los problemas que tendría las industrias con alto stock de inventario, sería que estén agrupados por Ítems mas no por Familia en las bodegas, por lo que dificultaría a los auditores validar el 100% los productos terminados que se encuentran en las bodegas Ejemplo:

- Pep BIB 19000 CC Sticker Turquesa
- Pep BIB 19000 CC Sticker Mostaza
- Pep BIB 19000 CC Sticker Blanco

Como vemos en el ejemplo estarían divididos por ítems más no por familia e incurriríamos en más tiempo para poder validar al 100% y obtener el resultado esperado.

Entre otros Tipos de problemas que se podrían suscitar en este tipo de Industrias:

- Deficiencia de Controles
- Ubicación de los productos en las Instalaciones

Mi proyecto tiene como propósito determinar el alcance y la naturaleza del proceso de auditoría. En el manual de muestreo de auditoría, mantiene lineamientos a seguir para un buen trabajo de auditoría.

Mientras los muestreos y procesos de auditoría tengan un enfoque apropiado garantizaran una adecuada obtención de evidencia.

### **1.1.2 Formulación del problema**

¿Cómo probaríamos validar la razonabilidad de los saldos y existencia del producto terminado en las industrias que se dedican a la producción y distribución del mismo. Y a su vez que pruebas de control vamos a realizar en respuesta al riesgo?

¿Cómo saber que se está aplicando correctamente la norma en las industrias con alto stock de Existencia?

Es importante conocer que tipos de controles maneja la compañía en esta área para un mejor desenvolvimiento en el proceso de auditoría.

### **1.1.3 Evaluación del problema**

Teniendo como base la aplicación de la NIA 530 “Muestreo de Auditoría” con lleva automáticamente a implementar otras normas como lo son la NIA 500 “Evidencia de Auditoría”, NIA 315 “Entendimiento de la entidad y su entorno y evaluación de los riesgos”, NIA 330 “Procedimientos de Auditoría en respuesta a los riesgos evaluados”.

Si aplicamos correctamente las tres normas que menciono en el párrafo anterior obtendríamos un resultado óptimo para nuestra auditoría. La norma es una guía para que los auditores validen la información otorgada por el cliente.

En el caso de las industrias para obtener un conocimiento del giro del negocio tenemos como guía la NIA 315 “Entendimiento de la Entidad”, donde se detalla cada punto importante que permita al auditor o Persona natural conocer el giro del negocio, como por ejemplo: Aspectos Generales de la compañía, Reseña Histórica, Estructura Organización etc.

las Industrias que manejan alto stock enfocándonos en el área de inventario la NIA 530 (Muestreo de Auditoria) sería un manual o guía para que el auditor valide tanto la existencia como los saldos que mantiene este rubro.

Así mismo con la NIA 330 (Procedimientos de Auditoria), permitiría al auditor tener una mejor visión sobre los procedimientos aplicar frente algún riesgo que exista dentro de la auditoria.

## **1.2 Justificación e importancia**

Hoy en día existen industrias que se dedican a la producción y distribución de productos y genera un alto stock de inventario en sus bodegas por lo que dificulta al auditor probar la razonabilidad de los saldos y existencia de los productos al cien por ciento e implicaría incurrir en más personal y tiempo a la vez

Es importante como auditor conocer el alcance de la NIA 530 “Muestreo de Auditoria” para evitar este tipo de inconveniente e implementarlo correctamente, de tal forma permita obtener los resultados esperados por medio de muestreos.

La NIA 530 “Muestreo de Auditoria” será una guía importante para el auditor, cuando se encuentre dudoso frente a que procedimiento aplicar frente este tipo de casos y poder satisfacerse de la razonabilidad de los saldos de los rubro más significativo de la compañía

Es importante conocer que si es posible validar dicho rubro por medio de muestreos de auditoria y este proyecto va enfocado a obtener resultados

apropiados frente a posibles problemas con industrias que manejen alto stock de inventario.

## **1.3 Objetivos de la investigación**

### **1.3.1 Objetivo general**

Elaborar una guía que permita al auditor validar los saldos y existencia que mantengan las industrias con alto stock de inventario, basados en procedimientos analíticos y de detalle por medio de muestreos de auditoría, para conseguir un resultado satisfactorio en el proceso de auditoría.

### **1.3.2. Objetivos específicos**

- identificar y valorar los riesgos que mantengan las industrias en el área de Inventario , debido a deficiencia de controles y un mal manejo de ubicación en las bodegas, , con la finalidad de elaborar una guía que permita al auditor obtener la razonabilidad de los saldos y existencias del área
- Implementar correctamente las Normas Internacionales de Auditoría como son la NIA 530 (Muestras de auditoría), la NIA 500 (Evidencia de auditoría), NIA 315 (Entendimiento de la entidad y su entorno y evaluación de los riesgos), NIA 330 ( Procedimientos de auditoría en respuesta a los riesgos evaluados).

## CAPITULO II

### Marco Teórico

#### Origen

#### 2.1 Estadística

##### 2.1.1 Que es la Estadística

La Estadística es una ciencia que proporciona un conjunto de métodos que se utilizan para recolectar, resumir, clasificar, analizar e interpretar el comportamiento de los .datos. Con respecto a una característica materia de estudio o investigación. (ghilardi, 2008)

##### 2.1.2 Conceptos Estadísticos

- Población es la colección de todos los individuos, objetos u observaciones que poseen al menos una característica común Ej: las edades de los estudiantes de Chile. (Gomez)
- Parámetro es una medida resumen que describe una característica de toda la población. (Gomez)
- Muestra es una parte o un subconjunto representativo de la población. Y al proceso de obtener una muestra se llama muestreo. (Gomez)

##### 2.1.3 Métodos Estadísticos para Obtener Muestras

- **Muestras Probabilísticas** son aquellas en que todos los elementos de la población tienen una posibilidad (una probabilidad conocida) de ser incluida en la muestra. Naturalmente no es necesario que todos tengan la misma posibilidad, basta que tengan alguna posibilidad. (Gomez)
- **Tabla de Números Aleatorios:** un procedimiento para extraer una muestra aleatoria, es empleando una tabla de números aleatorios, el

cual puede construirse, empleando el método de la urna con 10 tarjetas numeradas: 0, 1, 2,9. Después que se mezclan las tarjetas, se extrae aleatoriamente una tarjeta y se registra su número. La tarjeta se reemplaza antes de la extracción siguiente, se mezclan bien las tarjetas y así, sucesivamente. En la práctica, se realiza mediante una computadora, por un procedimiento completamente al azar. (Gomez)

- **Muestreo Aleatorio Simple:** este método o esquema de muestreo, se caracteriza porque todos los elementos de la población tienen la misma probabilidad de ser incluidos en la muestra, o en otros términos, porque todas las posibles muestras de un tamaño fijo son igualmente probables. (Gomez)
- **Muestreo Sistemático:** en este procedimiento, se selecciona una muestra, tomando cada k-ésima unidad de la población una vez que las unidades de muestreo están numeradas o arregladas en alguna forma. (Gomez)
- **Muestreo Estratificado:** este se usa cuando la población no es homogénea, sino que pueden en ella identificarse clases definidas por algún atributo característica relacionada con la variable que se estudia. Este procedimiento implica dividir la población en clases o grupos homogéneos relativos a las características que van a estudiarse, llamados estratos. Después se toma una sub muestra de cada estrato. (Gomez)

#### **2.1.4 Ventajas de la elección de una Muestra**

El estudio de muestras es preferible, en la mayoría de los casos, por las siguientes razones:

1. Si la población es muy grande (en ocasiones, infinita, como ocurre en determinados experimentos aleatorios) y, por tanto, imposible de analizar en su totalidad.

2. Las características de la población varían si el estudio se prolonga demasiado tiempo.
3. Reducción de costos: al estudiar una pequeña parte de la población, los gastos de recogida y tratamiento de los datos serán menores que si los obtenemos del total de la población.
4. Rapidez: al reducir el tiempo de recogida y tratamiento de los datos, se consigue mayor rapidez.
5. Viabilidad: la elección de una muestra permite la realización de estudios que serían imposible hacerlo sobre el total de la población.
6. La población es suficientemente homogénea respecto a la característica medida, con lo cual resultaría inútil malgastar recursos en un análisis exhaustivo (por ejemplo, muestras sanguíneas).
7. El proceso de estudio es destructivo o es necesario consumir un artículo para extraer la muestra (ejemplos: vida media de una bombilla, carga soportada por una cuerda, precisión de un proyectil, etc.). (Libre)

## **2.2 Norma Internacional de Auditoría NIA 530 “Muestreo De Auditoría”**

### **2.2.1 Alcance de la NIA**

Esta Norma Internacional de Auditoría (NIA) aplica cuando el auditor ha decidido usar muestreo de auditoría al desempeñar los procedimientos de auditoría. Trata del uso del auditor de muestreo estadístico y no estadístico cuando diseña y selecciona la muestra de auditoría, desempeña pruebas de control y pruebas de detalles, y evalúa los resultados de la muestra. (International Federation of Accountants, 2011)

Basado en la experiencia del auditor, sabe y conoce que al existir un universo muy extenso nos es necesario usar muestreos de auditoria para probar la razonabilidad de las cuentas. (International Federation of Accountants, 2011)

## 2.2.2 Complementos de la NIA 530

El propósito de esta Norma Internacional de Auditoría (NIA) es establecer normas y proporcionar guías sobre lo que constituye evidencia de auditoría en una auditoría de estados financieros, la cantidad y calidad de la evidencia de auditoría que se debe obtener, y los procedimientos de auditoría, que usan los auditores para obtener dicha evidencia. (International Federation of Accountants, 2011)

El auditor deberá obtener evidencia suficiente apropiada de auditoría para poder llegar a conclusiones razonables en las cuales basar la opinión de auditoría. (International Federation of Accountants, 2011)

La NIA 500 “Evidencia de Auditoría”, que trata de la responsabilidad del auditor de diseñar y desempeñar procedimientos de auditoría para obtener suficiente evidencia apropiada de auditoría para poder extraer conclusiones razonables sobre las cuales basar la opinión del auditor. La NIA 500 proporciona lineamientos sobre los medios disponibles al auditor para seleccionar las partidas para pruebas, de los cuales el muestreo de auditoría es un medio (International Federation of Accountants, 2011)

Es fundamental obtener evidencia de los procedimientos que vayamos a realizar, en el caso de la muestras de Inventario en las industrias nos sería muy útil en el momento que sea de documentar y poder concluir que se validó y evidencio cada uno de los rubros seleccionados en la muestra. (International Federation of Accountants, 2011)

## 2.2.3 Definiciones

La NIA nos presenta varias definiciones para poder tener una mejor idea de los conceptos y poder aplicarlos de manera correcta en el ejercicio profesional:

- **Muestreo de auditoría** – La aplicación de procedimientos de auditoría a menos del 100% de partidas dentro de una población de

relevancia de auditoría de tal modo que todas las unidades del muestreo tengan una oportunidad de selección para dar al auditor una base razonable de la cual extraer conclusiones sobre la población entera. (International Federation of Accountants, 2011)

Muestreo es el proceso de examinar las partidas seleccionadas de un universo para llegar a la conclusión sobre todas las partidas de ese universo. El muestreo es una alternativa al examen del 100 por ciento de las transacciones y es una parte normal de la mayoría de las auditorías. (Internacional, 1998)

- **Población** – El conjunto completo de datos de los que se selecciona una muestra y sobre los que el auditor desea extraer conclusiones. (International Federation of Accountants, 2011)
- **Riesgo de muestreo** – El riesgo de que la conclusión del auditor que se basa en una muestra pueda ser diferente de la conclusión si la población entera se sujetara al mismo procedimiento de auditoría. El riesgo de muestreo puede llevar a dos tipos de conclusiones erróneas: (International Federation of Accountants, 2011)
  - En el caso de una prueba de controles, concluir que los controles son más eficaces de lo que realmente son, o en el caso de una prueba de detalle, llegar a la conclusión de que no existen incorrecciones materiales cuando de hecho existen. (International Federation of Accountants, 2011)

El auditor se preocupará principalmente por este tipo de conclusiones erróneas debido a que afecta a la eficacia de la auditoría y es más probable que le lleve a expresar una opinión de auditoría inadecuada. (International Federation of Accountants, 2011)

- En el caso de una prueba de controles, concluir que los controles son menos eficaces de lo que realmente son o, en el caso de una prueba de detalle, llegar a la conclusión de que existen incorrecciones materiales cuando de hecho no existen. (International Federation of Accountants, 2011)

Este tipo de conclusión errónea afecta a la eficiencia de la auditoría puesto que, generalmente, implica la realización de trabajo adicional para determinar que las conclusiones iniciales eran incorrectas. (International Federation of Accountants, 2011)

- **Riesgos que no provienen del muestreo** – Es el riesgo de que un procedimiento de auditoría pueda ser aplicado de forma no apropiada o sea incapaz de detener un error Ejemplo Falsificación. (Internacional, 1998)
- **Anomalía** – Una incorrección o una desviación que se puede demostrar que no es representativa de incorrecciones o de desviaciones en una población.
- **Unidad de muestreo** – Las partidas individuales que constituyen una población. (International Federation of Accountants, 2011)
- **Muestreo estadístico** – Muestreo estadístico: tipo de muestreo que presenta las siguientes características (International Federation of Accountants, 2011):
  - a) selección aleatoria de los elementos de la muestra (International Federation of Accountants, 2011); y
  - b) aplicación de la teoría de la probabilidad para evaluar los resultados de la muestra, incluyendo la medición del riesgo de muestreo. (International Federation of Accountants, 2011)

El tipo de muestreo que no presenta las características (a) y (b) se considera muestreo no estadístico. (International Federation of Accountants, 2011)

- **Estratificación** – División de una población en subpoblaciones, cada una de las cuales constituye un grupo de unidades de muestreo con características similares (habitualmente valor monetario). (International Federation of Accountants, 2011)
- **Representación errónea tolerable** – Importe establecido por el auditor con el objetivo de obtener un grado adecuado de seguridad de que las incorrecciones existentes en la población no superan dicho importe. (International Federation of Accountants, 2011)
- **Tasa tolerable de desviación** – Porcentaje de desviación de los procedimientos de control interno prescritos, determinado por el auditor con el objetivo de obtener un grado adecuado de seguridad de que el porcentaje real de desviación existente en la población no supera dicho porcentaje tolerable de desviación. (International Federation of Accountants, 2011)

#### **2.2.4 Objetivos**

El objetivo del auditor, al utilizar el muestreo de auditoría, es proporcionar una base razonable a partir de la cual alcanzar conclusiones sobre la población de la que se selecciona la muestra. (International Federation of Accountants, 2011)

Es muy importante que el auditor conozca los conceptos que la norma nos brinda, ya que nos ayudaría a enfocarnos mucho mejor en el proceso de auditoría.

En el caso de las industrias en el área de inventario que manejan cientos de ítems, es necesario que el auditor extraiga una muestra de aquella población

## **2.3 Requerimientos**

### **2.3.1 Diseño de la muestra, tamaño y selección de partidas para pruebas**

Al diseñar la muestra de auditoría, el auditor tendrá en cuenta el objetivo del procedimiento de auditoría y las características de la población de la que se extraerá la muestra. (International Federation of Accountants, 2011)

El auditor determinará un tamaño de muestra suficiente para reducir el riesgo de muestreo a un nivel aceptablemente bajo. (International Federation of Accountants, 2011)

El auditor seleccionará los elementos de la muestra de forma que todas las unidades de muestreo de la población tengan posibilidad de ser seleccionadas. (International Federation of Accountants, 2011)

### **2.3.2 Desempeño de procedimientos de auditoría**

El auditor aplicará procedimientos de auditoría, adecuados para el objetivo, a cada elemento seleccionado. (International Federation of Accountants, 2011)

Si el procedimiento de auditoría no es aplicable al elemento seleccionado, el auditor aplicará el procedimiento a un elemento de sustitución. (International Federation of Accountants, 2011)

Si el auditor no puede aplicar los procedimientos de auditoría diseñados, o procedimientos alternativos adecuados, a un elemento seleccionado, el auditor tratará dicho elemento como una desviación con respecto al control prescrito, en el caso de pruebas de controles, o como una incorrección, en caso de pruebas de detalle. (International Federation of Accountants, 2011)

Una vez conocidas las características del universo, en este caso de la industrias con alto stock de inventario, facilitara al auditor seleccionar el tipo de muestreo, ya sea aleatorio, estratificado, sistemático o por atributos.

### **2.3.3 Naturaleza y causa de desviación y representaciones erróneas**

El auditor investigará la naturaleza y la causa de cualquier desviación o incorrección identificadas, y evaluará su posible efecto sobre el objetivo del procedimiento de auditoría y sobre otras áreas de la auditoría. (International Federation of Accountants, 2011)

En circunstancias extremadamente poco frecuente en las que el auditor considere que una incorrección o desviación descubierta en una muestra es una anomalía, el auditor obtendrá un alto grado de certidumbre de que dicha incorrección o desviación no es representativa de la población. (International Federation of Accountants, 2011)

El auditor adquirirá dicho grado de certidumbre mediante la aplicación de procedimientos de auditoría adicionales para obtener evidencia de auditoría suficiente y adecuada de que la incorrección o la desviación no afecta al resto de la población. (International Federation of Accountants, 2011)

Para el auditor es importante considerar el riesgo y nivel de confianza de la población, puesto que ayudaría a clasificar en que rango nos ubicaríamos y permitiría seleccionar nuestra.

En las industrias hablando del área de inventario por lo general es donde existen más controles puesto que en esta depositan la mayor parte del Activo.

### **2.3.4 Proyección de las representaciones erróneas**

Para las pruebas de detalles, el auditor deberá proyectar a la población las representaciones erróneas encontradas en la muestra. (International Federation of Accountants, 2011)

### **2.3.5 Evaluación de resultados del muestreo de auditoría**

El auditor deberá evaluar:

- (a) Los resultados de la muestra; y
- (b) Si la utilización del muestreo de auditoría ha proporcionado una base razonable para extraer conclusiones sobre la totalidad de la población que ha sido comprobada. (International Federation of Accountants, 2011)

## **Guía de aplicación**

### **2.4 Pruebas Sustantivas de Detalle**

#### **2.4.1 Definición**

Las pruebas sustantivas de detalle son aquellos procedimientos de auditoría sustantivos necesarios para obtener la evidencia de auditoría requerida para verificar los saldos de las cuentas. Esta evidencia de auditoría es adicional a la obtenida a través de los procedimientos del control interno de la compañía, el objetivo de las pruebas es determinar la existencia o la ausencia de errores monetarios materiales en los estados financieros (Internacional, 1998)

#### **2.4.2 Objetivos**

El objetivo de esta prueba es de validar que no exista errores significativos, para ello se debe realizar varios puntos claves como son el estudio de controles de la compañía, cuán confiable son y otros aspectos más que ayudarían al resultado esperado por el auditor.

#### **2.4.3 Pasos para la ejecución de pruebas sustantivas de detalles.**

Es importante conocer que las pruebas sustantivas de detalle es el comienzo y el fin para la aplicación de la NIA 530, Debido a que las muestras de

auditoria nace de una prueba sustantiva de detalle, es decir partiendo desde los objetivos de la prueba y terminar evaluando dichos objetivos con un resultado satisfactorio: (Internacional, 1998)

1. Pasos para la ejecución de pruebas sustantivas
2. Defina los objetivos de las pruebas
3. Defina el universo y analizar sus características
4. Defina partidas claves
5. Seleccione el método de muestreo
6. Determine la precisión
7. Determine el grado de confianza
8. Determine el tamaño de la muestra
9. Seleccione la muestra
10. Audite la muestra
11. Evalúe el Objetivo de las pruebas

El muestreo de auditoria forma parte de las pruebas de detalle de tal manera que es paso esencial para obtener el resultado esperado por el auditor, dependiendo de la prueba a efectuarse ejemplo, Muestreo para toma física, muestreo para la prueba del VNR (Valor Neto de Realización<sup>9</sup>), Muestreo para revisión de Compras Locales o del exterior, el auditor deberá seleccionar el diseño, selección y tamaño la cual detallaremos a fondo más adelante.

Debemos tener en claro que las pruebas de detalle cuyo objetivo es validar que no existan errores en los saldos más significativos y determinar la ausencia de riesgos materiales en los estados financieros.

## **2.5 Muestreo de Auditoria**

### **2.5.1 Definiciones**

La guía de aplicación nos permitirá tener una mejor visión sobre nuestro caso de estudio, de tal forma defino los conceptos de la NIA aplicando nuestro tema de Estudio

#### **2.5.1.1 Unidad de Muestreo**

Las unidades de muestreo podrían ser la documentación física que el cliente entrega al auditor. Como por ejemplo las guías de remisión, facturas, Kardex, Mayores es decir el corte de documento que se solicita al efectuar la toma Física o saldos Monetarios.

Enfocándonos en el área de Inventarios las partidas físicas que se solicitarían para la toma física seria:

- Guía de Remisión
- Facturas
- Guías de controles del Producto Terminado
- Kardex

Una vez determinada la muestra el auditor deberá solicitar dicha documentación para la toma Física y poder obtener los resultados esperados.

En el caso que el auditor requiera probar las compras de Materia Prima del Exterior es decir las Importaciones por medio de muestra se solicitaría

- Reporte de Importaciones con corte a la Revisión.
- Factura del Exterior

- Declaraciones Aduaneras (Pago de Aranceles, Seguro, Transportes. Etc.)

En conclusión las unidades de muestreo son las partidas físicas a solicitar dependiendo de la prueba a realizar y del resultado de la muestra se solicitara la documentación dependiendo del resultado de la prueba.

### **2.5.1.2 Representación errónea tolerable**

El auditor al diseñar una muestra deberá determinar el error tolerable que estará dispuesto aceptar en los estados Financieros y estar exentos de cualquier tipo de riesgos, para ello debemos aplicar la NIA 320 (La Importancia Relativa en la Planeación y Desempeño de una Auditoría)

Los auditores manejan el error tolerable dependiendo de la materialidad es decir le dan un porcentaje tolerable de error y obtendrán el tamaño de la muestra utilizando cuadros estadísticos. Dicha diferencia no debe superar la materialidad para que el resultado de la prueba sea satisfactorio.

En las industrias que tienen como finalidad vender y generar utilidad sobre las ventas, el auditor basado en la experiencia podría obtener el error tolerable sobre los Ingresos/Ventas, Patrimonio neto, Utilidad antes de Impuestos o también sobre el rubro más significativo de la compañía la cuenta Inventarios, depende del juicio profesional del auditor

### **2.5.1.3 Riesgo que no provienen del muestreo**

Los ejemplos de riesgos que no provienen de muestreo incluyen el uso de procedimientos inapropiados de auditoría, o malinterpretación de evidencia de auditoría y no reconocer una representación errónea o desviación. (International Federation of Accountants, 2011)

Es el riesgo de que un procedimiento de auditoria pueda ser aplicado de forma no apropiada o sea incapaz de detener un error Ejemplo Falsificación. (Internacional, 1998)

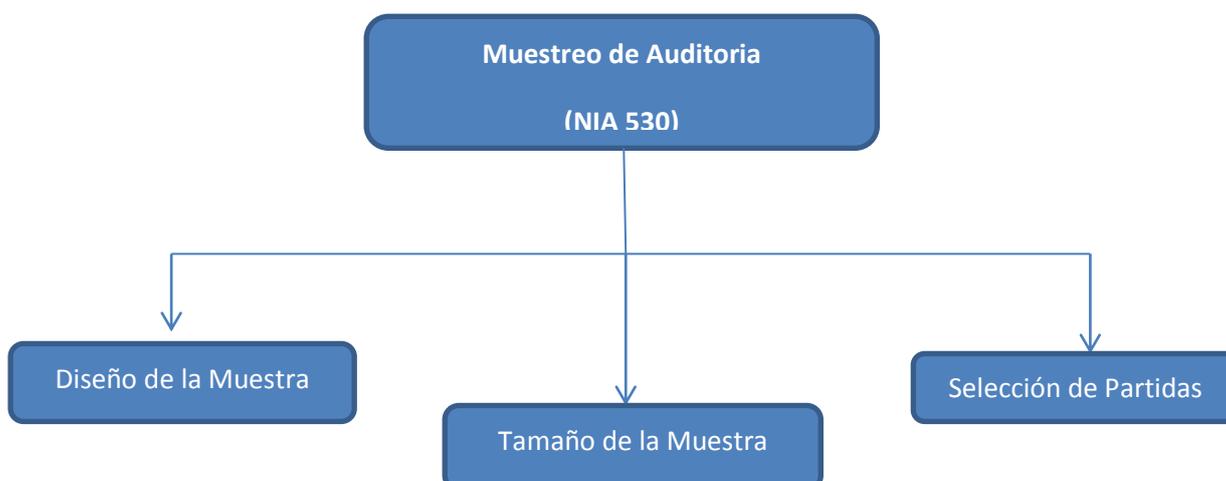
En el caso de las industrias enfocándonos en el área de Inventario, el auditor deberá solicitar la documentación soporte para sus revisiones, como por ejemplo un error de falsificación en las Guías de Remisión donde se generan las entradas y salidas de mercadería, la compañía debería tener un control exhaustivo del área puesto que representa el cincuenta más uno de la compañía.

Por lo tanto es un riesgo que los auditores no están exentos que le suceda, y no podría ser validado o reconocido por medio de la selección de la muestra si no por otros medios procedimientos de auditoria, de tal forma el auditor debe estar pendiente que no existan anomalías en la documentación entregada por el cliente.

El auditor debe estar seguro de los procedimientos aplicados y al obtener la evidencia reconocer si es un error o una desviación para nuestra auditoria.

#### 2.5.1.4 Diseño de la Muestra

La NIA 530 Muestreo de Auditoria, explica cómo realizar la muestra por medio de tres etapas:



## Grafico 1. Muestreo de Auditoria

Ilustración 1

Fuente: NIA 530

Elaboración: Autoría

El muestreo de auditoría en el área de Inventario facilita al auditor obtener y evaluar evidencia de auditoría sobre algunas partidas seleccionadas para obtener una conclusión concerniente a la población de la que se toma la muestra. El muestreo de auditoría puede aplicarse usando enfoques de muestreo no estadístico o estadístico.

- **Estadístico:** se basa mucho en la probabilidad para calcular el tamaño de la muestra y evaluar los resultados, el auditor es capaz de utilizar el tamaño de la muestra más eficiente y cuantificar el riesgo del muestreo.
- **No estadístico:** denominado también como juicio y criterio del auditor, ya que el auditor no hace uso de técnicas estadísticas para determinar el tamaño de la muestra.

### Ventajas

- Diseño de una muestra eficiente.
- Medición de la suficiencia de la evidencia obtenida
- Cuantificar el riesgo de muestreo

### Desventajas

- Los auditores en formación no le den un adecuado uso.
- El tiempo de diseñar y llevar a cabo la aplicación de muestreo
- La falta de aplicación uniforme en todos los demás equipos de auditoría (metodología).

Cuando el auditor diseña una muestra de auditoria el objetivo específico es de combinar los procedimientos de auditoria para buscar posibles desviaciones o errores, y determinar qué población usar para el muestreo de auditoria. Al realizar un muestreo de auditoria, el auditor incurrirá en procedimientos de auditoria cuyo propósito es recopilar la mayor cantidad de evidencia que permita determinar que la población antes usada este completa

En una población el auditor puede realizar tanto pruebas de controles como pruebas de detalle. Si el auditor decide realizar pruebas de controles, deberá efectuarse una pequeña evaluación del porcentaje esperado de desviación basados en los controles más relevantes de la compañía. Si el auditor decide realizar pruebas de detalle el auditor deberá efectuar una evaluación de los errores esperados en la población. Estas evaluaciones permitirán al auditor diseñar muestras de auditoria

La decisión de usar o no un enfoque de muestreo de auditoria estadístico o no estadístico es una cuestión de juicio profesional del auditor; sin embargo, el tamaño de la muestra no es un criterio válido para distinguir entre enfoques estadísticos y no estadísticos.

Las Normas de auditoria permiten utilizar los dos tipos de muestreo tanto el estadístico como no estadísticos. El muestreo no estadístico lo denominamos como juicio y criterio del auditor ya que el auditor no hace uso de técnicas de auditoria para determinar el tamaño de la muestra, por lo contrario el muestreo estadístico hace uso de estadísticas como los es la Probabilidad para obtener el tamaño de la muestra.

Para el caso de las Industrias si hablamos del área de inventario es necesario diseñar muestreo de auditoria puesto que poseen gran stock de inventario en sus bodegas, y dificulta al auditor validar la bodega en su totalidad, he aquí donde interviene la experiencia del auditor para tomar la decisión si obtiene la razonabilidad de los saldos y existencia del Producto

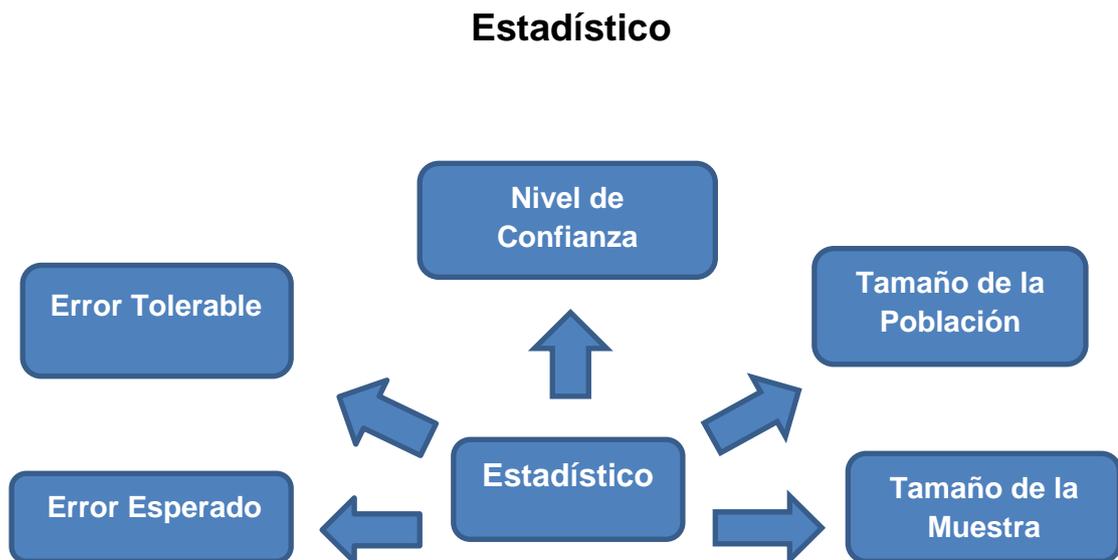
Terminado global o implementa muestreo de auditoria para obtener los resultados esperados.

### **2.2.1.5 Tamaño de la muestra**

Mientras Mayor sea el nivel de seguridad que desee el auditor de que los resultados de la muestra sean y permitan encontrar desviaciones en la población, mayor debe ser el tamaño de la muestra

Por lo general en las industrias manufactureras poseen buenos controles y más en el área de inventario debido a que es un área vulnerable para cualquier tipo de riesgo, sabiendo que la compañía posee buenos controles el auditor podría considerar un nivel de confianza alto y su tamaño de la muestra seria mayor a revisar, en el caso que la industria no tenga buenos controles el auditor también podrá evaluar dichos controles por medio del muestreo de auditoria es decir por el método de muestreo por atributos que se detallara a profundidad en el capítulo IV Para determinar el tamaño de la muestra pueden aplicarse dos métodos:

- Estadístico
- No Estadístico.



**Grafico 2 Método Estadístico**

Ilustración 2

**Fuente: NIA 530**

**Elaboración: Autoría**

Para obtener el tamaño de la muestra por el método estadístico en pruebas de detalle, debemos tener bien estudiado cada uno de los puntos presentado en el Grafico 2

- **Nivel de confianza:** Es el porcentaje de fiabilidad requerido por el auditor, dependiendo de los sistemas contables y controles internos que maneja cada compañía.
- **Importancia Relativa o error tolerable:** es el límite de error con el que el auditor cuenta para realizar sus pruebas de auditoría.
- **Error esperado:** Este error se basa en la juicio y experiencia del auditor.
- **Tamaño del Universo:** Es el total de ítems de la prueba a seleccionar. Es decir el total de la población.

Si tenemos un mayor nivel de confianza alto o un error esperado Bajo, mayor será la muestra a revisar para el auditor, por ejemplo si tenemos un Nivel de confianza del 95% y un error esperado del 5% nuestro tamaño de la muestra será alto

## **2.6 Método Representativo**

Una muestra Representativa es una en la cual las partidas del universo son seleccionadas de tal manera que el resultado del muestreo intenta reflejar la condición de todo el universo. El muestro representativo es adecuado cuando se esperan pocos errores o cuando se espera que un número moderado de errores estén distribuidos en todo el universo. Cuando un universo no requiere una estrategia especial de muestreo, los métodos de muestreo representativo son los métodos más eficientes de muestreo. (Internacional, 1998)

Es muy importante conocer este método, puesto que ayudaría al auditor obtener un resultado confiable con un porcentaje mínimo de error debido, es el método más eficiente, en el caso que se efectúen pruebas de detalle en el rubro de Inventario, el auditor basado en su experiencia deberá seleccionar este método para obtener un resultado satisfactorio.

El método representativo incluye los siguientes métodos:

- Muestreo de atributos para pruebas de cumplimiento
- Muestreo en dos estrato y muestreo por unidad monetaria

### **2.6.1 Muestreo de Atributos**

El muestreo de atributos es utilizado para estimar la tasa máxima de desviaciones de cumplimiento en un universo. El método requiere de una selección de unidades físicas al azar o aproximadamente al azar como por ejemplo los documentos o partidas que componen un balance (Internacional, 1998)

Es recomendable usar este método cuando el auditor requiere validar controles, como por ejemplo en el área de Inventario, cuando se realiza una toma física en industrias y el auditor decide elegir este método por muestreo de atributos, para lo cual se realiza un cuestionario de preguntas que ayudaría al auditor validar los controles que maneja la compañía en su bodega. Permitirá también al auditor obtener los resultados por medio de controles que hayan sido vistos por la persona encargada de la toma física.

En el Caso de la Industrias con alto stock de inventario el auditor puede realizar su prueba de auditoria basado en este método cuya finalidad es de evaluar que realmente se estén poniendo en práctica los controles que la compañía ha diseñado para el área,

### **2.6.2 Muestreo por Montos Monetarios**

El muestreo por unidad monetaria se utiliza para estimar el monto máximo de error monetario en un universo. Cuando se utiliza este método, el universo se define como unidades monetarias individuales por ejemplo dólares, libras, en vez como unidades físicas. Como resultado. Unidades físicas de alto valor (que tienen un mayor número de unidades monetarias) tienen más oportunidad de selección que unidades físicas de bajo valor. Debido a esta característica. El muestreo de unidades monetarias a veces es llamado muestreo de probabilidad de selección proporcional al tamaño. (Internacional, 1998)

Cuando se desempeñan pruebas de detalles puede ser eficiente identificar la unidad de muestreo como las unidades monetarias individuales que

componen la población. Habiendo seleccionado las unidades monetarias específicas dentro de la población, por ejemplo, el saldo de cuentas por cobrar, el auditor puede entonces examinar las partidas particulares, por ejemplo, saldos individuales, que contengan esas unidades monetarias. Un beneficio de este enfoque para definir la unidad de muestreo es que el esfuerzo de auditoría se dirige a las partidas de valor más grande porque tienen una mayor oportunidad de selección, y puede dar como resultado tamaños más pequeños de muestras. Este enfoque puede usarse conjuntamente con el método sistemático de selección de muestras y es de lo más eficiente cuando se seleccionan partidas usando la selección aleatoria. (International Federation of Accountants, 2011)

Es recomendable usar este método cuando el auditor requiere probar los saldos, y dichos saldos mantienen más de 200 transacciones, por lo tanto el auditor decide elegir este método para validar los saldos por medio de muestreo de auditoría, para lo cual selecciona los importes con mayor saldo, lo que permitiría satisfacerlos de la razonabilidad de esa cuenta.

Si el auditor aplica este método para industrias que mantenga su bodega por ítems mas no por familia, el auditor debería solicitar el Kardex por familia y por medio del muestreo seleccionar las partidas más significativas es decir por valores altos, y así obtendremos una selección de partidas aleatorias con mayor valor y permitirá al auditor realizar la toma física basado en el número de ítems seleccionado por el método.

### **2.6.3 Muestreo de dos Estratos**

Si el auditor se inclina por usar el método de muestreo por estratos ayudaría al auditor a reducir el tamaño de la muestra sin aumentar el riesgo del muestreo. Como por ejemplo estratificar una población de una industria con alto stock de inventario por diferentes características sería por: alto valor, partidas claves o altas cantidades.

Cuando se realiza pruebas de detalle por lo general el auditor estratifica su población por alto valor monetario. Esto permite al auditor enfocarse en los valores más significativos del rubro. Como por ejemplo en las industrias con alto stock de inventario el auditor para realizar la toma física decide estratificar los ítems por mayor valor monetario cubriendo más del 70% de la población y poder satisfacerse de la razonabilidad de los saldos y existencia del área

El resultado que el auditor obtendrá va estar basado en la estratificación realizada es decir en las partidas seleccionadas por lo que se espera que el restante es decir las partidas no seleccionadas puedan considerarse de no importancia relativa

Si una clase de transacciones o saldo de cuentas se ha dividido en estratos, la representación errónea se proyecta para cada estrato por separado. Las representaciones erróneas proyectadas para cada estrato se combinan entonces cuando se considera el posible efecto de las representaciones erróneas sobre la clase total de transacciones o saldo de cuentas. (International Federation of Accountants, 2011)

El muestreo de dos estratos es similar al muestreo de unidad monetaria, pero el universo se define como unidades físicas en dos estratos, la selección de la muestra de dos estratos se aproxima a la selección proporcional del muestreo de unidad monetaria seleccionando aproximadamente dos tercios de la muestra del estrato de valores más altos. (Internacional, 1998)

Es recomendable usar este método cuando el auditor requiera dividir la población, seleccionándolos por características homogéneas. Se las podría agrupar por fechas, importes u otras características similares. Por lo tanto se podría aplicar a cada uno pruebas de detalle diferentes.

Un ejemplo de muestreo por estrato es cuando el auditor requiere validar los saldos de la cuenta de Gastos Operativos, por ser una cuenta con cientos de transacciones el auditor decide realizar el muestreo por gastos ( ejemplo

gastos administrativos, gastos de viatico) o también por departamento (ventas, contabilidad), no es necesario que se le realice la misma prueba a cada una de las divisiones debido a que cada división poseen diferentes saldos y diferentes números de transacciones, por lo tanto se puede realizar diferentes tipos de pruebas.

## **2.7 Selección de partidas para pruebas**

El método estadístico, las partidas de la muestra se seleccionan de modo que cada unidad de muestreo tenga una probabilidad de ser seleccionada. Por lo contrario con el método no estadístico, se usa el juicio profesional para seleccionar las partidas de la muestra. Porque el propósito del muestreo es proporcionar una base razonable para que el auditor determine conclusiones sobre la población de la muestra seleccionada,

En la fase de planificación el auditor deberá seleccionar el procedimiento de selección de muestra:

- Juicio Profesional o Criterio
- Sistemático
- Aleatorio
- Unidad Monetaria
- Muestreo de Variables Clásicas

### **Juicio Profesional o Criterio**

El Juicio o criterio profesional debe empleárselo siempre, sin importar el método seleccionado para extraer la muestra, es útil para muestras pequeñas y de fácil determinación (Amaya)

## **Sistemático**

El Muestreo Sistemático de Registros es un método para extraer un número de registros de un archivo a intervalos iguales. Este método se le llama a menudo muestreo por intervalos. Debe usarse para las muestras que cubran uniformemente un rango de población (Amaya)

## **Aleatorio**

Se deberá ingresar el tamaño muestra, así como el rango de registros para los cuales se va a extraer la muestra. Luego, utilizando la Función aleatoria, se generará una lista de números aleatorios y seleccionará los registros apropiados asociados con estos números. Debe usarse donde se requieren proyecciones estadísticas en varios atributos de la población sin ninguna predisposición (Amaya)

## **Unidad Monetaria**

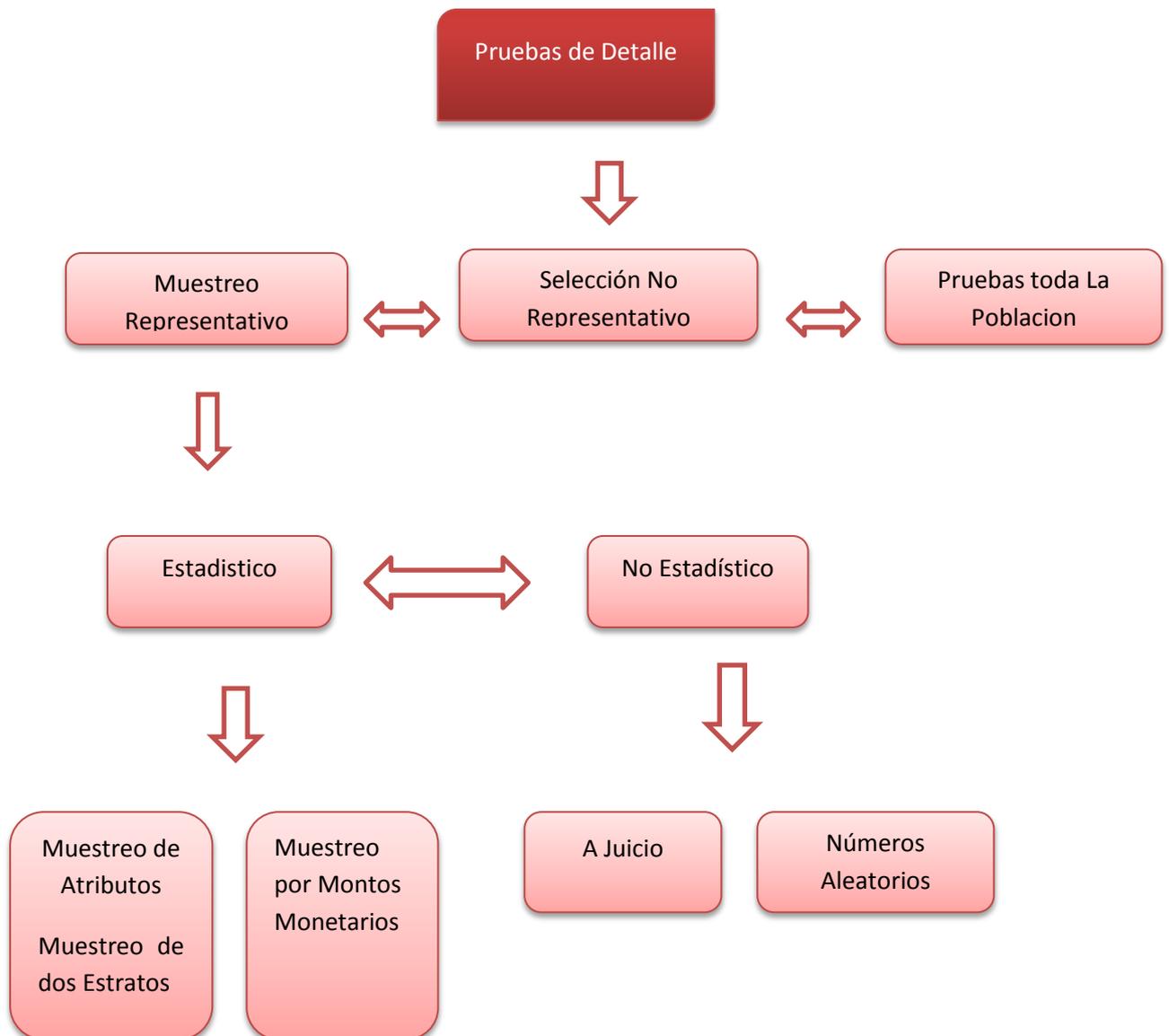
Debe usarse donde se requiere una valoración financiera de error con elementos que pueden ser parcialmente erróneos (Amaya)

## **Muestreo de Variables Clásicas**

Puede ser utilizado para predecir el error total en una base de datos (población) basándose en el error encontrado en una base de datos de muestra (Amaya)

## Conclusión

Es necesario tener en claro que la ayuda para el auditor para validar las cuentas más significativas y con gran población que se estén probando por pruebas de detalle se debería realizar muestreo de auditoria, y la norma detalla cuando y como realizarla.



**Grafico 3 Pruebas de Detalle**

Ilustración 3

Fuente: NIA 530

Elaboración: Ing. John Hidalgo

## **2.8 Evaluación de resultados del muestreo de auditoría**

Para el caso de las pruebas de controles que el auditor se encuentre con una desviación alta, con lleva al aumento en el riesgo evaluado, a menos que el auditor al momento de indagar con la administración obtenga mayor evidencia de auditoria que justifique dicha desviación.

Para el caso de las pruebas de detalle que el auditor se encuentre con un monto alto es decir supere nuestra materialidad, basado en la experiencia del auditor podría deducir que exista algún error en los saldos o transacciones de la compañía.

Al evaluar los resultados del muestreo de auditoria, y no se ha obtenido los resultados esperados, el auditor puede:

- Solicitar a la administración que investigue los errores que se han identificado.
- o se realicen los ajustes identificados por el auditor

En las industrias con alto stock de Inventario se pretende evaluar tanto los controles como la existencia de la bodega, para el cual se puede aplicar el método por atributos, aleatorio o por unidad de medida y obtendremos un mismo resultado obviamente basándonos en la experiencia y juicio del auditor, una vez obtenido el método y la selección del muestreo se realizara la toma física, que tiene como finalidad validar la existencia de mercadería en bodega y observar detalladamente los controles que la compañía tiene para sus bodegas, en el caso que llegasen a tener diferencias el auditor debe conciliarlas en el mismo momento de realizado la toma física, y obtener el informe final para ser evaluado por los auditores.

El auditor evaluara el detalle final es decir conciliado y firmado por las partes implicadas en la toma física, y el auditor validara que cubran las aserciones que son integridad, exactitud, existencia, valuación

## **2.9 Importancia Relativa en la Planeación y Desempeño de una auditoría**

### **2.9.1 Alcance**

Esta Norma Internacional de Auditoría (NIA) trata de la responsabilidad que tiene el auditor de aplicar el concepto de importancia relativa en la planificación y ejecución de una auditoría de estados financieros. La NIA 4501 explica el modo de aplicar la importancia relativa para evaluar el efecto de las incorrecciones identificadas sobre la auditoría y, en su caso, de las incorrecciones no corregidas sobre los estados financieros. (International Federation of Accountants, 2011)

### **2.9.2 Objetivos**

El objetivo del auditor es aplicar el concepto de importancia relativa de manera adecuada en la planificación y ejecución de la auditoría. (International Federation of Accountants, 2011)

Para nuestro caso el objetivo específico es hacer posible que las pruebas realizadas por el auditor estén razonablemente presentados y que el resultado de las prueba sea satisfactorio

### **2.9.3 Planificación**

En la planeación de la auditoría es necesario determinar, en una etapa temprana, el monto de error que se juzgue que sea material en los estados financieros este monto es la importancia relativa planificada del trabajo también conocido como materialidad.

La determinación de la importancia relativa planificada es un juicio profesional que deberá hacerse en el contexto de nuestro conocimiento de cliente y la industria relacionada, nuestra evaluación de las áreas de preocupación o de riesgo y los requisitos de reporte para los estados financieros.

Debemos continuar revisando nuestras decisiones sobre importancia relativa durante toda la auditoría. Podremos tener que enmendar nuestra decisión inicial sobre la importancia relativa según vayamos disponiendo de nueva información. (International Federation of Accountants, 2011)

Algunos factores cualitativos, podrían afectar la determinación de la Materialidad. Algunos de estos factores serian:

- 1er año del Compromiso.
- Deficiencias de control.
- Alta rotación de la gerencia
- Altas presiones del mercado.
- Alto riesgo de fraude.

#### **2.9.4 Evaluación**

Cuando hayamos recopilado la evidencia suficiente, (esta debe proyectarse al total del universo) podremos comparar si las aseveraciones erróneas halladas, en su conjunto representan un error u omisión cuya importancia relativa podría significar que los usuarios de los estados financieros tomen una económica equivocada (International Federation of Accountants, 2011)

Si la administración se niega a ajustar los estados financieros y los resultados de los procedimientos de auditoría ampliados no capacitan al auditor para concluir que el agregado de representaciones erróneas no corregidas no es de importancia relativa, el auditor debería considerar la modificación apropiada al dictamen del auditor de acuerdo con NIA “El Dictamen del Auditor sobre Estados Financieros ( (International Federation of Accountants, 2011)

## **CAPITULO III**

### **3. Marco Metodológico.**

#### **3.1 Diseño de Técnicas de la Información**

Según Deymor B. Centty Villafuerte las técnicas de investigación son procedimientos metodológicos que se encargan de la parte investigativa cuya finalidad es recoger información de manera inmediata. Existen dos tipos de enfoques el cuantitativo y el cualitativo, ambos tienen un mismo fin, pero su interpretación es diferente.

El enfoque de investigación que usaremos es el cualitativo o de campo, por ser una herramienta que nos permitirá recopilar mayor información a su vez nos ayudará a describir las estrategias y puntos clave de nuestro tema.

El diseño de la investigación nos permitirá recopilar la información para determinar los objetivos específicos de nuestro tema, la importancia de plantear correctamente nuestra investigación.

La investigación a desarrollar tiene como fin reconocer los métodos de muestreo estadísticos como no estadísticos para el área de inventarios en una empresa comercial y tener un mejor control en el área.

#### **3.2 Población y muestra**

Nuestra investigación se va enfocar netamente en industrias que produzcan y distribuyan mercadería, que se pueda aplicar en cualquier tipo de industrias que manejen un alto stock de existencia.

Hemos visitado las instalaciones de una industria manufacturera para poder realizar nuestro tema de tesis, y tener un mejor entendimiento del giro del negocio de una industria y poder reflejarlo en nuestro papel de trabajo.

### **3.3 Técnicas de análisis**

Como técnica de análisis se empleara el trabajo de campo para su respectivo análisis, fuentes bibliográficas como las entidades reguladoras como son la SIC, SRI, NIA, NIIF, para su mejor entendimiento.

SIC: Superintendencia de compañía

SRI: Servicio de Rentas Internas

NIA: Normas Internacionales de Auditoria

NIIF: Normas Internacionales de Información Financiera

Hemos revisado y analizado diferente tipo de documentación que sea útil para nuestro tema, y nos permita llegar a una misma conclusión.

Así también investigamos varias industrias cuya producción sea en cantidades altas y permita enfocarnos en los problemas que tendría el auditor para satisfacerse de los saldos y existencia de la compañía.

## CAPITULO IV

### 4 Caso Práctico

#### 4.1 Comprender la entidad y su entorno

El caso de estudio se enfoca en industrias con alto stock de inventario. Por tal motivo utilizare para mis ejercicios prácticos una industria manufacturera la que llamaremos como COMPAÑÍA XYZ la cual se encarga de coordinar las operaciones relacionadas con la producción y distribución de bebidas alcohólicas y no alcohólicas, para su comercialización a través de una gran cadena de distribuidores.

#### 4.2 Grandes Industrias

El ranking de las industrias manufactureras dedicadas a la producción y distribución de bebidas alcohólicas y no alcohólicas a nivel mundial son:

This Year	Last Year	Company	2013 Food Sales	2012 Food Sales	2013 Total Company Sales	2013 Net Income* (-Loss)	2012 Net Income* (-Loss)
1	1	Pepsico Inc.	37,806	37,618	66,415	6,740	6,178
2	2	Tyson Foods Inc. (9/28/13)	32,999	31,614	34,374	778	576
3	3	Nestle (U.S. & Canada)	27,300	27,200	103536C	11,000C	10500C
4	4	JBS USA	22,140	20,979E	41,000C	429	351CR
5	11	Coca-Cola Co.	21,600	21656R	46,854	8,626	9,086
6	5	Anheuser-Busch InBev	16,023	16,028	43,195	16,518	9,325R
7	6	Kraft Foods Inc.	14,346	14,358R	18,218	2,715	1,642
8	8	Smithfield Foods Inc.	12,531	11753A	14,000	NA-Private	361
9	7	General Mills Inc. (5/25/14)	12,524	12,574	17,910	1,861	1,893
10	12	ConAgra Foods Inc. (5/25/14)	11,511	9,360R	17,703	315	786

#### Grafico 4. Ranking Industrias

Ilustración 4

Fuente: Imágenes Google

### 4.3 Organigrama

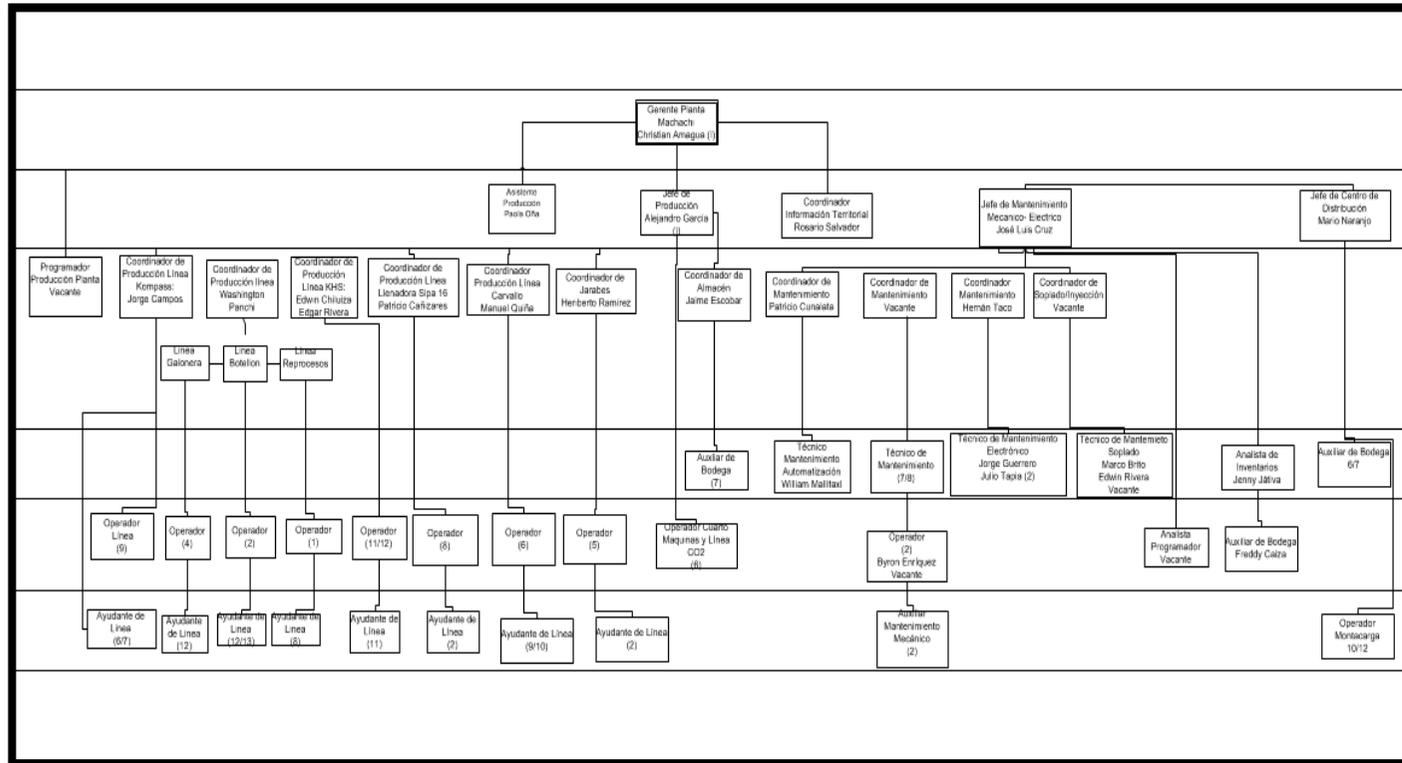


Grafico 5. Organigrama

Ilustración 5

Fuente: Industria Manufacturera

#### **4.4 Actividad Principal del Negocio:**

Industrialización, comercialización y explotación de aguas, aguas minerales, gas carbónico, hielo seco, producción de bebidas isotónicas, de aguas saborizadas, de jugos con o sin leche, de bebidas gaseosas y de bebidas no alcohólicas en general.

#### **PLANTA:**

Poseemos y operamos en 2 plantas de Manufactura.



**Grafico 6: Planta Guayaquil**

[Ilustración 6](#)

**Fuente: Imágenes Google**

•



**Grafico 7: Planta Quito**

[Ilustración 7](#)

**Fuente: Imágenes Google**

## 4.5 Línea de Negocio y Productos

La industria tiene como principal actividad de explotación e industrialización de agua natural, agua mineral además de la producción y comercialización de bebidas carbonatadas, hidratantes, isotónicas y aguas saborizadas a diferentes tipos de clientes.

Algunos de los productos fabricados por la Industria son:

- Agua.
- Bebidas energizantes e isotónicas.
- Bebidas carbonatadas.
- Te bajo la marca:
- Jugos.



**Gráfico 8: Productos Fabricados**

Ilustración 8

Fuente: Imágenes Google

## **4.6 Productos Sustitutos**

En la industria de las bebidas, los productos sustitutos constituyen un punto fundamental siendo uno de los mayores riesgos que registra el sector, esto se debe a que existe un sin número de productos que poseen características similares entre sí, lo cual sin duda alguna intensifica el índice de competitividad entre una empresa y otra.

En el caso específico de las gaseosas, toda bebida hecha a base de agua y que sea ingerida en su estado líquido se convierte en un producto sustituto; así tenemos por ejemplo: jugos naturales, jugos envasados, jugos en polvo, leche, yogurt, café, té, energizantes, entre otros.

## **4.7 Bases para la Muestra en el área de Inventario**

### **Inventarios**

Las existencias se valorarán al menor de: el coste o el valor neto realizable, El coste de adquisición de las existencias comprenderá el precio de compra, los aranceles de importación y otros impuestos (que no sean recuperables posteriormente de las autoridades fiscales), los transportes, el almacenamiento y otros costes directamente atribuibles a la adquisición de las mercaderías, los materiales o los servicios, El coste de las existencias comprenderá todos los costes derivados de la adquisición y transformación de las mismas, así como otros costes en los que se haya incurrido para darles su condición y ubicación actuales y Los costes de transformación de las existencias comprenderán aquellos costes directamente relacionados con las unidades producidas, tales como la mano de obra directa. También comprenderán una parte, calculada de forma sistemática, de los costes indirectos, variables o fijos, en los que se haya incurrido para transformar las materias primas en productos terminados. (Contabilidad, 2001)

Los inventarios de envases no retornables, materias primas, repuestos y accesorios, adquiridos a terceros se valorizan al precio de adquisición y

cuando se consumen se incorporan al costo de producción de los productos terminados usando el método promedio ponderado.

## Evaluar Riesgos de Auditoria en el Área de Inventario

Las Industrias con alto stock de inventario deben manejarse con buenos controles, puesto que de ellos depende las entradas y salidas del inventario, y a su vez el movimiento constante del flujo de efectivo para la compañía.

Valoracion del Riesgo				
Preguntas	Si	No	N/A	Observaciones
La empresa cuenta con un seguro para el Inventario	✓			
Poseen un sistema confiable para el manejo del Inventario?	✓			
Se capacitan a los empleados del area	✓			
existe segregacion de Funciones	✓			
Se cuenta con medidas de control sobre el Inventario que se encuentra en mal estado o que puede llegar a estarlo?	✓			

Actividades de Control				
Preguntas	Si	No	N/A	Observaciones
Se controla la entrada del Inventario	✓			
Se controla la salida del Inventario	✓			
la rotacion del Inventario es la adecuada	✓			

Pruebas Sustantivas			
	Alto	Medio	Bajo
Niveles	✓		

**Tabla 1: Riesgos Evaluados**

**Elaboración: Autoría**

## **Materialidad**

Para el desarrollo a considerar para determinar la Importancia Relativas hemos considerado los siguientes Factores:

- 3% sobre el saldo contable de los activos corrientes.
- 3% sobre el saldo del total patrimonial al 31 de Diciembre del 2014
- 10% sobre la utilidad antes de impuestos proyectada al cierre del ejercicio 2014.

1. De nuestra experiencia como auditores recurrentes (año 2013) no se detectaron errores superiores que ameriten ser evaluadas. Por este motivo, y de acuerdo a nuestro Juicio Profesional, hemos considerado una tasa de error del 10% para la determinación de la Precisión Monetaria (PM) y considerar la ocurrencia de cualesquier error no anticipado.

2. Hemos considerado el 2% de la IRP como límite mínimo de acuerdo a auditorías realizadas de años anteriores

La determinación del límite mínimo, es utilizada para evaluación de errores que no afecten al dictamen del Informe. Todos aquellos errores conocidos y/o probables identificados por el auditor que superan el límite mínimo de error serán evaluados.

3. Para el caso práctico consideramos el saldo de la cuenta Inventario al 31 de Diciembre del 2014 como componente crítico.

## **Desarrollo Importancia Relativa**

Para el desarrollo del caso de estudio, basados en la NIA 315 “Importancia Relativa de Auditoria”. Debemos establecer y determinar la Importancia Relativa como lo indica en el capítulo II, la cual menciona el objetivo específico, que es hacer posible que las pruebas realizadas por el auditor

estén razonablemente presentados y que el resultado de las prueba sea satisfactorio.

De tal forma a continuación detallo los pasos para determinar la medición de la Importancia Relativa para nuestro caso de estudio:

A.- Componente Crítico

B.- Determinación Importancia Relativa

C.- Calculo Importancia Relativa

## A.- Componente Crítico

El propósito de este trabajo es mostrar la composición del Activo Corriente de la COMPAÑÍA XYZ, al 31 de Diciembre del 2014 con el propósito de evaluar el componente crítico para determinar la importancia relativa y precisión monetaria a utilizar en la cuenta o stock de inventario. Las cifras aquí incluidas fueron tomadas de los estados financieros al 31 de Diciembre del 2014.

Para Efectos de nuestro ejercicio práctico hemos seleccionado el Rubro de Inventario, por ser el saldo más significativo de la Industria.

<b>Activo Corriente</b> <b>Al 31 de Diciembre del 2014</b> <b>(expresado en US\$ completos)</b>
---

Descripción	31-dic-14
<b>Activo Corriente</b>	
<b>Caja Bancos</b>	<b>2.771.789.00</b>
Caja General	1.200.000.00
Caja Guayaquil	25.000.00
Banco xyz	1.546.789.00
<b>Cuentas por cobrar</b>	<b>2.457.166.00</b>
Cuentas x Cobrar a Terceros	1.456.789.00
Cuentas x Cobrar comerciales	543.987.00
Reserva Para Cuentas Incobrables	456.390.00
<b>Inversiones</b>	<b>100.000.00</b>
Inversiones al Vencimiento	100.000.00
<b>Inventarios</b>	<b>4.704.593.22</b>
Inventario Envases	453.700.00
Inventario Materia Prima	564.756.98
Inventario Producto Terminado	2.698.680.24
Consignacion	987.456.00

**Tabla 2: Componente Crítico**

**Elaboración: Autoría**

## B.- Determinación Importancia Relativa

### Cálculo de la Importancia Relativa Planeada (IRP)

Al 31 de Diciembre del 2014

(expresado en US\$ completos)

#### Objetivo:

Calcular y determinar la Importancia Relativa Planeada y la Presición Monetaria

#### Procedimiento:

- 1.- Reflejar los saldos de las cuentas contables, para la determinación del IRP
- 2.- Calcular la importancia relativa planeada considerando las guías del manual de auditoria.
- 3.- Analizar y concluir respecto a la mejor base de componente critico a ser considerada.

Bases del componente Critico	Saldo al		Importancia Relativa Planeada		IRP
	31-dic-13	31-dic-14	3%	10%	Calculada
Inventario	3.272.141	4.704.593	141.138		141.138
Patrimonio neto	5.773.797	6.543.200	196.296		196.296
Utilidad antes de impuestos	3.719.530	4.121.912		412.191	412.191

#### Conclusión:

Basandose en los procedimientos aplicados, concluimos que la base del componente critico es el Rubro de Inventario para la compañía y que el monto de la Importancia Relativa asciende a US\$ 141.138

### Tabla 3: Determinación Importancia Relativa

Elaboración: Autoría

## C.- Calculo Importancia Relativa

### Cálculo de la Presición Monetaria (PM) Al 31 de Diciembre del 2014 (expresado en US\$ completos)

#### Objetivo:

Calcular y determinar el monto de la Presición Monetaria.

#### Procedimiento:

- 1.- Considerar el monto de la Importancia Relativa Planeada
- 2.- Determinar la tasa de error esperado y/o el monto de error conocido en años anteriores.
- 3.- Calcular la Presición Monetaria y el Limite Minimo
- 4.- Analizar y concluir

Calculo de la Presición Monetaria.-	
Importancia relativa planeada - año 2014	141.138
Total de Errores no corregido en años anteriores	-
Tasa mínima de error esperada	10%
Monto de error esperado	14.114
<b>Presición Montaria seleccionada (redondeada)</b>	<b>127.024</b>

Calculo Limite Minimo	
Importancia relativa planeada - año 2014	141.138
% Calculo	2%
<b>Limite Minimo Estimado</b>	<b>2.823</b>

#### Conclusión:

Basandose en los procedimientos aplicados, concluyó que la Presición Monetaria asciende a US\$ 127.024 y el Limite minimo a US\$ 2.823

#### Tabla 4: Calculo IR

Elaboración: Autoría

## Pruebas a Realizar

Una vez determinada la Materialidad el auditor debe realizar varios tipos de pruebas para poder satisfacerse de la razonabilidad de los saldos en este caso de la cuenta de Inventario:

Pruebas	Aserciones
1.- Recuentos de Inventarios	E/O,C,V
2.- Toma Fisica Y su evaluacion de Resultados	E/O,C,V
3.- Probar los precios incluyendo el costo estandar	(V)
4.- Probar el valor neto de realizacion	(V)
5.- calculo de Provisiones para desvalorizacion	(V,A)
6.- Probar los inventarios recibidos despues del cierre del ejercicio para identificar partidas en transito	(CO)

**Tabla 5: Pruebas de Auditoria**

**Elaboración: Autoría**

- Ocurrencia: Que las transacciones y eventos que ha registrado la compañía, han ocurrido y corresponden a la entidad.
- Completitud: Que todas las transacciones y eventos que han debido ser registrado. Han sido registrado por la compañía.
- Exactitud: Las cantidades y los otros datos relacionados con las transacciones y eventos registrados han sido registrados de manera apropiada.

- Asociación: Las transacciones y eventos Han sido registrados en el correcto periodo de contabilidad.
- Calcificación las transacciones y eventos han sido registrados en las cuentas Apropiadas.
- Ocurrencia, derecho y obligaciones: Los eventos, las transacciones y los otros asuntos revelados han ocurrido y corresponde a la entidad.
- Exactitud / Valuación: La información financiera y otras estén presentadas razonablemente y en las cantidades apropiadas

El auditor debe reconocer claramente cada una de las aserciones presentadas en la ISA 500, puesto que es de mucha ayuda en el momento que realices alguna prueba de auditoria,

En nuestro caso para muestreo de auditoria en industrias con alto stock de existencia debería cumplir con tres aserciones:

1. Existencia / Ocurrencia: La toma Física permitirá validar la existencia de los productos seleccionados
2. Valuación: permitirá conciliar las cantidades que existen en bodega a la vs las cantidades contadas por el auditor
3. Corte: Validar que se hayan registrado en el periodo correcto antes de realizar la toma Física.

Para efectos prácticos, este estudio se considerara la prueba 2 y 4 para el desarrollo y obtención de la muestra:

- 1. Toma Física y su Evaluación**
- 2. Prueba del Valor Neto de Realización**

## Población

Para determinar el tamaño de la muestra para industrias con alto stock de inventario, la población que detallaremos a continuación es de una industria manufacturera con más 800 Ítems o Productos fabricados:

Numero	Codigo	Descripcion	Cantidad	C. Unitario	C. Total
1	1100059	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	345000	0.04	12.850.56
2	1100064	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	59948	0.08	4.608.92
3	1100176	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	456000	0.04	19.794.50
4	1100177	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	265951	0.04	10.065.18
5	1100178	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	355936	0.05	16.242.43
6	1100186	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	34816	0.04	1.358.14
7	1100188	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	32990	0.05	1.496.10
8	1100189	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	51190	0.04	2.098.53
9	1101124	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	48156	0.04	1.795.98
10	1101125	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	20688	0.04	736.87
11	1101126	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	144	0.04	5.79
12	1101975	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	1022	0.05	54.43
13	1140017	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	249216	0.04	11.208.03
14	1140028	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	21085	0.04	780.12
15	1140031	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	173526	0.03	5.499.91
16	1140033	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	415	0.04	14.73
17	1140042	TRIO PET NARANJA 3000*12	230	0.05	11.35
18	1140105	TRIO PET NARANJA 3000*12	69508	0.05	3.139.91
19	1140106	TRIO PET NARANJA 3000*12	588	0.03	19.81
20	1140107	TRIO PET NARANJA 3000*12	538	0.04	20.63
21	1101101	TRIO PET NARANJA 3000*12	342	0.04	12.50
22	1140014	TRIO PET NARANJA 3000*12	96605	0.04	3.708.67
23	1140030	TRIO PET NARANJA 3000*12	98	0.04	3.87
24	1140048	TRIO PET NARANJA 3000*12	94912	0.04	3.566.13
25	1140059	TRIO PET NARANJA 3000*12	736	0.04	26.83
26	1140075	TRIO PET NARANJA 3000*12	54000	0.04	2.105.95
27	1140109	TRIO MANZANA BIB 19000 CC	757	0.04	30.77
28	1140110	TRIO MANZANA BIB 19000 CC	939	0.04	38.20
29	1141028	TRIO MANZANA BIB 19000 CC	54576	0.04	2.232.16
30	4104962	TRIO MANZANA BIB 19000 CC	450000	0.08	34.461.00

Numero	Codigo	Descripcion	Cantidad	C. Unitario	C. Total
31	4104963	TRIO MANZANA BIB 19000 CC	60	0.07	4.02
32	4105011	TRIO MANZANA BIB 19000 CC	789	0.06	48.21
33	4105012	TRIO MANZANA BIB 19000 CC	4612	0.06	282.26
34	4105019	TRIO MANZANA BIB 19000 CC	5876	0.05	270.45
35	4105029	TRIO MANZANA BIB 19000 CC	506	0.06	30.92
36	4105031	TRIO MANZANA BIB 19000 CC	7500	0.06	463.31
37	4105032	TRIO MANZANA BIB 19000 CC	20087	0.04	758.30
38	4105033	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	46263	0.04	1.877.86
39	4105034	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	1520	0.06	92.86
40	4105040	8 Pack Te Frio + Durazno 500M Ml	40973	0.05	1.925.89
41	4105043	8 Pack Te Frio + Durazno 500M Ml	34718	0.04	1.376.95
42	4105048	8 Pack Te Frio + Durazno 500M Ml	84514	0.04	3.621.93
43	4105050	8 Pack Te Frio + Durazno 500M Ml	7850	0.08	658.23
44	4105054	8 Pack Te Frio + Durazno 500M Ml	16000	0.04	676.54
45	4105055	8 Pack Te Frio + Durazno 500M Ml	15336	0.07	1.134.79
46	4105074	8 Pack Te Frio + Durazno 500M Ml	13626	0.09	1.174.85
47	4105125	8 Pack Te Frio + Durazno 500M Ml	570	0.06	34.47
48	4105126	8 Pack Te Frio + Durazno 500M Ml	5891	0.06	356.15
49	4105127	8 Pack Te Frio + Durazno 500M Ml	4211	0.06	254.59
50	4105128	8 Pack Te Frio + Durazno 500M Ml	2860	0.06	172.92
51	4105129	Te Frio BIB 19000 ml	4856	0.06	293.70
52	4105252	Te Frio BIB 19000 ml	2281	0.07	155.97
53	4105256	Te Frio BIB 19000 ml	45000	0.07	3.052.76
54	4105259	Te Frio BIB 19000 ml	8770	0.07	608.73
55	4105264	Te Frio BIB 19000 ml	2775	0.04	113.39
56	4105112	Te Frio BIB 19000 ml	49285	0.07	3.588.34
57	4105113	Te Frio BIB 19000 ml	1438	0.07	102.07
58	4105114	Te Frio BIB 19000 ml	132	0.08	10.54
59	4105116	Te Frio BIB 19000 ml	36647	0.07	2.597.69
60	4105118	bebida Pep Lata 8 Onzas	6641	0.07	467.54
61	4105119	bebida Pep Lata 8 Onzas	92977	0.07	6.887.09
62	4105120	bebida Pep Lata 8 Onzas	92804	0.07	6.772.74
63	4105124	bebida Pep Lata 8 Onzas	54886	0.07	3.936.87
64	4105135	bebida Pep Lata 8 Onzas	418	0.08	33.23
65	4105146	bebida Pep Lata 8 Onzas	1341	0.08	106.60
66	4105163	bebida Pep Lata 8 Onzas	5268	0.07	392.25
67	4105164	bebida Pep Lata 8 Onzas	51	0.08	4.07
68	4105165	bebida Pep Lata 8 Onzas	4998	0.07	351.87
69	4105166	bebida Pep Lata 8 Onzas	6616	0.07	483.18
70	4105181	bebida Pep Lata 8 Onzas	35000	0.08	2.911.79

Numero	Codigo	Descripcion	Cantidad	C. Unitario	C. Total
71	4105207	bebida Pep BIB LIGHT 3780*1	3566	0.18	644.68
72	4105208	bebida Pep BIB LIGHT 3780*1	372	0.17	64.42
73	4105237	bebida Pep BIB LIGHT 3780*1	2251	0.17	371.48
74	4105238	bebida Pep BIB LIGHT 3780*1	1120	0.17	186.96
75	4105240	bebida Pep BIB LIGHT 3780*1	4985	0.18	883.64
76	4105245	bebida Pep BIB LIGHT 3780*1	283	0.17	47.24
77	4105265	bebida Pep BIB LIGHT 3780*1	44	0.17	7.26
78	4105269	bebida Pep BIB LIGHT 3780*1	504	0.24	119.67
79	4105274	bebida Pep BIB LIGHT 3780*1	144	0.21	29.67
80	4105278	bebida Pep BIB LIGHT 3780*1	87	0.17	14.73
81	4105220	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	5527	0.18	1.011.72
82	4105222	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	4656	0.20	926.63
83	4105223	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	3207	0.18	587.55
84	4105282	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	3118	0.20	620.29
85	4104451	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	51	0.55	27.82
86	4105382	TRIO PET FRESA 400*24	29424	0.11	3.205.83
87	4105383	TRIO PET FRESA 400*24	9266	0.11	988.53
88	4105395	TRIO PET FRESA 400*24	80	0.12	9.41
89	4105401	TRIO PET FRESA 400*24	13554	0.11	1.445.90
90	4105402	TRIO PET FRESA 400*24	4500	0.10	452.08
91	4105403	TRIO PET FRESA 400*24	106	0.12	12.97
92	4105408	TRIO PET FRESA 400*24	15438	0.11	1.701.53
93	4105409	TRIO PET FRESA 400*24	21629	0.11	2.288.30
94	4105410	TRIO PET FRESA 400*24	13908	0.10	1.445.15
95	4105412	TRIO PET FRESA 400*24	1550	0.15	224.96
96	4105420	TRIO PET FRESA 400*24	498	0.11	54.44
97	4105421	TRIO PET FRESA 400*24	92	0.11	10.06
98	1100472	TRIO PET FRESA 400*24	213	0.13	28.47
99	1100473	TRIO PET FRESA 400*24	4589	0.12	553.68
100	1100474	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	5510	0.13	695.52
101	1100475	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	8150	0.15	1.260.38
102	1100483	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	14416	0.14	2.013.55
103	1100495	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	587	0.09	52.98
104	1101937	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	168	0.15	24.84
105	4104847	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	3468	0.09	309.24
106	4104848	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	99	0.09	8.88
107	4104851	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	1002	0.07	66.66
108	4104852	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	24923	0.05	1.143.49
109	4104853	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	16408	0.05	789.39
110	4104854	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	15376	0.05	724.79

Numero	Codigo	Descripcion	Cantidad	C. Unitario	C. Total
111	4104859	TRIO PET NARANJA 400*24	1068	0.05	49.04
112	4104861	TRIO PET NARANJA 400*24	334	0.06	18.66
113	4104862	TRIO PET NARANJA 400*24	8222	0.05	389.16
114	4104863	TRIO PET NARANJA 400*24	13218	0.06	738.38
115	4104864	TRIO PET NARANJA 400*24	16410	0.05	833.66
116	4108218	TRIO PET NARANJA 400*24	4620	0.25	1.144.25
117	4108223	TRIO PET NARANJA 400*24	1600	0.27	431.77
118	4108239	TRIO PET NARANJA 400*24	2756	0.24	657.93
119	1102430	TRIO PET NARANJA 400*24	27	0.58	15.79
120	1102431	TRIO PET NARANJA 400*24	626	0.78	486.87
121	1100930	TRIO PET NARANJA 400*24	225	0.38	85.50
122	1100937	TRIO PET NARANJA 400*24	238	0.39	92.96
123	1100975	TRIO PET NARANJA 400*24	648509	0.06	38.572.00
124	1100408	TRIO PET NARANJA 400*24	300000	0.09	27.184.20
125	1100409	TRIO VID FRESA 237*24	176544	0.09	16.115.11
126	1100911	TRIO VID FRESA 237*24	23000	0.07	1.554.78
127	1100914	TRIO VID FRESA 237*24	28907	0.15	4.300.00
128	1100925	TRIO VID FRESA 237*24	113404	0.18	20.922.92
129	4105665	TRIO VID FRESA 237*24	19775	0.09	1.697.94
130	4105667	TRIO VID FRESA 237*24	14917	0.09	1.369.89
131	4105669	TRIO VID FRESA 237*24	15000	0.09	1.377.68
132	4105672	TRIO VID FRESA 237*24	10000	0.09	918.45
133	4105674	TRIO VID FRESA 237*24	4160	0.09	382.08
134	4105681	TRIO VID FRESA 237*24	8114	0.07	576.13
135	4105682	TRIO VID FRESA 237*24	31506	0.08	2.399.72
136	4105684	TRIO VID FRESA 237*24	1003	0.10	102.31
137	4105690	TRIO VID FRESA 237*24	-350	0.14	-47.39
138	1105002	TRIO VID FRESA 237*24	53372	0.21	11.116.80
139	1105004	TRIO VID FRESA 237*24	9694	0.29	2.842.14
140	1105006	TRIO VID FRESA 237*24	82464	0.22	18.371.49
141	1105003	TRIO VID FRESA 237*24	22589	0.23	5.113.97
142	1105005	TRIO VID FRESA 237*24	1336	0.32	429.26
143	1105007	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	13992	0.24	3.370.67
144	4104506	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	4863	0.21	1.001.48
145	4105279	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	807	0.20	160.81
146	4105280	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	39	0.20	7.77
147	4105281	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	2752	0.20	548.18
148	1101062	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	193417	0.04	7.832.81
149	1101063	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	237754	0.04	9.908.40
150	1101064	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	36077	0.05	1.657.81

Numero	Codigo	Descripcion	Cantidad	C. Unitario	C. Total
151	1101068	Natural Jugazzo Pera 200ml x 27	17280	0.04	700.89
152	1101072	Natural Jugazzo Pera 200ml x 27	35021	0.04	1.510.46
153	1101073	Natural Jugazzo Pera 200ml x 27	4061	0.04	182.63
154	1101088	Natural Jugazzo Pera 200ml x 27	78996	0.06	4.524.26
155	1141009	Natural Jugazzo Pera 200ml x 27	360	0.04	13.27
156	1141015	Natural Jugazzo Pera 200ml x 27	913	0.04	33.86
157	1141022	Natural Jugazzo Pera 200ml x 27	500	0.04	18.86
158	1141024	Natural Jugazzo Pera 200ml x 27	917	0.04	36.73
159	1141042	Natural Jugazzo Pera 200ml x 27	10296	0.04	462.75
160	4104351	Natural Jugazzo Pera 200ml x 27	881	0.22	195.65
161	4104356	Natural Jugazzo Pera 200ml x 27	1279	0.22	275.57
162	4104360	Natural Jugazzo Pera 200ml x 27	4248	0.22	944.57
163	4104361	Natural Jugazzo Pera 200ml x 27	2457	0.22	546.54
164	4104404	Natural Jugazzo Pera 200ml x 27	13147	0.21	2.805.03
165	4104407	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	251	0.27	67.80
166	4104401	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	4244	0.23	971.09
167	4104420	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	8768	0.22	1.960.16
168	4104421	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	5593	0.22	1.237.97
169	4104422	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	3831	0.23	878.84
170	4104423	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	6565	0.22	1.460.84
171	1100817	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	916	0.37	335.44
172	1100820	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	171	0.25	42.17
173	1100821	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	525	0.44	228.91
174	1100834	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	9451	0.31	2.914.65
175	1100835	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	11899	0.29	3.502.88
176	1100836	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	10536	0.29	3.003.83
177	4100800	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	500	0.35	174.98
178	1100822	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	348	0.26	90.09
179	1100823	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	175	0.40	70.23
180	1100824	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	276	0.26	70.59
181	1100825	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	44	0.42	18.26
182	1100826	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	230	0.27	61.78
183	1100828	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	177	0.27	47.75
184	1100829	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	335	0.41	136.43
185	1100830	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	173	0.27	47.04
186	1100831	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	734	0.42	308.57
187	1100832	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	228	0.27	61.51
188	1100833	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	408	0.44	181.20
189	4106300	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	5023	0.16	810.13
190	4106303	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	53	0.18	9.61

Numero	Codigo	Descripcion	Cantidad	C. Unitario	C. Total
191	4106308	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	6928	0.17	1.197.61
192	4104020	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	3022	0.11	331.46
193	4104021	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	5977	0.10	622.09
194	4104022	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	2129	0.10	220.95
195	4104070	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	21197	0.07	1.491.97
196	4104071	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	17120	0.07	1.201.69
197	4104072	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	14898	0.07	1.070.91
198	4104073	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	13272	0.07	927.24
199	4104075	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	14086	0.07	1.001.11
200	1101563	TRIO PET NARANJA 1600*12	84	-	-
201	4106007	TRIO PET NARANJA 1600*12	7500	0.14	1.053.64
202	4106008	TRIO PET NARANJA 1600*12	614	0.15	91.74
203	4106011	TRIO PET NARANJA 1600*12	5104	0.14	717.08
204	4106013	TRIO PET NARANJA 1600*12	9000	0.14	1.264.37
205	4106019	TRIO PET NARANJA 1600*12	38	0.13	4.96
206	4106020	TRIO PET NARANJA 1600*12	689	0.13	91.24
207	4106029	TRIO PET NARANJA 1600*12	45	0.12	5.43
208	4106033	TRIO PET NARANJA 1600*12	4066	0.14	575.34
209	4106038	TRIO PET NARANJA 1600*12	2998	0.14	421.17
210	4106039	TRIO PET NARANJA 1600*12	998	0.14	140.20
211	4106040	TRIO PET NARANJA 1600*12	10000	0.14	1.404.85
212	1102652	TRIO PET NARANJA 1600*12	25200	0.27	6.857.60
213	1102654	TRIO PET NARANJA 1600*12	23484	0.28	6.638.93
214	1101521	TRIO PET NARANJA 1600*12	77	0.29	22.67
215	1101526	TRIO PET NARANJA 1600*12	17365	0.36	6.222.11
216	1101527	TRIO PET NARANJA 1600*12	18347	0.36	6.561.35
217	1101528	TRIO PET NARANJA 1600*12	9480	0.31	2.935.92
218	4100070	TRIO PET NARANJA 1600*12	930	0.44	410.27
219	1100510	TRIO PET NARANJA 1600*12	29205	0.18	5.389.70
220	1101501	TRIO PET NARANJA 1600*12	325000	0.10	33.276.75
221	1101502	TRIO PET NARANJA 1600*12	158	0.10	16.18
222	1101503	TRIO PET NARANJA 1600*12	428	0.10	43.82
223	1101506	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	368	0.10	37.68
224	1101508	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	62035	0.11	7.010.89
225	1101509	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	24477	0.14	3.500.26
226	4100580	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	19683	0.05	937.68
227	4100581	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	5356	0.05	268.80
228	4100582	SixLata 12 Onzas	18425	0.05	879.55
229	4100583	SixLata 12 Onzas	14801	0.05	701.98
230	4100584	SixLata 12 Onzas	19459	0.05	918.31

Numero	Codigo	Descripcion	Cantidad	C. Unitario	C. Total
231	4100601	SixLata 12 Onzas	7349	0.08	582.41
232	4100602	SixLata 12 Onzas	2558	0.08	201.96
233	4100604	SixLata 12 Onzas	1041	0.11	119.57
234	4100607	SixLata 12 Onzas	16973	0.08	1,283.80
235	1101085	SixLata 12 Onzas	1344	0.09	119.64
236	1101550	SixLata 12 Onzas	7255	0.09	657.97
237	1101551	SixLata 12 Onzas	41964	0.09	3,718.60
238	1101552	SixLata 12 Onzas	51046	0.09	4,632.88
239	1101554	SixLata 12 Onzas	8298	0.14	1,168.00
240	1101555	SixLata 12 Onzas	3214	0.15	476.81
241	1101556	SixLata 12 Onzas	7206	0.08	581.95
242	1101557	SixLata 12 Onzas	34075	0.08	2,789.89
243	1101565	SixLata 12 Onzas	17581	0.09	1,494.74
244	1101566	SixLata 12 Onzas	10078	0.09	897.70
245	1101567	SixLata 12 Onzas	21400	0.09	1,837.10
246	1101568	SixLata 12 Onzas	15778	0.08	1,263.82
247	4100620	SixLata 12 Onzas	36742	0.09	3,133.69
248	4100621	SixLata 12 Onzas	40086	0.08	3,240.55
249	4100623	SixLata 12 Onzas	8575	0.09	781.30
250	4100624	SixLata 12 Onzas	25350	0.08	2,130.46
251	4100625	SixLata 12 Onzas	7305	0.08	614.58
252	4100628	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	2265	0.11	247.22
253	4100634	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	2858	0.09	254.57
254	4100643	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	1969	0.08	159.01
255	1100951	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	109504	0.18	19,597.82
256	4100011	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	822	0.95	783.73
257	4100012	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	167	1.06	176.62
258	4100017	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	160	0.91	146.33
259	4101830	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	2586	0.19	481.81
260	4101831	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	5934	0.18	1,075.56
261	4108160	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	5485	0.15	849.49
262	4108161	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	343	0.16	55.89
263	4108163	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	3432	0.16	559.62
264	4108191	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	877	0.23	199.34
265	4100020	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	683	1.82	1,242.74
266	4100022	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	47	2.01	94.39
267	4100025	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	1793	1.84	3,303.14
268	4100026	bebida Pep VID 400*24	188	1.83	343.94
269	4100027	bebida Pep VID 400*24	140	1.84	257.12
270	4100001	bebida Pep VID 400*24	1120	1.92	2,147.22

Numero	Codigo	Descripcion	Cantidad	C. Unitario	C. Total
271	4100002	bebida Pep VID 400*24	599	1.83	1.098.01
272	4100007	bebida Pep VID 400*24	8	1.85	14.77
273	4100100	bebida Pep VID 400*24	97	0.08	8.23
274	4100101	bebida Pep VID 400*24	944	0.07	68.82
275	4100102	bebida Pep VID 400*24	48900	0.07	3.575.08
276	4100104	bebida Pep VID 400*24	371	0.07	26.51
277	4100111	bebida Pep VID 400*24	2797	0.07	204.82
278	4100680	bebida Pep VID 400*24	57600	0.11	6.064.42
279	4100681	bebida Pep VID 400*24	57600	0.11	6.280.42
280	4101000	bebida Pep VID 400*24	859	0.04	36.97
281	4101001	bebida Pep VID 400*24	9788	0.04	419.32
282	4101002	bebida Pep VID 400*24	16742	0.04	744.47
283	4101003	bebida Pep VID 400*24	1356	0.04	58.76
284	4101004	bebida Pep VID 400*24	6824	0.04	295.68
285	4101005	bebida Pep VID 400*24	7241	0.04	289.39
286	4101006	bebida Pep VID 400*24	269	0.04	11.59
287	4101007	bebida Pep VID 400*24	9575	0.05	460.11
288	4101008	bebida Pep VID 400*24	10374	0.05	492.41
289	4101009	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	10095	0.05	485.10
290	4101010	bebida Pep VID 400*24	8124	0.05	390.11
291	4101015	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	543	-	-
292	4101016	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	3168	0.04	136.34
293	4101017	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	10080	0.05	484.37
294	4100060	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	12048	0.11	1.343.91
295	4100061	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	19407	0.11	2.164.87
296	4100066	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	15033	0.11	1.690.75
297	1101850	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	33300	0.49	16.223.59
298	1103152	COMBO PET 2250*9	445	0.13	55.94
299	1103153	COMBO PET 2250*9	215	0.13	27.03
300	1103154	COMBO PET 2250*9	162	0.13	20.36
301	1103160	COMBO PET 2250*9	63568	0.16	10.335.20
302	1101870	COMBO PET 2250*9	66600	0.23	15.380.07
303	1101871	COMBO PET 2250*9	67156	0.23	15.508.47
304	1101781	COMBO PET 2250*9	1087	1.13	1.227.34
305	4100450	COMBO PET 2250*9	2076	0.89	1.841.33
306	1103100	COMBO PET 2250*9	36000	0.09	3.160.15
307	4100362	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	32000	0.09	2.840.19
308	4100370	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	32800	0.10	3.143.55
309	1101650	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	53280	0.10	5.452.33
310	1101651	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	47965	0.10	4.951.35

Numero	Codigo	Descripcion	Cantidad	C. Unitario	C. Total
311	1101652	Gallo PET 1600*12	25917	0.10	2.664.37
312	1101670	Gallo PET 1600*12	4532	0.10	439.06
313	1101671	Gallo PET 1600*12	3531	0.10	350.92
314	1101672	Gallo PET 1600*12	3488	0.09	331.14
315	1101673	Gallo PET 1600*12	3720	0.10	369.70
316	1101674	Gallo PET 1600*12	47820	0.11	5.244.13
317	1101677	Gallo PET 1600*12	14900	0.16	2.323.02
318	1101678	Gallo PET 1600*12	53244	0.10	5.113.82
319	1101685	Gallo PET 1600*12	9518	0.10	945.92
320	4104090	Gallo PET 1600*12	16631	0.09	1.546.77
321	4104091	Gallo PET 1600*12	20915	0.09	1.953.19
322	1102440	Gallo PET 1600*12	14326	0.17	2.407.74
323	1102441	Gallo PET 1600*12	8945	0.17	1.503.37
324	1102442	Gallo PET 1600*12	8350	0.30	2.512.11
325	1102443	Gallo PET 1600*12	13727	0.30	4.134.38
326	1102901	Gallo PET 1600*12	435000	0.12	50.248.16
327	1102902	Gallo PET 1600*12	11184	0.15	1.731.14
328	1102903	Gallo PET 1600*12	5844	0.15	863.97
329	1102950	Gallo PET 1600*12	271612	0.17	47.282.22
330	1102951	Gallo PET 1600*12	4416	0.24	1.071.12
331	1102952	Gallo PET 1600*12	17676	0.21	3.761.86
332	4105942	Gallo PET 1600*12	261	0.33	85.90
333	1201088	Gallo PET 1600*12	3235	0.41	1.337.94
334	1201126	Gallo PET 1600*12	49150	0.18	8.907.70
335	1201135	Gallo PET 1600*12	10654	0.14	1.481.62
336	1201136	Gallo PET 1600*12	10030	0.13	1.288.30
337	1201140	Gallo PET 1600*12	10148	0.14	1.419.81
338	1201141	Gallo PET 1600*12	2954	0.14	413.29
339	1201218	Gallo PET 1600*12	4881	0.18	876.14
340	4108230	Gallo PET 1600*12	4547	0.15	681.29
341	1202338	Gallo PET 1600*12	51075	0.24	12.318.01
342	1202340	Gallo PET 1600*12	5200	0.20	1.023.57
343	1202342	Gallo PET 1600*12	4000	0.20	787.36
344	1202343	Gallo PET 1600*12	2076	0.20	417.55
345	1202344	Gallo PET 1600*12	5004	0.22	1.083.44
346	1202345	Gallo PET 1600*12	4768	0.20	953.01
347	1202346	Gallo PET 1600*12	7344	0.20	1.434.86
348	1203005	Gallo PET 1600*12	13116	0.20	2.608.92
349	1203007	Gallo PET 1600*12	13782	0.20	2.751.80
350	1203008	Gallo PET 1600*12	3456	0.18	626.85

Numero	Codigo	Descripcion	Cantidad	C. Unitario	C. Total
351	1203001	Gallo PET 1600*12	71588	0.14	10.280.90
352	1203002	Gallo PET 1600*12	25108	0.15	3.685.48
353	1203003	Gallo PET 1600*12	44660	0.14	6.368.65
354	1203004	Gallo PET 1600*12	26991	0.15	3.978.15
355	1203016	Gallo PET 1600*12	2392	0.21	504.81
356	1203017	Gallo PET 1600*12	6580	0.21	1.359.84
357	1204006	Gallo PET 1600*12	182	0.20	36.33
358	1204007	Gallo PET 1600*12	154	0.20	30.74
359	1201518	Gallo PET 1600*12	3674	0.25	922.95
360	1201519	Gallo PET 1600*12	13300	0.23	3.002.33
361	1201531	Gallo PET 1600*12	35000	0.14	4.866.54
362	1201532	Gallo PET 1600*12	15250	0.14	2.120.42
363	1201533	Gallo PET 1600*12	23500	0.14	3.267.53
364	1201534	Gallo PET 1600*12	36648	0.16	5.870.61
365	1201535	Gallo PET 1600*12	28347	0.16	4.485.12
366	1201536	Gallo PET 1600*12	14464	0.15	2.164.55
367	1201537	Gallo PET 1600*12	42539	0.16	6.731.20
368	1201538	Gallo PET 1600*12	4528	0.22	1.003.74
369	1201540	Gallo PET 1600*12	556	0.20	110.48
370	1201300	Gallo PET 1600*12	20000	0.19	3.856.92
371	1201301	Gallo PET 1600*12	49	0.19	9.45
372	1201311	Gallo PET 1600*12	65000	0.15	9.635.60
373	1201312	Gallo PET 1600*12	2014	0.15	298.56
374	1201313	Gallo PET 1600*12	1584	0.15	234.81
375	1201314	Gallo PET 1600*12	23900	0.15	3.542.94
376	1201315	Gallo PET 1600*12	11796	0.17	2.022.35
377	1201316	Gallo PET 1600*12	14217	0.17	2.360.93
378	1201317	Gallo PET 1600*12	14362	0.17	2.389.38
379	1201318	Gallo PET 1600*12	12303	0.17	2.046.83
380	1201319	Gallo PET 1600*12	13224	0.17	2.200.07
381	1202320	Gallo PET 1600*12	55296	0.20	11.080.16
382	1202321	Gallo PET 1600*12	71	0.18	12.51
383	1202322	Gallo PET 1600*12	34560	0.23	7.961.59
384	1204001	Gallo PET 1600*12	115532	0.20	22.741.78
385	1204002	Gallo PET 1600*12	155096	0.18	28.038.10
386	1204003	Gallo PET 1600*12	228375	0.19	42.768.01
387	1204004	Gallo PET 1600*12	39	0.19	7.55
388	1204014	Gallo PET 1600*12	9650	0.27	2.567.50
389	1204015	Gallo PET 1600*12	4924	0.27	1.320.13
390	1204017	Gallo PET 1600*12	17277	0.26	4.452.63

Numero	Codigo	Descripcion	Cantidad	C. Unitario	C. Total
391	1141106	Gallo PET 1600*19	216	0.25	54.49
392	1141116	Gallo PET 1600*19	414	0.01	5.52
393	4100090	Gallo PET 1600*19	781	0.19	150.70
394	4100091	Gallo PET 1600*19	778	0.19	150.12
395	1141120	Gallo PET 1600*19	665	0.41	273.75
396	1141121	Gallo PET 1600*19	37	0.41	15.23
397	1141123	Gallo PET 1600*19	7402	0.54	4.004.93
398	1141124	Gallo PET 1600*19	7260	0.54	3.928.10
399	1141125	Gallo PET 1600*19	7771	0.54	4.204.58
400	1301041	Gallo PET 1600*19	1998	0.06	124.09
401	1301042	Gallo PET 1600*19	1916	0.06	119.00
402	1301043	Gallo PET 1600*19	2006	0.06	124.58
403	1301044	Gallo PET 1600*19	2061	0.06	128.00
404	1301045	Gallo PET 1600*19	2045	0.06	127.01
405	1301046	Gallo PET 1600*19	1889	0.06	117.32
406	1301047	Gallo PET 1600*19	1834	0.06	113.90
407	1301048	Gallo PET 1600*19	2216	0.06	137.63
408	1301049	Gallo PET 1600*19	2133	0.06	132.47
409	1301050	Gallo PET 1600*19	1989	0.06	123.53
410	1301051	Gallo PET 1600*19	2113	0.06	131.23
411	1301052	Gallo PET 1600*19	1848	0.06	114.77
412	1301060	Gallo PET 1600*19	158952	0.10	15.664.56
413	1301061	Gallo PET 1600*19	52644	0.10	5.040.29
414	1301263	Gallo PET 1600*19	393864	0.06	22.861.05
415	1301264	Gallo PET 1600*19	543000	0.06	30.564.38
416	1301268	Gallo PET 1600*19	211608	0.06	13.103.19
417	1300270	Gallo PET 1600*19	657168	0.04	28.913.42
418	1301265	Gallo PET 1600*19	180936	0.04	7.979.82
419	1101311	Gallo PET 1600*19	17688	0.03	529.51
420	1101312	Gallo PET 1600*19	46812	0.06	2.585.75
421	1101313	Gallo PET 1600*19	24000	0.05	1.109.83
422	1101315	Gallo PET 1600*19	39480	0.03	1.180.93
423	1101316	Gallo PET 1600*19	459756	0.06	25.859.44
424	1101317	Gallo PET 1600*19	25392	0.05	1.179.18
425	1300300	Gallo PET 1600*19	20000	0.05	1.027.80
426	1301500	Gallo PET 1600*19	21456	0.05	1.177.33
427	1301501	Gallo PET 1600*19	43104	0.06	2.644.21
428	1300020	Gallo PET 1600*19	43440	0.14	6.241.46
429	1401346	Gallo PET 1600*19	11889	0.23	2.774.46
430	1401351	Gallo PET 1600*19	1605	0.31	500.68

Numero	Codigo	Descripcion	Cantidad	C. Unitario	C. Total
431	1401361	Gallo PET 1600*19	623	0.50	312.42
432	1401470	Gallo PET 1600*19	46230	0.36	16.474.57
433	1401474	Gallo PET 1600*19	41270	0.36	15.037.14
434	1401501	Gallo PET 1600*19	118	0.76	89.26
435	1401000	Gallo PET 1600*19	226	0.20	45.23
436	1401001	Gallo PET 1600*19	2253	0.37	830.69
437	2101204	Gallo PET 1600*19	15176	0.25	3.834.19
438	2101207	Gallo PET 1600*19	57000	0.22	12.366.26
439	4105718	Gallo PET 1600*19	6204	0.20	1.263.25
440	4105732	Gallo PET 1600*19	4983	0.20	1.012.19
441	4105735	Gallo PET 1600*19	19550	0.22	4.263.68
442	4105768	Gallo PET 1600*19	19	0.22	4.17
443	4105772	Gallo PET 1600*19	9794	0.21	2.037.66
444	4105804	Gallo PET 1600*19	1614	0.24	386.95
445	2101403	Gallo PET 1600*19	10306	0.19	1.924.36
446	2101408	Gallo PET 1600*19	89325	0.21	19.038.91
447	2101409	Gallo PET 1600*19	10915	0.29	3.181.88
448	2101418	Gallo PET 1600*19	90	0.20	18.24
449	2101420	Gallo PET 1600*19	3600	0.19	682.91
450	4105698	Gallo PET 1600*19	37	0.18	6.51
451	4105699	Gallo PET 1600*19	5257	0.18	924.77
452	4105721	Gallo PET 1600*19	50	0.17	8.48
453	4105722	Gallo PET 1600*19	56000	0.28	15.884.79
454	4105733	Gallo PET 1600*19	10472	0.18	1.842.16
455	4105749	Gallo PET 1600*19	17163	0.16	2.756.39
456	4105757	Gallo PET 1600*19	3925	0.18	706.20
457	4105758	Gallo PET 1600*19	6044	0.17	999.33
458	4105759	Gallo PET 1600*19	114	0.18	19.98
459	4105761	Gallo PET 1600*19	17210	0.16	2.830.29
460	4105784	Gallo PET 1600*19	1229	0.03	37.14
461	4105808	Gallo PET 1600*19	519	0.03	15.68
462	2400004	Gallo PET 1600*19	30	0.86	25.80
463	2400005	Gallo PET 1600*19	18	0.87	15.66
464	3101509	Gallo PET 1600*19	41634	0.05	2.091.53
465	3101527	Gallo PET 1600*19	85170	0.07	6.084.54
466	3101544	Gallo PET 1600*19	6668	0.07	498.49
467	3101546	Gallo PET 1600*19	146530	0.09	12.658.14
468	3101553	Gallo PET 1600*19	281856	0.09	24.922.83
469	3200002	Gallo PET 1600*19	250000	0.10	25.890.50
470	3200015	Gallo PET 1600*19	182592	0.13	23.978.53

Numero	Codigo	Descripcion	Cantidad	C. Unitario	C. Total
471	3200019	Gallo PET 1600*19	3768	0.15	581.25
472	3200027	Gallo PET 1600*19	38530	0.11	4.384.79
473	3200032	Gallo PET 1600*19	1392	0.14	194.22
474	3200037	Gallo PET 1600*19	60370	0.14	8.630.92
475	3200042	Gallo PET 1600*19	16922	0.15	2.555.22
476	3200040	Gallo PET 1600*19	6912	0.12	858.27
477	3200045	Gallo PET 1600*19	13128	0.13	1.727.26
478	3200103	Gallo PET 1600*19	15820	0.13	2.006.89
479	3200108	Gallo PET 1600*19	264	0.14	35.69
480	3200109	Gallo PET 1600*19	25070	0.17	4.138.43
481	1101292	Gallo PET 1600*19	546000	0.09	48.515.92
482	1101293	Gallo PET 1600*19	21954	0.09	1.949.93
483	1101294	Gallo PET 1600*19	200000	0.09	17.763.80
484	1101295	Gallo PET 1600*19	390660	0.07	28.388.09
485	1101296	Gallo PET 1600*19	500000	0.06	31.708.50
486	1101297	Gallo PET 1600*19	2040	0.12	254.49
487	1101298	Gallo PET 1600*19	200562	0.18	35.862.09
488	1101299	Gallo PET 1600*19	83358	0.18	14.916.75
489	1101305	Gallo PET 1600*19	23754	0.09	2.136.96
490	1101306	Gallo PET 1600*19	6300	0.09	566.73
491	1101307	Gallo PET 1600*19	54500	0.08	4.404.85
492	1101314	Gallo PET 1600*19	100372	0.18	17.811.31
493	1101320	Gallo PET 1600*19	45032	0.25	11.069.27
494	9600119	Gallo PET 1600*19	1108	0.18	197.31
495	9609114	Gallo PET 1600*19	981	0.62	610.52
496	9609119	Gallo PET 1600*19	1000	0.49	491.84
497	9609651	Gallo PET 1600*19	550	0.08	45.05
498	1500832	Gallo PET 1600*19	138636	0.12	16.774.26
499	1500833	Gallo PET 1600*19	37140	0.12	4.620.88
500	1500834	Gallo PET 1600*19	470448	0.11	51.632.61
501	1500845	Gallo PET 1600*19	134	0.96	129.08
502	1500846	Gallo PET 1600*19	17	0.96	16.38
503	1500847	Gallo PET 1600*19	75	0.96	72.25
504	1500848	Gallo PET 1600*19	5	0.96	4.82
505	1500849	Gallo PET 1600*19	39	0.80	31.39
506	1500850	Gallo PET 1600*19	42	0.80	33.80
507	1500851	Gallo PET 1600*19	72	0.82	58.79
508	1500852	Gallo PET 1600*19	36	0.72	26.09
509	1500853	Gallo PET 1600*19	150	0.72	108.71
510	1501806	Gallo PET 1600*19	4622	0.45	2.061.43

Numero	Codigo	Descripcion	Cantidad	C. Unitario	C. Total
511	1501807	Gallo PET 1600*19	13670	0.68	9.346.51
512	1501808	Gallo PET 1600*19	151	0.30	44.82
513	1501811	Gallo PET 1600*19	820	0.30	243.40
514	1501812	Gallo PET 1600*19	1015	0.30	301.29
515	1501813	Gallo PET 1600*19	293	0.30	86.97
516	1501814	Gallo PET 1600*19	1813	0.30	538.16
517	1501815	Gallo PET 1600*19	2575	0.30	764.34
518	1501816	Gallo PET 1600*19	948	0.30	281.40
519	1501817	Gallo PET 1600*19	2840	0.30	843.01
520	1501818	bebida Pep PET 1600*12	2970	0.30	881.59
521	1501819	bebida Pep PET 1600*12	250	0.30	74.21
522	1401622	bebida Pep PET 1600*12	2259	0.14	323.24
523	1401623	bebida Pep PET 1600*12	8010	0.15	1.215.80
524	1401624	bebida Pep PET 1600*12	6558	0.20	1.332.78
525	1401625	bebida Pep PET 1600*12	125831	0.31	39.573.60
526	1401629	bebida Pep PET 1600*12	11398	0.36	4.136.27
527	1401750	bebida Pep PET 1600*12	27234	0.10	2.750.53
528	1401751	bebida Pep PET 1600*12	55194	0.03	1.598.25
529	1401700	bebida Pep PET 1600*12	3203	0.29	940.98
530	1401704	bebida Pep PET 1600*12	420	0.20	84.87
531	1401701	bebida Pep PET 1600*12	2256	0.19	437.60
532	1401705	bebida Pep PET 1600*12	4071	0.20	805.29
533	1401702	bebida Pep PET 1600*12	2549	1.23	3.142.38
534	1401703	bebida Pep PET 1600*12	3593	2.23	8.021.16
535	1900047	bebida Pep PET 1600*12	294	48.88	14.369.86
536	1900065	bebida Pep PET 1600*12	119	52.56	6.254.41
537	1900001	bebida Pep PET 1600*12	176	5.89	1.037.01
538	1900002	bebida Pep PET 1600*12	246	5.55	1.365.80
539	1900003	bebida Pep PET 1600*12	111	3.89	431.50
540	1900027	bebida Pep PET 1600*12	160	6.26	1.002.22
541	1900028	bebida Pep PET 1600*12	180	5.85	1.053.67
542	1900110	bebida Pep PET 1600*12	309	4.11	1.269.28
543	1900111	bebida Pep PET 1600*12	373	4.11	1.532.18
544	1900112	bebida Pep PET 1600*12	271	4.11	1.113.19
545	1900100	bebida Pep PET 1600*12	732	1.27	932.58
546	1900101	bebida Pep PET 1600*12	339	1.33	452.46
547	1900004	bebida Pep PET 1600*12	2572	1.41	3.614.30
548	1900005	bebida Pep PET 1600*12	3749	1.41	5.268.28
549	1900007	bebida Pep PET 1600*12	3555	1.41	4.995.66
550	1900008	bebida Pep PET 1600*12	1991	1.57	3.121.46

Numero	Codigo	Descripcion	Cantidad	C. Unitario	C. Total
551	1900090	bebida Pep PET 1600*12	459	2.51	1.153.87
552	1900080	bebida Pep PET 1600*12	1365	0.83	1.132.02
553	1900081	bebida Pep PET 1600*12	1151	0.83	954.55
554	1900082	bebida Pep PET 1600*12	1065	0.83	883.22
555	1900083	bebida Pep PET 1600*12	1113	0.83	923.03
556	1900011	bebida Pep PET 1600*12	3058	0.84	2.556.93
557	1900012	bebida Pep PET 1600*12	2941	0.84	2.459.10
558	1900013	bebida Pep PET 1600*12	3456	0.84	2.889.80
559	1900014	bebida Pep PET 1600*12	3188	0.84	2.665.63
560	1900015	bebida Pep PET 1600*12	2893	0.84	2.418.96
561	1900016	bebida Pep PET 1600*12	2761	0.84	2.308.59
562	1900029	bebida Pep PET 1600*12	3186	0.84	2.664.04
563	1900030	bebida Pep PET 1600*12	2603	0.84	2.176.55
564	1900031	bebida Pep PET 1600*12	2734	0.84	2.286.09
565	1900032	bebida Pep PET 1600*12	3011	0.84	2.517.71
566	1900033	bebida Pep PET 1600*12	2900	0.84	2.424.89
567	1900034	bebida Pep PET 1600*12	2970	0.84	2.483.42
568	1900035	bebida Pep PET 1600*12	2951	0.84	2.467.46
569	1900036	bebida Pep PET 1600*12	2928	0.84	2.448.31
570	1900037	TRIO PET FRESA 2000*12	3105	0.84	2.596.31
571	1900021	TRIO PET FRESA 2000*12	12	6.22	74.59
572	1900022	TRIO PET FRESA 2000*12	149	2.18	324.80
573	1900038	TRIO PET FRESA 2000*12	518	4.95	2.565.95
574	1900039	TRIO PET FRESA 2000*12	9	3.41	30.65
575	1900025	TRIO PET FRESA 2000*12	1729	2.55	4.417.53
576	1900026	TRIO PET FRESA 2000*12	576	2.56	1.476.22
577	1900019	TRIO PET FRESA 2000*12	204	1.14	233.08
578	1900010	TRIO PET FRESA 2000*12	3040	0.52	1.587.66
579	1900024	TRIO PET FRESA 2000*12	5747	0.77	4.449.78
580	1900009	TRIO PET FRESA 2000*12	2584	0.60	1.560.52
581	1900123	TRIO PET FRESA 2000*12	2696	0.78	2.090.17
582	1900017	TRIO PET FRESA 2000*12	1863	0.58	1.074.69
583	1900018	TRIO PET FRESA 2000*12	2177	0.59	1.289.18
584	1900020	TRIO PET FRESA 2000*12	1970	0.59	1.160.50
585	1900040	TRIO PET FRESA 2000*12	1249	0.60	749.89
586	1900041	TRIO PET FRESA 2000*12	1478	0.60	884.29
587	1900042	TRIO PET FRESA 2000*12	1503	0.60	904.45
588	1900043	TRIO PET FRESA 2000*12	1504	0.62	926.90
589	1900044	TRIO PET FRESA 2000*12	1509	0.60	907.66
590	1900045	TRIO PET FRESA 2000*12	1382	0.60	833.46

Numero	Codigo	Descripcion	Cantidad	C. Unitario	C. Total
591	1900046	TRIO PET FRESA 2000*12	1589	0.58	929.16
592	1900122	TRIO PET FRESA 2000*12	36	0.60	21.46
593	1900140	TRIO PET FRESA 2000*12	111	93.44	10.371.37
594	1900150	TRIO PET FRESA 2000*12	112	3.32	372.23
595	1900151	TRIO PET FRESA 2000*12	208	3.36	698.98
596	1900152	TRIO PET FRESA 2000*12	205	3.33	682.83
597	1900153	TRIO PET FRESA 2000*12	72	3.32	238.81
598	1900154	TRIO PET FRESA 2000*12	207	3.37	696.57
599	1900156	TRIO PET FRESA 2000*12	74	3.38	250.04
600	1900157	TRIO PET FRESA 250*24	85	3.32	281.93
601	1900158	TRIO PET FRESA 250*24	69	3.32	228.86
602	1900159	TRIO PET FRESA 250*24	86	3.32	285.25
603	1500137	TRIO PET FRESA 250*24	1000	47.03	47.030.66
604	1500293	TRIO PET FRESA 250*24	356	2.44	869.09
605	1500334	TRIO PET FRESA 250*24	5334	0.63	3.357.43
606	1500346	TRIO PET FRESA 250*24	1118	3.26	3.650.03
607	1500347	TRIO PET FRESA 250*24	251	4.52	1.133.29
608	1500351	TRIO PET FRESA 250*24	225	0.87	195.37
609	1500352	TRIO PET FRESA 250*24	2406	0.96	2.313.61
610	1500353	TRIO PET FRESA 250*24	227	22.06	5.007.68
611	1500354	TRIO PET FRESA 250*24	23	4.51	103.70
612	1500356	TRIO PET FRESA 250*24	2227	4.19	9.335.62
613	1500367	TRIO PET FRESA 250*24	506	3.37	1.703.27
614	1500368	TRIO PET FRESA 250*24	2496	3.55	8.866.67
615	1500369	TRIO PET FRESA 250*24	3612	2.87	10.350.50
616	1500370	TRIO PET FRESA 250*24	85	4.12	350.24
617	1500371	TRIO PET FRESA 250*24	2684	0.69	1.840.37
618	1500372	TRIO PET FRESA 250*24	4976	0.77	3.842.02
619	1500377	TRIO PET FRESA 250*24	1	54.53	54.53
620	1500378	TRIO PET FRESA 250*24	51	80.29	4.094.54
621	1500410	TRIO PET FRESA 250*24	46	54.55	2.509.20
622	1500411	TRIO PET FRESA 250*24	1363	1.00	1.362.38
623	1500412	TRIO PET FRESA 250*24	3572	1.25	4.470.17
624	1500414	TRIO PET FRESA 250*24	2892	2.29	6.629.63
625	1500415	TRIO PET FRESA 250*24	1500	2.20	3.300.24
626	1500613	TRIO PET FRESA 250*24	1547	13.67	21.154.51
627	1500614	TRIO PET FRESA 250*24	68	0.65	44.08
628	1500615	TRIO PET FRESA 250*24	29	54.73	1.587.28
629	1500616	TRIO PET FRESA 250*24	26	52.64	1.368.56
630	1500617	bebida Pep VID 400*24	24	56.93	1.366.28

Numero	Codigo	Descripcion	Cantidad	C. Unitario	C. Total
631	1500620	bebida Pep VID 400*24	121	63.15	7.641.01
632	1500722	bebida Pep VID 400*24	15792	0.44	6.937.14
633	1500724	bebida Pep VID 400*24	285	3.56	1.013.86
634	1500725	bebida Pep VID 400*24	1148	1.92	2.204.21
635	1500731	bebida Pep VID 400*24	80	0.72	57.90
636	1500734	bebida Pep VID 400*24	857	1.38	1.178.57
637	1500735	bebida Pep VID 400*24	29	26.96	781.90
638	1500736	bebida Pep VID 400*24	19	25.21	479.03
639	1500738	bebida Pep VID 400*24	31	26.94	835.00
640	1500739	bebida Pep VID 400*24	29	25.21	731.16
641	1500740	bebida Pep VID 400*24	25	54.49	1.348.64
642	1500741	bebida Pep VID 400*24	829	0.68	559.82
643	1500742	bebida Pep VID 400*24	2496	0.75	1.879.45
644	1500743	bebida Pep VID 400*24	404	61.97	25.033.94
645	1500744	bebida Pep VID 400*24	142	51.90	7.369.71
646	1500905	bebida Pep VID 400*24	468	11.90	5.569.25
647	1500906	bebida Pep VID 400*24	544	11.90	6.473.66
648	1500907	bebida Pep VID 400*24	1124	18.31	20.576.72
649	1501592	bebida Pep VID 400*24	1441	15.45	22.263.16
650	1501593	bebida Pep VID 400*24	6518	0.78	5.087.21
651	1501608	bebida Pep VID 400*24	7	2.09	14.63
652	1501611	bebida Pep VID 400*24	6	8.36	50.16
653	1501612	bebida Pep VID 400*24	33	12.80	422.33
654	1501613	bebida Pep VID 400*24	136	7.59	1.032.47
655	1501614	bebida Pep VID 400*24	102	11.19	1.141.45
656	1501625	bebida Pep VID 400*24	94	7.60	714.20
657	1501626	bebida Pep VID 400*24	13	7.60	98.77
658	1501627	bebida Pep VID 400*24	16	50.32	805.14
659	1501630	bebida Pep VID 400*24	20	12.06	241.25
660	1501631	bebida Pep VID 400*24	30	11.92	357.65
661	1501632	bebida Pep VID 400*24	40	5.86	234.50
662	1600039	bebida Pep VID 400*24	19	33.00	627.06
663	1600068	bebida Pep VID 400*24	10	33.18	331.81
664	1600069	bebida Pep VID 400*24	21	39.68	833.38
665	1600034	bebida Pep VID 400*24	15	38.53	577.98
666	1600036	bebida Pep VID 400*24	14	47.56	665.79
667	1600038	bebida Pep VID 400*24	13	43.38	563.90
668	1600037	bebida Pep VID 400*24	10	103.92	1.039.22
669	1600296	bebida Pep VID 400*24	10	85.30	853.00
670	1600650	SEVEN PET 1600*12	5	98.12	490.60

Numero	Codigo	Descripcion	Cantidad	C. Unitario	C. Total
671	1600122	SEVEN PET 1600*12	31	15.14	469.48
672	1600107	SEVEN PET 1600*12	7	15.99	111.92
673	1600119	SEVEN PET 1600*12	10	7.94	79.42
674	1600123	SEVEN PET 1600*12	12	10.70	128.43
675	1600127	SEVEN PET 1600*12	7	12.61	88.29
676	1600104	SEVEN PET 1600*12	13	25.31	329.00
677	1600124	SEVEN PET 1600*12	3	19.72	59.16
678	1600071	SEVEN PET 1600*12	78	7.00	546.17
679	1600254	SEVEN PET 1600*12	89	3.44	306.13
680	1600257	SEVEN PET 1600*12	131	3.48	455.32
681	1600003	SEVEN PET 1600*12	51	0.63	31.94
682	1600011	SEVEN PET 1600*12	32	0.61	19.55
683	1600005	SEVEN PET 1600*12	39	0.85	33.18
684	1600006	SEVEN PET 1600*12	113	0.80	90.17
685	1600007	SEVEN PET 1600*12	12	0.86	10.31
686	1600008	SEVEN PET 1600*12	84	0.81	68.32
687	1600019	SEVEN PET 1600*12	6	1.94	11.64
688	1600021	SEVEN PET 1600*12	135	0.38	51.52
689	1600022	SEVEN PET 1600*12	365	0.38	139.30
690	1600023	SEVEN PET 1600*12	23000	0.06	1.404.31
691	1600026	SEVEN PET 1600*12	510	0.38	194.63
692	1600500	SEVEN PET 1600*12	19	6.85	130.08
693	1600292	SEVEN PET 1600*12	17	24.95	424.22
694	1600322	SEVEN PET 1600*12	10	13.89	138.89
695	1601511	SEVEN PET 1600*12	10	13.26	132.65
696	1601519	SEVEN PET 1600*12	14	22.48	314.77
697	1600318	SEVEN PET 1600*12	3	9.54	28.63
698	1600321	SEVEN PET 1600*12	16	18.05	288.75
699	1601502	SEVEN PET 1600*12	1	16.25	16.25
700	1601510	SEVEN PET 1600*12	24	15.67	376.20
701	1601518	SEVEN PET 1600*12	16	27.60	441.59
702	1600319	SEVEN PET 1600*12	9	10.62	95.62
703	1601512	SEVEN PET 1600*12	2	13.93	27.87
704	1600249	SEVEN PET 1600*12	10	17.47	174.72
705	1600260	SEVEN PET 1600*12	13	30.24	393.09
706	1600316	SEVEN PET 1600*12	35	12.69	444.32
707	1600320	SEVEN PET 1600*12	14	25.27	353.72
708	1601509	SEVEN PET 1600*12	8	22.20	177.60
709	1601517	SEVEN PET 1600*12	20	32.92	658.49
710	1601522	SEVEN PET 1600*12	13	17.32	225.11

Numero	Codigo	Descripcion	Cantidad	C. Unitario	C. Total
711	1600090	SEVEN PET 1600*12	64	6.27	401.50
712	1600227	SEVEN PET 1600*12	20	7.16	143.12
713	1600228	BEBIDA GATOR PET MANDARINA 750*24	40	7.10	283.98
714	1600095	BEBIDA GATOR PET MANDARINA 750*24	52	5.19	270.10
715	3101400	BEBIDA GATOR PET MANDARINA 750*24	3795	0.03	132.22
716	3101404	BEBIDA GATOR PET MANDARINA 750*24	59800	0.04	2.281.91
717	2100110	BEBIDA GATOR PET MANDARINA 750*24	20116	0.66	13.327.76
718	4105846	BEBIDA GATOR PET MANDARINA 750*24	8214	0.22	1.839.44
719	4105847	BEBIDA GATOR PET MANDARINA 750*24	8816	0.22	1.974.26
720	4105848	BEBIDA GATOR PET MANDARINA 750*24	9146	0.22	2.048.16
721	4105849	TRIO PET FRESA 1600*12	7833	0.22	1.754.12
722	4240006	TRIO PET FRESA 1600*12	1160	1.41	1.640.30
723	4240010	TRIO PET FRESA 1600*12	7446	0.39	2.887.98
724	4240014	TRIO PET FRESA 1600*12	3208	0.45	1.432.61
725	4240015	TRIO PET FRESA 1600*12	98000	0.51	49.539.59
726	4240018	TRIO PET FRESA 1600*12	5975	0.48	2.878.27
727	4240022	TRIO PET FRESA 1600*12	15258	0.36	5.498.27
728	4240026	TRIO PET FRESA 1600*12	12413	0.36	4.473.06
729	4240030	TRIO PET FRESA 1600*12	8394	0.45	3.816.88
730	4240034	TRIO PET FRESA 1600*12	5987	1.13	6.740.09
731	4240035	TRIO PET FRESA 1600*12	34000	1.68	57.071.07
732	3200121	TRIO PET FRESA 1600*12	120	0.34	41.04
733	3200126	TRIO PET FRESA 1600*12	38289	0.24	9.285.16
734	3101542	POTE 18OZ. BEBIDA GATOR*6 Naranja	216	0.45	96.39
735	3200301	POTE 18OZ. BEBIDA GATOR*6 Naranja	217027	0.25	54.430.15
736	3200302	POTE 18OZ. BEBIDA GATOR*6 Naranja	94564	0.31	29.251.86
737	3200304	POTE 18OZ. BEBIDA GATOR*6 Naranja	96768	0.23	22.120.20
738	1100316	POTE 18OZ. BEBIDA GATOR*6 Naranja	616	0.16	98.13
739	1700062	POTE 18OZ. BEBIDA GATOR*6 Naranja	944	0.18	168.37
740	1700058	POTE 18OZ. BEBIDA GATOR*6 Naranja	10560	0.23	2.474.87
741	1700076	POTE 18OZ. BEBIDA GATOR*6 Naranja	4863	0.28	1.353.90
742	1700075	TRIO PET MANZANA 2000*12	8164	0.17	1.381.59
743	1100361	TRIO PET MANZANA 2000*12	2981	0.14	404.11
744	1100363	TRIO PET MANZANA 2000*12	4435	0.14	599.73
745	1700065	TRIO PET MANZANA 2000*12	2720	0.16	432.86
746	1100342	TRIO PET MANZANA 2000*12	1079	0.36	388.66
747	1100344	TRIO PET MANZANA 2000*12	3864	0.31	1.184.32
748	1100322	TRIO PET MANZANA 2000*12	351	0.28	97.06
749	1100356	TRIO PET MANZANA 2000*12	105	0.18	18.38
750	1100398	Sleek 12 Onzas bebida Pep Light Splenda	3816	0.31	1.187.50

Numero	Codigo	Descripcion	Cantidad	C. Unitario	C. Total
751	1100404	Sleek 12 Onzas bebida Pep Light Splenda	3380	0.19	645.00
752	1301100	Sleek 12 Onzas bebida Pep Light Splenda	17856	0.07	1.274.20
753	1100341	Sleek 12 Onzas bebida Pep Light Splenda	6624	0.29	1.936.20
754	1100345	Sleek 12 Onzas bebida Pep Light Splenda	853	0.22	190.34
755	1700063	Sleek 12 Onzas bebida Pep Light Splenda	1558	0.30	469.95
756	1100331	Sleek 12 Onzas bebida Pep Light Splenda	96	0.20	18.98
757	1100357	Sleek 12 Onzas bebida Pep Light Splenda	3141	0.18	556.84
758	1100397	Sleek 12 Onzas bebida Pep Light Splenda	51	0.34	17.35
759	1100355	Sleek 12 Onzas bebida Pep Light Splenda	23748	0.09	2.062.80
760	1100367	Sleek 12 Onzas bebida Pep Light Splenda	489	0.11	54.93
761	1100348	Sleek 12 Onzas bebida Pep Light Splenda	889	0.22	194.29
762	1401600	bebida Pep PET 3000*12	350	0.12	42.37
763	1700002	bebida Pep PET 3000*12	5580	0.14	765.14
764	1700013	bebida Pep PET 3000*12	4839	0.28	1.375.45
765	1401606	bebida Pep PET 3000*12	170	0.12	20.52
766	1401611	bebida Pep PET 3000*12	7433	0.27	2.034.38
767	1700007	bebida Pep PET 3000*12	2206	0.43	938.31
768	1700077	bebida Pep PET 3000*12	7920	0.42	3.313.70
769	1401616	bebida Pep PET 3000*12	21684	0.27	5.883.37
770	1700008	bebida Pep PET 3000*12	1950	0.43	840.65
771	1700041	bebida Pep PET 3000*12	8184	0.17	1.385.45
772	1700054	bebida Pep PET 3000*12	3059	0.19	584.21
773	1700057	12pk 250 ml 4 Pep + 3 7up + 3 TRIO +2Gall	6144	0.23	1.439.93
774	1700066	12pk 250 ml 4 Pep + 3 7up + 3 TRIO +2Gall	1287	0.27	352.95
775	1700053	12pk 250 ml 4 Pep + 3 7up + 3 TRIO +2Gall	1864	0.13	234.59
776	1700070	12pk 250 ml 4 Pep + 3 7up + 3 TRIO +2Gall	1848	0.16	296.23
777	1700071	12pk 250 ml 4 Pep + 3 7up + 3 TRIO +2Gall	1152	0.16	184.84
778	1700072	12pk 250 ml 4 Pep + 3 7up + 3 TRIO +2Gall	3231	0.16	517.92
779	1700074	12pk 250 ml 4 Pep + 3 7up + 3 TRIO +2Gall	4028	0.17	681.66
780	1800001	12pk 250 ml 4 Pep + 3 7up + 3 TRIO +2Gall	75000	0.19	14.023.35
781	1800060	12pk 250 ml 4 Pep + 3 7up + 3 TRIO +2Gall	76000	0.19	14.291.19
782	1800010	12pk 250 ml 4 Pep + 3 7up + 3 TRIO +2Gall	130	0.19	25.27
783	1800011	12pk 250 ml 4 Pep + 3 7up + 3 TRIO +2Gall	67	0.25	16.61
784	1800004	TRIO PET MANZANA 250*24	438	0.24	107.16
785	1800005	TRIO PET MANZANA 250*24	1532	1.07	1.637.16
786	1800013	TRIO PET MANZANA 250*24	344	1.04	358.95
787	1800014	TRIO PET MANZANA 250*24	798	1.04	833.00
788	1800086	TRIO PET MANZANA 250*24	27	0.73	19.59
789	1800087	TRIO PET MANZANA 250*24	22	0.73	15.97
790	1800102	TRIO PET MANZANA 250*24	76	0.64	48.64

Numero	Codigo	Descripcion	Cantidad	C. Unitario	C. Total
791	1800305	TRIO PET MANZANA 250*24	491	0.56	273.05
792	1800020	TRIO PET MANZANA 250*24	128	0.84	106.93
793	1800021	TRIO PET MANZANA 250*24	297	0.80	237.75
794	1800022	TRIO PET MANZANA 250*24	19	0.82	15.61
795	1800070	TRIO PET MANZANA 250*24	587	1.36	795.87
796	1800071	TRIO PET MANZANA 250*24	230	1.00	231.11
797	1800072	TRIO PET MANZANA 250*24	93	1.36	126.09
798	1800120	TRIO PET MANZANA 250*24	5913	0.14	842.57
799	1800121	TRIO PET MANZANA 250*24	6858	0.11	781.97
800	1800122	TRIO PET MANZANA 250*24	2267	0.12	269.26
801	1800123	TRIO FRESA BIB 19000 CC	940	0.11	107.18
802	1800103	TRIO FRESA BIB 19000 CC	323	1.01	326.55
803	1800126	TRIO FRESA BIB 19000 CC	784	0.91	714.00
804	1800127	TRIO FRESA BIB 19000 CC	1373	0.90	1.235.43
805	1800128	TRIO FRESA BIB 19000 CC	357	0.92	327.33
806	1800131	TRIO FRESA BIB 19000 CC	2539	1.18	2.987.94
807	1800132	TRIO FRESA BIB 19000 CC	2995	1.18	3.525.41
808	1800300	TRIO FRESA BIB 19000 CC	2841	1.25	3.538.37
809	1800301	TRIO FRESA BIB 19000 CC	3456	1.25	4.307.70
810	1800135	TRIO FRESA BIB 19000 CC	2693	0.24	638.69
811	1800155	TRIO FRESA BIB 19000 CC	4012	0.11	450.63
812	1800156	TRIO FRESA BIB 19000 CC	9708	0.12	1.154.54
813	1800158	Gallo PET 2250*12	1972	0.12	234.52
814	4230002	Gallo PET 2250*12	7836	0.64	4.978.99
815	4230000	Gallo PET 2250*12	5550	1.29	7.185.86
816	4230003	Gallo PET 2250*12	10656	2.72	28.970.19
817	4230010	Gallo PET 2250*12	4325	0.10	447.39
818	9200100	Gallo PET 2250*12	3171	0.02	54.85
819	9300280	Gallo PET 2250*12	2000	0.48	958.68
820	1199901	Gallo PET 2250*12	-1	-	-
821	1199917	Gallo PET 2250*12	-1	-	-
822	1199920	Gallo PET 2250*12	-1	-	-
823	9604439	Gallo PET 2250*12	5996	0.27	1.590.44

2.698.838.76

**Tabla 6: Población**

**Fuente: Industria Manufacturera**

**Elaboración: Autoría**

## CASO PRÁCTICO 1

### **Muestreo por Montos Monetarios Acumulados (MMA)**

Para el desarrollo del caso de estudio a cuenta de obtener el tamaño de la muestra en función a una población mayor a doscientas partidas se la realizara de 3 Formas:

- A. Nivel Alto de Seguridad (95%) – Factor (3.00)
- B. Nivel Medio de Seguridad (86%) – Factor (2.00)
- C. Nivel Bajo de Seguridad (50%) – Factor (0.70)

En la práctica el nivel de seguridad el auditor lo determina basado en el juicio profesional, dependiendo de la prueba a realizarse, para nuestro caso de estudio lo realizaremos de las tres formas para validar los conceptos mencionados en el capítulo 2, Sección, Donde especifica que a mayor nivel de seguridad que desee el auditor de que los resultados de la muestra sean y permitan encontrar desviaciones en la población, mayor debe ser el tamaño de la muestra.

El objetivo de las Pruebas Sustantivas cuyo efecto es probar el rubro seleccionado en nuestro caso el área de Inventario, enfocados a obtener una muestra a ser observada o analizada en la Toma Física

Una vez determinado el Nivel de seguridad realizamos los siguientes Procedimientos:

1. Determinar Tamaño de la Muestra
2. Selección de la Muestra
3. Prueba de Auditoria

## 1.- Determinar el Tamaño de la Muestra

Para determinar el tamaño de la muestra por el método por montos monetarios Acumulados debemos conocer los siguientes parámetros:

- Materialidad (PM)
- Nivel de Seguridad (R)
- Intervalo de Selección (J)
- Monto de la Población (M)
- Numero Aleatorio (RSN)
- Tamaño de la Muestra (N)

### Materialidad

Para el desarrollo del caso determinamos la Importancia Relativa del rubro de inventario por ser el saldo más significativo de la COMPAÑÍA XYZ, Véase cálculo en el literal C del desarrollo Importancia Relativa

### Nivel de Seguridad

Bajo el criterio y juicio profesional del auditor deberá seleccionar el nivel de seguridad dependiendo de la prueba a efectuarse. Para el desarrollo del caso lo realizaremos de las tres formas alto, medio y bajo.

### Intervalo de Selección

Es el resultado de la división entre:

$$J = \frac{\text{Materialidad (PM)}}{\text{Nivel de Seguridad (Factor)}}$$

### **Monto de la Población**

Es el valor monetario del universo a validar por muestreo de auditoria. Para nuestro caso de estudio la población es de una industria manufacturera con alto stock de inventario

### **Numero Aleatorio.**

No debe ser mayor al resultado de la división entre (Materialidad (PM) / Nivel de Seguridad (R))

### **Tamaño de la Muestra**

Es el resultado de la división entre:

$$N = \frac{\text{Monto de la Poblacion (M)}}{\text{Intervalo de Selección (J)}}$$

## **2.- Procedimientos Para la Selección de la Muestra**

Para la seleccionar la muestra es importante tener en cuenta los siguientes puntos:

- El número aleatorio no debe ser mayor al Intervalo de Selección (J), para nuestro ejercicio el intervalo de selección es 40.000

Saldo de Cuenta de los Estados	
Financieros	<b>Inventario de PT</b>
PM	127.024
R	2.0
J	63.512
Inicio Aleatorio	40.000

- Insertamos el código, descripción y monto de la población.

ID#	Descripción	Monto
1203005	Gallo PET 1600*12	2.609
1201537	Gallo PET 1600*12	6.731
1204001	Gallo PET 1600*12	22.742
1204003	Gallo PET 1600*12	42.768
1301263	Gallo PET 1600*19	22.861
1300270	Gallo PET 1600*19	28.913

- Subtotal es igual: (Monto de la población – Numero aleatorio) hasta que el subtotal se convierta en >0

Monto	Resto de la Selección	Sub-Total
en blanco	(40.000)	
12.851	(27.149)	(27.149)
4.609	(22.541)	(22.541)
19.795	(2.746)	(2.746)
10.065	(56.193)	7.319
16.242	(39.950)	(39.950)
1.358	(38.592)	(38.592)

- Numero de Selecciones lo hemos denominado como:
  - 1 Partida seleccionada
  - 0 Partida no seleccionada

Obtendremos la partida Seleccionada siempre y cuando el subtotal sea >0

Sub-Total	Número de Selecciones
(27.149)	0
(22.541)	0
(2.746)	0
7.319	1
(39.950)	0
(38.592)	0

### **3.- Toma Física**

El objetivo de obtener el tamaño de la muestra por medio del método Muestreo monetario Acumulado (MMA), es de observar y analizar las muestras seleccionadas, para probar la razonabilidad de los saldos y existencia del área de Inventario.

El auditor realizara la toma física, en nuestro caso de una industria con alto stock de inventario, con el objetivo de obtener la información acerca de los artículos que posee la industria. Con el fin de validar la existencia de los artículos declarados por la compañía.

#### **Procedimientos:**

1. Solicitamos el listado de artículos de la compañía, con corte a la revisión a efectuarse
2. Solicitamos el corte de documentos, es decir las ultimas entradas y salidas de Inventario.
3. Realizamos la Toma física basados en una muestra de Auditoria
4. Comparamos los resultados, es decir Conteo Según Compañía vs el conteo realizado por el auditor.
5. En el caso que existan diferencias significativas, solicitar a la compañía que realice un recuento.
6. Se obtiene el resultado final de la Toma Física.

### **4.- Prueba del Valor Neto de Realización**

Opcional a la toma Física el auditor también puede realizar otro tipo de pruebas para nuestro caso de estudio realizamos la prueba del valor neto de Realización para este Método de muestreo

El objetivo es obtener la razonabilidad sobre la correcta valuación de los inventarios mantenidos por la compañía.

Se procede a realizar una comparación de los precios los inventarios registrados contablemente vs los costos que se encuentran fijados en el mercado con el objetivo de comprobar que el costo en libros no exceda su valor neto de realización.

- Solicitamos el listado de Inventario. Para nuestro caso de estudio con corte al 31 de Diciembre del 2014
- **Precio de Venta:** Los precios de venta al público fueron obtenidos del Listado Precios de la Compañía
- **Costo Distribución:** Para nuestro caso de estudio concluimos que el rubro de gastos de ventas y mercadeo representa el monto que la Compañía utiliza para mantener su posición en el mercado.
- **Costo VNR:** Es el resultado de la resta entre Precio de venta – Costo de distribución
- **VNR:** Es el resultado de la multiplicación entre Cantidad \* costo VNR
- **Conclusión:** Si el costo total según listado de inventario es mayor al VNR, el costo excedería el valor neto de Realización o Viceversa

## A.- Muestreo Por Montos Monetarios Acumulados con Nivel de Seguridad Alto

### Determinar el Tamaño de la Muestra

Para nuestro caso de estudio y un mejor entendimiento aplicaremos un Nivel de Seguridad del 3.00, para Obtener el tamaño de la muestra

<b>Materialidad</b>	PM	127.024	
<b>Nivel de Seguridad</b>	R	3.00	
<b>Intervalo de Selección</b>	J	42.341	<b>(MT/R)</b>
<b>Monto de la Poblacion</b>	M	2.698.680	
<b>Numero Aleatorio</b>	RSN	63.512	
<b>Tamaño de la Muestra</b>	N	64	<b>(M/J)</b>

**Intervalo de Selección**=  $(127.024/3)= 42341$

**Tamaño de la muestra**=  $(2.698.680/42.341)= 64$

### Objetivo

Este libro de trabajo se puede usar para ayudar a los equipos del compromiso a realizar un muestreo MMA. El objetivo de MMA es que cada unidad monetaria en la población tenga la misma oportunidad de ser seleccionada. Las partidas se seleccionan con base en un intervalo fijo de selección monetaria (J).

## Selección de la Muestra

Hoja de Trabajo Muestreo MMA		Fuente: Los listados de inventarios PT con corte al 31 de Septiembre del 2014 fueron proporcionados por la contadora de Costos Objetivo: Para realizar la prueba de VNR Trabajo Realizado: Se procedió a efectuar la selección de ítems para la toma física de inventarios mediante el método estadístico MMA. Conclusión: Ver conclusión y análisis de la toma física y su conciliación.					
Saldo de Cuenta de los Estados Financieros	Inventario de PT						
	PM	127.024	Población Total:	2.698.839	Add Rows		
	R	3.0					
	J	42.341	Tamaño de la Muestra	64			
Inicio Aleatorio	40.000	(redondeado)					
Partida #	ID#	Descripción	Monto	Sub-Total	Número de Selecciones	J	Resto de la Selección
Insertar a continuación los datos de la población en las celdas en blanco							
						(40.000)	
1	1100059	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473'25	12.851	(27.149)	0	42.341	(27.149)
2	1100064	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473'25	4.609	(22.541)	0	42.341	(22.541)
3	1100176	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473'25	19.795	(2.746)	0	42.341	(2.746)
4	1100177	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473'25	10.065	7.319	1	42.341	(35.022)
5	1100178	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473'25	16.242	(18.780)	0	42.341	(18.780)
6	1100186	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473'25	1.358	(17.422)	0	42.341	(17.422)
7	1100188	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473'25	1.496	(15.926)	0	42.341	(15.926)
8	1100189	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473'25	2.099	(13.827)	0	42.341	(13.827)
9	1101124	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473'25	1.796	(12.031)	0	42.341	(12.031)
10	1101125	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473'25	737	(11.294)	0	42.341	(11.294)
11	1101126	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473'25	6	(11.288)	0	42.341	(11.288)
12	1101975	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473'25	54	(11.234)	0	42.341	(11.234)
13	1140017	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473'25	11.208	(26)	0	42.341	(26)
14	1140028	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473'25	780	754	1	42.341	(41.587)
15	1140031	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473'25	5.500	(36.087)	0	42.341	(36.087)
16	1140033	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473'25	15	(36.072)	0	42.341	(36.072)
17	1140042	TRIO PET NARANJA 3000*12	11	(36.061)	0	42.341	(36.061)
18	1140105	TRIO PET NARANJA 3000*12	3.140	(32.921)	0	42.341	(32.921)
19	1140106	TRIO PET NARANJA 3000*12	20	(32.901)	0	42.341	(32.901)
20	1140107	TRIO PET NARANJA 3000*12	21	(32.881)	0	42.341	(32.881)
21	1101101	TRIO PET NARANJA 3000*12	13	(32.868)	0	42.341	(32.868)
22	1140014	TRIO PET NARANJA 3000*12	3.709	(29.160)	0	42.341	(29.160)
23	1140030	TRIO PET NARANJA 3000*12	4	(29.156)	0	42.341	(29.156)
24	1140048	TRIO PET NARANJA 3000*12	3.566	(25.590)	0	42.341	(25.590)
25	1140059	TRIO PET NARANJA 3000*12	27	(25.563)	0	42.341	(25.563)
26	1140075	TRIO PET NARANJA 3000*12	2.106	(23.457)	0	42.341	(23.457)
27	1140109	TRIO MANZANA BIB 19000 CC	31	(23.426)	0	42.341	(23.426)
28	1140110	TRIO MANZANA BIB 19000 CC	38	(23.388)	0	42.341	(23.388)

Hoja de Trabajo Muestreo MMA		Fuente: Los listados de inventarios PT con corte al 31 de Septiembre del 2014 fueron proporcionados por la contadora de Costos Objetivo: Para realizar la prueba de VNR Trabajo Realizado: Se procedió a efectuar la selección de ítems para la toma física de inventarios mediante el método estadístico MMA. Conclusión: Ver conclusión y análisis de la toma física y su conciliación.					
Saldo de Cuenta de los Estados Financieros		Inventario de PT					
PM	127.024	Población Total:		2.698.839	Add Rows		
R	3.0	Tamaño de la Muestra		64			
J	42.341	(redondeado)					
Inicio Aleatorio				40.000			
Partida #	ID#	Descripción	Monto	Sub-Total	Número de Selecciones	J	Resto de la Selección
74	4105238	bebida Pep BIB LIGHT 3780*1	187	(22.024)	0	42.341	(22.024)
75	4105240	bebida Pep BIB LIGHT 3780*1	884	(21.140)	0	42.341	(21.140)
76	4105245	bebida Pep BIB LIGHT 3780*1	47	(21.093)	0	42.341	(21.093)
77	4105265	bebida Pep BIB LIGHT 3780*1	7	(21.086)	0	42.341	(21.086)
78	4105269	bebida Pep BIB LIGHT 3780*1	120	(20.966)	0	42.341	(20.966)
79	4105274	bebida Pep BIB LIGHT 3780*1	30	(20.936)	0	42.341	(20.936)
80	4105278	bebida Pep BIB LIGHT 3780*1	15	(20.922)	0	42.341	(20.922)
81	4105220	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	1.012	(19.910)	0	42.341	(19.910)
82	4105222	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	927	(18.983)	0	42.341	(18.983)
83	4105223	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	588	(18.396)	0	42.341	(18.396)
84	4105282	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	620	(17.775)	0	42.341	(17.775)
85	4104451	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	28	(17.748)	0	42.341	(17.748)
86	4105382	TRIO PET FRESA 400*24	3.206	(14.542)	0	42.341	(14.542)
87	4105383	TRIO PET FRESA 400*24	989	(13.553)	0	42.341	(13.553)
88	4105395	TRIO PET FRESA 400*24	9	(13.544)	0	42.341	(13.544)
89	4105401	TRIO PET FRESA 400*24	1.446	(12.098)	0	42.341	(12.098)
90	4105402	TRIO PET FRESA 400*24	452	(11.646)	0	42.341	(11.646)
91	4105403	TRIO PET FRESA 400*24	13	(11.633)	0	42.341	(11.633)
92	4105408	TRIO PET FRESA 400*24	1.702	(9.931)	0	42.341	(9.931)
93	4105409	TRIO PET FRESA 400*24	2.288	(7.643)	0	42.341	(7.643)
94	4105410	TRIO PET FRESA 400*24	1.445	(6.198)	0	42.341	(6.198)
95	4105412	TRIO PET FRESA 400*24	225	(5.973)	0	42.341	(5.973)
96	4105420	TRIO PET FRESA 400*24	54	(5.919)	0	42.341	(5.919)
97	4105421	TRIO PET FRESA 400*24	10	(5.908)	0	42.341	(5.908)
98	1100472	TRIO PET FRESA 400*24	28	(5.880)	0	42.341	(5.880)
99	1100473	TRIO PET FRESA 400*24	554	(5.326)	0	42.341	(5.326)
100	1100474	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	696	(4.631)	0	42.341	(4.631)
101	1100475	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	1.260	(3.370)	0	42.341	(3.370)
102	1100483	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	2.014	(1.357)	0	42.341	(1.357)

Hoja de Trabajo Muestreo MMA		Fuente: Los listados de inventarios PT con corte al 31 de Septiembre del 2014 fueron proporcionados por la contadora de Costos Objetivo: Para realizar la prueba de VNR Trabajo Realizado: Se procedió a efectuar la selección de items para la toma física de inventarios mediante el método estadístico MMA. Conclusión: Ver conclusión y análisis de la toma física y su conciliación.					
Saldo de Cuenta de los Estados Financieros		Inventario de PT					
PM	127.024	Población Total:		2.698.839	Add Rows		
R	3.0	Tamaño de la Muestra		64			
J	42.341	(redondeado)					
Inicio Aleatorio		40.000					
Partida #	ID#	Descripción	Monto	Sub-Total	Número de Selecciones	J	Resto de la Selección
183	1100828	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	48	(38.164)	0	42.341	(38.164)
184	1100829	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	136	(38.027)	0	42.341	(38.027)
185	1100830	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	47	(37.980)	0	42.341	(37.980)
186	1100831	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	309	(37.672)	0	42.341	(37.672)
187	1100832	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	62	(37.610)	0	42.341	(37.610)
188	1100833	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	181	(37.429)	0	42.341	(37.429)
189	4106300	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	810	(36.619)	0	42.341	(36.619)
190	4106303	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	10	(36.609)	0	42.341	(36.609)
191	4106308	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	1.198	(35.412)	0	42.341	(35.412)
192	4104020	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	331	(35.080)	0	42.341	(35.080)
193	4104021	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	622	(34.458)	0	42.341	(34.458)
194	4104022	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	221	(34.237)	0	42.341	(34.237)
195	4104070	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	1.492	(32.745)	0	42.341	(32.745)
196	4104071	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	1.202	(31.544)	0	42.341	(31.544)
197	4104072	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	1.071	(30.473)	0	42.341	(30.473)
198	4104073	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	927	(29.546)	0	42.341	(29.546)
199	4104075	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	1.001	(28.544)	0	42.341	(28.544)
200	1101563	TRIO PET NARANJA 1600*12	-	(28.544)	0	42.341	(28.544)
201	4106007	TRIO PET NARANJA 1600*12	1.054	(27.491)	0	42.341	(27.491)
202	4106008	TRIO PET NARANJA 1600*12	92	(27.399)	0	42.341	(27.399)
203	4106011	TRIO PET NARANJA 1600*12	717	(26.682)	0	42.341	(26.682)
204	4106013	TRIO PET NARANJA 1600*12	1.264	(25.418)	0	42.341	(25.418)
205	4106019	TRIO PET NARANJA 1600*12	5	(25.413)	0	42.341	(25.413)
206	4106020	TRIO PET NARANJA 1600*12	91	(25.321)	0	42.341	(25.321)
207	4106029	TRIO PET NARANJA 1600*12	5	(25.316)	0	42.341	(25.316)
208	4106033	TRIO PET NARANJA 1600*12	575	(24.741)	0	42.341	(24.741)
209	4106038	TRIO PET NARANJA 1600*12	421	(24.319)	0	42.341	(24.319)
210	4106039	TRIO PET NARANJA 1600*12	140	(24.179)	0	42.341	(24.179)
211	4106040	TRIO PET NARANJA 1600*12	1.405	(22.774)	0	42.341	(22.774)

Hoja de Trabajo Muestreo MMA		Fuente: Los listados de inventarios PT con corte al 31 de Septiembre del 2014 fueron proporcionados por la contadora de Costos Objetivo: Para realizar la prueba de VNR Trabajo Realizado: Se procedió a efectuar la selección de items para la toma física de inventarios mediante el método estadístico MMA. Conclusión: Ver conclusión y análisis de la toma física y su conciliación.					
Saldo de Cuenta de los Estados Financieros		Inventario de PT					
PM	127.024	Población Total:		2.698.839	Add Rows		
R	3.0	Tamaño de la Muestra		64			
J	42.341	(redondeado)					
Inicio Aleatorio		40.000					
Partida #	ID#	Descripción	Monto	Sub-Total	Número de Selecciones	J	Resto de la Selección
291	4101015	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	-	(24.781)	0	42.341	(24.781)
292	4101016	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	136	(24.645)	0	42.341	(24.645)
293	4101017	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	484	(24.161)	0	42.341	(24.161)
294	4100060	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	1.344	(22.817)	0	42.341	(22.817)
295	4100061	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	2.165	(20.652)	0	42.341	(20.652)
296	4100066	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	1.691	(18.961)	0	42.341	(18.961)
297	1101850	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	16.224	(2.737)	0	42.341	(2.737)
298	1103152	COMBO PET 2250*9	56	(2.682)	0	42.341	(2.682)
299	1103153	COMBO PET 2250*9	27	(2.655)	0	42.341	(2.655)
300	1103154	COMBO PET 2250*9	20	(2.634)	0	42.341	(2.634)
301	1103160	COMBO PET 2250*9	10.335	7.701	1	42.341	(34.640)
302	1101870	COMBO PET 2250*9	15.380	(19.260)	0	42.341	(19.260)
303	1101871	COMBO PET 2250*9	15.508	(3.752)	0	42.341	(3.752)
304	1101781	COMBO PET 2250*9	1.227	(2.524)	0	42.341	(2.524)
305	4100450	COMBO PET 2250*9	1.841	(683)	0	42.341	(683)
306	1103100	COMBO PET 2250*9	3.160	2.477	1	42.341	(39.864)
307	4100362	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	2.840	(37.024)	0	42.341	(37.024)
308	4100370	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	3.144	(33.881)	0	42.341	(33.881)
309	1101650	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	5.452	(28.428)	0	42.341	(28.428)
310	1101651	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	4.951	(23.477)	0	42.341	(23.477)
311	1101652	Gallo PET 1600*12	2.664	(20.812)	0	42.341	(20.812)
312	1101670	Gallo PET 1600*12	439	(20.373)	0	42.341	(20.373)
313	1101671	Gallo PET 1600*12	351	(20.022)	0	42.341	(20.022)
314	1101672	Gallo PET 1600*12	331	(19.691)	0	42.341	(19.691)
315	1101673	Gallo PET 1600*12	370	(19.322)	0	42.341	(19.322)
316	1101674	Gallo PET 1600*12	5.244	(14.078)	0	42.341	(14.078)
317	1101677	Gallo PET 1600*12	2.323	(11.754)	0	42.341	(11.754)
318	1101678	Gallo PET 1600*12	5.114	(6.641)	0	42.341	(6.641)
319	1101685	Gallo PET 1600*12	946	(5.695)	0	42.341	(5.695)
320	1101690	Gallo PET 1600*12	1.547	(4.148)	0	42.341	(4.148)

Hoja de Trabajo Muestreo MMA		Fuente: Los listados de inventarios PT con corte al 31 de Septiembre del 2014 fueron proporcionados por la contadora de Costos Objetivo: Para realizar la prueba de VNR Trabajo Realizado: Se procedió a efectuar la selección de items para la toma física de inventarios mediante el método estadístico MMA. Conclusión: Ver conclusión y análisis de la toma física y su conciliación.						
Saldo de Cuenta de los Estados Financieros								
	Inventario de PT							
PM	127.024	Población Total:		2.698.839	Add Rows			
R	3.0	Tamaño de la Muestra		64				
J	42.341	(redondeado)						
Inicio Aleatorio	40.000							
Partida #	ID#	Descripción	Monto	Sub-Total	Número de Selecciones	J	Resto de la Selección	
373	1201312	Gallo PET 1600*12	299	(25.638)	0	42.341	(25.638)	
374	1201313	Gallo PET 1600*12	235	(25.404)	0	42.341	(25.404)	
375	1201314	Gallo PET 1600*12	3.543	(21.861)	0	42.341	(21.861)	
376	1201315	Gallo PET 1600*12	2.022	(19.838)	0	42.341	(19.838)	
377	1201316	Gallo PET 1600*12	2.361	(17.477)	0	42.341	(17.477)	
378	1201317	Gallo PET 1600*12	2.389	(15.088)	0	42.341	(15.088)	
379	1201318	Gallo PET 1600*12	2.047	(13.041)	0	42.341	(13.041)	
380	1201319	Gallo PET 1600*12	2.200	(10.841)	0	42.341	(10.841)	
381	1202320	Gallo PET 1600*12	11.080	239	1	42.341	(42.102)	
382	1202321	Gallo PET 1600*12	13	(42.090)	0	42.341	(42.090)	
383	1202322	Gallo PET 1600*12	7.962	(34.128)	0	42.341	(34.128)	
384	1204001	Gallo PET 1600*12	22.742	(11.386)	0	42.341	(11.386)	
385	1204002	Gallo PET 1600*12	28.038	16.652	1	42.341	(25.690)	
386	1204003	Gallo PET 1600*12	42.768	17.078	1	42.341	(25.263)	
387	1204004	Gallo PET 1600*12	8	(25.255)	0	42.341	(25.255)	
388	1204014	Gallo PET 1600*12	2.567	(22.688)	0	42.341	(22.688)	
389	1204015	Gallo PET 1600*12	1.320	(21.368)	0	42.341	(21.368)	
390	1204017	Gallo PET 1600*12	4.453	(16.915)	0	42.341	(16.915)	
391	1141106	Gallo PET 1600*19	54	(16.861)	0	42.341	(16.861)	
392	1141116	Gallo PET 1600*19	6	(16.855)	0	42.341	(16.855)	
393	4100090	Gallo PET 1600*19	151	(16.704)	0	42.341	(16.704)	
394	4100091	Gallo PET 1600*19	150	(16.554)	0	42.341	(16.554)	
395	1141120	Gallo PET 1600*19	274	(16.281)	0	42.341	(16.281)	
396	1141121	Gallo PET 1600*19	15	(16.265)	0	42.341	(16.265)	
397	1141123	Gallo PET 1600*19	4.005	(12.260)	0	42.341	(12.260)	
398	1141124	Gallo PET 1600*19	3.928	(8.332)	0	42.341	(8.332)	
399	1141125	Gallo PET 1600*19	4.205	(4.128)	0	42.341	(4.128)	
400	1301041	Gallo PET 1600*19	124	(4.004)	0	42.341	(4.004)	
401	1301042	Gallo PET 1600*19	119	(3.885)	0	42.341	(3.885)	

Hoja de Trabajo Muestreo MMA		Fuente: Los listados de inventarios PT con corte al 31 de Septiembre del 2014 fueron proporcionados por la contadora de Costos Objetivo: Para realizar la prueba de VNR Trabajo Realizado: Se procedió a efectuar la selección de items para la toma física de inventarios mediante el método estadístico MMA. Conclusión: Ver conclusión y análisis de la toma física y su conciliación.					
Saldo de Cuenta de los Estados Financieros		Inventario de PT					
PM	127.024	Población Total:		2.698.839	Add Rows		
R	3.0	Tamaño de la Muestra		64			
J	42.341	(redondeado)					
Inicio Aleatorio		40.000					
Partida #	ID#	Descripción	Monto	Sub-Total	Número de Selecciones	J	Resto de la Selección
474	3200037	Gallo PET 1600*19	8.631	6.024	1	42.341	(36.317)
475	3200042	Gallo PET 1600*19	2.555	(33.762)	0	42.341	(33.762)
476	3200040	Gallo PET 1600*19	858	(32.904)	0	42.341	(32.904)
477	3200045	Gallo PET 1600*19	1.727	(31.177)	0	42.341	(31.177)
478	3200103	Gallo PET 1600*19	2.007	(29.170)	0	42.341	(29.170)
479	3200108	Gallo PET 1600*19	36	(29.134)	0	42.341	(29.134)
480	3200109	Gallo PET 1600*19	4.138	(24.996)	0	42.341	(24.996)
481	1101292	Gallo PET 1600*19	48.516	23.520	1	42.341	(18.821)
482	1101293	Gallo PET 1600*19	1.950	(16.871)	0	42.341	(16.871)
483	1101294	Gallo PET 1600*19	17.764	893	1	42.341	(41.449)
484	1101295	Gallo PET 1600*19	28.388	(13.061)	0	42.341	(13.061)
485	1101296	Gallo PET 1600*19	31.709	18.648	1	42.341	(23.693)
486	1101297	Gallo PET 1600*19	254	(23.439)	0	42.341	(23.439)
487	1101298	Gallo PET 1600*19	35.862	12.423	1	42.341	(29.918)
488	1101299	Gallo PET 1600*19	14.917	(15.001)	0	42.341	(15.001)
489	1101305	Gallo PET 1600*19	2.137	(12.864)	0	42.341	(12.864)
490	1101306	Gallo PET 1600*19	567	(12.298)	0	42.341	(12.298)
491	1101307	Gallo PET 1600*19	4.405	(7.893)	0	42.341	(7.893)
492	1101314	Gallo PET 1600*19	17.811	9.918	1	42.341	(32.423)
493	1101320	Gallo PET 1600*19	11.069	(21.354)	0	42.341	(21.354)
494	9600119	Gallo PET 1600*19	197	(21.156)	0	42.341	(21.156)
495	9609114	Gallo PET 1600*19	611	(20.546)	0	42.341	(20.546)
496	9609119	Gallo PET 1600*19	492	(20.054)	0	42.341	(20.054)
497	9609651	Gallo PET 1600*19	45	(20.009)	0	42.341	(20.009)
498	1500832	Gallo PET 1600*19	16.774	(3.235)	0	42.341	(3.235)
499	1500833	Gallo PET 1600*19	4.621	1.386	1	42.341	(40.955)
500	1500834	Gallo PET 1600*19	51.633	10.678	1	42.341	(31.664)
501	1500845	Gallo PET 1600*19	129	(31.535)	0	42.341	(31.535)
502	1500846	Gallo PET 1600*19	16	(31.518)	0	42.341	(31.518)
503	1500847	Gallo PET 1600*19	72	(31.446)	0	42.341	(31.446)

Hoja de Trabajo Muestreo MMA		Fuente: Los listados de inventarios PT con corte al 31 de Septiembre del 2014 fueron proporcionados por la contadora de Costos Objetivo: Para realizar la prueba de VNR Trabajo Realizado: Se procedió a efectuar la selección de items para la toma física de inventarios mediante el método estadístico MMA. Conclusión: Ver conclusión y análisis de la toma física y su conciliación.						
Saldo de Cuenta de los Estados Financieros								
	Inventario de PT							
PM	127.024	Población Total:		2.698.839				
R	3.0				Add Rows			
J	42.341	Tamaño de la Muestra		64				
Inicio Aleatorio	40.000	(redondeado)						
Partida #	ID#	Descripción	Monto	Sub-Total	Número de Selecciones	J	Resto de la Selección	
598	1900154	TRIO PET FRESA 2000*12	697	(31.282)	0	42.341	(31.282)	
599	1900156	TRIO PET FRESA 2000*12	250	(31.032)	0	42.341	(31.032)	
600	1900157	TRIO PET FRESA 250*24	282	(30.750)	0	42.341	(30.750)	
601	1900158	TRIO PET FRESA 250*24	229	(30.521)	0	42.341	(30.521)	
602	1900159	TRIO PET FRESA 250*24	285	(30.236)	0	42.341	(30.236)	
603	1500137	TRIO PET FRESA 250*24	47.031	16.795	1	42.341	(25.546)	
604	1500293	TRIO PET FRESA 250*24	869	(24.677)	0	42.341	(24.677)	
605	1500334	TRIO PET FRESA 250*24	3.357	(21.320)	0	42.341	(21.320)	
606	1500346	TRIO PET FRESA 250*24	3.650	(17.670)	0	42.341	(17.670)	
607	1500347	TRIO PET FRESA 250*24	1.133	(16.536)	0	42.341	(16.536)	
608	1500351	TRIO PET FRESA 250*24	195	(16.341)	0	42.341	(16.341)	
609	1500352	TRIO PET FRESA 250*24	2.314	(14.027)	0	42.341	(14.027)	
610	1500353	TRIO PET FRESA 250*24	5.008	(9.020)	0	42.341	(9.020)	
611	1500354	TRIO PET FRESA 250*24	104	(8.916)	0	42.341	(8.916)	
612	1500356	TRIO PET FRESA 250*24	9.336	420	1	42.341	(41.922)	
613	1500367	TRIO PET FRESA 250*24	1.703	(40.218)	0	42.341	(40.218)	
614	1500368	TRIO PET FRESA 250*24	8.867	(31.352)	0	42.341	(31.352)	
615	1500369	TRIO PET FRESA 250*24	10.350	(21.001)	0	42.341	(21.001)	
616	1500370	TRIO PET FRESA 250*24	350	(20.651)	0	42.341	(20.651)	
617	1500371	TRIO PET FRESA 250*24	1.840	(18.811)	0	42.341	(18.811)	
618	1500372	TRIO PET FRESA 250*24	3.842	(14.969)	0	42.341	(14.969)	
619	1500377	TRIO PET FRESA 250*24	55	(14.914)	0	42.341	(14.914)	
620	1500378	TRIO PET FRESA 250*24	4.095	(10.820)	0	42.341	(10.820)	
621	1500410	TRIO PET FRESA 250*24	2.509	(8.310)	0	42.341	(8.310)	
622	1500411	TRIO PET FRESA 250*24	1.362	(6.948)	0	42.341	(6.948)	
623	1500412	TRIO PET FRESA 250*24	4.470	(2.478)	0	42.341	(2.478)	
624	1500414	TRIO PET FRESA 250*24	6.630	4.152	1	42.341	(38.190)	
625	1500415	TRIO PET FRESA 250*24	3.300	(34.889)	0	42.341	(34.889)	
626	1500613	TRIO PET FRESA 250*24	21.155	(13.735)	0	42.341	(13.735)	

Hoja de Trabajo Muestreo MMA		Fuente: Los listados de inventarios PT con corte al 31 de Septiembre del 2014 fueron proporcionados por la contadora de Costos Objetivo: Para realizar la prueba de VNR Trabajo Realizado: Se procedió a efectuar la selección de items para la toma física de inventarios mediante el método estadístico MMA. Conclusión: Ver conclusión y análisis de la toma física y su conciliación.						
Saldo de Cuenta de los Estados Financieros		Inventario de PT						
PM	127.024	Población Total:		2.698.839	Add Rows			
R	3.0	Tamaño de la Muestra		64				
J	42.341	(redondeado)						
Inicio Aleatorio	40.000							
Partida #	ID#	Descripción	Monto	Sub-Total	Número de Selecciones	J	Resto de la Selección	
681	1600003	SEVEN PET 1600*12	32	(4.671)	0	42.341	(4.671)	
682	1600011	SEVEN PET 1600*12	20	(4.651)	0	42.341	(4.651)	
683	1600005	SEVEN PET 1600*12	33	(4.618)	0	42.341	(4.618)	
684	1600006	SEVEN PET 1600*12	90	(4.528)	0	42.341	(4.528)	
685	1600007	SEVEN PET 1600*12	10	(4.517)	0	42.341	(4.517)	
686	1600008	SEVEN PET 1600*12	68	(4.449)	0	42.341	(4.449)	
687	1600019	SEVEN PET 1600*12	12	(4.438)	0	42.341	(4.438)	
688	1600021	SEVEN PET 1600*12	52	(4.386)	0	42.341	(4.386)	
689	1600022	SEVEN PET 1600*12	139	(4.247)	0	42.341	(4.247)	
690	1600023	SEVEN PET 1600*12	1.404	(2.842)	0	42.341	(2.842)	
691	1600026	SEVEN PET 1600*12	195	(2.648)	0	42.341	(2.648)	
692	1600500	SEVEN PET 1600*12	130	(2.518)	0	42.341	(2.518)	
693	1600292	SEVEN PET 1600*12	424	(2.093)	0	42.341	(2.093)	
694	1600322	SEVEN PET 1600*12	139	(1.955)	0	42.341	(1.955)	
695	1601511	SEVEN PET 1600*12	133	(1.822)	0	42.341	(1.822)	
696	1601519	SEVEN PET 1600*12	315	(1.507)	0	42.341	(1.507)	
697	1600318	SEVEN PET 1600*12	29	(1.479)	0	42.341	(1.479)	
698	1600321	SEVEN PET 1600*12	289	(1.190)	0	42.341	(1.190)	
699	1601502	SEVEN PET 1600*12	16	(1.174)	0	42.341	(1.174)	
700	1601510	SEVEN PET 1600*12	376	(797)	0	42.341	(797)	
701	1601518	SEVEN PET 1600*12	442	(356)	0	42.341	(356)	
702	1600319	SEVEN PET 1600*12	96	(260)	0	42.341	(260)	
703	1601512	SEVEN PET 1600*12	28	(232)	0	42.341	(232)	
704	1600249	SEVEN PET 1600*12	175	(58)	0	42.341	(58)	
705	1600260	SEVEN PET 1600*12	393	336	1	42.341	(42.006)	
706	1600316	SEVEN PET 1600*12	444	(41.561)	0	42.341	(41.561)	
707	1600320	SEVEN PET 1600*12	354	(41.208)	0	42.341	(41.208)	
708	1601509	SEVEN PET 1600*12	178	(41.030)	0	42.341	(41.030)	
709	1601517	SEVEN PET 1600*12	658	(40.372)	0	42.341	(40.372)	

Hoja de Trabajo Muestreo MMA		Fuente: Los listados de inventarios PT con corte al 31 de Septiembre del 2014 fueron proporcionados por la contadora de Costos Objetivo: Para realizar la prueba de VNR Trabajo Realizado: Se procedió a efectuar la selección de ítems para la toma física de inventarios mediante el método estadístico MMA. Conclusión: Ver conclusión y análisis de la toma física y su conciliación.						
Saldo de Cuenta de los Estados Financieros								
Inventario de PT								
PM	127.024	Población Total:		2.698.839	Add Rows			
R	3.0	Tamaño de la Muestra		64				
J	42.341	(redondeado)						
Inicio Aleatorio	40.000							
Partida #	ID#	Descripción	Monto	Sub-Total	Número de Selecciones	J	Resto de la Selección	
809	1800301	TRIO FRESA BIB 19000 CC	4.308	(12.989)	0	42.341	(12.989)	
810	1800135	TRIO FRESA BIB 19000 CC	639	(12.350)	0	42.341	(12.350)	
811	1800155	TRIO FRESA BIB 19000 CC	451	(11.899)	0	42.341	(11.899)	
812	1800156	TRIO FRESA BIB 19000 CC	1.155	(10.745)	0	42.341	(10.745)	
813	1800158	Gallo PET 2250*12	235	(10.510)	0	42.341	(10.510)	
814	4230002	Gallo PET 2250*12	4.979	(5.531)	0	42.341	(5.531)	
815	4230000	Gallo PET 2250*12	7.186	1.655	1	42.341	(40.687)	
816	4230003	Gallo PET 2250*12	28.970	(11.717)	0	42.341	(11.717)	
817	4230010	Gallo PET 2250*12	447	(11.269)	0	42.341	(11.269)	
818	9200100	Gallo PET 2250*12	55	(11.214)	0	42.341	(11.214)	
819	9300280	Gallo PET 2250*12	959	(10.256)	0	42.341	(10.256)	
820	1199901	Gallo PET 2250*12	-	(10.256)	0	42.341	(10.256)	
821	1199917	Gallo PET 2250*12	-	(10.256)	0	42.341	(10.256)	
822	1199920	Gallo PET 2250*12	-	(10.256)	0	42.341	(10.256)	
823	9604439	Gallo PET 2250*12	1.590	(8.665)	0	42.341	(8.665)	
NO USAR ESTA LINEA								
<b>Fin de las Partidas</b>		Población Total:		2.698.839	# de Selecciones:	63		
<b>Conciliación MMA</b>								
Inicio Aleatorio	40.000							
J * # de Selecciones	2.667.504							
Resto de la Selección	(8.665)							
	2.698.839							
Población Por Detalle	2.698.839							
Diferencia	0							

Tabla 7: Selección de La Muestra

Elaboración: Autoría

## Selección de la Muestra

Al seleccionar un Nivel de confianza del 3% tuvimos como resultado un número de 64 Ítems de una población de 823

Hoja de Trabajo Muestreo MMA				
# de Selecciones: 63				
Partida #	ID#	Descripción	Monto	Número de Selecciones
4	1100177	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	10.065	1
14	1140028	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	780	1
30	4104962	TRIO MANZANA BIB 19000 CC	34.461	1
61	4105119	bebida Pep Lata 8 Onzas	6.887	1
108	4104852	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	1.143	1
123	1100975	TRIO PET NARANJA 400*24	38.572	1
125	1100409	TRIO VID FRESA 237*24	16.115	1
138	1105002	TRIO VID FRESA 237*24	11.117	1
148	1101062	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	7.833	1
175	1100835	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	3.503	1
216	1101527	TRIO PET NARANJA 1600*12	6.561	1
220	1101501	TRIO PET NARANJA 1600*12	33.277	1
247	4100620	SixLata 12 Onzas	3.134	1
275	4100102	bebida Pep VID 400*24	3.575	1
301	1103160	COMBO PET 2250*9	10.335	1
306	1103100	COMBO PET 2250*9	3.160	1
322	1102440	Gallo PET 1600*12	2.408	1
326	1102901	Gallo PET 1600*12	50.248	1
329	1102950	Gallo PET 1600*12	47.282	1
337	1201140	Gallo PET 1600*12	1.420	1
353	1203003	Gallo PET 1600*12	6.369	1
367	1201537	Gallo PET 1600*12	6.731	1
381	1202320	Gallo PET 1600*12	11.080	1
385	1204002	Gallo PET 1600*12	28.038	1
386	1204003	Gallo PET 1600*12	42.768	1
412	1301060	Gallo PET 1600*19	15.665	1
415	1301264	Gallo PET 1600*19	30.564	1
417	1300270	Gallo PET 1600*19	28.913	1
423	1101316	Gallo PET 1600*19	25.859	1
432	1401470	Gallo PET 1600*19	16.475	1
438	2101207	Gallo PET 1600*19	12.366	1
453	4105722	Gallo PET 1600*19	15.885	1
467	3101546	Gallo PET 1600*19	12.658	1
469	3200002	Gallo PET 1600*19	25.891	1
474	3200037	Gallo PET 1600*19	8.631	1
481	1101292	Gallo PET 1600*19	48.516	1
483	1101294	Gallo PET 1600*19	17.764	1
485	1101296	Gallo PET 1600*19	31.709	1
487	1101298	Gallo PET 1600*19	35.862	1
492	1101314	Gallo PET 1600*19	17.811	1
499	1500833	Gallo PET 1600*19	4.621	1
500	1500834	Gallo PET 1600*19	51.633	1
525	1401625	bebida Pep PET 1600*12	39.574	1
534	1401703	bebida Pep PET 1600*12	8.021	1
548	1900005	bebida Pep PET 1600*12	5.268	1
566	1900033	bebida Pep PET 1600*12	2.425	1
593	1900140	TRIO PET FRESA 2000*12	10.371	1
603	1500137	TRIO PET FRESA 250*24	47.031	1
612	1500356	TRIO PET FRESA 250*24	9.336	1
624	1500414	TRIO PET FRESA 250*24	6.630	1
632	1500722	bebida Pep VID 400*24	6.937	1
645	1500744	bebida Pep VID 400*24	7.370	1
649	1501592	bebida Pep VID 400*24	22.263	1
705	1600260	SEVEN PET 1600*12	393	1
725	4240015	TRIO PET FRESA 1600*12	49.540	1
726	4240018	TRIO PET FRESA 1600*12	2.878	1
731	4240035	TRIO PET FRESA 1600*12	57.071	1
733	3200126	TRIO PET FRESA 1600*12	9.285	1
735	3200301	POTE 18OZ. BEBIDA GATOR*6 Naranja	54.430	1
736	3200302	POTE 18OZ. BEBIDA GATOR*6 Naranja	29.252	1
764	1700013	bebida Pep PET 3000*12	1.375	1
781	1800060	12pk 250 ml 4 Pep + 3 7up + 3 TRIO +2Gall	14.291	1
815	4230000	Gallo PET 2250*12	7.186	1
<b>Total Seleccionado</b>			<b>1.178.612</b>	

**Tabla 8: Muestra**

**Elaboración: Autoría**

# Prueba de Auditoria

Cálculo del costo de comercialización				Desarrollo							
Costos de distribución				3.891.552	17%						
Ventas netas				22.308.643							
Código	Descripción	Según listado de inventarios			Valor Neto de realización			Diferencia		VNR	Conclusión
		C. Unitario	Cantidad	Total	Precio de Venta	Costo. Dist.	Valor Neto de Realizac. VNR	C. Unitario	C. Total		
1100177	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	0.04	265951	10065	0.54	0.09	0.446	0.41	109496.20	118561.39	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1140026	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	0.04	21085	790	0.46	0.08	0.380	0.34	7227.05	8007.17	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
4104962	TRIO MANZANA BIB 19000 CC	0.08	450000	34461	0.38	0.07	0.314	0.24	106709.51	141170.51	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
4105119	bebida Pep Lata 8 Onzas	0.07	92977	6887	0.45	0.08	0.372	0.30	27654.00	34541.08	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
4104852	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	0.05	24923	1143	0.78	0.14	0.644	0.60	14905.32	16048.81	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1100975	TRIO PET NARANJA 400*24	0.06	648509	38572	0.29	0.05	0.239	0.18	116688.75	155260.75	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1100409	TRIO VID FRESA 237*24	0.09	176544	16115	0.47	0.08	0.388	0.30	52386.17	68501.28	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1105002	TRIO VID FRESA 237*24	0.21	53372	11117	0.65	0.11	0.537	0.33	17523.31	28640.11	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1101062	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	0.04	193417	7833	0.87	0.15	0.718	0.68	131086.23	138919.04	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1100835	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	0.29	11899	3503	0.54	0.09	0.446	0.15	1801.72	5304.59	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1101527	TRIO PET NARANJA 1600*12	0.36	18347	6561	0.49	0.09	0.405	0.05	980.45	7421.80	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1101501	TRIO PET NARANJA 1600*12	0.10	325000	33277	0.39	0.07	0.322	0.22	71962.80	104639.55	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
4100620	Six Lata 12 Onzas	0.09	36742	3134	0.58	0.10	0.479	0.39	14459.26	17592.95	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
4100102	bebida Pep VID 400*24	0.07	48900	3575	0.59	0.10	0.487	0.41	20243.11	23818.19	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1103160	COMBO PET 2250*9	0.16	63568	10355	0.39	0.07	0.322	0.16	10131.65	20466.85	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1103100	COMBO PET 2250*9	0.09	36000	3160	0.50	0.09	0.413	0.32	11699.90	14860.05	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1102440	Gallo PET 1600*12	0.17	14326	2408	0.49	0.09	0.405	0.24	3387.46	5795.21	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1102901	Gallo PET 1600*12	0.12	435000	50248	0.48	0.08	0.396	0.28	122128.47	172376.63	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1102950	Gallo PET 1600*12	0.17	271612	47282	0.59	0.10	0.487	0.31	85014.43	132296.65	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1201140	Gallo PET 1600*12	0.14	10148	1420	0.59	0.10	0.487	0.35	3523.08	4942.88	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1203003	Gallo PET 1600*12	0.14	44860	6369	0.30	0.05	0.248	0.11	4692.18	11060.83	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1201537	Gallo PET 1600*12	0.16	42539	6731	0.35	0.06	0.289	0.13	5560.25	12291.45	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1202320	Gallo PET 1600*12	0.20	55296	11080	0.58	0.10	0.479	0.28	15396.89	26477.05	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1204002	Gallo PET 1600*12	0.18	155096	28038	0.59	0.10	0.487	0.31	47505.99	75544.09	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1204003	Gallo PET 1600*12	0.19	228375	42768	0.62	0.11	0.512	0.32	74124.88	116892.90	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1301060	Gallo PET 1600*19	0.10	158952	15665	0.64	0.11	0.528	0.43	88318.92	83983.48	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1301264	Gallo PET 1600*19	0.06	543000	30564	0.54	0.09	0.446	0.39	211505.89	242070.28	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1300270	Gallo PET 1600*19	0.04	657168	28913	0.46	0.08	0.380	0.34	220650.68	249564.10	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1101316	Gallo PET 1600*19	0.06	459756	25859	0.49	0.09	0.405	0.35	160122.76	185982.19	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1401470	Gallo PET 1600*19	0.36	46290	16475	0.30	0.05	0.248	-0.11	-5024.90	11449.67	Costo excede Valor Neto de Realización
2101207	Gallo PET 1600*19	0.22	57000	12366	0.58	0.10	0.479	0.26	14928.70	27292.97	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
4105722	Gallo PET 1600*19	0.28	56000	15885	0.72	0.13	0.627	0.34	19250.98	35135.77	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
3101546	Gallo PET 1600*19	0.09	146530	12658	0.35	0.06	0.289	0.20	29681.04	42339.18	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
3200002	Gallo PET 1600*19	0.10	250000	25891	0.40	0.07	0.330	0.23	56965.36	82555.86	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
3200037	Gallo PET 1600*19	0.14	60370	8631	0.32	0.06	0.264	0.12	7317.55	15948.47	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1101282	Gallo PET 1600*19	0.09	546000	48516	0.26	0.05	0.215	0.13	68880.37	117196.29	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1101294	Gallo PET 1600*19	0.09	200000	17764	0.39	0.07	0.322	0.23	46295.77	64393.57	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1101286	Gallo PET 1600*19	0.06	500000	31709	0.45	0.08	0.372	0.31	154042.17	185750.67	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1101298	Gallo PET 1600*19	0.18	200562	35862	0.28	0.05	0.231	0.05	10499.10	46361.19	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1101314	Gallo PET 1600*19	0.18	100372	17811	0.35	0.06	0.289	0.11	11190.72	29002.04	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1500833	Gallo PET 1600*19	0.12	37140	4621	0.24	0.04	0.198	0.07	2737.81	7358.70	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1500834	Gallo PET 1600*19	0.11	470448	51633	0.49	0.09	0.405	0.29	138674.75	190307.36	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1401625	bebida Pep PET 1600*12	0.31	125831	39574	0.36	0.06	0.297	-0.02	-2176.49	37397.11	Costo excede Valor Neto de Realización
1401703	bebida Pep PET 1600*12	2.23	3593	8021	0.75	0.13	0.619	-1.61	-5796.49	2224.67	Costo excede Valor Neto de Realización
1900005	bebida Pep PET 1600*12	1.41	3749	5268	0.45	0.08	0.372	-1.03	-3875.52	1392.76	Costo excede Valor Neto de Realización
1900003	bebida Pep PET 1600*12	0.84	2900	2425	0.76	0.13	0.627	-0.21	-605.36	1819.53	Costo excede Valor Neto de Realización
1900140	TRIO PET FRESA 2000*12	93.44	111	10371	0.23	0.04	0.190	-93.25	-10350.29	21.08	Costo excede Valor Neto de Realización
1500137	TRIO PET FRESA 250*24	47.03	1000	47031	0.57	0.10	0.471	-46.56	-46560.09	470.57	Costo excede Valor Neto de Realización
1500356	TRIO PET FRESA 250*24	4.19	2227	9336	0.98	0.17	0.809	-3.38	-7533.87	1801.75	Costo excede Valor Neto de Realización
1500414	TRIO PET FRESA 250*24	2.29	2892	6630	0.34	0.06	0.281	-2.01	-5817.87	811.76	Costo excede Valor Neto de Realización
1500722	bebida Pep VID 400*24	0.44	15792	6937	0.15	0.03	0.124	-0.32	-4981.56	1955.58	Costo excede Valor Neto de Realización
1500744	bebida Pep VID 400*24	51.90	142	7370	0.76	0.13	0.627	-51.27	-7280.62	89.09	Costo excede Valor Neto de Realización
1501592	bebida Pep VID 400*24	15.45	1441	22463	0.45	0.08	0.372	-15.06	-535.33	535.33	Costo excede Valor Neto de Realización
1600260	SEVEN PET 1600*12	30.24	13	393	0.34	0.06	0.281	-29.96	-389.45	3.65	Costo excede Valor Neto de Realización
4240015	TRIO PET FRESA 1600*12	0.51	98000	49540	0.69	0.12	0.570	0.06	6284.68	55824.27	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
4240018	TRIO PET FRESA 1600*12	0.48	5975	2878	3.00	0.52	2.477	1.99	11919.87	14798.14	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
4240035	TRIO PET FRESA 1600*12	1.68	34000	57071	0.98	0.17	0.809	-0.87	-29563.46	27507.61	Costo excede Valor Neto de Realización
3200126	TRIO PET FRESA 1600*12	0.24	38289	9285	4.00	0.70	3.302	3.06	117154.09	126439.25	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
3200001	POTE 18OZ. BEBIDA GATOR*6 Naranja	0.25	217027	54430	15.00	2.62	12.383	12.13	2633097.26	2687527.41	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
3200030	POTE 18OZ. BEBIDA GATOR*6 Naranja	0.31	94564	29252	0.98	0.17	0.809	0.50	47254.90	76506.76	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1700013	bebida Pep PET 3000*12	0.28	4839	1375	0.87	0.15	0.718	0.43	2100.09	3475.54	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1800060	12pk 250 ml 4 Pep + 3 7up + 3 TRIO +2Gall	0.19	76000	14291	0.76	0.13	0.627	0.44	33393.07	47684.26	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
4230000	Gallo PET 2250*12	1.29	5550	7186	0.56	0.10	0.462	-0.83	-4820.02	2565.84	Costo excede Valor Neto de Realización
<b>TOTAL</b>			<b>3.245.357</b>	<b>646.022</b>							

Tabla 9: Prueba de Auditoria

Elaboración: Autoría

## B.- Muestreo Por Montos Monetarios Acumulados con Nivel de Seguridad Medio

### Tamaño de la Muestra

Para nuestro caso de estudio y un mejor entendimiento aplicaremos un Nivel de Seguridad del 2.00, para Obtener el tamaño de la muestra

<b>Materialidad</b>	PM	127.024	
<b>Nivel de Seguridad</b>	R	2.00	
<b>Intervalo de Selección</b>	J	63.512	<b>(MT/R)</b>
<b>Monto de la Poblacion</b>	M	2.698.680	
<b>Numero Aleatorio</b>	RSN	40.000	
<b>Tamaño de la Muestra</b>	N	43	<b>(M/J)</b>

**Intervalo de Selección**=  $(127.024/2.00)= 63512$

**Tamaño de la muestra**=  $(2.698.680/63512)= 43$

### Objetivo

El objetivo de esta prueba es que cada ítems o producto tenga la misma oportunidad de ser revisada. De tal manera debemos seguir los parámetros antes mencionados para un óptimo resultado

## Selección de la Muestra

Hoja de Trabajo Muestreo MMA		Fuente: Los listados de inventarios PT con corte al 31 de Septiembre del 2014 fueron proporcionados por la contadora de Costos Objetivo: Para realizar la prueba de VNR Trabajo Realizado: DTT procedió a efectuar la selección de ítems para la toma física de inventarios mediante el método estadístico MMA. Conclusión: Ver conclusión y análisis de la toma física y su conciliación.					
Saldo de Cuenta de los Estados Financieros							
	Inventario de PT						
PM	127.024	Población Total:		2.698.839	<a href="#">Add Rows</a>		
R	2.0	Tamaño de la Muestra		43			
J	63.512	(redondeado)					
Inicio Aleatorio				40.000			
Partida #	ID#	Descripción	Monto	Sub-Total	Número de Selecciones	J	Resto de la Selección
<b>Insertar a continuación los datos de la población en las celdas en blanco</b>							(40.000)
1	1100059	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	12.851	(27.149)	0	63.512	(27.149)
2	1100064	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	4.609	(22.541)	0	63.512	(22.541)
3	1100176	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	19.795	(2.746)	0	63.512	(2.746)
4	1100177	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	10.065	7.319	1	63.512	(56.193)
5	1100178	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	16.242	(39.950)	0	63.512	(39.950)
6	1100186	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	1.358	(38.592)	0	63.512	(38.592)
7	1100188	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	1.496	(37.096)	0	63.512	(37.096)
8	1100189	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	2.099	(34.998)	0	63.512	(34.998)
9	1101124	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	1.796	(33.202)	0	63.512	(33.202)
10	1101125	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	737	(32.465)	0	63.512	(32.465)
11	1101126	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	6	(32.459)	0	63.512	(32.459)
12	1101975	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	54	(32.405)	0	63.512	(32.405)
13	1140017	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	11.208	(21.197)	0	63.512	(21.197)
14	1140028	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	780	(20.416)	0	63.512	(20.416)
15	1140031	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	5.500	(14.917)	0	63.512	(14.917)
16	1140033	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	15	(14.902)	0	63.512	(14.902)
17	1140042	TRIO PET NARANJA 3000*12	11	(14.890)	0	63.512	(14.890)
18	1140105	TRIO PET NARANJA 3000*12	3.140	(11.751)	0	63.512	(11.751)
19	1140106	TRIO PET NARANJA 3000*12	20	(11.731)	0	63.512	(11.731)
20	1140107	TRIO PET NARANJA 3000*12	21	(11.710)	0	63.512	(11.710)
21	1101101	TRIO PET NARANJA 3000*12	13	(11.698)	0	63.512	(11.698)
22	1140014	TRIO PET NARANJA 3000*12	3.709	(7.989)	0	63.512	(7.989)
23	1140030	TRIO PET NARANJA 3000*12	4	(7.985)	0	63.512	(7.985)
24	1140048	TRIO PET NARANJA 3000*12	3.566	(4.419)	0	63.512	(4.419)
25	1140059	TRIO PET NARANJA 3000*12	27	(4.392)	0	63.512	(4.392)
26	1140075	TRIO PET NARANJA 3000*12	2.106	(2.286)	0	63.512	(2.286)
27	1140109	TRIO MANZANA BIB 19000 CC	31	(2.255)	0	63.512	(2.255)
28	1140110	TRIO MANZANA BIB 19000 CC	38	(2.217)	0	63.512	(2.217)

Hoja de Trabajo Muestreo MMA		Fuente: Los listados de inventarios PT con corte al 31 de Septiembre del 2014 fueron proporcionados por la contadora de Costos Objetivo: Para realizar la prueba de VNR Trabajo Realizado: DTT procedió a efectuar la selección de ítems para la toma física de inventarios mediante el método estadístico MMA. Conclusión: Ver conclusión y análisis de la toma física y su conciliación.						
Saldo de Cuenta de los Estados Financieros								
	Inventario de PT							
PM	127.024	Población Total:		2.698.839				Add Rows
R	2.0	Tamaño de la Muestra		43				
J	63.512	(redondeado)						
Inicio Aleatorio	40.000							
Partida #	ID#	Descripción	Monto	Sub-Total	Número de Selecciones	J	Resto de la Selección	
82	4105222	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	927	(40.154)	0	63.512	(40.154)	
83	4105223	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	588	(39.566)	0	63.512	(39.566)	
84	4105282	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	620	(38.946)	0	63.512	(38.946)	
85	4104451	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	28	(38.918)	0	63.512	(38.918)	
86	4105382	TRIO PET FRESA 400*24	3.206	(35.712)	0	63.512	(35.712)	
87	4105383	TRIO PET FRESA 400*24	989	(34.724)	0	63.512	(34.724)	
88	4105395	TRIO PET FRESA 400*24	9	(34.715)	0	63.512	(34.715)	
89	4105401	TRIO PET FRESA 400*24	1.446	(33.269)	0	63.512	(33.269)	
90	4105402	TRIO PET FRESA 400*24	452	(32.817)	0	63.512	(32.817)	
91	4105403	TRIO PET FRESA 400*24	13	(32.804)	0	63.512	(32.804)	
92	4105408	TRIO PET FRESA 400*24	1.702	(31.102)	0	63.512	(31.102)	
93	4105409	TRIO PET FRESA 400*24	2.288	(28.814)	0	63.512	(28.814)	
94	4105410	TRIO PET FRESA 400*24	1.445	(27.369)	0	63.512	(27.369)	
95	4105412	TRIO PET FRESA 400*24	225	(27.144)	0	63.512	(27.144)	
96	4105420	TRIO PET FRESA 400*24	54	(27.089)	0	63.512	(27.089)	
97	4105421	TRIO PET FRESA 400*24	10	(27.079)	0	63.512	(27.079)	
98	1100472	TRIO PET FRESA 400*24	28	(27.051)	0	63.512	(27.051)	
99	1100473	TRIO PET FRESA 400*24	554	(26.497)	0	63.512	(26.497)	
100	1100474	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	696	(25.801)	0	63.512	(25.801)	
101	1100475	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	1.260	(24.541)	0	63.512	(24.541)	
102	1100483	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	2.014	(22.528)	0	63.512	(22.528)	
103	1100495	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	53	(22.475)	0	63.512	(22.475)	
104	1101937	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	25	(22.450)	0	63.512	(22.450)	
105	4104847	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	309	(22.140)	0	63.512	(22.140)	
106	4104848	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	9	(22.132)	0	63.512	(22.132)	
107	4104851	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	67	(22.065)	0	63.512	(22.065)	
108	4104852	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	1.143	(20.921)	0	63.512	(20.921)	
109	4104853	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	789	(20.132)	0	63.512	(20.132)	
110	4104854	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	725	(19.407)	0	63.512	(19.407)	

Hoja de Trabajo Muestreo MMA		Fuente: Los listados de inventarios PT con corte al 31 de Septiembre del 2014 fueron proporcionados por la contadora de Costos Objetivo: Para realizar la prueba de VNR Trabajo Realizado: DTT procedió a efectuar la selección de ítems para la toma física de inventarios mediante el método estadístico MMA. Conclusión: Ver conclusión y análisis de la toma física y su conciliación.						
Saldo de Cuenta de los Estados Financieros								
	Inventario de PT							
PM	127.024	Población Total:		2.698.839			Add Rows	
R	2.0	Tamaño de la Muestra		43				
J	63.512	(redondeado)						
Inicio Aleatorio				40.000				
Partida #	ID#	Descripción	Monto	Sub-Total	Número de Selecciones	J	Resto de la Selección	
209	4106038	TRIO PET NARANJA 1600*12	421	(45.490)	0	63.512	(45.490)	
210	4106039	TRIO PET NARANJA 1600*12	140	(45.350)	0	63.512	(45.350)	
211	4106040	TRIO PET NARANJA 1600*12	1.405	(43.945)	0	63.512	(43.945)	
212	1102652	TRIO PET NARANJA 1600*12	6.858	(37.087)	0	63.512	(37.087)	
213	1102654	TRIO PET NARANJA 1600*12	6.639	(30.449)	0	63.512	(30.449)	
214	1101521	TRIO PET NARANJA 1600*12	23	(30.426)	0	63.512	(30.426)	
215	1101526	TRIO PET NARANJA 1600*12	6.222	(24.204)	0	63.512	(24.204)	
216	1101527	TRIO PET NARANJA 1600*12	6.561	(17.642)	0	63.512	(17.642)	
217	1101528	TRIO PET NARANJA 1600*12	2.936	(14.706)	0	63.512	(14.706)	
218	4100070	TRIO PET NARANJA 1600*12	410	(14.296)	0	63.512	(14.296)	
219	1100510	TRIO PET NARANJA 1600*12	5.390	(8.907)	0	63.512	(8.907)	
220	1101501	TRIO PET NARANJA 1600*12	33.277	24.370	1	63.512	(39.142)	
221	1101502	TRIO PET NARANJA 1600*12	16	(39.126)	0	63.512	(39.126)	
222	1101503	TRIO PET NARANJA 1600*12	44	(39.082)	0	63.512	(39.082)	
223	1101506	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	38	(39.044)	0	63.512	(39.044)	
224	1101508	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	7.011	(32.033)	0	63.512	(32.033)	
225	1101509	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	3.500	(28.533)	0	63.512	(28.533)	
226	4100580	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	938	(27.595)	0	63.512	(27.595)	
227	4100581	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	269	(27.326)	0	63.512	(27.326)	
228	4100582	SixLata 12 Onzas	880	(26.447)	0	63.512	(26.447)	
229	4100583	SixLata 12 Onzas	702	(25.745)	0	63.512	(25.745)	
230	4100584	SixLata 12 Onzas	918	(24.827)	0	63.512	(24.827)	
231	4100601	SixLata 12 Onzas	582	(24.244)	0	63.512	(24.244)	
232	4100602	SixLata 12 Onzas	202	(24.042)	0	63.512	(24.042)	
233	4100604	SixLata 12 Onzas	120	(23.923)	0	63.512	(23.923)	
234	4100607	SixLata 12 Onzas	1.284	(22.639)	0	63.512	(22.639)	
235	1101085	SixLata 12 Onzas	120	(22.519)	0	63.512	(22.519)	
236	1101550	SixLata 12 Onzas	658	(21.861)	0	63.512	(21.861)	
237	1101551	SixLata 12 Onzas	3.719	(18.143)	0	63.512	(18.143)	

Hoja de Trabajo Muestreo MMA		Fuente: Los listados de inventarios PT con corte al 31 de Septiembre del 2014 fueron proporcionados por la contadora de Costos Objetivo: Para realizar la prueba de VNR Trabajo Realizado: DTT procedió a efectuar la selección de items para la toma física de inventarios mediante el método estadístico MMA. Conclusión: Ver conclusión y análisis de la toma física y su conciliación.						
Saldo de Cuenta de los Estados Financieros								
Inventario de PT								
PM	127.024	Población Total:		2.698.839				Add Rows
R	2.0	Tamaño de la Muestra		43				
J	63.512	(redondeado)						
Inicio Aleatorio	40.000							
Partida #	ID#	Descripción	Monto	Sub-Total	Número de Selecciones	J	Resto de la Selección	
314	1101672	Gallo PET 1600*12	331	(40.862)	0	63.512	(40.862)	
315	1101673	Gallo PET 1600*12	370	(40.492)	0	63.512	(40.492)	
316	1101674	Gallo PET 1600*12	5.244	(35.248)	0	63.512	(35.248)	
317	1101677	Gallo PET 1600*12	2.323	(32.925)	0	63.512	(32.925)	
318	1101678	Gallo PET 1600*12	5.114	(27.811)	0	63.512	(27.811)	
319	1101685	Gallo PET 1600*12	946	(26.865)	0	63.512	(26.865)	
320	4104090	Gallo PET 1600*12	1.547	(25.319)	0	63.512	(25.319)	
321	4104091	Gallo PET 1600*12	1.953	(23.365)	0	63.512	(23.365)	
322	1102440	Gallo PET 1600*12	2.408	(20.958)	0	63.512	(20.958)	
323	1102441	Gallo PET 1600*12	1.503	(19.454)	0	63.512	(19.454)	
324	1102442	Gallo PET 1600*12	2.512	(16.942)	0	63.512	(16.942)	
325	1102443	Gallo PET 1600*12	4.134	(12.808)	0	63.512	(12.808)	
326	1102901	Gallo PET 1600*12	50.248	37.440	1	63.512	(26.072)	
327	1102902	Gallo PET 1600*12	1.731	(24.341)	0	63.512	(24.341)	
328	1102903	Gallo PET 1600*12	864	(23.477)	0	63.512	(23.477)	
329	1102950	Gallo PET 1600*12	47.282	23.806	1	63.512	(39.706)	
330	1102951	Gallo PET 1600*12	1.071	(38.635)	0	63.512	(38.635)	
331	1102952	Gallo PET 1600*12	3.762	(34.873)	0	63.512	(34.873)	
332	4105942	Gallo PET 1600*12	86	(34.788)	0	63.512	(34.788)	
333	1201088	Gallo PET 1600*12	1.338	(33.450)	0	63.512	(33.450)	
334	1201126	Gallo PET 1600*12	8.908	(24.542)	0	63.512	(24.542)	
335	1201135	Gallo PET 1600*12	1.482	(23.060)	0	63.512	(23.060)	
336	1201136	Gallo PET 1600*12	1.288	(21.772)	0	63.512	(21.772)	
337	1201140	Gallo PET 1600*12	1.420	(20.352)	0	63.512	(20.352)	
338	1201141	Gallo PET 1600*12	413	(19.939)	0	63.512	(19.939)	
339	1201218	Gallo PET 1600*12	876	(19.063)	0	63.512	(19.063)	
340	4108230	Gallo PET 1600*12	681	(18.381)	0	63.512	(18.381)	
341	1202338	Gallo PET 1600*12	12.318	(6.063)	0	63.512	(6.063)	
342	1202340	Gallo PET 1600*12	1.024	(5.040)	0	63.512	(5.040)	

Hoja de Trabajo Muestreo MMA		Fuente: Los listados de inventarios PT con corte al 31 de Septiembre del 2014 fueron proporcionados por la contadora de Costos Objetivo: Para realizar la prueba de VNR Trabajo Realizado: DTT procedió a efectuar la selección de ítems para la toma física de inventarios mediante el método estadístico MMA. Conclusión: Ver conclusión y análisis de la toma física y su conciliación.						
Saldo de Cuenta de los Estados Financieros								
	Inventario de PT							
PM	127.024	Población Total:		2.698.839	Add Rows			
R	2.0	Tamaño de la Muestra		43				
J	63.512	(redondeado)						
Inicio Aleatorio	40.000							
Partida #	ID#	Descripción	Monto	Sub-Total	Número de Selecciones	J	Resto de la Selección	
402	1301043	Gallo PET 1600*19	125	(24.931)	0	63.512	(24.931)	
403	1301044	Gallo PET 1600*19	128	(24.803)	0	63.512	(24.803)	
404	1301045	Gallo PET 1600*19	127	(24.676)	0	63.512	(24.676)	
405	1301046	Gallo PET 1600*19	117	(24.558)	0	63.512	(24.558)	
406	1301047	Gallo PET 1600*19	114	(24.445)	0	63.512	(24.445)	
407	1301048	Gallo PET 1600*19	138	(24.307)	0	63.512	(24.307)	
408	1301049	Gallo PET 1600*19	132	(24.174)	0	63.512	(24.174)	
409	1301050	Gallo PET 1600*19	124	(24.051)	0	63.512	(24.051)	
410	1301051	Gallo PET 1600*19	131	(23.920)	0	63.512	(23.920)	
411	1301052	Gallo PET 1600*19	115	(23.805)	0	63.512	(23.805)	
412	1301060	Gallo PET 1600*19	15.665	(8.140)	0	63.512	(8.140)	
413	1301061	Gallo PET 1600*19	5.040	(3.100)	0	63.512	(3.100)	
414	1301263	Gallo PET 1600*19	22.861	19.761	1	63.512	(43.751)	
415	1301264	Gallo PET 1600*19	30.564	(13.187)	0	63.512	(13.187)	
416	1301268	Gallo PET 1600*19	13.103	(83)	0	63.512	(83)	
417	1300270	Gallo PET 1600*19	28.913	28.830	1	63.512	(34.682)	
418	1301265	Gallo PET 1600*19	7.980	(26.702)	0	63.512	(26.702)	
419	1101311	Gallo PET 1600*19	530	(26.173)	0	63.512	(26.173)	
420	1101312	Gallo PET 1600*19	2.586	(23.587)	0	63.512	(23.587)	
421	1101313	Gallo PET 1600*19	1.110	(22.477)	0	63.512	(22.477)	
422	1101315	Gallo PET 1600*19	1.181	(21.296)	0	63.512	(21.296)	
423	1101316	Gallo PET 1600*19	25.859	4.563	1	63.512	(58.949)	
424	1101317	Gallo PET 1600*19	1.179	(57.770)	0	63.512	(57.770)	
425	1300300	Gallo PET 1600*19	1.028	(56.742)	0	63.512	(56.742)	
426	1301500	Gallo PET 1600*19	1.177	(55.564)	0	63.512	(55.564)	
427	1301501	Gallo PET 1600*19	2.644	(52.920)	0	63.512	(52.920)	
428	1300020	Gallo PET 1600*19	6.241	(46.679)	0	63.512	(46.679)	
429	1401346	Gallo PET 1600*19	2.774	(43.904)	0	63.512	(43.904)	
430	1401351	Gallo PET 1600*19	501	(43.404)	0	63.512	(43.404)	

Hoja de Trabajo Muestreo MMA		Fuente: Los listados de inventarios PT con corte al 31 de Septiembre del 2014 fueron proporcionados por la contadora de Costos Objetivo: Para realizar la prueba de VNR Trabajo Realizado: DTT procedió a efectuar la selección de ítems para la toma física de inventarios mediante el método estadístico MMA. Conclusión: Ver conclusión y análisis de la toma física y su conciliación.					
Saldo de Cuenta de los Estados Financieros							
	Inventario de PT						
PM	127.024	Población Total:		2.698.839			
R	2.0				Add Rows		
J	63.512	Tamaño de la Muestra		43			
Inicio Aleatorio		(redondeado)					
40.000							
Partida #	ID#	Descripción	Monto	Sub-Total	Número de Selecciones	J	Resto de la Selección
519	1501817	Gallo PET 1600*19	843	(16.671)	0	63.512	(16.671)
520	1501818	bebida Pep PET 1600*12	882	(15.790)	0	63.512	(15.790)
521	1501819	bebida Pep PET 1600*12	74	(15.715)	0	63.512	(15.715)
522	1401622	bebida Pep PET 1600*12	323	(15.392)	0	63.512	(15.392)
523	1401623	bebida Pep PET 1600*12	1.216	(14.176)	0	63.512	(14.176)
524	1401624	bebida Pep PET 1600*12	1.333	(12.844)	0	63.512	(12.844)
525	1401625	bebida Pep PET 1600*12	39.574	26.730	1	63.512	(36.782)
526	1401629	bebida Pep PET 1600*12	4.136	(32.646)	0	63.512	(32.646)
527	1401750	bebida Pep PET 1600*12	2.751	(29.895)	0	63.512	(29.895)
528	1401751	bebida Pep PET 1600*12	1.598	(28.297)	0	63.512	(28.297)
529	1401700	bebida Pep PET 1600*12	941	(27.356)	0	63.512	(27.356)
530	1401704	bebida Pep PET 1600*12	85	(27.271)	0	63.512	(27.271)
531	1401701	bebida Pep PET 1600*12	438	(26.833)	0	63.512	(26.833)
532	1401705	bebida Pep PET 1600*12	805	(26.028)	0	63.512	(26.028)
533	1401702	bebida Pep PET 1600*12	3.142	(22.886)	0	63.512	(22.886)
534	1401703	bebida Pep PET 1600*12	8.021	(14.865)	0	63.512	(14.865)
535	1900047	bebida Pep PET 1600*12	14.370	(495)	0	63.512	(495)
536	1900065	bebida Pep PET 1600*12	6.254	5.760	1	63.512	(57.752)
537	1900001	bebida Pep PET 1600*12	1.037	(56.715)	0	63.512	(56.715)
538	1900002	bebida Pep PET 1600*12	1.366	(55.350)	0	63.512	(55.350)
539	1900003	bebida Pep PET 1600*12	432	(54.918)	0	63.512	(54.918)
540	1900027	bebida Pep PET 1600*12	1.002	(53.916)	0	63.512	(53.916)
541	1900028	bebida Pep PET 1600*12	1.054	(52.862)	0	63.512	(52.862)
542	1900110	bebida Pep PET 1600*12	1.269	(51.593)	0	63.512	(51.593)
543	1900111	bebida Pep PET 1600*12	1.532	(50.061)	0	63.512	(50.061)
544	1900112	bebida Pep PET 1600*12	1.113	(48.948)	0	63.512	(48.948)
545	1900100	bebida Pep PET 1600*12	933	(48.015)	0	63.512	(48.015)
546	1900101	bebida Pep PET 1600*12	452	(47.562)	0	63.512	(47.562)
547	1900004	bebida Pep PET 1600*12	3.614	(43.948)	0	63.512	(43.948)

Hoja de Trabajo Muestreo MMA		Fuente: Los listados de inventarios PT con corte al 31 de Septiembre del 2014 fueron proporcionados por la contadora de Costos Objetivo: Para realizar la prueba de VNR Trabajo Realizado: DTT procedió a efectuar la selección de ítems para la toma física de inventarios mediante el método estadístico MMA. Conclusión: Ver conclusión y análisis de la toma física y su conciliación.						
Saldo de Cuenta de los Estados Financieros								
Inventario de PT								
PM	127.024	Población Total:		2.698.839	Add Rows			
R	2.0	Tamaño de la Muestra		43				
J	63.512	(redondeado)						
Inicio Aleatorio		40.000						
Partida #	ID#	Descripción	Monto	Sub-Total	Número de Selecciones	J	Resto de la Selección	
613	1500367	TRIO PET FRESA 250*24	1.703	(61.389)	0	63.512	(61.389)	
614	1500368	TRIO PET FRESA 250*24	8.867	(52.522)	0	63.512	(52.522)	
615	1500369	TRIO PET FRESA 250*24	10.350	(42.172)	0	63.512	(42.172)	
616	1500370	TRIO PET FRESA 250*24	350	(41.822)	0	63.512	(41.822)	
617	1500371	TRIO PET FRESA 250*24	1.840	(39.981)	0	63.512	(39.981)	
618	1500372	TRIO PET FRESA 250*24	3.842	(36.139)	0	63.512	(36.139)	
619	1500377	TRIO PET FRESA 250*24	55	(36.085)	0	63.512	(36.085)	
620	1500378	TRIO PET FRESA 250*24	4.095	(31.990)	0	63.512	(31.990)	
621	1500410	TRIO PET FRESA 250*24	2.509	(29.481)	0	63.512	(29.481)	
622	1500411	TRIO PET FRESA 250*24	1.362	(28.119)	0	63.512	(28.119)	
623	1500412	TRIO PET FRESA 250*24	4.470	(23.649)	0	63.512	(23.649)	
624	1500414	TRIO PET FRESA 250*24	6.630	(17.019)	0	63.512	(17.019)	
625	1500415	TRIO PET FRESA 250*24	3.300	(13.719)	0	63.512	(13.719)	
626	1500613	TRIO PET FRESA 250*24	21.155	7.436	1	63.512	(56.076)	
627	1500614	TRIO PET FRESA 250*24	44	(56.032)	0	63.512	(56.032)	
628	1500615	TRIO PET FRESA 250*24	1.587	(54.445)	0	63.512	(54.445)	
629	1500616	TRIO PET FRESA 250*24	1.369	(53.076)	0	63.512	(53.076)	
630	1500617	bebida Pep VID 400*24	1.366	(51.710)	0	63.512	(51.710)	
631	1500620	bebida Pep VID 400*24	7.641	(44.069)	0	63.512	(44.069)	
632	1500722	bebida Pep VID 400*24	6.937	(37.132)	0	63.512	(37.132)	
633	1500724	bebida Pep VID 400*24	1.014	(36.118)	0	63.512	(36.118)	
634	1500725	bebida Pep VID 400*24	2.204	(33.914)	0	63.512	(33.914)	
635	1500731	bebida Pep VID 400*24	58	(33.856)	0	63.512	(33.856)	
636	1500734	bebida Pep VID 400*24	1.179	(32.677)	0	63.512	(32.677)	
637	1500735	bebida Pep VID 400*24	782	(31.895)	0	63.512	(31.895)	
638	1500736	bebida Pep VID 400*24	479	(31.416)	0	63.512	(31.416)	
639	1500738	bebida Pep VID 400*24	835	(30.581)	0	63.512	(30.581)	
640	1500739	bebida Pep VID 400*24	731	(29.850)	0	63.512	(29.850)	
641	1500740	bebida Pep VID 400*24	1.349	(28.502)	0	63.512	(28.502)	

Hoja de Trabajo Muestreo MMA		Fuente: Los listados de inventarios PT con corte al 31 de Septiembre del 2014 fueron proporcionados por la contadora de Costos Objetivo: Para realizar la prueba de VNR Trabajo Realizado: DTT procedió a efectuar la selección de ítems para la toma física de inventarios mediante el método estadístico MMA. Conclusión: Ver conclusión y análisis de la toma física y su conciliación.						
Saldo de Cuenta de los Estados Financieros								
	Inventario de PT	Población Total:		2.698.839	Add Rows			
PM	127.024	Tamaño de la Muestra (redondeado)		43				
R	2.0							
J	63.512							
Inicio Aleatorio	40.000							
Partida #	ID#	Descripción	Monto	Sub-Total	Número de Selecciones	J	Resto de la Selección	
685	1600007	SEVEN PET 1600*12	10	(46.859)	0	63.512	(46.859)	
686	1600008	SEVEN PET 1600*12	68	(46.791)	0	63.512	(46.791)	
687	1600019	SEVEN PET 1600*12	12	(46.779)	0	63.512	(46.779)	
688	1600021	SEVEN PET 1600*12	52	(46.727)	0	63.512	(46.727)	
689	1600022	SEVEN PET 1600*12	139	(46.588)	0	63.512	(46.588)	
690	1600023	SEVEN PET 1600*12	1.404	(45.184)	0	63.512	(45.184)	
691	1600026	SEVEN PET 1600*12	195	(44.989)	0	63.512	(44.989)	
692	1600500	SEVEN PET 1600*12	130	(44.859)	0	63.512	(44.859)	
693	1600292	SEVEN PET 1600*12	424	(44.435)	0	63.512	(44.435)	
694	1600322	SEVEN PET 1600*12	139	(44.296)	0	63.512	(44.296)	
695	1601511	SEVEN PET 1600*12	133	(44.163)	0	63.512	(44.163)	
696	1601519	SEVEN PET 1600*12	315	(43.848)	0	63.512	(43.848)	
697	1600318	SEVEN PET 1600*12	29	(43.820)	0	63.512	(43.820)	
698	1600321	SEVEN PET 1600*12	289	(43.531)	0	63.512	(43.531)	
699	1601502	SEVEN PET 1600*12	16	(43.515)	0	63.512	(43.515)	
700	1601510	SEVEN PET 1600*12	376	(43.139)	0	63.512	(43.139)	
701	1601518	SEVEN PET 1600*12	442	(42.697)	0	63.512	(42.697)	
702	1600319	SEVEN PET 1600*12	96	(42.601)	0	63.512	(42.601)	
703	1601512	SEVEN PET 1600*12	28	(42.574)	0	63.512	(42.574)	
704	1600249	SEVEN PET 1600*12	175	(42.399)	0	63.512	(42.399)	
705	1600260	SEVEN PET 1600*12	393	(42.006)	0	63.512	(42.006)	
706	1600316	SEVEN PET 1600*12	444	(41.561)	0	63.512	(41.561)	
707	1600320	SEVEN PET 1600*12	354	(41.208)	0	63.512	(41.208)	
708	1601509	SEVEN PET 1600*12	178	(41.030)	0	63.512	(41.030)	
709	1601517	SEVEN PET 1600*12	658	(40.372)	0	63.512	(40.372)	
710	1601522	SEVEN PET 1600*12	225	(40.147)	0	63.512	(40.147)	
711	1600090	SEVEN PET 1600*12	402	(39.745)	0	63.512	(39.745)	
712	1600227	SEVEN PET 1600*12	143	(39.602)	0	63.512	(39.602)	
713	1600228	BEBIDA GATOR PET MANDARINA 750*24	284	(39.318)	0	63.512	(39.318)	

Hoja de Trabajo Muestreo MMA		Fuente: Los listados de inventarios PT con corte al 31 de Septiembre del 2014 fueron proporcionados por la contadora de Costos Objetivo: Para realizar la prueba de VNR Trabajo Realizado: DTT procedió a efectuar la selección de ítems para la toma física de inventarios mediante el método estadístico MMA. Conclusión: Ver conclusión y análisis de la toma física y su conciliación.					
Saldo de Cuenta de los Estados Financieros		Inventario de PT					
PM	127.024	Población Total:		2.698.839	Add Rows		
R	2.0	Tamaño de la Muestra		43			
J	63.512	(redondeado)					
Inicio Aleatorio	40.000						
Partida #	ID#	Descripción	Monto	Sub-Total	Número de Selecciones	J	Resto de la Selección
810	1800135	TRIO FRESA BIB 19000 CC	639	(54.691)	0	63.512	(54.691)
811	1800155	TRIO FRESA BIB 19000 CC	451	(54.241)	0	63.512	(54.241)
812	1800156	TRIO FRESA BIB 19000 CC	1.155	(53.086)	0	63.512	(53.086)
813	1800158	Gallo PET 2250*12	235	(52.852)	0	63.512	(52.852)
814	4230002	Gallo PET 2250*12	4.979	(47.873)	0	63.512	(47.873)
815	4230000	Gallo PET 2250*12	7.186	(40.687)	0	63.512	(40.687)
816	4230003	Gallo PET 2250*12	28.970	(11.717)	0	63.512	(11.717)
817	4230010	Gallo PET 2250*12	447	(11.269)	0	63.512	(11.269)
818	9200100	Gallo PET 2250*12	55	(11.214)	0	63.512	(11.214)
819	9300280	Gallo PET 2250*12	959	(10.256)	0	63.512	(10.256)
820	1199901	Gallo PET 2250*12	-	(10.256)	0	63.512	(10.256)
821	1199917	Gallo PET 2250*12	-	(10.256)	0	63.512	(10.256)
822	1199920	Gallo PET 2250*12	-	(10.256)	0	63.512	(10.256)
823	9604439	Gallo PET 2250*12	1.590	(8.665)	0	63.512	(8.665)
NO USAR ESTA LINEA					DEJAR EN BLANCO		
<b>Fin de las Partidas</b>		<b>Población Total:</b>		<b>2.698.839</b>	<b># de Selecciones:</b>	<b>42</b>	
<b>Conciliación MMA</b>							
Inicio Aleatorio	40.000						
J * # de Selecciones	2.667.504						
Resto de la Selección	(8.665)						
	2.698.839						
Población Por Detalle	2.698.839						
Diferencia	0						

Tabla 10: Selección de la Muestra 2

Elaboración: Autoría

## Selección de la Muestra

Al seleccionar un nivel de confianza de 2% tuvimos como resultado un número de 42 ítems de una población de 823 ítems

Hoja de Trabajo Muestreo MMA				
# de Selecciones:		42		
Partida #	ID#	Descripción	Monto	Número de Selecciones
4	1100177	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	10.065	1
29	1141028	TRIO MANZANA BIB 19000 CC	2.232	1
61	4105119	bebida Pep Lata 8 Onzas	6.887	1
123	1100975	TRIO PET NARANJA 400*24	38.572	1
125	1100409	TRIO VID FRESA 237*24	16.115	1
140	1105006	TRIO VID FRESA 237*24	18.371	1
175	1100835	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	3.503	1
220	1101501	TRIO PET NARANJA 1600*12	33.277	1
247	4100620	SixLata 12 Onzas	3.134	1
295	4100061	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	2.165	1
306	1103100	COMBO PET 2250*9	3.160	1
326	1102901	Gallo PET 1600*12	50.248	1
329	1102950	Gallo PET 1600*12	47.282	1
348	1203005	Gallo PET 1600*12	2.609	1
367	1201537	Gallo PET 1600*12	6.731	1
384	1204001	Gallo PET 1600*12	22.742	1
386	1204003	Gallo PET 1600*12	42.768	1
414	1301263	Gallo PET 1600*19	22.861	1
417	1300270	Gallo PET 1600*19	28.913	1
423	1101316	Gallo PET 1600*19	25.859	1
438	2101207	Gallo PET 1600*19	12.366	1
459	4105761	Gallo PET 1600*19	2.830	1
469	3200002	Gallo PET 1600*19	25.891	1
481	1101292	Gallo PET 1600*19	48.516	1
483	1101294	Gallo PET 1600*19	17.764	1
487	1101298	Gallo PET 1600*19	35.862	1
492	1101314	Gallo PET 1600*19	17.811	1
500	1500834	Gallo PET 1600*19	51.633	1
525	1401625	bebida Pep PET 1600*12	39.574	1
536	1900065	bebida Pep PET 1600*12	6.254	1
566	1900033	bebida Pep PET 1600*12	2.425	1
603	1500137	TRIO PET FRESA 250*24	47.031	1
612	1500356	TRIO PET FRESA 250*24	9.336	1
626	1500613	TRIO PET FRESA 250*24	21.155	1
645	1500744	bebida Pep VID 400*24	7.370	1
650	1501593	bebida Pep VID 400*24	5.087	1
725	4240015	TRIO PET FRESA 1600*12	49.540	1
731	4240035	TRIO PET FRESA 1600*12	57.071	1
733	3200126	TRIO PET FRESA 1600*12	9.285	1
736	3200302	POTE 18OZ. BEBIDA GATOR*6 Naranja	29.252	1
764	1700013	bebida Pep PET 3000*12	1.375	1
807	1800132	TRIO FRESA BIB 19000 CC	3.525	1
<b>Total Seleccionado</b>			<b>888.447</b>	

**Tabla 11: Muestra 2**

**Elaboración: Autoría**

## Prueba de Auditoria

Cálculo del costo de comercialización											
Costos de distribución											
										3.891.552	
										17%	
										Ventas netas	
										22.308.643	
Código	Descripción	Según listado de inventarios			Valor Neto de realización			Diferencia		VNR	Conclusión
		C. Unitario	Cantidad	Total	Precio de Venta	Costo. Dist.	Valor Neto de Realizac. VNR	C. Unitario	C. Total		
1100177	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	0.0378	265.951.00	10.065	0.3500	0.0611	0.289	0.25110	66.780	76.845	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1141028	TRIO MANZANA BIB 19000 CC	0.0409	54.576.00	2.232	0.4000	0.0698	0.330	0.28932	15.790	18.022	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
4105119	bebida Pep Lata 8 Onzas	0.0741	92.977.00	6.887	0.3200	0.0558	0.264	0.19011	17.675	24.563	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1100975	TRIO PET NARANJA 400*24	0.06	648.508.69	38.572	0.2600	0.0454	0.215	0.15517	100.627	139.199	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1100409	TRIO VID FRESA 237*24	0.09	176.544.00	16.115	0.3600	0.0628	0.297	0.20592	36.354	52.469	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1105006	TRIO VID FRESA 237*24	0.22	82.464.00	18.371	0.7500	0.1308	0.619	0.39639	32.688	51.059	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1100835	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	0.29	11.899.00	3.503	0.7500	0.1308	0.619	0.32478	3.865	7.367	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1101501	TRIO PET NARANJA 1600*12	0.10	325.000.00	33.277	0.4600	0.0802	0.380	0.27737	90.144	123.421	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
4100620	Sucalata 12 Onzas	0.09	36.742.00	3.134	0.5600	0.0977	0.462	0.37702	13.853	16.986	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
4100061	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	0.11	19.407.00	2.165	0.7500	0.1308	0.619	0.50762	9.851	12.016	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1103100	COMBO PET 2250*9	0.09	36.000.00	3.160	0.7500	0.1308	0.619	0.53139	19.130	22.290	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1102901	Gallo PET 1600*12	0.12	435.000.00	50.248	0.6600	0.1151	0.545	0.42936	186.770	237.018	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1102950	Gallo PET 1600*12	0.17	271.612.00	47.282	0.7600	0.1326	0.627	0.45334	123.134	170.416	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1203005	Gallo PET 1600*12	0.20	13.116.00	2.609	0.7500	0.1308	0.619	0.42026	5.512	8.121	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1201537	Gallo PET 1600*12	0.16	42.539.00	6.731	0.7500	0.1308	0.619	0.46093	19.608	26.339	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1204001	Gallo PET 1600*12	0.20	115.532.00	22.742	0.8600	0.1500	0.710	0.51314	59.284	82.025	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1204003	Gallo PET 1600*12	0.19	228.375.00	42.768	0.9600	0.1675	0.793	0.60527	138.227	180.995	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1301263	Gallo PET 1600*19	0.06	393.864.05	22.861	0.7500	0.1308	0.619	0.56113	221.007	243.868	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1300270	Gallo PET 1600*19	0.04	657.168.00	28.913	0.7500	0.1308	0.619	0.57517	377.985	406.898	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1101316	Gallo PET 1600*19	0.06	459.755.00	25.859	1.0600	0.1849	0.875	0.81885	376.469	402.323	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
2101207	Gallo PET 1600*19	0.22	57.000.00	12.366	1.1600	0.2024	0.958	0.74070	42.220	54.586	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
4105761	Gallo PET 1600*19	0.16	17.210.00	2.830	0.7500	0.1308	0.619	0.45471	7.826	10.656	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
3200002	Gallo PET 1600*19	0.1036	250.000.00	25.891	0.3900	0.0680	0.322	0.21841	54.601	80.492	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1101292	Gallo PET 1600*19	0.09	546.000.00	48.516	0.4500	0.0785	0.372	0.28264	154.324	202.840	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1101294	Gallo PET 1600*19	0.09	200.000.00	17.764	0.2800	0.0488	0.231	0.14234	28.467	46.231	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1101298	Gallo PET 1600*19	0.19	200.562.00	35.862	0.3500	0.0611	0.289	0.11014	22.089	57.951	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1101314	Gallo PET 1600*19	0.18	100.372.00	17.811	0.2400	0.0419	0.198	0.02068	-2.076	19.887	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1500834	Gallo PET 1600*19	0.11	470.448.00	51.633	0.4900	0.0855	0.405	0.29477	138.675	190.307	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1401625	bebida Pep PET 1600*12	0.31	125.831.00	39.574	0.3600	0.0628	0.297	-0.01730	-2.176	37.397	Costo excede Valor Neto de Realización
1900065	bebida Pep PET 1600*12	52.56	119.00	6.254	0.7500	0.1308	0.619	-51.93886	-6.181	74	Costo excede Valor Neto de Realización
1600333	bebida Pep PET 1600*12	0.8362	2.900.00	2.425	0.4500	0.0785	0.372	-0.46467	-1.348	1.077	Costo excede Valor Neto de Realización
1500137	TRIO PET FRESA 250*24	47.0307	1.000.00	47.031	0.7600	0.1326	0.627	-46.40323	-46.403	627	Costo excede Valor Neto de Realización
1500356	TRIO PET FRESA 250*24	4.1920	2.227.00	9.336	0.2300	0.0401	0.190	-4.00214	-8.913	423	Costo excede Valor Neto de Realización
1500613	TRIO PET FRESA 250*24	13.67	1.547.00	21.155	0.5700	0.0994	0.471	-13.20397	-20.427	728	Costo excede Valor Neto de Realización
1500744	bebida Pep VID 400*24	51.90	142.00	7.370	0.9800	0.1710	0.809	-51.09033	-7.255	115	Costo excede Valor Neto de Realización
1501593	bebida Pep VID 400*24	0.7805	6.518.00	5.087	0.3400	0.0593	0.281	-0.49980	-3.258	1.830	Costo excede Valor Neto de Realización
4240015	TRIO PET FRESA 1600*12	0.5955	98.000.00	49.540	0.1500	0.0252	0.124	-0.38167	-37.404	12.136	Costo excede Valor Neto de Realización
4240035	TRIO PET FRESA 1600*12	1.6786	34.000.00	57.071	0.7600	0.1326	0.627	-1.05114	-35.739	21.332	Costo excede Valor Neto de Realización
3200126	TRIO PET FRESA 1600*12	0.24	38.289.00	9.285	0.4500	0.0785	0.372	0.12900	4.939	14.224	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
3200302	POTE 18OZ. BEBIDA GATOR 6 Naranja	0.31	94.564.00	29.252	0.3400	0.0593	0.281	-0.02864	-2.709	26.543	Costo excede Valor Neto de Realización
1700013	bebida Pep PET 3000*12	0.28	4.839.00	1.375	0.6900	0.1204	0.570	0.28539	1.381	2.756	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1800132	TRIO FRESA BIB 19000 CC	1.18	2.995.00	3.525	3.0000	0.5233	2.477	1.29958	3.892	7.418	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
<b>TOTAL</b>			<b>6.621.594</b>	<b>888.447</b>							

Detalle para cruce con EF'S al 31-Dic-2008			
Total según selección			
		888.447	
		No seleccionado	1.810.392
<b>Total de Inventario Producto Terminado</b>		<b>2.698.839</b>	<b>!</b>

Tabla 12: Prueba de Auditoria 2

Elaboración: Autoría

## C.- Muestreo Por Montos Monetarios Acumulados con Nivel de Seguridad Bajo

### Determinar el Tamaño de la Muestra

Para nuestro caso de estudio y un mejor entendimiento aplicaremos un Nivel de Seguridad del 0.70, para obtener el tamaño de la muestra

<b>Materialidad</b>	PM	127.024	
<b>Nivel de Seguridad</b>	R	0.70	
<b>Intervalo de Selección</b>	J	181.463	<b>(MT/R)</b>
<b>Monto de la Poblacion</b>	M	2.698.680	
<b>Numero Aleatorio</b>	RSN	40.000	
<b>Tamaño de la Muestra</b>	N	15	<b>(M/J)</b>

**Intervalo de Selección**=  $(127.024/0.70)= 181.463$

**Tamaño de la muestra**=  $(2.698.680/181.463)= 15$

### Objetivo

Este libro de trabajo se puede usar para ayudar a los equipos del compromiso a realizar un muestreo MMA. El objetivo de MMA es que cada unidad monetaria en la población tiene la misma oportunidad de ser seleccionada. Las partidas se seleccionan con base en un intervalo fijo de selección monetaria (J).

Para efectos prácticos y su debida comparación ahora estamos realizando la Muestra con un nivel de Seguridad bajo (R), y obtenemos como resultado un tamaño de la muestra menor.

## Selección De la Muestra

Hoja de Trabajo Muestreo MMA		Fuente: Los listados de inventarios PT con corte al 31 de Septiembre del 2014 fueron proporcionados por la contadora de Costos Objetivo: Para realizar la prueba de VNR Trabajo Realizado: DTT procedió a efectuar la selección de ítems para la toma física de inventarios mediante el método estadístico MMA. Conclusión: Ver conclusión y análisis de la toma física y su conciliación.					
Saldo de Cuenta de los Estados Financieros							
Inventario de PT							
PM	127.024	Población Total:		2.698.839	<a href="#">Add Rows</a>		
R	0.7	Tamaño de la Muestra		15			
J	181.463	(redondeado)					
Inicio Aleatorio				40.000			
Partida #	ID#	Descripción	Monto	Sub-Total	Número de Selecciones	J	Resto de la Selección
<b>Insertar a continuación los datos de la población en las celdas en blanco</b>							(40.000)
1	1100059	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	12.851	(27.149)	0	181.463	(27.149)
2	1100064	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	4.609	(22.541)	0	181.463	(22.541)
3	1100176	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	19.795	(2.746)	0	181.463	(2.746)
4	1100177	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	10.065	7.319	1	181.463	(174.144)
5	1100178	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	16.242	(157.901)	0	181.463	(157.901)
6	1100186	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	1.358	(156.543)	0	181.463	(156.543)
7	1100188	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	1.496	(155.047)	0	181.463	(155.047)
8	1100189	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	2.099	(152.948)	0	181.463	(152.948)
9	1101124	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	1.796	(151.153)	0	181.463	(151.153)
10	1101125	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	737	(150.416)	0	181.463	(150.416)
11	1101126	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	6	(150.410)	0	181.463	(150.410)
12	1101975	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	54	(150.355)	0	181.463	(150.355)
13	1140017	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	11.208	(139.147)	0	181.463	(139.147)
14	1140028	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	780	(138.367)	0	181.463	(138.367)
15	1140031	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	5.500	(132.867)	0	181.463	(132.867)
16	1140033	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	15	(132.853)	0	181.463	(132.853)
17	1140042	TRIO PET NARANJA 3000*12	11	(132.841)	0	181.463	(132.841)
18	1140105	TRIO PET NARANJA 3000*12	3.140	(129.701)	0	181.463	(129.701)
19	1140106	TRIO PET NARANJA 3000*12	20	(129.682)	0	181.463	(129.682)
20	1140107	TRIO PET NARANJA 3000*12	21	(129.661)	0	181.463	(129.661)
21	1101101	TRIO PET NARANJA 3000*12	13	(129.648)	0	181.463	(129.648)
22	1140014	TRIO PET NARANJA 3000*12	3.709	(125.940)	0	181.463	(125.940)
23	1140030	TRIO PET NARANJA 3000*12	4	(125.936)	0	181.463	(125.936)
24	1140048	TRIO PET NARANJA 3000*12	3.566	(122.370)	0	181.463	(122.370)
25	1140059	TRIO PET NARANJA 3000*12	27	(122.343)	0	181.463	(122.343)
26	1140075	TRIO PET NARANJA 3000*12	2.106	(120.237)	0	181.463	(120.237)
27	1140109	TRIO MANZANA BIB 19000 CC	31	(120.206)	0	181.463	(120.206)
28	1140110	TRIO MANZANA BIB 19000 CC	38	(120.168)	0	181.463	(120.168)

Hoja de Trabajo Muestreo MMA		Fuente: Los listados de inventarios PT con corte al 31 de Septiembre del 2014 fueron proporcionados por la contadora de Costos Objetivo: Para realizar la prueba de VNR Trabajo Realizado: DTT procedió a efectuar la selección de ítems para la toma física de inventarios mediante el método estadístico MMA. Conclusión: Ver conclusión y análisis de la toma física y su conciliación.					
Saldo de Cuenta de los Estados Financieros		Inventario de PT					
PM	127.024	Población Total:		2.698.839	Add Rows		
R	0.7	Tamaño de la Muestra		15			
J	181.463	(redondeado)					
Inicio Aleatorio				40.000			
Partida #	ID#	Descripción	Monto	Sub-Total	Número de Selecciones	J	Resto de la Selección
120	1102431	TRIO PET NARANJA 400*24	487	(5.569)	0	181.463	(5.569)
121	1100930	TRIO PET NARANJA 400*24	86	(5.483)	0	181.463	(5.483)
122	1100937	TRIO PET NARANJA 400*24	93	(5.390)	0	181.463	(5.390)
123	1100975	TRIO PET NARANJA 400*24	38.572	33.182	1	181.463	(148.281)
124	1100408	TRIO PET NARANJA 400*24	27.184	(121.097)	0	181.463	(121.097)
125	1100409	TRIO VID FRESA 237*24	16.115	(104.982)	0	181.463	(104.982)
126	1100911	TRIO VID FRESA 237*24	1.555	(103.427)	0	181.463	(103.427)
127	1100914	TRIO VID FRESA 237*24	4.300	(99.127)	0	181.463	(99.127)
128	1100925	TRIO VID FRESA 237*24	20.923	(78.204)	0	181.463	(78.204)
129	4105665	TRIO VID FRESA 237*24	1.698	(76.506)	0	181.463	(76.506)
130	4105667	TRIO VID FRESA 237*24	1.370	(75.136)	0	181.463	(75.136)
131	4105669	TRIO VID FRESA 237*24	1.378	(73.758)	0	181.463	(73.758)
132	4105672	TRIO VID FRESA 237*24	918	(72.840)	0	181.463	(72.840)
133	4105674	TRIO VID FRESA 237*24	382	(72.458)	0	181.463	(72.458)
134	4105681	TRIO VID FRESA 237*24	576	(71.882)	0	181.463	(71.882)
135	4105682	TRIO VID FRESA 237*24	2.400	(69.482)	0	181.463	(69.482)
136	4105684	TRIO VID FRESA 237*24	102	(69.380)	0	181.463	(69.380)
137	4105690	TRIO VID FRESA 237*24	(47)	(69.427)	0	181.463	(69.427)
138	1105002	TRIO VID FRESA 237*24	11.117	(58.310)	0	181.463	(58.310)
139	1105004	TRIO VID FRESA 237*24	2.842	(55.468)	0	181.463	(55.468)
140	1105006	TRIO VID FRESA 237*24	18.371	(37.097)	0	181.463	(37.097)
141	1105003	TRIO VID FRESA 237*24	5.114	(31.983)	0	181.463	(31.983)
142	1105005	TRIO VID FRESA 237*24	429	(31.554)	0	181.463	(31.554)
143	1105007	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	3.371	(28.183)	0	181.463	(28.183)
144	4104506	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	1.001	(27.181)	0	181.463	(27.181)
145	4105279	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	161	(27.021)	0	181.463	(27.021)
146	4105280	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	8	(27.013)	0	181.463	(27.013)

Hoja de Trabajo Muestreo MMA		Fuente: Los listados de inventarios PT con corte al 31 de Septiembre del 2014 fueron proporcionados por la contadora de Costos Objetivo: Para realizar la prueba de VNR Trabajo Realizado: DTT procedió a efectuar la selección de ítems para la toma física de inventarios mediante el método estadístico MMA. Conclusión: Ver conclusión y análisis de la toma física y su conciliación.						
Saldo de Cuenta de los Estados Financieros		Inventario de PT						
PM	127.024	Población Total:		2.698.839	Add Rows			
R	0.7	Tamaño de la Muestra		15				
J	181.463	(redondeado)						
Inicio Aleatorio				40.000				
Partida #	ID#	Descripción	Monto	Sub-Total	Número de Selecciones	J	Resto de la Selección	
225	1101509	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	3.500	(64.826)	0	181.463	(64.826)	
226	4100580	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	938	(63.888)	0	181.463	(63.888)	
227	4100581	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	269	(63.619)	0	181.463	(63.619)	
228	4100582	SixLata 12 Onzas	880	(62.739)	0	181.463	(62.739)	
229	4100583	SixLata 12 Onzas	702	(62.038)	0	181.463	(62.038)	
230	4100584	SixLata 12 Onzas	918	(61.119)	0	181.463	(61.119)	
231	4100601	SixLata 12 Onzas	582	(60.537)	0	181.463	(60.537)	
232	4100602	SixLata 12 Onzas	202	(60.335)	0	181.463	(60.335)	
233	4100604	SixLata 12 Onzas	120	(60.215)	0	181.463	(60.215)	
234	4100607	SixLata 12 Onzas	1.284	(58.931)	0	181.463	(58.931)	
235	1101085	SixLata 12 Onzas	120	(58.812)	0	181.463	(58.812)	
236	1101550	SixLata 12 Onzas	658	(58.154)	0	181.463	(58.154)	
237	1101551	SixLata 12 Onzas	3.719	(54.435)	0	181.463	(54.435)	
238	1101552	SixLata 12 Onzas	4.633	(49.802)	0	181.463	(49.802)	
239	1101554	SixLata 12 Onzas	1.168	(48.634)	0	181.463	(48.634)	
240	1101555	SixLata 12 Onzas	477	(48.158)	0	181.463	(48.158)	
241	1101556	SixLata 12 Onzas	582	(47.576)	0	181.463	(47.576)	
242	1101557	SixLata 12 Onzas	2.790	(44.786)	0	181.463	(44.786)	
243	1101565	SixLata 12 Onzas	1.495	(43.291)	0	181.463	(43.291)	
244	1101566	SixLata 12 Onzas	898	(42.393)	0	181.463	(42.393)	
245	1101567	SixLata 12 Onzas	1.837	(40.556)	0	181.463	(40.556)	
246	1101568	SixLata 12 Onzas	1.264	(39.292)	0	181.463	(39.292)	
247	4100620	SixLata 12 Onzas	3.134	(36.159)	0	181.463	(36.159)	
248	4100621	SixLata 12 Onzas	3.241	(32.918)	0	181.463	(32.918)	
249	4100623	SixLata 12 Onzas	781	(32.137)	0	181.463	(32.137)	
250	4100624	SixLata 12 Onzas	2.130	(30.006)	0	181.463	(30.006)	
251	4100625	SixLata 12 Onzas	615	(29.392)	0	181.463	(29.392)	
252	4100628	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	247	(29.145)	0	181.463	(29.145)	

Hoja de Trabajo Muestreo MMA		Fuente: Los listados de inventarios PT con corte al 31 de Septiembre del 2014 fueron proporcionados por la contadora de Costos Objetivo: Para realizar la prueba de VNR Trabajo Realizado: DTT procedió a efectuar la selección de ítems para la toma física de inventarios mediante el método estadístico MMA. Conclusión: Ver conclusión y análisis de la toma física y su conciliación.						
Saldo de Cuenta de los Estados Financieros		Inventario de PT						
PM	127.024	Población Total:		2.698.839	Add Rows			
R	0.7	Tamaño de la Muestra		15				
J	181.463	(redondeado)						
Inicio Aleatorio		40.000						
Partida #	ID#	Descripción	Monto	Sub-Total	Número de Selecciones	J	Resto de la Selección	
317	1101677	Gallo PET 1600*12	2.323	(60.145)	0	181.463	(60.145)	
318	1101678	Gallo PET 1600*12	5.114	(55.031)	0	181.463	(55.031)	
319	1101685	Gallo PET 1600*12	946	(54.085)	0	181.463	(54.085)	
320	4104090	Gallo PET 1600*12	1.547	(52.538)	0	181.463	(52.538)	
321	4104091	Gallo PET 1600*12	1.953	(50.585)	0	181.463	(50.585)	
322	1102440	Gallo PET 1600*12	2.408	(48.177)	0	181.463	(48.177)	
323	1102441	Gallo PET 1600*12	1.503	(46.674)	0	181.463	(46.674)	
324	1102442	Gallo PET 1600*12	2.512	(44.162)	0	181.463	(44.162)	
325	1102443	Gallo PET 1600*12	4.134	(40.027)	0	181.463	(40.027)	
326	1102901	Gallo PET 1600*12	50.248	10.221	1	181.463	(171.242)	
327	1102902	Gallo PET 1600*12	1.731	(169.511)	0	181.463	(169.511)	
328	1102903	Gallo PET 1600*12	864	(168.647)	0	181.463	(168.647)	
329	1102950	Gallo PET 1600*12	47.282	(121.365)	0	181.463	(121.365)	
330	1102951	Gallo PET 1600*12	1.071	(120.294)	0	181.463	(120.294)	
331	1102952	Gallo PET 1600*12	3.762	(116.532)	0	181.463	(116.532)	
332	4105942	Gallo PET 1600*12	86	(116.446)	0	181.463	(116.446)	
333	1201088	Gallo PET 1600*12	1.338	(115.108)	0	181.463	(115.108)	
334	1201126	Gallo PET 1600*12	8.908	(106.200)	0	181.463	(106.200)	
335	1201135	Gallo PET 1600*12	1.482	(104.719)	0	181.463	(104.719)	
336	1201136	Gallo PET 1600*12	1.288	(103.430)	0	181.463	(103.430)	
337	1201140	Gallo PET 1600*12	1.420	(102.010)	0	181.463	(102.010)	
338	1201141	Gallo PET 1600*12	413	(101.597)	0	181.463	(101.597)	
339	1201218	Gallo PET 1600*12	876	(100.721)	0	181.463	(100.721)	
340	4108230	Gallo PET 1600*12	681	(100.040)	0	181.463	(100.040)	
341	1202338	Gallo PET 1600*12	12.318	(87.722)	0	181.463	(87.722)	
342	1202340	Gallo PET 1600*12	1.024	(86.698)	0	181.463	(86.698)	
343	1202342	Gallo PET 1600*12	787	(85.911)	0	181.463	(85.911)	
344	1202343	Gallo PET 1600*12	418	(85.493)	0	181.463	(85.493)	
345	1202344	Gallo PET 1600*12	1.083	(84.410)	0	181.463	(84.410)	

Hoja de Trabajo Muestreo MMA		Fuente: Los listados de inventarios PT con corte al 31 de Septiembre del 2014 fueron proporcionados por la contadora de Costos Objetivo: Para realizar la prueba de VNR Trabajo Realizado: DTT procedió a efectuar la selección de ítems para la toma física de inventarios mediante el método estadístico MMA. Conclusión: Ver conclusión y análisis de la toma física y su conciliación.						
Saldo de Cuenta de los Estados Financieros								
Inventario de PT								
PM	127.024	Población Total:		2.698.839				
R	0.7				Add Rows			
J	181.463	Tamaño de la Muestra		15				
Inicio Aleatorio		(redondeado)						
Inicio Aleatorio	40.000							
Partida #	ID#	Descripción	Monto	Sub-Total	Número de Selecciones	J	Resto de la Selección	
446	2101408	Gallo PET 1600*19	19.039	(145.946)	0	181.463	(145.946)	
447	2101409	Gallo PET 1600*19	3.182	(142.764)	0	181.463	(142.764)	
448	2101418	Gallo PET 1600*19	18	(142.745)	0	181.463	(142.745)	
449	2101420	Gallo PET 1600*19	683	(142.063)	0	181.463	(142.063)	
450	4105698	Gallo PET 1600*19	7	(142.056)	0	181.463	(142.056)	
451	4105699	Gallo PET 1600*19	925	(141.131)	0	181.463	(141.131)	
452	4105721	Gallo PET 1600*19	8	(141.123)	0	181.463	(141.123)	
453	4105722	Gallo PET 1600*19	15.885	(125.238)	0	181.463	(125.238)	
454	4105733	Gallo PET 1600*19	1.842	(123.396)	0	181.463	(123.396)	
455	4105749	Gallo PET 1600*19	2.756	(120.639)	0	181.463	(120.639)	
456	4105757	Gallo PET 1600*19	706	(119.933)	0	181.463	(119.933)	
457	4105758	Gallo PET 1600*19	999	(118.934)	0	181.463	(118.934)	
458	4105759	Gallo PET 1600*19	20	(118.914)	0	181.463	(118.914)	
459	4105761	Gallo PET 1600*19	2.830	(116.084)	0	181.463	(116.084)	
460	4105784	Gallo PET 1600*19	37	(116.046)	0	181.463	(116.046)	
461	4105808	Gallo PET 1600*19	16	(116.031)	0	181.463	(116.031)	
462	2400004	Gallo PET 1600*19	26	(116.005)	0	181.463	(116.005)	
463	2400005	Gallo PET 1600*19	16	(115.989)	0	181.463	(115.989)	
464	3101509	Gallo PET 1600*19	2.092	(113.898)	0	181.463	(113.898)	
465	3101527	Gallo PET 1600*19	6.085	(107.813)	0	181.463	(107.813)	
466	3101544	Gallo PET 1600*19	498	(107.315)	0	181.463	(107.315)	
467	3101546	Gallo PET 1600*19	12.658	(94.657)	0	181.463	(94.657)	
468	3101553	Gallo PET 1600*19	24.923	(69.734)	0	181.463	(69.734)	
469	3200002	Gallo PET 1600*19	25.891	(43.843)	0	181.463	(43.843)	
470	3200015	Gallo PET 1600*19	23.979	(19.865)	0	181.463	(19.865)	
471	3200019	Gallo PET 1600*19	581	(19.284)	0	181.463	(19.284)	
472	3200027	Gallo PET 1600*19	4.385	(14.899)	0	181.463	(14.899)	
473	3200032	Gallo PET 1600*19	194	(14.705)	0	181.463	(14.705)	
474	3200037	Gallo PET 1600*19	8.631	(6.074)	0	181.463	(6.074)	

Hoja de Trabajo Muestreo MMA		Fuente: Los listados de inventarios PT con corte al 31 de Septiembre del 2014 fueron proporcionados por la contadora de Costos Objetivo: Para realizar la prueba de VNR Trabajo Realizado: DTT procedió a efectuar la selección de ítems para la toma física de inventarios mediante el método estadístico MMA. Conclusión: Ver conclusión y análisis de la toma física y su conciliación.						
Saldo de Cuenta de los Estados Financieros	Inventario de PT							
	PM	127.024	Población Total:	2.698.839	Add Rows			
	R	0.7	Tamaño de la Muestra	15				
	J	181.463	(redondeado)					
Inicio Aleatorio	40.000							
Partida #	ID#	Descripción	Monto	Sub-Total	Número de Selecciones	J	Resto de la Selección	
557	1900012	bebida Pep PET 1600*12	2.459	(111.232)	0	181.463	(111.232)	
558	1900013	bebida Pep PET 1600*12	2.890	(108.342)	0	181.463	(108.342)	
559	1900014	bebida Pep PET 1600*12	2.666	(105.676)	0	181.463	(105.676)	
560	1900015	bebida Pep PET 1600*12	2.419	(103.257)	0	181.463	(103.257)	
561	1900016	bebida Pep PET 1600*12	2.309	(100.949)	0	181.463	(100.949)	
562	1900029	bebida Pep PET 1600*12	2.664	(98.284)	0	181.463	(98.284)	
563	1900030	bebida Pep PET 1600*12	2.177	(96.108)	0	181.463	(96.108)	
564	1900031	bebida Pep PET 1600*12	2.286	(93.822)	0	181.463	(93.822)	
565	1900032	bebida Pep PET 1600*12	2.518	(91.304)	0	181.463	(91.304)	
566	1900033	bebida Pep PET 1600*12	2.425	(88.879)	0	181.463	(88.879)	
567	1900034	bebida Pep PET 1600*12	2.483	(86.396)	0	181.463	(86.396)	
568	1900035	bebida Pep PET 1600*12	2.467	(83.928)	0	181.463	(83.928)	
569	1900036	bebida Pep PET 1600*12	2.448	(81.480)	0	181.463	(81.480)	
570	1900037	TRIO PET FRESA 2000*12	2.596	(78.884)	0	181.463	(78.884)	
571	1900021	TRIO PET FRESA 2000*12	75	(78.809)	0	181.463	(78.809)	
572	1900022	TRIO PET FRESA 2000*12	325	(78.484)	0	181.463	(78.484)	
573	1900038	TRIO PET FRESA 2000*12	2.566	(75.918)	0	181.463	(75.918)	
574	1900039	TRIO PET FRESA 2000*12	31	(75.888)	0	181.463	(75.888)	
575	1900025	TRIO PET FRESA 2000*12	4.418	(71.470)	0	181.463	(71.470)	
576	1900026	TRIO PET FRESA 2000*12	1.476	(69.994)	0	181.463	(69.994)	
577	1900019	TRIO PET FRESA 2000*12	233	(69.761)	0	181.463	(69.761)	
578	1900010	TRIO PET FRESA 2000*12	1.588	(68.173)	0	181.463	(68.173)	
579	1900024	TRIO PET FRESA 2000*12	4.450	(63.723)	0	181.463	(63.723)	
580	1900009	TRIO PET FRESA 2000*12	1.561	(62.163)	0	181.463	(62.163)	
581	1900123	TRIO PET FRESA 2000*12	2.090	(60.073)	0	181.463	(60.073)	
582	1900017	TRIO PET FRESA 2000*12	1.075	(58.998)	0	181.463	(58.998)	
583	1900018	TRIO PET FRESA 2000*12	1.289	(57.709)	0	181.463	(57.709)	
584	1900020	TRIO PET FRESA 2000*12	1.160	(56.548)	0	181.463	(56.548)	
585	1900040	TRIO PET FRESA 2000*12	750	(55.799)	0	181.463	(55.799)	

Hoja de Trabajo Muestreo MMA		Fuente: Los listados de inventarios PT con corte al 31 de Septiembre del 2014 fueron proporcionados por la contadora de Costos Objetivo: Para realizar la prueba de VNR Trabajo Realizado: DTT procedió a efectuar la selección de ítems para la toma física de inventarios mediante el método estadístico MMA. Conclusión: Ver conclusión y análisis de la toma física y su conciliación.					
Saldo de Cuenta de los Estados Financieros		Inventario de PT					
PM	127.024	Población Total:		2.698.839	Add Rows		
R	0.7	Tamaño de la Muestra		15			
J	181.463	(redondeado)					
Inicio Aleatorio				40.000			
Partida #	ID#	Descripción	Monto	Sub-Total	Número de Selecciones	J	Resto de la Selección
807	1800132	TRIO FRESA BIB 19000 CC	3.525	(117.615)	0	181.463	(117.615)
808	1800300	TRIO FRESA BIB 19000 CC	3.538	(114.077)	0	181.463	(114.077)
809	1800301	TRIO FRESA BIB 19000 CC	4.308	(109.769)	0	181.463	(109.769)
810	1800135	TRIO FRESA BIB 19000 CC	639	(109.130)	0	181.463	(109.130)
811	1800155	TRIO FRESA BIB 19000 CC	451	(108.680)	0	181.463	(108.680)
812	1800156	TRIO FRESA BIB 19000 CC	1.155	(107.525)	0	181.463	(107.525)
813	1800158	Gallo PET 2250*12	235	(107.290)	0	181.463	(107.290)
814	4230002	Gallo PET 2250*12	4.979	(102.312)	0	181.463	(102.312)
815	4230000	Gallo PET 2250*12	7.186	(95.126)	0	181.463	(95.126)
816	4230003	Gallo PET 2250*12	28.970	(66.155)	0	181.463	(66.155)
817	4230010	Gallo PET 2250*12	447	(65.708)	0	181.463	(65.708)
818	9200100	Gallo PET 2250*12	55	(65.653)	0	181.463	(65.653)
819	9300280	Gallo PET 2250*12	959	(64.695)	0	181.463	(64.695)
820	1199901	Gallo PET 2250*12	-	(64.695)	0	181.463	(64.695)
821	1199917	Gallo PET 2250*12	-	(64.695)	0	181.463	(64.695)
822	1199920	Gallo PET 2250*12	-	(64.695)	0	181.463	(64.695)
823	9604439	Gallo PET 2250*12	1.590	(63.104)	0	181.463	(63.104)
NO USAR ESTA LÍNEA					DEJAR EN BLANCO		
<b>Fin de las Partidas</b>		Población Total:		2.698.839	# de Selecciones:	15	
<b>Conciliación MMA</b>							
Inicio Aleatorio		40.000					
J * # de Selecciones		2.721.943					
Resto de la Selección		(63.104)					
		2.698.839					
Población Por Detalle		2.698.839					
Diferencia		0					

Tabla 13: Selección de la Muestra 3

Elaboración: Autoría

## Selección de la Muestra

Al aplicar un nivel de confianza del 0.70% tuvimos como resultado un número de 15 ítems de una población de 823 partidas

Hoja de Trabajo Muestreo MMA				
# de Selecciones:		15		
Partida #	ID#	Descripción	Monto	Número de Selecciones
4	1100177	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	10.065	1
123	1100975	TRIO PET NARANJA 400*24	38.572	1
159	1141042	Natural Jugazzo Pera 200ml x 27	463	1
268	4100026	bebida Pep VID 400*24	344	1
326	1102901	Gallo PET 1600*12	50.248	1
375	1201314	Gallo PET 1600*12	3.543	1
414	1301263	Gallo PET 1600*19	22.861	1
438	2101207	Gallo PET 1600*19	12.366	1
478	3200103	Gallo PET 1600*19	2.007	1
488	1101299	Gallo PET 1600*19	14.917	1
531	1401701	bebida Pep PET 1600*12	438	1
603	1500137	TRIO PET FRESA 250*24	47.031	1
647	1500906	bebida Pep VID 400*24	6.474	1
731	4240035	TRIO PET FRESA 1600*12	57.071	1
764	1700013	bebida Pep PET 3000*12	1.375	1
<b>Total Seleccionado</b>			<b>267.774</b>	

**Tabla 14: Muestra 3**

**Elaboración: Autoría**

**Cálculo del costo de comercialización**

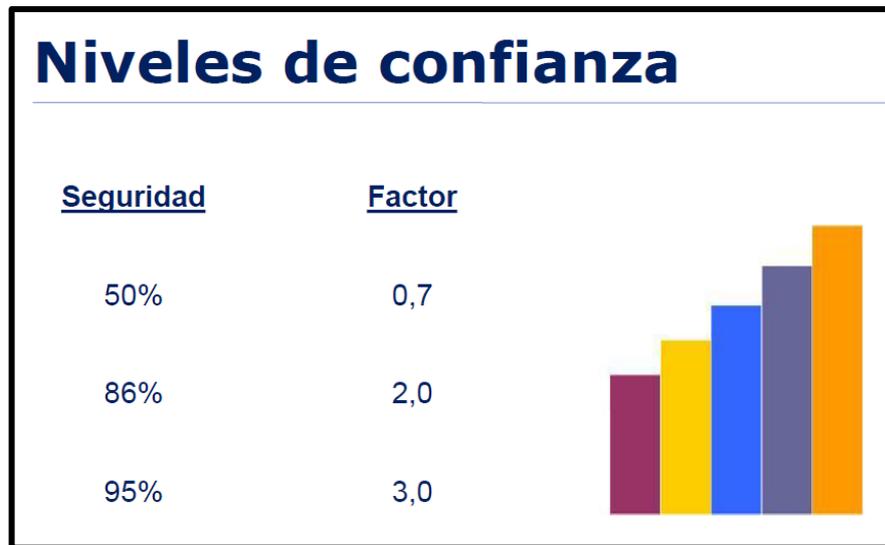
<b>Costos de distribución</b>	3.891.552	17%
<b>Ventas netas</b>	22.308.643	

Código	Descripción	Según listado de inventarios			Valor Neto de realización			Diferencia		VNR	Conclusión
		C. Unitario	Cantidad	Total	Precio de Venta	Costo. Dist.	Valor Neto de Realizac. VNR	C. Unitario	C. Total		
1100177	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	0.04	265951	10065	0.35	0.06	0.29	0.25	66780	76845	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1100975	TRIO PET NARANJA 400*24	0.06	648509	38572	0.40	0.07	0.33	0.27	175581	214153	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1141042	Natural Jugazzo Pera 200ml x 27	0.04	10296	463	0.32	0.06	0.26	0.22	2257	2720	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
4100026	bebida Pep VID 400*24	1.83	188	344	0.26	0.05	0.21	-1.61	-304	40	Costo excede Valor Neto de Realización
1102901	Gallo PET 1600*12	0.12	435000	50248	0.36	0.06	0.30	0.18	79034	129282	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1201314	Gallo PET 1600*12	0.15	23900	3543	0.75	0.13	0.62	0.47	11255	14798	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1301263	Gallo PET 1600*19	0.06	393864	22861	0.75	0.13	0.62	0.56	221007	243868	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
2101207	Gallo PET 1600*19	0.22	57000	12366	0.46	0.08	0.38	0.16	9280	21646	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
3200103	Gallo PET 1600*19	0.13	15820	2007	0.56	0.10	0.46	0.34	5307	7314	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1101299	Gallo PET 1600*19	0.18	83358	14917	0.75	0.13	0.62	0.44	36696	51613	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1401701	bebida Pep PET 1600*12	0.19	2256	438	0.75	0.13	0.62	0.43	959	1397	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
1500137	TRIO PET FRESA 250*24	47.03	1000	47031	0.66	0.12	0.54	-46.49	-46486	545	Costo excede Valor Neto de Realización
1500906	bebida Pep VID 400*24	11.90	544	6474	0.76	0.13	0.63	-11.27	-6132	341	Costo excede Valor Neto de Realización
4240035	TRIO PET FRESA 1600*12	1.68	34000	57071	0.75	0.13	0.62	-1.06	-36019	21052	Costo excede Valor Neto de Realización
1700013	bebida Pep PET 3000*12	0.28	4839	1375	0.75	0.13	0.62	0.33	1621	2996	Costo NO excede el Valor Neto de Realización
<b>TOTAL</b>			<b>1.976.525</b>	<b>267.774</b>							

**Tabla 15: Prueba de Auditoria 3**

**Elaboración: Autoría**

## Conclusión



**Grafico 9: Nivel de Confianza**

Ilustración 9

**Elaboración: Ing. John Hidalgo**

Podemos concluir que al aplicar un nivel de confianza mayor el auditor estará dispuesto a revisar un mayor número de partidas

En el primer caso práctico aplicamos un nivel de confianza del 3%, obtuvimos como resultado 64 partidas.

En el segundo caso práctico aplicamos un nivel de confianza del 2%, obtuvimos como resultado 43 partidas

Y por último al aplicar un nivel de confianza del 0.70%, obtuvimos como resultado 15 partidas.

Por lo tanto podemos indicar que la teoría explicada en el capítulo 2 que al aplicar mayor nivel de seguridad que desee el auditor de que los resultados de la muestra sean y permitan encontrar desviaciones en la población, mayor debe ser el tamaño de la muestra. Es correcta.

## Ejercicio Practico 2

### Método de Atributos por Muestreo aleatorio Simple

Para el desarrollo del caso de estudio realizaremos el método por Atributos para obtener el tamaño de la muestra y abarcar un resultado completo sobre los saldos y existencia del área de Inventario

Para ello aplicaremos tres Niveles de Confianza:

- A. Nivel Bajo de Seguridad (90%) – Factor (1.65)
- B. Nivel Medio de Seguridad (92%) – Factor (1.75)
- C. Nivel Bajo de Seguridad (95%) – Factor (1.96)

Una vez determinado el Nivel de confianza realizamos los siguientes procedimientos:

1. Determinar el Tamaño de la Muestra
2. Selección de la Muestra:
  - Juicio Profesional
  - Estratificación
  - Aleatoria
3. Evaluación de los Resultados

#### 1.- Determinar el Tamaño de la Muestra

Para obtener el tamaño de la muestra, aplicaremos una formulas estadística, las cual detallaremos a continuación:

$$n = \frac{Z^2 p \cdot q \cdot N}{Ne^2 + Z^2 p \cdot q}$$

**Fuente:** (elias, 2003)

## Variables

- Tamaño de la muestra (n)
- Nivel de Confianza (Z)
- Probabilidad a Favor (p)
- Probabilidad en Contra (q)
- Universo (N)
- Error estimado (e)

## Tamaño de la Muestra

Es el resultado a obtenerse al resolver la formula estadística, el tamaño de la muestra va a depender de las variables a usar por el auditor.

## Nivel de Confianza

El nivel de confianza va a depender mucho del criterio y juicio profesional del auditor, a continuación detallo los niveles de confianza que el auditor debería aplicar enfocándonos en industrias con alto stock de Inventario. Ver Gráfico 10: Tabla de Apoyo

TABLA DE APOYO AL CALCULO DEL TAMAÑO DE UNA MUESTRA POR NIVELES DE CONFIANZA									
Certeza	95%	94%	93%	92%	91%	90%	80%	62.27%	50%
Z	1.96	1.88	1.81	1.75	1.69	1.65	1.28	1	0.6745
Z <sup>2</sup>	3.84	3.53	3.28	3.06	2.86	2.72	1.64	1.00	0.45
e	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.20	0.37	0.50
e <sup>2</sup>	0.0025	0.0036	0.0049	0.0064	0.0081	0.01	0.04	0.1369	0.25

**Gráfico 10: Tabla de Apoyo**

Ilustración 10

Fuente: (elias, 2003)

## Probabilidad a Favor

Es el éxito de la prueba, cuando el auditor no posee mucha información de eventos pasados, o si la prueba se la realiza por primera vez la, Variable (p) será siempre 0.50, caso contrario si el auditor posee información de eventos pasados como por ejemplo: en inventarios realizados anteriormente existieron 20 productos defectuosos de cada 100 partidas. Por lo tanto nuestra probabilidad a favor será de  $p=0.80$

### **Probabilidad en Contra**

Es el resultado de la ecuación:

$$q = 1 - p$$

### **Universo**

Es el número de partidas a seleccionarse. Para nuestro caso de estudio el universo sería el listado de productos de una industria manufacturera

### **Error Esperado**

El error estimado dependerá del nivel de confianza que seleccione el auditor, para obtener un mejor resultado en industrias con alto stock de inventario se recomienda aplicar el error esperado detallado en el Grafico 4.1.

Cabe recalcar que no es necesario aplicar siempre los mismos porcentajes de error para otro tipo de pruebas, pero para nuestro caso de estudio es recomendable aplicarlos siempre, para obtener el tamaño de muestra esperado.

## **2.- Selección de la Muestra**

Para seleccionar las muestras en industrias con alto stock de inventario y a nuestro juicio o caso de estudio aplicaremos 3 métodos de selección:

- Juicio Profesional
- Estratificación
- Aleatoria

### **Juicio y Criterio Profesional**

Una vez determinado el tamaño de la muestra, el auditor decide seleccionar la muestra al Azar es decir los ítems que estén físicamente en la bodega a inventariar

### **Estratificación**

Para nuestro caso de estudio el auditor decide estratificar la población por alto valor monetario, la selección de la muestra va a depender del tamaño de muestra

### **Aleatorio Simple**

La selección de la muestra será mediante una función matemática en una hoja de cálculo en Excel.

## **3.- Evaluación de los Resultados**

Una vez determinado el tamaño y selección de la muestra el auditor realiza la toma física en este caso en las bodegas de una industria con alto stock de inventario.

Finalmente se evaluarán los resultados para comparar los saldos y existencia que mantiene la compañía.

## A.- Ejercicio Práctico aplicando un Nivel de Confianza del 90%

Para nuestro caso de estudio el Nivel de confianza que aplicaremos será del 90% para determinar el tamaño de la muestra

### Tamaño de la Muestra

$$n = \frac{Z^2 p \cdot q \cdot N}{Ne^2 + Z^2 p \cdot q}$$

$$N = 823$$

$$e = 10\%$$

$$Z = 1.65$$

$$p = 50\%$$

$$q = 1-p = 50\%$$

$$n = ?$$

### Desarrollo de la Formula

$$n = \frac{(1.65)^2 (0.50) (0.50) (823)}{(823) (0.10)^2 + (1.65)^2 (0.50) (0.50)}$$

$$n = \frac{(2.72) (0.50) (0.50) (823)}{(823) (0.01) + (2.72) (0.50) (0.50)}$$

$$n = \frac{(2.72) (0.25) (823)}{(8.23) + (2.72) (0.25)}$$

$$n = \frac{559.6400}{8.23 + 0.68}$$

$$n = \frac{559.6400}{8.91}$$

$$n = 63$$

## Selección de la Muestra

El resultado del tamaño de la muestra es de 63 ítems con un Nivel de confianza del 90% y un error esperado del 10%. El auditor decide seleccionar los ítems al Azar dentro de la bodega para realizar la toma física.



**Grafico 11: Bodegas**

Ilustración 11

**Fuente: Imágenes Google**

Una vez realizado el conteo se procede a realizar un análisis de los resultados obtenidos para determinar si han existido variaciones significativas para la compañía en las cuales se tenga que realizar ajustes respectivamente.

## Evaluación de los Resultados

### Resultados Toma Física

No. Item	Código	Descripcion	Contable	Físico	Diferencia a Ajustar	Cant. Items con Dif.	Precio Medio	Costo Según Conteo	Costo Según Cia	Valor de Diferencia	a	b	c	d
1	1140033	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473'25	415	415	0.00	0	0.09	\$ 36.86	\$ 36.86	\$ -	si	si	si	si
2	1140042	TRIO PET NARANJA 3000*12	230	230	0.00	0	0.09	\$ 20.43	\$ 20.43	\$ -	si	si	si	si
3	1140105	TRIO PET NARANJA 3000*12	69508	69508	0.00	0	0.09	\$ 6.173.63	\$ 6.173.63	\$ -	si	si	si	si
4	1140106	TRIO PET NARANJA 3000*12	588	588	0.00	0	0.09	\$ 52.23	\$ 52.23	\$ -	si	si	si	si
5	1140107	TRIO PET NARANJA 3000*12	538	538	0.00	0	0.09	\$ 47.78	\$ 47.78	\$ -	si	si	si	si
6	1101101	TRIO PET NARANJA 3000*12	342	342	0.00	0	0.09	\$ 30.38	\$ 30.38	\$ -	si	si	si	si
7	1140014	TRIO PET NARANJA 3000*12	96605	96605	0.00	0	0.09	\$ 8.580.36	\$ 8.580.36	\$ -	si	si	si	si
8	1140030	TRIO PET NARANJA 3000*12	98	98	0.00	0	0.09	\$ 8.70	\$ 8.70	\$ -	si	si	si	si
9	1140048	TRIO PET NARANJA 3000*12	94912	94912	0.00	0	0.09	\$ 8.429.99	\$ 8.429.99	\$ -	si	si	si	si
10	1140059	TRIO PET NARANJA 3000*12	736	736	0.00	0	0.09	\$ 65.37	\$ 65.37	\$ -	si	si	si	si
11	1140075	TRIO PET NARANJA 3000*12	54000	54000	0.00	0	0.09	\$ 4.796.23	\$ 4.796.23	\$ -	si	si	si	si
12	1140109	TRIO MANZANA BIB 19000 CC	757	757	0.00	0	0.09	\$ 67.24	\$ 67.24	\$ -	si	si	si	si
13	4105031	TRIO MANZANA BIB 19000 CC	7500	7500	0.00	0	0.09	\$ 666.14	\$ 666.14	\$ -	si	si	si	si
14	4105032	TRIO MANZANA BIB 19000 CC	20087	20087	0.00	0	0.09	\$ 1.784.11	\$ 1.784.11	\$ -	si	si	si	si
15	4105033	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473'25	46263	46263	0.00	0	0.09	\$ 4.109.03	\$ 4.109.03	\$ -	si	si	si	si
16	4105034	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473'25	1520	1520	0.00	0	0.09	\$ 135.00	\$ 135.00	\$ -	si	si	si	si
17	4105040	8 Pack Te Frio + Durazno 500M MI	40973	40973	0.00	0	0.09	\$ 3.639.18	\$ 3.639.18	\$ -	si	si	si	si
18	4105043	8 Pack Te Frio + Durazno 500M MI	34718	34200	(518.00)	1	0.09	\$ 3.083.62	\$ 3.037.61	\$ (46.01)	si	si	si	si
19	4105048	8 Pack Te Frio + Durazno 500M MI	84514	84514	0.00	0	0.09	\$ 7.506.45	\$ 7.506.45	\$ -	si	si	si	si
20	4105050	8 Pack Te Frio + Durazno 500M MI	7850	7850	0.00	0	0.09	\$ 697.23	\$ 697.23	\$ -	si	si	si	si
21	4105054	8 Pack Te Frio + Durazno 500M MI	16000	16000	0.00	0	0.09	\$ 1.421.10	\$ 1.421.10	\$ -	si	si	si	si
22	4105055	8 Pack Te Frio + Durazno 500M MI	15336	15336	0.00	0	0.09	\$ 1.362.13	\$ 1.362.13	\$ -	si	si	si	si
23	4105074	8 Pack Te Frio + Durazno 500M MI	13626	13626	0.00	0	0.09	\$ 1.210.25	\$ 1.210.25	\$ -	si	si	si	si
24	4105125	8 Pack Te Frio + Durazno 500M MI	570	570	0.00	0	0.09	\$ 50.63	\$ 50.63	\$ -	si	si	si	si
25	4105126	8 Pack Te Frio + Durazno 500M MI	5891	5891	0.00	0	0.09	\$ 523.23	\$ 523.23	\$ -	si	si	si	si
26	4105127	8 Pack Te Frio + Durazno 500M MI	4211	4211	0.00	0	0.09	\$ 374.02	\$ 374.02	\$ -	si	si	si	si
27	4105128	8 Pack Te Frio + Durazno 500M MI	2860	2860	0.00	0	0.09	\$ 254.02	\$ 254.02	\$ -	si	si	si	si
28	4105129	Te Frio BIB 19000 ml	4856	4856	0.00	0	0.09	\$ 431.31	\$ 431.31	\$ -	si	si	si	si
29	4105112	Te Frio BIB 19000 ml	49285	49285	0.00	0	0.09	\$ 4.377.44	\$ 4.377.44	\$ -	si	si	si	si
30	4105113	Te Frio BIB 19000 ml	1438	1438	0.00	0	0.09	\$ 127.72	\$ 127.72	\$ -	si	si	si	si
31	4105114	Te Frio BIB 19000 ml	132	132	0.00	0	0.09	\$ 11.72	\$ 11.72	\$ -	si	si	si	si
32	4105116	Te Frio BIB 19000 ml	36647	36600	(47.00)	1	0.09	\$ 3.254.95	\$ 3.250.78	\$ (4.17)	si	si	si	si
33	4105118	bebida Pep Lata 8 Onzas	6641	6641	0.00	0	0.09	\$ 589.85	\$ 589.85	\$ -	si	si	si	si

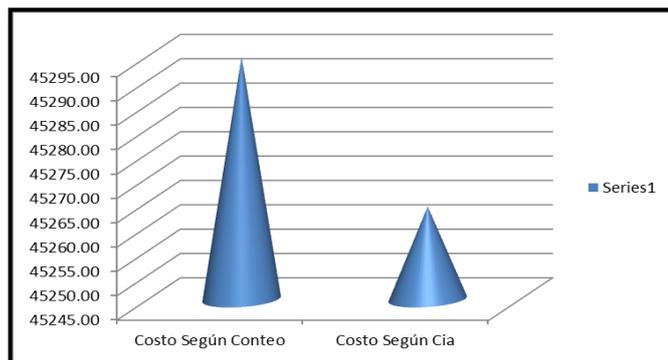
No. Item	Código	Descripción	Contable	Físico	Diferencia a Ajustar	Cant. Items con Dif.	Precio Medio	Costo Según Conteo	Costo Según Cia	Valor de Diferencia	a	b	c	d
34	4105119	bebida Pep Lata 8 Onzas	92977	92977	0.00	0	0.09	\$ 8.258.12	\$ 8.258.12	\$ -	si	si	si	si
35	4105120	bebida Pep Lata 8 Onzas	92804	92804	0.00	0	0.09	\$ 8.242.76	\$ 8.242.76	\$ -	si	si	si	si
36	4105124	bebida Pep Lata 8 Onzas	54886	54886	0.00	0	0.09	\$ 4.874.92	\$ 4.874.92	\$ -	si	si	si	si
37	4105135	bebida Pep Lata 8 Onzas	418	418	0.00	0	0.09	\$ 37.13	\$ 37.13	\$ -	si	si	si	si
38	4105146	bebida Pep Lata 8 Onzas	1341	1341	0.00	0	0.09	\$ 119.11	\$ 119.11	\$ -	si	si	si	si
39	4105163	bebida Pep Lata 8 Onzas	5268	5268	0.00	0	0.09	\$ 467.90	\$ 467.90	\$ -	si	si	si	si
40	4105164	bebida Pep Lata 8 Onzas	51	0	(51.00)	1	0.09	\$ 4.53	\$ -	\$ (4.53)	si	si	si	si
41	4105165	bebida Pep Lata 8 Onzas	4998	4998	0.00	0	0.09	\$ 443.92	\$ 443.92	\$ -	si	si	si	si
42	4105166	bebida Pep Lata 8 Onzas	6616	6616	0.00	0	0.09	\$ 587.63	\$ 587.63	\$ -	si	si	si	si
43	4105181	bebida Pep Lata 8 Onzas	35000	35000	0.00	0	0.09	\$ 3.108.67	\$ 3.108.67	\$ -	si	si	si	si
44	4105207	bebida Pep BIB LIGHT 3780*1	3566	3566	0.00	0	0.09	\$ 316.73	\$ 316.73	\$ -	si	si	si	si
45	4105208	bebida Pep BIB LIGHT 3780*1	372	372	0.00	0	0.09	\$ 33.04	\$ 33.04	\$ -	si	si	si	si
46	4105237	bebida Pep BIB LIGHT 3780*1	2251	2251	0.00	0	0.09	\$ 199.93	\$ 199.93	\$ -	si	si	si	si
47	4105238	bebida Pep BIB LIGHT 3780*1	1120	1120	0.00	0	0.09	\$ 99.48	\$ 99.48	\$ -	si	si	si	si
48	4105240	bebida Pep BIB LIGHT 3780*1	4985	4985	0.00	0	0.09	\$ 442.76	\$ 442.76	\$ -	si	si	si	si
49	4105402	TRIO PET FRESA 400*24	4500	4309	(191.00)	1	0.09	\$ 399.69	\$ 382.72	\$ (16.96)	si	si	si	si
50	4105403	TRIO PET FRESA 400*24	106	48	(58.00)	1	0.09	\$ 9.41	\$ 4.26	\$ (5.15)	si	si	si	si
51	4105408	TRIO PET FRESA 400*24	15438	15438	0.00	0	0.09	\$ 1.371.19	\$ 1.371.19	\$ -	si	si	si	si
52	4105409	TRIO PET FRESA 400*24	21629	21629	0.00	0	0.09	\$ 1.921.07	\$ 1.921.07	\$ -	si	si	si	si
53	4105410	TRIO PET FRESA 400*24	13908	13908	0.00	0	0.09	\$ 1.235.29	\$ 1.235.29	\$ -	si	si	si	si
54	4105412	TRIO PET FRESA 400*24	1550	1550	0.00	0	0.09	\$ 137.67	\$ 137.67	\$ -	si	si	si	si
55	4105420	TRIO PET FRESA 400*24	498	498	0.00	0	0.09	\$ 44.23	\$ 44.23	\$ -	si	si	si	si
56	4105421	TRIO PET FRESA 400*24	92	92	0.00	0	0.09	\$ 8.17	\$ 8.17	\$ -	si	si	si	si
57	1100472	TRIO PET FRESA 400*24	213	213	0.00	0	0.09	\$ 18.92	\$ 18.92	\$ -	si	si	si	si
58	1100473	TRIO PET FRESA 400*24	4589	4589	0.00	0	0.09	\$ 407.59	\$ 407.59	\$ -	si	si	si	si
59	1100474	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	5510	5510	0.00	0	0.09	\$ 489.39	\$ 489.39	\$ -	si	si	si	si
60	1100475	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	8150	8150	0.00	0	0.09	\$ 723.88	\$ 723.88	\$ -	si	si	si	si
61	1100483	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	14416	14416	0.00	0	0.09	\$ 1.280.41	\$ 1.280.41	\$ -	si	si	si	si
62	1100495	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	587	587	0.00	0	0.09	\$ 52.14	\$ 52.14	\$ -	si	si	si	si
63	1101937	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	168	168	0.00	0	0.09	\$ 14.92	\$ 14.92	\$ -	si	si	si	si
			509968	509621				\$ 45.294.85	\$ 45.264.03	\$ (30.82)				

- a Mantiene un Orden adecuado en sus perchas, la cual haya facilitado el conteo.
- b Coincide el código y la descripción del producto con el Kardex.
- c Se Observo Mercadería Obsoleta en la toma física.
- d Las Diferencias Fueron aclaradas por el cliente.

## Tabla 16: Evaluación Inventario

Elaboración: Autoría

## Conclusión del Inventario



**Grafico 12: Resumen Inventario**

Ilustración 12

**Elaboración: Autoría**

En la ciudad de Guayaquil, el 31 De diciembre del 2014, en las instalaciones de la bodega de la compañía, se realizó la toma física de inventarios. Por orden de la administración el día 31 de diciembre del 2014 en que se realizó el inventario no existieron Ingresos y Egresos de mercadería hasta que finalice el Inventario.

La Toma física de productos se la realizo por muestra. Es decir se procedió a contar 63 ítems en las instalaciones de la compañía. Para el cual se solicitó el Kardex con corte al 31 de diciembre del 2014, Proporcionado por el cliente. Se llevó a cabo con normalidad el conteo físico de los productos, las diferencias que no fueron aclaradas por el Jefe de Bodega, iban a ser analizadas por la administración. Dichas diferencias no eran significativas para nuestra auditoria.

La toma física de inventarios se realizó dentro de los parámetros normales, por lo cual se puede concluir que el resultado del procedimiento es satisfactorio y se puede confiar en el procedimiento de levantamiento de inventarios establecido y realizado por la Compañía.

## B.- Método Por Atributos aplicando un Nivel de Confianza del 92%

Para nuestro caso de estudio el Nivel de confianza que aplicaremos será del 92% para determinar el tamaño de la muestra

### Tamaño de la Muestra

$$n = \frac{Z^2 p \cdot q \cdot N}{Ne^2 + Z^2 p \cdot q}$$

$$N = 823$$

$$e = 8\%$$

$$Z = 92\%$$

$$p = 70\%$$

$$q = 1-p = 30\%$$

$$n = ?$$

### Desarrollo de la Formula

$$n = \frac{(1.75)^2 (0.70) (0.30) (823)}{(823) (0.08)^2 + (1.75)^2 (0.70) (0.30)}$$

$$n = \frac{(3.06) (0.70) (0.30) (823)}{(823) (0.0064) + (3.06) (0.70) (0.30)}$$

$$n = \frac{(3.06) (0.21) (823)}{(5.76) + (3.06) (0.21)}$$

$$n = \frac{528.8598}{5.2672 + 0.6426}$$

$$n = \frac{528.8598}{5.9098}$$

$$n = 89$$

## **Selección de Partidas a Validar**

Basado en el juicio profesional del auditor para este caso decide seleccionar los ítems que mantengan un alto valor monetario. Por tal motivo estratificamos la población por alto Valor Monetario.

Para este caso el auditor se ha visto en la necesidad de validar saldos y existencia de los rubros más significativos de la bodega, de tal forma se redactó varios controles esenciales que el área debería cumplir:

### **Preguntas a realizarse en la toma física:**

- a** Mantiene un Orden adecuado en sus perchas, la cual haya facilitado el conteo.
- b** Coincide el código y la descripción del producto con el Kardex.
- c** Se Observo Mercadería Obsoleta en la toma física.
- d** Las Diferencias Fueron aclaradas por el cliente.

Numero	Codigo	Descripcion	Cantidades	C.Unitario	C.Total
731	4240035	TRIO PET FRESA 1600*12	34000	1.68	57071.07
735	3200301	POTE 18OZ. BEBIDA GATOR*6 Naranja	217027	0.25	54430.15
500	1500834	Gallo PET 1600*19	470448	0.11	51632.61
326	1102901	Gallo PET 1600*12	435000	0.12	50248.16
725	4240015	TRIO PET FRESA 1600*12	98000	0.51	49539.59
481	1101292	Gallo PET 1600*19	546000	0.09	48515.92
329	1102950	Gallo PET 1600*12	271612	0.17	47282.22
603	1500137	TRIO PET FRESA 250*24	1000	47.03	47030.66
386	1204003	Gallo PET 1600*12	228375	0.19	42768.01
525	1401625	bebida Pep PET 1600*12	125831	0.31	39573.60
123	1100975	TRIO PET NARANJA 400*24	648509	0.06	38572.00
487	1101298	Gallo PET 1600*19	200562	0.18	35862.09
30	4104962	TRIO MANZANA BIB 19000 CC	450000	0.08	34461.00
220	1101501	TRIO PET NARANJA 1600*12	325000	0.10	33276.75
485	1101296	Gallo PET 1600*19	500000	0.06	31708.50
415	1301264	Gallo PET 1600*19	543000	0.06	30564.38
736	3200302	POTE 18OZ. BEBIDA GATOR*6 Naranja	94564	0.31	29251.86
816	4230003	Gallo PET 2250*12	10656	2.72	28970.19
417	1300270	Gallo PET 1600*19	657168	0.04	28913.42
484	1101295	Gallo PET 1600*19	390660	0.07	28388.09
385	1204002	Gallo PET 1600*12	155096	0.18	28038.10
124	1100408	TRIO PET NARANJA 400*24	300000	0.09	27184.20
469	3200002	Gallo PET 1600*19	250000	0.10	25890.50
423	1101316	Gallo PET 1600*19	459756	0.06	25859.44
644	1500743	bebida Pep VID 400*24	404	61.97	25033.94
468	3101553	Gallo PET 1600*19	281856	0.09	24922.83
470	3200015	Gallo PET 1600*19	182592	0.13	23978.53
414	1301263	Gallo PET 1600*19	393864	0.06	22861.05
384	1204001	Gallo PET 1600*12	115532	0.20	22741.78
649	1501592	bebida Pep VID 400*24	1441	15.45	22263.16
737	3200304	POTE 18OZ. BEBIDA GATOR*6 Naranja	96768	0.23	22120.20
626	1500613	TRIO PET FRESA 250*24	1547	13.67	21154.51
128	1100925	TRIO VID FRESA 237*24	113404	0.18	20922.92
648	1500907	bebida Pep VID 400*24	1124	18.31	20576.72
3	1100176	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	456000	0.04	19794.50
255	1100951	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	109504	0.18	19597.82
446	2101408	Gallo PET 1600*19	89325	0.21	19038.91
140	1105006	TRIO VID FRESA 237*24	82464	0.22	18371.49
492	1101314	Gallo PET 1600*19	100372	0.18	17811.31
483	1101294	Gallo PET 1600*19	200000	0.09	17763.80
498	1500832	Gallo PET 1600*19	138636	0.12	16774.26
432	1401470	Gallo PET 1600*19	46230	0.36	16474.57
5	1100178	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	355936	0.05	16242.43
297	1101850	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	33300	0.49	16223.59
125	1100409	TRIO VID FRESA 237*24	176544	0.09	16115.11
453	4105722	Gallo PET 1600*19	56000	0.28	15884.79
412	1301060	Gallo PET 1600*19	158952	0.10	15664.56
303	1101871	COMBO PET 2250*9	67156	0.23	15508.47
302	1101870	COMBO PET 2250*9	66600	0.23	15380.07
433	1401474	Gallo PET 1600*19	41270	0.36	15037.14
488	1101299	Gallo PET 1600*19	83358	0.18	14916.75
535	1900047	bebida Pep PET 1600*12	294	48.88	14369.86
781	1800060	12pk 250 ml 4 Pep + 3 7up + 3 TRIO +2Gall	76000	0.19	14291.19
780	1800001	12pk 250 ml 4 Pep + 3 7up + 3 TRIO +2Gall	75000	0.19	14023.35
717	2100110	BEBIDA GATOR PET MANDARINA 750*24	20116	0.66	13327.76
416	1301268	Gallo PET 1600*19	211608	0.06	13103.19
1	1100059	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	345000	0.04	12850.56
467	3101546	Gallo PET 1600*19	146530	0.09	12658.14
438	2101207	Gallo PET 1600*19	57000	0.22	12366.26
341	1202338	Gallo PET 1600*12	51075	0.24	12318.01
13	1140017	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	249216	0.04	11208.03
138	1105002	TRIO VID FRESA 237*24	53372	0.21	11116.80
381	1202320	Gallo PET 1600*12	55296	0.20	11080.16
493	1101320	Gallo PET 1600*19	45032	0.25	11069.27
593	1900140	TRIO PET FRESA 2000*12	111	93.44	10371.37
615	1500369	TRIO PET FRESA 250*24	3612	2.87	10350.50
301	1103160	COMBO PET 2250*9	63568	0.16	10335.20
351	1203001	Gallo PET 1600*12	71588	0.14	10280.90
4	1100177	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	265951	0.04	10065.18
149	1101063	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	237754	0.04	9908.40
372	1201311	Gallo PET 1600*12	65000	0.15	9635.60
511	1501807	Gallo PET 1600*19	13670	0.68	9346.51
612	1500356	TRIO PET FRESA 250*24	2227	4.19	9335.62
733	3200126	TRIO PET FRESA 1600*12	38289	0.24	9285.16
334	1201126	Gallo PET 1600*12	49150	0.18	8907.70
614	1500368	TRIO PET FRESA 250*24	2496	3.55	8866.67
474	3200037	Gallo PET 1600*19	60370	0.14	8630.92
534	1401703	bebida Pep PET 1600*12	3593	2.23	8021.16
418	1301265	Gallo PET 1600*19	180936	0.04	7979.82
383	1202322	Gallo PET 1600*12	34560	0.23	7961.59
148	1101062	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	193417	0.04	7832.81
631	1500620	bebida Pep VID 400*24	121	63.15	7641.01
645	1500744	bebida Pep VID 400*24	142	51.90	7369.71
815	4230000	Gallo PET 2250*12	5550	1.29	7185.86
224	1101508	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	62035	0.11	7010.89
632	1500722	bebida Pep VID 400*24	15792	0.44	6937.14
61	4105119	bebida Pep Lata 8 Onzas	92977	0.07	6887.09
212	1102652	TRIO PET NARANJA 1600*12	25200	0.27	6857.60
62	4105120	bebida Pep Lata 8 Onzas	92804	0.07	6772.74

1.805.767.45

### Tabla 17: Población Seleccionada

Elaboración: Autoría

## Evaluación

### Resultados Toma Física

No. Item	Código	Descripción	Contable	Físico	Diferencia a Ajustar	Cant. Items con Dif.	Precio Medio	Costo Según Conteo	Costo Según Cia	Valor de Diferencia	a	b	c	d
1	4240035	TRIO PET FRESA 1600*12	34000	34000	0.00	0	0.09	\$ 3.019.85	\$ 3.019.85	\$ -	si	si	si	si
2	3200301	POTE 18OZ. BEBIDA GATOR*6 Naranja	217027	217027	0.00	0	0.09	\$ 19.276.12	\$ 19.276.12	\$ -	si	si	si	si
3	1500834	Gallo PET 1600*19	470448	470448	0.00	0	0.09	\$ 41.784.72	\$ 41.784.72	\$ -	si	si	si	si
4	1102901	Gallo PET 1600*12	435000	435000	0.00	0	0.09	\$ 38.636.27	\$ 38.636.27	\$ -	si	si	si	si
5	4240015	TRIO PET FRESA 1600*12	98000	98000	0.00	0	0.09	\$ 8.704.26	\$ 8.704.26	\$ -	si	si	si	si
6	1101292	Gallo PET 1600*19	546000	546000	0.00	0	0.09	\$ 48.495.17	\$ 48.495.17	\$ -	si	si	si	si
7	1102950	Gallo PET 1600*12	271612	271612	0.00	0	0.09	\$ 24.124.31	\$ 24.124.31	\$ -	si	si	si	si
8	1500137	TRIO PET FRESA 250*24	1000	1000	0.00	0	0.09	\$ 88.82	\$ 88.82	\$ -	si	si	si	si
9	1204003	Gallo PET 1600*12	228375	228375	0.00	0	0.09	\$ 20.284.04	\$ 20.284.04	\$ -	si	si	si	si
10	1401625	bebida Pep PET 1600*12	125831	125831	0.00	0	0.09	\$ 11.176.18	\$ 11.176.18	\$ -	si	si	si	si
11	1100975	TRIO PET NARANJA 400*24	648509	648509	0.00	0	0.09	\$ 57.599.89	\$ 57.599.89	\$ -	si	si	si	si
12	1101298	Gallo PET 1600*19	200562	200562	0.00	0	0.09	\$ 17.813.72	\$ 17.813.72	\$ -	si	si	si	si
13	4104962	TRIO MANZANA BIB 19000 CC	450000	450000	0.00	0	0.09	\$ 39.968.55	\$ 39.968.55	\$ -	si	si	si	si
14	1101501	TRIO PET NARANJA 1600*12	325000	325000	0.00	0	0.09	\$ 28.866.18	\$ 28.866.18	\$ -	si	si	si	si
15	1101296	Gallo PET 1600*19	500000	500000	0.00	0	0.09	\$ 44.409.50	\$ 44.409.50	\$ -	si	si	si	si
16	1301264	Gallo PET 1600*19	543000	543000	0.00	0	0.09	\$ 48.228.72	\$ 48.228.72	\$ -	si	si	si	si
17	3200302	POTE 18OZ. BEBIDA GATOR*6 Naranja	94564	94564	0.00	0	0.09	\$ 8.399.08	\$ 8.399.08	\$ -	si	si	si	si
18	4230003	Gallo PET 2250*12	10656	10656	0.00	0	0.09	\$ 946.46	\$ 946.46	\$ -	si	si	si	si
19	1300270	Gallo PET 1600*19	657168	657168	0.00	0	0.09	\$ 58.369.00	\$ 58.369.00	\$ -	si	si	si	si
20	1101295	Gallo PET 1600*19	390660	390660	0.00	0	0.09	\$ 34.698.03	\$ 34.698.03	\$ -	si	si	si	si
21	1204002	Gallo PET 1600*12	155096	155096	0.00	0	0.09	\$ 13.775.47	\$ 13.775.47	\$ -	si	si	si	si
22	1100408	TRIO PET NARANJA 400*24	300000	300000	0.00	0	0.09	\$ 26.645.70	\$ 26.645.70	\$ -	si	si	si	si
23	3200002	Gallo PET 1600*19	250000	250000	0.00	0	0.09	\$ 22.204.75	\$ 22.204.75	\$ -	si	si	si	si
24	1101316	Gallo PET 1600*19	459756	459756	0.00	0	0.09	\$ 40.835.07	\$ 40.835.07	\$ -	si	si	si	si
25	1500743	bebida Pep VID 400*24	404	404	0.00	0	0.09	\$ 35.88	\$ 35.88	\$ -	si	si	si	si
26	3101553	Gallo PET 1600*19	281856	281856	0.00	0	0.09	\$ 25.034.17	\$ 25.034.17	\$ -	si	si	si	si
27	3200015	Gallo PET 1600*19	182592	182592	0.00	0	0.09	\$ 16.217.64	\$ 16.217.64	\$ -	si	si	si	si
28	1301263	Gallo PET 1600*19	393864	393864	0.00	0	0.09	\$ 34.982.61	\$ 34.982.61	\$ -	si	si	si	si
29	1204001	Gallo PET 1600*12	115532	115532	0.00	0	0.09	\$ 10.261.44	\$ 10.261.44	\$ -	si	si	si	si
30	1501592	bebida Pep VID 400*24	1441	1441	0.00	0	0.09	\$ 127.99	\$ 127.99	\$ -	si	si	si	si

No. Item	Código	Descripción	Contable	Físico	Diferencia a Ajustar	Cant. Items con Dif.	Precio Medio	Costo Según Conteo	Costo Según Cia	Valor de Diferencia	a	b	c	d
31	3200304	POTE 18OZ. BEBIDA GATOR*6 Naranja	96768	96768	0.00	0	0.09	\$ 8.594.84	\$ 8.594.84	\$ -	si	si	si	si
32	1500613	TRIO PET FRESA 250*24	1547	1547	0.00	0	0.09	\$ 137.40	\$ 137.40	\$ -	si	si	si	si
33	1100925	TRIO VID FRESA 237*24	113404	113404	0.00	0	0.09	\$ 10.072.43	\$ 10.072.43	\$ -	si	si	si	si
34	1500907	bebida Pep VID 400*24	1124	1124	0.00	0	0.09	\$ 99.83	\$ 99.83	\$ -	si	si	si	si
35	1100176	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	456000	456000	0.00	0	0.09	\$ 40.501.46	\$ 40.501.46	\$ -	si	si	si	si
36	1100951	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	109504	109504	0.00	0	0.09	\$ 9.726.04	\$ 9.726.04	\$ -	si	si	si	si
37	2101408	Gallo PET 1600*19	89325	89325	0.00	0	0.09	\$ 7.933.76	\$ 7.933.76	\$ -	si	si	si	si
38	1105006	TRIO VID FRESA 237*24	82464	82464	0.00	0	0.09	\$ 7.324.37	\$ 7.324.37	\$ -	si	si	si	si
39	1101314	Gallo PET 1600*19	100372	100372	0.00	0	0.09	\$ 8.914.94	\$ 8.914.94	\$ -	si	si	si	si
40	1101294	Gallo PET 1600*19	200000	200000	0.00	0	0.09	\$ 17.763.80	\$ 17.763.80	\$ -	si	si	si	si
41	1500832	Gallo PET 1600*19	138636	138636	0.00	0	0.09	\$ 12.313.51	\$ 12.313.51	\$ -	si	si	si	si
42	1401470	Gallo PET 1600*19	46230	46230	0.00	0	0.09	\$ 4.106.10	\$ 4.106.10	\$ -	si	si	si	si
43	1100178	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	355936	355936	0.00	0	0.09	\$ 31.613.88	\$ 31.613.88	\$ -	si	si	si	si
44	1101850	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	33300	33300	0.00	0	0.09	\$ 2.957.67	\$ 2.957.67	\$ -	si	si	si	si
45	1100409	TRIO VID FRESA 237*24	176544	176544	0.00	0	0.09	\$ 15.680.46	\$ 15.680.46	\$ -	si	si	si	si
46	4105722	Gallo PET 1600*19	56000	56000	0.00	0	0.09	\$ 4.973.86	\$ 4.973.86	\$ -	si	si	si	si
47	1301060	Gallo PET 1600*19	158952	158952	0.00	0	0.09	\$ 14.117.96	\$ 14.117.96	\$ -	si	si	si	si
48	1101871	COMBO PET 2250*9	67156	67156	0.00	0	0.09	\$ 5.964.73	\$ 5.964.73	\$ -	si	si	si	si
49	1101870	COMBO PET 2250*9	66600	66600	0.00	0	0.09	\$ 5.915.35	\$ 5.915.35	\$ -	si	si	si	si
50	1401474	Gallo PET 1600*19	41270	41270	0.00	0	0.09	\$ 3.665.56	\$ 3.665.56	\$ -	si	si	si	si
51	1101299	Gallo PET 1600*19	83358	83358	0.00	0	0.09	\$ 7.403.77	\$ 7.403.77	\$ -	si	si	si	si
52	1900047	bebida Pep PET 1600*12	294	294	0.00	0	0.09	\$ 26.11	\$ 26.11	\$ -	si	si	si	si
53	1800060	12pk 250 ml 4 Pep + 3 7up + 3 TRIO +2Gall	76000	76000	0.00	0	0.09	\$ 6.750.24	\$ 6.750.24	\$ -	si	si	si	si
54	1800001	12pk 250 ml 4 Pep + 3 7up + 3 TRIO +2Gall	75000	75000	0.00	0	0.09	\$ 6.661.43	\$ 6.661.43	\$ -	si	si	si	si
55	2100110	BEBIDA GATOR PET MANDARINA 750*24	20116	20116	0.00	0	0.09	\$ 1.786.68	\$ 1.786.68	\$ -	si	si	si	si
56	1301268	Gallo PET 1600*19	211608	211608	0.00	0	0.09	\$ 18.794.81	\$ 18.794.81	\$ -	si	si	si	si
57	1100059	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	345000	345000	0.00	0	0.09	\$ 30.642.56	\$ 30.642.56	\$ -	si	si	si	si
58	3101546	Gallo PET 1600*19	146530	146530	0.00	0	0.09	\$ 13.014.65	\$ 13.014.65	\$ -	si	si	si	si
59	2101207	Gallo PET 1600*19	57000	57000	0.00	0	0.09	\$ 5.062.68	\$ 5.062.68	\$ -	si	si	si	si
60	1202338	Gallo PET 1600*12	51075	51075	0.00	0	0.09	\$ 4.536.43	\$ 4.536.43	\$ -	si	si	si	si

No. Item	Código	Descripción	Contable	Físico	Diferencia a Ajustar	Cant. Items con Dif.	Precio Medio	Costo Según Conteo	Costo Según Cia	Valor de Diferencia	a	b	c	d
61	1140017	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	249216	249216	0.00	0	0.09	\$ 22.135.12	\$ 22.135.12	\$ -	si	si	si	si
62	1105002	TRIO VID FRESA 237*24	53372	53372	0.00	0	0.09	\$ 4.740.45	\$ 4.740.45	\$ -	si	si	si	si
63	1202320	Gallo PET 1600*12	55296	55296	0.00	0	0.09	\$ 4.911.34	\$ 4.911.34	\$ -	si	si	si	si
64	1101320	Gallo PET 1600*19	45032	45032	0.00	0	0.09	\$ 3.999.70	\$ 3.999.70	\$ -	si	si	si	si
65	1900140	TRIO PET FRESA 2000*12	111	111	0.00	0	0.09	\$ 9.86	\$ 9.86	\$ -	si	si	si	si
66	1500369	TRIO PET FRESA 250*24	3612	3612	0.00	0	0.09	\$ 320.81	\$ 320.81	\$ -	si	si	si	si
67	1103160	COMBO PET 2250*9	63568	63568	0.00	0	0.09	\$ 5.646.05	\$ 5.646.05	\$ -	si	si	si	si
68	1203001	Gallo PET 1600*12	71588	71588	0.00	0	0.09	\$ 6.358.37	\$ 6.358.37	\$ -	si	si	si	si
69	1100177	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	265951	265951	0.00	0	0.09	\$ 23.621.50	\$ 23.621.50	\$ -	si	si	si	si
70	1101063	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	237754	237754	0.00	0	0.09	\$ 21.117.07	\$ 21.117.07	\$ -	si	si	si	si
71	1201311	Gallo PET 1600*12	65000	65000	0.00	0	0.09	\$ 5.773.24	\$ 5.773.24	\$ -	si	si	si	si
72	1501807	Gallo PET 1600*19	13670	13670	0.00	0	0.09	\$ 1.214.16	\$ 1.214.16	\$ -	si	si	si	si
73	1500356	TRIO PET FRESA 250*24	2227	2227	0.00	0	0.09	\$ 197.80	\$ 197.80	\$ -	si	si	si	si
74	3200126	TRIO PET FRESA 1600*12	38289	38289	0.00	0	0.09	\$ 3.400.79	\$ 3.400.79	\$ -	si	si	si	si
75	1201126	Gallo PET 1600*12	49150	49150	0.00	0	0.09	\$ 4.365.45	\$ 4.365.45	\$ -	si	si	si	si
76	1500368	TRIO PET FRESA 250*24	2496	2496	0.00	0	0.09	\$ 221.69	\$ 221.69	\$ -	si	si	si	si
77	3200037	Gallo PET 1600*19	60370	60370	0.00	0	0.09	\$ 5.362.00	\$ 5.362.00	\$ -	si	si	si	si
78	1401703	bebida Pep PET 1600*12	3593	3593	0.00	0	0.09	\$ 319.13	\$ 319.13	\$ -	si	si	si	si
79	1301265	Gallo PET 1600*19	180936	180936	0.00	0	0.09	\$ 16.070.55	\$ 16.070.55	\$ -	si	si	si	si
80	1202322	Gallo PET 1600*12	34560	34560	0.00	0	0.09	\$ 3.069.58	\$ 3.069.58	\$ -	si	si	si	si
81	1101062	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	193417	193417	0.00	0	0.09	\$ 17.179.10	\$ 17.179.10	\$ -	si	si	si	si
82	1500620	bebida Pep VID 400*24	121	121	0.00	0	0.09	\$ 10.75	\$ 10.75	\$ -	si	si	si	si
83	1500744	bebida Pep VID 400*24	142	142	0.00	0	0.09	\$ 12.61	\$ 12.61	\$ -	si	si	si	si
84	4230000	Gallo PET 2250*12	5550	5550	0.00	0	0.09	\$ 492.95	\$ 492.95	\$ -	si	si	si	si
85	1101508	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	62035	62035	0.00	0	0.09	\$ 5.509.89	\$ 5.509.89	\$ -	si	si	si	si
86	1500722	bebida Pep VID 400*24	15792	15792	0.00	0	0.09	\$ 1.402.63	\$ 1.402.63	\$ -	si	si	si	si
87	4105119	bebida Pep Lata 8 Onzas	92977	92977	0.00	0	0.09	\$ 8.258.12	\$ 8.258.12	\$ -	si	si	si	si
88	1102652	TRIO PET NARANJA 1600*12	25200	25200	0.00	0	0.09	\$ 2.238.24	\$ 2.238.24	\$ -	si	si	si	si
89	4105120	bebida Pep Lata 8 Onzas	92804	92804	0.00	0	0.09	\$ 8.242.76	\$ 8.242.76	\$ -	si	si	si	si
			6416631	6416631				\$ 569.918.75	\$ 569.918.75	\$ -				

**Tabla 18: Evaluación del Inventario**

**Elaboración: Autoría**

## Conclusión

Por orden de la administración el 31 de Diciembre del 2014 en que se realizó el inventario no existieron Ingresos y Egresos de mercadería hasta que finalice el Inventario.

La Toma física de productos se la realizo por muestra. Es decir se procedió a contar 89 ítems en las instalaciones de la compañía. Para el cual se solicitó el Kardex con corte al 31 de Diciembre del 2014, Proporcionado por el cliente.

Como observamos en los resultados no existe diferencia entre el saldo según compañía y el Saldo que validado por el Auditor o persona quien realice el Inventario.

La toma física de inventarios se realizó dentro de los parámetros normales, por lo cual se puede concluir que el resultado del procedimiento es satisfactorio y se puede confiar en el procedimiento de levantamiento de inventarios establecido y realizado por la Compañía.

En este caso no existieron diferencias es raro toparse con este tipo de resultado y más en industrias con alto stock de Inventario. Pero basándonos en los procedimientos y guías de aplicación del muestreo podemos concluir que el resultado de la prueba es Satisfactorio.

## C.- Método por Atributos aplicando un Nivel de Confianza del 95%

Para nuestro caso de estudio el Nivel de confianza que aplicaremos será del 92% para determinar el tamaño de la muestra

### Tamaño de la Muestra

$$n = \frac{Z^2 p \cdot q \cdot N}{Ne^2 + Z^2 p \cdot q}$$

$$N = 823$$

$$e = 5\%$$

$$Z = 95\%$$

$$p = 90\%$$

$$q = 1-p = 10\%$$

$$n = ?$$

### Desarrollo de la Formula

$$n = \frac{(1.96)^2 (0.90) (0.10) (823)}{(823) (0.05)^2 + (1.96)^2 (0.90) (0.10)}$$

$$n = \frac{(3.84) (0.90) (0.10) (823)}{(823) (0.0025) + (3.84) (0.90) (0.10)}$$

$$n = \frac{(3.84) (0.09) (823)}{(2.0575) + (3.84) (0.10)}$$

$$n = \frac{284.4288}{2.0575+0.384}$$

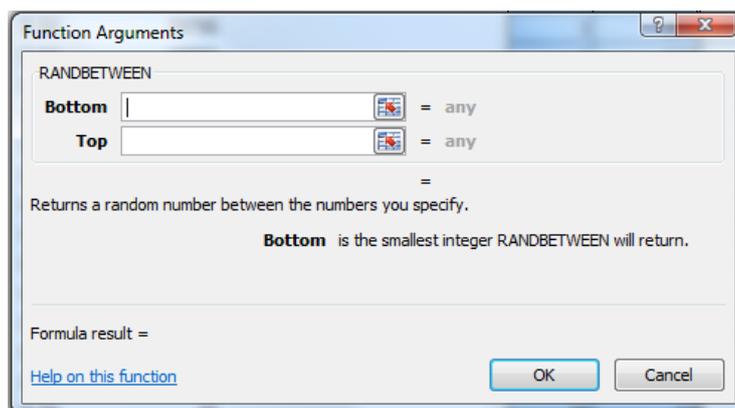
$$n = \frac{284.4288}{2.4415}$$

$$n = 116$$

## Selección de la Muestra Aleatoria

Para este Caso el auditor decide seleccionar aleatoriamente las muestras a ser revisadas en la toma física para ello debemos realizar el siguiente procedimiento:

1. Se obtiene el Tamaño de la Muestra. Para nuestro caso de estudio con un nivel de confianza del 95%, el tamaño de la muestra es de 116 Ítems.
2. En una hoja de Excel ubicamos el número de partidas a revisar es decir 116 Ítems
3. Obtenemos los números aleatorios por medio de una Función:



**Grafico 13: Función Matemática**

Ilustración 13

**Fuente: Microsoft Excel**

En Bottom ubicamos la partida inicial de la población es decir 1, y en Top ubicamos la partida final de la población es decir 823.

4. Finalmente obtenemos los números aleatorios a revisar.

Muestra	Aleatorios
1	161
2	47
3	269
4	533

## Selección de la Muestra

Muestra	Aleatorios	Cantidades	C. Unitario	C.Total
1	161	1279	0.22	275.57
2	47	570	0.06	34.47
3	269	140	1.84	257.12
4	533	2549	1.23	3142.38
5	430	1605	0.31	500.68
6	6	34816	0.04	1358.14
7	120	626	0.78	486.87
8	476	6912	0.12	858.27
9	509	150	0.72	108.71
10	722	1160	1.41	1640.30
11	658	16	50.32	805.14
12	86	29424	0.11	3205.83
13	548	3749	1.41	5268.28
14	794	19	0.82	15.61
15	52	2281	0.07	155.97
16	44	16000	0.04	676.54
17	707	14	25.27	353.72
18	678	78	7.00	546.17
19	709	20	32.92	658.49
20	562	3186	0.84	2664.04
21	70	35000	0.08	2911.79
22	359	3674	0.25	922.95
23	73	2251	0.17	371.48
24	314	3488	0.09	331.14
25	352	25108	0.15	3685.48
26	196	17120	0.07	1201.69
27	150	36077	0.05	1657.81
28	276	371	0.07	26.51
29	708	8	22.20	177.60
30	9	48156	0.04	1795.98
31	440	4983	0.20	1012.19
32	624	2892	2.29	6629.63
33	620	51	80.29	4094.54
34	450	37	0.18	6.51
35	543	373	4.11	1532.18
36	295	19407	0.11	2164.87
37	493	45032	0.25	11069.27
38	672	7	15.99	111.92
39	30	450000	0.08	34461.00
40	339	4881	0.18	876.14
41	533	2549	1.23	3142.38
42	99	4589.003	0.12	553.68
43	817	4325	0.10	447.39
44	748	351	0.28	97.06
45	36	15336	0.06	947.37
46	583	2177	0.59	1289.18
47	595	208	3.36	698.98
48	706	35	12.69	444.32
49	283	1356	0.04	58.76
50	531	2256	0.19	437.60

Muestra	Aleatorios	Cantidades	C. Unitario	C.Total
51	7	4856	0.05	220.22
52	604	356	2.44	869.09
53	286	269	0.04	11.59
54	3	8770	0.04	380.70
55	764	4839	0.28	1375.45
56	489	23754	0.09	2136.96
57	402	2006	0.06	124.58
58	451	5257	0.18	924.77
59	787	798	1.04	833.00
60	806	2539	1.18	2987.94
61	94	13908	0.10	1445.15
62	81	5527	0.18	1011.72
63	120	626	0.78	486.87
64	94	13908	0.10	1445.15
65	349	13782	0.20	2751.80
66	538	246	5.55	1365.80
67	485	50000	0.06	31708.50
68	632	15792	0.44	6937.14
69	676	13	25.31	329.00
70	658	16	50.32	805.14
71	453	56000	0.28	15884.79
72	721	7833	0.22	1754.12
73	703	2	13.93	27.87
74	54	1120	0.07	77.74
75	543	373	4.11	1532.18
76	206	689	0.13	91.24
77	689	365	0.38	139.30
78	71	504	0.18	91.12
79	604	356	2.44	869.09
80	404	2045	0.06	127.01
81	684	113	0.80	90.17
82	619	1	54.53	54.53
83	513	820	0.30	243.40
84	592	36	0.60	21.46
85	660	30	11.92	357.65
86	669	10	85.30	853.00
87	640	29	25.21	731.16
88	30	80	0.08	6.13
89	232	2558	0.08	201.96
90	469	250000	0.10	25890.50
91	518	948	0.30	281.40
92	83	15438	0.18	2828.38
93	592	36	0.60	21.46
94	541	180	5.85	1053.67
95	218	930	0.44	410.27
96	117	1600	0.27	431.77
97	596	205	3.33	682.83
98	654	136	7.59	1032.47
99	616	85	4.12	350.24
100	672	7	15.99	111.92
101	799	6858	0.11	781.97
102	443	9794	0.21	2037.66
103	112	334	0.06	18.66
104	61	168	0.07	12.44
105	449	3600	0.19	682.91
106	15	99	0.03	3.14
107	514	1015	0.30	301.29
108	808	2841	1.25	3538.37
109	418	180936	0.04	7979.82
110	463	18	0.87	15.66
111	324	8350	0.30	2512.11
112	384	115532	0.20	22741.78
113	595	208	3.36	698.98
114	334	49150	0.18	8907.70
115	179	175	0.40	70.23
116	72	4620	0.25	1144.25

Tabla 19: Selección Aleatoria

Elaboración: Autoría

## Evaluación de los Resultados

No. Item	Código	Descripcion	Contable	Físico	Diferencia a Ajustar	Cant. Items con Dif.	Precio Medio	Costo Según Conteo	Costo Según Cia	Valor de Diferencia	a	b	c	d
1	4104356	Natural Jugazzo Pera 200ml x 27	1279	1279	0.00	0	0.22	\$ 275.57	\$ 275.57	\$ -	si	si	si	si
2	4105125	8 Pack Te Frio + Durazno 500M MI	570	570	0.00	0	0.06	\$ 34.47	\$ 34.47	\$ -	si	si	si	si
3	4100027	bebida Pep VID 400*24	140	140	0.00	0	1.84	\$ 257.12	\$ 257.12	\$ -	si	si	si	si
4	1401702	bebida Pep PET 1600*12	2549	2549	0.00	0	1.23	\$ 3,142.38	\$ 3,142.38	\$ -	si	si	si	si
5	1401351	Gallo PET 1600*19	1605	1605	0.00	0	0.31	\$ 500.68	\$ 500.68	\$ -	si	si	si	si
6	1100186	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	34816	34816	0.00	0	0.04	\$ 1,358.14	\$ 1,358.14	\$ -	si	si	si	si
7	1102431	TRIO PET NARANJA 400*24	626	626	0.00	0	0.78	\$ 486.87	\$ 486.87	\$ -	si	si	si	si
8	3200040	Gallo PET 1600*19	6912	6912	0.00	0	0.12	\$ 858.27	\$ 858.27	\$ -	si	si	si	si
9	1500853	Gallo PET 1600*19	150	150	0.00	0	0.72	\$ 108.71	\$ 108.71	\$ -	si	si	si	si
10	4240006	TRIO PET FRESA 1600*12	1160	1160	0.00	0	1.41	\$ 1,640.30	\$ 1,640.30	\$ -	si	si	si	si
11	1501627	bebida Pep VID 400*24	16	16	0.00	0	50.32	\$ 805.14	\$ 805.14	\$ -	si	si	si	si
12	4105382	TRIO PET FRESA 400*24	29424	29424	0.00	0	0.11	\$ 3,205.83	\$ 3,205.83	\$ -	si	si	si	si
13	1900005	bebida Pep PET 1600*12	3749	3749	0.00	0	1.41	\$ 5,268.28	\$ 5,268.28	\$ -	si	si	si	si
14	1800022	TRIO PET MANZANA 250*24	19	19	0.00	0	0.82	\$ 15.61	\$ 15.61	\$ -	si	si	si	si
15	4105252	Te Frio BIB 19000 ml	2281	2281	0.00	0	0.07	\$ 155.97	\$ 155.97	\$ -	si	si	si	si
16	4105054	8 Pack Te Frio + Durazno 500M MI	16000	16000	0.00	0	0.04	\$ 676.54	\$ 676.54	\$ -	si	si	si	si
17	1600320	SEVEN PET 1600*12	14	14	0.00	0	25.27	\$ 353.72	\$ 353.72	\$ -	si	si	si	si
18	1600071	SEVEN PET 1600*12	78	78	0.00	0	7.00	\$ 546.17	\$ 546.17	\$ -	si	si	si	si
19	1601517	SEVEN PET 1600*12	20	20	0.00	0	32.92	\$ 658.49	\$ 658.49	\$ -	si	si	si	si
20	1900029	bebida Pep PET 1600*12	3186	3186	0.00	0	0.84	\$ 2,664.04	\$ 2,664.04	\$ -	si	si	si	si
21	4105181	bebida Pep Lata 8 Onzas	35000	35000	0.00	0	0.08	\$ 2,911.79	\$ 2,911.79	\$ -	si	si	si	si
22	1201518	Gallo PET 1600*12	3674	3674	0.00	0	0.25	\$ 922.95	\$ 922.95	\$ -	si	si	si	si
23	4105237	bebida Pep BIB LIGHT 3780*1	2251	2251	0.00	0	0.17	\$ 371.48	\$ 371.48	\$ -	si	si	si	si
24	1101672	Gallo PET 1600*12	3488	3488	0.00	0	0.09	\$ 331.14	\$ 331.14	\$ -	si	si	si	si
25	1203002	Gallo PET 1600*12	25108	25108	0.00	0	0.15	\$ 3,685.48	\$ 3,685.48	\$ -	si	si	si	si
26	4104071	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	17120	17120	0.00	0	0.07	\$ 1,201.69	\$ 1,201.69	\$ -	si	si	si	si
27	1101064	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	36077	36077	0.00	0	0.05	\$ 1,657.81	\$ 1,657.81	\$ -	si	si	si	si
28	4100104	bebida Pep VID 400*24	371	371	0.00	0	0.07	\$ 26.51	\$ 26.51	\$ -	si	si	si	si
29	1601509	SEVEN PET 1600*12	8	8	0.00	0	22.20	\$ 177.60	\$ 177.60	\$ -	si	si	si	si
30	1101124	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	48156	48156	0.00	0	0.04	\$ 1,795.98	\$ 1,795.98	\$ -	si	si	si	si

No. Item	Código	Descripcion	Contable	Físico	Diferencia a Ajustar	Cant. Items con Dif.	Precio Medio	Costo Según Cuento	Costo Según Cia	Valor de Diferencia	a	b	c	d
31	4105732	Gallo PET 1600*19	4983	4983	0.00	0	0.20	\$ 1.012.19	\$ 1.012.19	\$ -	si	si	si	si
32	1500414	TRIO PET FRESA 250*24	2892	2892	0.00	0	2.29	\$ 6.629.63	\$ 6.629.63	\$ -	si	si	si	si
33	1500378	TRIO PET FRESA 250*24	51	51	0.00	0	80.29	\$ 4.094.54	\$ 4.094.54	\$ -	si	si	si	si
34	4105698	Gallo PET 1600*19	37	37	0.00	0	0.18	\$ 6.51	\$ 6.51	\$ -	si	si	si	si
35	1900111	bebida Pep PET 1600*12	373	373	0.00	0	4.11	\$ 1.532.18	\$ 1.532.18	\$ -	si	si	si	si
36	4100061	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*26	19407	19407	0.00	0	0.11	\$ 2.164.87	\$ 2.164.87	\$ -	si	si	si	si
37	1101320	Gallo PET 1600*19	45032	45032	0.00	0	0.25	\$ 11.069.27	\$ 11.069.27	\$ -	si	si	si	si
38	1600107	SEVEN PET 1600*12	7	7	0.00	0	15.99	\$ 111.92	\$ 111.92	\$ -	si	si	si	si
39	4104962	TRIO MANZANA BIB 19000 CC	450000	450000	0.00	0	0.08	\$ 34.461.00	\$ 34.461.00	\$ -	si	si	si	si
40	1201218	Gallo PET 1600*12	4881	4881	0.00	0	0.18	\$ 876.14	\$ 876.14	\$ -	si	si	si	si
41	1401702	bebida Pep PET 1600*12	2549	2549	0.00	0	1.23	\$ 3.142.38	\$ 3.142.38	\$ -	si	si	si	si
42	1100473	TRIO PET FRESA 400*24	4589	4589	0.00	0	0.12	\$ 553.68	\$ 553.68	\$ -	si	si	si	si
43	4230010	Gallo PET 2250*12	4325	4325	0.00	0	0.10	\$ 447.39	\$ 447.39	\$ -	si	si	si	si
44	1100322	TRIO PET MANZANA 2000*12	351	351	0.00	0	0.28	\$ 97.06	\$ 97.06	\$ -	si	si	si	si
45	4105031	TRIO MANZANA BIB 19000 CC	15336	15336	0.00	0	0.06	\$ 947.37	\$ 947.37	\$ -	si	si	si	si
46	1900018	TRIO PET FRESA 2000*12	2177	2177	0.00	0	0.59	\$ 1.289.18	\$ 1.289.18	\$ -	si	si	si	si
47	1900151	TRIO PET FRESA 2000*12	208	208	0.00	0	3.36	\$ 698.98	\$ 698.98	\$ -	si	si	si	si
48	1600316	SEVEN PET 1600*12	35	35	0.00	0	12.69	\$ 444.32	\$ 444.32	\$ -	si	si	si	si
49	4101003	bebida Pep VID 400*24	1356	1356	0.00	0	0.04	\$ 58.76	\$ 58.76	\$ -	si	si	si	si
50	1401701	bebida Pep PET 1600*12	2256	2256	0.00	0	0.19	\$ 437.60	\$ 437.60	\$ -	si	si	si	si
51	1100188	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	4856	4856	0.00	0	0.05	\$ 220.22	\$ 220.22	\$ -	si	si	si	si
52	1500293	TRIO PET FRESA 250*24	356	356	0.00	0	2.44	\$ 869.09	\$ 869.09	\$ -	si	si	si	si
53	4101006	bebida Pep VID 400*24	269	269	0.00	0	0.04	\$ 11.59	\$ 11.59	\$ -	si	si	si	si
54	1100176	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	8770	8770	0.00	0	0.04	\$ 380.70	\$ 380.70	\$ -	si	si	si	si
55	1700013	bebida Pep PET 3000*12	4839	4839	0.00	0	0.28	\$ 1.375.45	\$ 1.375.45	\$ -	si	si	si	si
56	1101305	Gallo PET 1600*19	23754	23754	0.00	0	0.09	\$ 2.136.96	\$ 2.136.96	\$ -	si	si	si	si
57	1301043	Gallo PET 1600*19	2006	2006	0.00	0	0.06	\$ 124.58	\$ 124.58	\$ -	si	si	si	si
58	4105699	Gallo PET 1600*19	5257	5257	0.00	0	0.18	\$ 924.77	\$ 924.77	\$ -	si	si	si	si
59	1800014	TRIO PET MANZANA 250*24	798	798	0.00	0	1.04	\$ 833.00	\$ 833.00	\$ -	si	si	si	si
60	1800131	TRIO FRESA BIB 19000 CC	2539	2539	0.00	0	1.18	\$ 2.987.94	\$ 2.987.94	\$ -	si	si	si	si

No. Item	Código	Descripcion	Contable	Físico	Diferencia a Ajustar	Cant. Items con Dif.	Precio Medio	Costo Según Conteo	Costo Según Cia	Valor de Diferencia	a	b	c	d
61	4105410	TRIO PET FRESA 400*24	13908	13908	0.00	0	0.10	\$ 1.445.15	\$ 1.445.15	\$ -	si	si	si	si
62	4105220	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	5527	5527	0.00	0	0.18	\$ 1.011.72	\$ 1.011.72	\$ -	si	si	si	si
63	1102431	TRIO PET NARANJA 400*24	626	626	0.00	0	0.78	\$ 486.87	\$ 486.87	\$ -	si	si	si	si
64	4105410	TRIO PET FRESA 400*24	13908	13908	0.00	0	0.10	\$ 1.445.15	\$ 1.445.15	\$ -	si	si	si	si
65	1203007	Gallo PET 1600*12	13782	13782	0.00	0	0.20	\$ 2.751.80	\$ 2.751.80	\$ -	si	si	si	si
66	1900002	bebida Pep PET 1600*12	246	246	0.00	0	5.55	\$ 1.365.80	\$ 1.365.80	\$ -	si	si	si	si
67	1101296	Gallo PET 1600*19	500000	500000	0.00	0	0.06	\$ 31.708.50	\$ 31.708.50	\$ -	si	si	si	si
68	1500722	bebida Pep VID 400*24	15792	15792	0.00	0	0.44	\$ 6.937.14	\$ 6.937.14	\$ -	si	si	si	si
69	1600104	SEVEN PET 1600*12	13	13	0.00	0	25.31	\$ 329.00	\$ 329.00	\$ -	si	si	si	si
70	1501627	bebida Pep VID 400*24	16	16	0.00	0	50.32	\$ 805.14	\$ 805.14	\$ -	si	si	si	si
71	4105722	Gallo PET 1600*19	56000	56000	0.00	0	0.28	\$ 15.884.79	\$ 15.884.79	\$ -	si	si	si	si
72	4105849	TRIO PET FRESA 1600*12	7833	7833	0.00	0	0.22	\$ 1.754.12	\$ 1.754.12	\$ -	si	si	si	si
73	1601512	SEVEN PET 1600*12	2	2	0.00	0	13.93	\$ 27.87	\$ 27.87	\$ -	si	si	si	si
74	4105259	Te Frio BIB 19000 ml	1120	1120	0.00	0	0.07	\$ 77.74	\$ 77.74	\$ -	si	si	si	si
75	1900111	bebida Pep PET 1600*12	373	373	0.00	0	4.11	\$ 1.532.18	\$ 1.532.18	\$ -	si	si	si	si
76	4106020	TRIO PET NARANJA 1600*12	689	689	0.00	0	0.13	\$ 91.24	\$ 91.24	\$ -	si	si	si	si
77	1600022	SEVEN PET 1600*12	365	365	0.00	0	0.38	\$ 139.30	\$ 139.30	\$ -	si	si	si	si
78	4105207	bebida Pep BIB LIGHT 3780*1	504	504	0.00	0	0.18	\$ 91.12	\$ 91.12	\$ -	si	si	si	si
79	1500293	TRIO PET FRESA 250*24	356	356	0.00	0	2.44	\$ 869.09	\$ 869.09	\$ -	si	si	si	si
80	1301045	Gallo PET 1600*19	2045	2045	0.00	0	0.06	\$ 127.01	\$ 127.01	\$ -	si	si	si	si
81	1600006	SEVEN PET 1600*12	113	113	0.00	0	0.80	\$ 90.17	\$ 90.17	\$ -	si	si	si	si
82	1500377	TRIO PET FRESA 250*24	1	1	0.00	0	54.53	\$ 54.53	\$ 54.53	\$ -	si	si	si	si
83	1501811	Gallo PET 1600*19	820	820	0.00	0	0.30	\$ 243.40	\$ 243.40	\$ -	si	si	si	si
84	1900122	TRIO PET FRESA 2000*12	36	36	0.00	0	0.60	\$ 21.46	\$ 21.46	\$ -	si	si	si	si
85	1501631	bebida Pep VID 400*24	30	30	0.00	0	11.92	\$ 357.65	\$ 357.65	\$ -	si	si	si	si
86	1600296	bebida Pep VID 400*24	10	10	0.00	0	85.30	\$ 853.00	\$ 853.00	\$ -	si	si	si	si
87	1500739	bebida Pep VID 400*24	29	29	0.00	0	25.21	\$ 731.16	\$ 731.16	\$ -	si	si	si	si
88	4104962	TRIO MANZANA BIB 19000 CC	80	80	0.00	0	0.08	\$ 6.13	\$ 6.13	\$ -	si	si	si	si
89	4100602	SixLata 12 Onzas	2558	2558	0.00	0	0.08	\$ 201.96	\$ 201.96	\$ -	si	si	si	si
90	3200002	Gallo PET 1600*19	250000	250000	0.00	0	0.10	\$ 25.890.50	\$ 25.890.50	\$ -	si	si	si	si

No. Item	Código	Descripción	Contable	Físico	Diferencia a Ajustar	Cant. Items con Dif.	Precio Medio	Costo Según Conteo	Costo Según Cia	Valor de Diferencia	a	b	c	d
91	1501816	Gallo PET 1600*19	948	948	0.00	0	0.30	\$ 281.40	\$ 281.40	\$ -	si	si	si	si
92	4105223	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*24	15438	15438	0.00	0	0.18	\$ 2.828.38	\$ 2.828.38	\$ -	si	si	si	si
93	1900122	TRIO PET FRESA 2000*12	36	36	0.00	0	0.60	\$ 21.46	\$ 21.46	\$ -	si	si	si	si
94	1900028	bebida Pep PET 1600*12	180	180	0.00	0	5.85	\$ 1.053.67	\$ 1.053.67	\$ -	si	si	si	si
95	4100070	TRIO PET NARANJA 1600*12	930	930	0.00	0	0.44	\$ 410.27	\$ 410.27	\$ -	si	si	si	si
96	4108223	TRIO PET NARANJA 400*24	1600	1600	0.00	0	0.27	\$ 431.77	\$ 431.77	\$ -	si	si	si	si
97	1900152	TRIO PET FRESA 2000*12	205	205	0.00	0	3.33	\$ 682.83	\$ 682.83	\$ -	si	si	si	si
98	1501613	bebida Pep VID 400*24	136	136	0.00	0	7.59	\$ 1.032.47	\$ 1.032.47	\$ -	si	si	si	si
99	1500370	TRIO PET FRESA 250*24	85	85	0.00	0	4.12	\$ 350.24	\$ 350.24	\$ -	si	si	si	si
100	1600107	SEVEN PET 1600*12	7	7	0.00	0	15.99	\$ 111.92	\$ 111.92	\$ -	si	si	si	si
101	1800121	TRIO PET MANZANA 250*24	6858	6858	0.00	0	0.11	\$ 781.97	\$ 781.97	\$ -	si	si	si	si
102	4105772	Gallo PET 1600*19	9794	9794	0.00	0	0.21	\$ 2.037.66	\$ 2.037.66	\$ -	si	si	si	si
103	4104861	TRIO PET NARANJA 400*24	334	334	0.00	0	0.06	\$ 18.66	\$ 18.66	\$ -	si	si	si	si
104	4105119	bebida Pep Lata 8 Onzas	168	168	0.00	0	0.07	\$ 12.44	\$ 12.44	\$ -	si	si	si	si
105	2101420	Gallo PET 1600*19	3600	3600	0.00	0	0.19	\$ 682.91	\$ 682.91	\$ -	si	si	si	si
106	1140031	BEBIDA GATOR VID CLEAR APPLE 473*25	99	99	0.00	0	0.03	\$ 3.14	\$ 3.14	\$ -	si	si	si	si
107	1501812	Gallo PET 1600*19	1015	1015	0.00	0	0.30	\$ 301.29	\$ 301.29	\$ -	si	si	si	si
108	1800300	TRIO FRESA BIB 19000 CC	2841	2841	0.00	0	1.25	\$ 3.538.37	\$ 3.538.37	\$ -	si	si	si	si
109	1301265	Gallo PET 1600*19	180936	180936	0.00	0	0.04	\$ 7.979.82	\$ 7.979.82	\$ -	si	si	si	si
110	2400005	Gallo PET 1600*19	18	18	0.00	0	0.87	\$ 15.66	\$ 15.66	\$ -	si	si	si	si
111	1102442	Gallo PET 1600*12	8350	8350	0.00	0	0.30	\$ 2.512.11	\$ 2.512.11	\$ -	si	si	si	si
112	1204001	Gallo PET 1600*12	115532	115532	0.00	0	0.20	\$ 22.741.78	\$ 22.741.78	\$ -	si	si	si	si
113	1900151	TRIO PET FRESA 2000*12	208	208	0.00	0	3.36	\$ 698.98	\$ 698.98	\$ -	si	si	si	si
114	1201126	Gallo PET 1600*12	49150	49150	0.00	0	0.18	\$ 8.907.70	\$ 8.907.70	\$ -	si	si	si	si
115	1100823	BEBIDA GATOR PET FRUTA TROPIC 500*24	175	175	0.00	0	0.40	\$ 70.23	\$ 70.23	\$ -	si	si	si	si
116	4105208	TRIO PET NARANJA 400*24	4620	4620	0.00	0	0.25	\$ 1.144.25	\$ 1.144.25	\$ -	si	si	si	si
			2031174	2031174				\$ 244.466.40	\$ 244.466.40	\$ -				

- a** Mantiene un Orden adecuado en sus perchas, la cual haya facilitado el conteo.
- b** Coincide el código y la descripción del producto con el Kardex.
- c** Se Observo Mercadería Obseleta en la toma física.
- d** Las Diferencias Fueron aclaradas por el cliente.

**Tabla 20: Evaluación de Resultados**

**Elaboración: Autoría**

## Conclusión

Para el primer ejercicio aplicamos un Nivel de Confianza del 90% con un margen de error del 10% y obtuvimos como resultado un tamaño de la muestra de 63 Ítems a Revisar. Cuando se ha realizado por primera vez la toma física la variable (p) por ser el éxito de la prueba es decir que no han existido problemas en pruebas anteriores. El auditor deberá manejarse con estas variables  $p = 0.50$  y la variable  $q = 0.50$ . puesto que no tenemos mucha información de eventos pasados

Para el segundo ejercicio aplicamos un Nivel de Confianza del 92% con un margen de error del 8% y obtuvimos como resultado un tamaño de la muestra de 89 Ítems a Revisar. Para este caso la variable (p) por ser el nivel del éxito de la prueba El auditor decide manejarse con las variables  $p = 0.70$  y  $q = 0.30$ . Debido a que el auditor en pruebas pasadas se encontró con varios inconvenientes en el transcurso de la toma física como por ejemplo artículos defectuosos.

Para el tercer ejercicio aplicamos un Nivel de Confianza del 95% con un margen de error del 5% y obtuvimos como resultado un tamaño de la muestra de 116 Ítems a Revisar. Para este caso la variable (p) por ser el nivel del éxito de la prueba El auditor decide manejarse con las variables  $p = 0.90$  y  $q = 0.10$ . por eventos pasados

## CAPITULO V

### 5.Conclusion

Mi proyecto tiene un enfoque claro sobre cómo obtener un confort tanto de saldos como existencia del área de Inventarios en una Industria Manufacturera.

La NIA 530 “Muestras de Auditoria” nos indica paso a paso lo que se debe realizar:

- En las Industrias con alto stock de existencia, complica un poco a los auditores como satisfacerse de la razonabilidad de esa área, por lo que la norma te explica claramente que procedimientos realizar.
- Hemos revisado paso a paso cada uno de los puntos de la NIA 530 “Muestra de Auditoria” y así poder guiarnos en el momento de desarrollar nuestro tema y obtuvimos como resultado la muestra para industrias con alto stock de existencia.
- Revisamos los tipos de muestras que se pueden realizar para este tipo de industrias y nos es satisfactorio puesto que nosotros como auditores tenemos material para displayarnos en el manejo de procedimientos de muestreo.
- Sabemos ahora que si podemos probar tanto saldos como existencia sin necesidad de incurrir en tiempo y personal, tan solo por medio de una muestra bien realizada.

## 5.1 Recomendaciones.

- Se recomienda al auditor tomar en cuenta los tipos de selección de muestras que lo hemos analizado paso a paso, ayudara al auditor tener una mejor visión de los procedimientos realizados
- Utilizar el juicio profesional para la toma de decisiones con los procedimientos de muestreo de auditoria.
- Mediante las investigaciones realizadas pudimos darnos cuenta que las industrias al no tener ordenado las bodegas complica al auditor para realizar la toma física por medio de las muestras de auditoria.
- Es recomendable realizar muestreo de Auditorias siempre y cuando tengas una población extensa y no permita satisfacerse de la razonabilidad de los saldos, para lo cual nuestra guía pretende detallar los pasos a realizar cuando el auditor requiera de este procedimiento de auditoria.
- Se sugiere aplicar correctamente la NIA 530 y sus complementos en industrias que manejen alto stock de inventario cuyo propósito es obtener la razonabilidad de los saldos y la existencia de mercadería en sus bodegas.
- Se recomienda aplicar muestreo de auditoria para industrias que manejen su stock en bodega por Ítems, mas no por familia lo que dificultaría al auditor obtener el cien por ciento de la razonabilidad de los saldos.
- El desarrollo del método a realizar depende mucho de la experiencia y juicio profesional del auditor para el caso de las industrias enfocándonos en el área de auditoria cuya área es vulnerable a cualquier tipo de riesgo el auditor deberá seleccionar el método apropiado para validar tanto controles como existencia de la Bodega.

## BIBLIOGRAFIA

Amaya, J. (s.f.). *Audit Caat Asistente para Muestreo*. Guayaquil, Guayas, Norte.

Contabilidad, C. d. (2001). *NIC-2-INVENTARIOS*. Consejos de Normas Internacionales de Contabilidad.

elias, s. (2003). *Cómo Determinar el Tamaño de una Muestra aplicada a la investigación Archivística*. Obtenido de Monografias.com.

ghilardi, M. (9 de Octubre de 2008). *es.slideshare.net*. Obtenido de google.

Gomez, H. (s.f.). *Estadística Para Construcción Civil*. Obtenido de [www.mat.uda.cl/hgomez/Apuntes/Estad%C3%ADstica%20Descriptiva%20I.pdf](http://www.mat.uda.cl/hgomez/Apuntes/Estad%C3%ADstica%20Descriptiva%20I.pdf)

Internacional, T. R. (1998). *El Manual de Muestreo de Auditoria De Touche Ross*. El Manual de Touche Ross.

International Federation of Accountants. (2011). *Normas Internacionales de Auditoria y Control de Calidad*. Instituto Mexicano de Contadores Publicos.

International Federation of Accountants. (2013). *NIA 530 "Muestreo de Auditoria)*.

Libre, E. (s.f.). *es.wikipedia.org*. Obtenido de [http://es.wikipedia.org/wiki/Muestra\\_estad%C3%ADstica](http://es.wikipedia.org/wiki/Muestra_estad%C3%ADstica).

*NIA 315 Importancia Relativa De La Auditoria*. (2009). INGLATERRA.