

## UNIVERSIDAD CATÓLICA DE SANTIAGO DE GUAYAQUIL FACULTAD DE INGENIERIA

#### CARRERA DE INGENIERÍA EN SISTEMAS COMPUTACIONALES

#### TRABAJO DE SEMINARIO DE GRADUACIÓN

Previo a la obtención del título de:

#### **INGENIERO EN SISTEMAS COMPUTACIONALES**

TEMA DEL TRABAJO

CAPÍTULO 8: "MEDICIÓN, ANÁLISIS Y MEJORA" DE LA NORMA ISO 9001:2008

APLICADO A LA PRESTACIÓN DE SERVICIOS PARA LA CARRERA DE SISTEMAS

**REALIZADO POR:** 

SR. FRANKLIN ARGUELLO SAN MARTIN SRTA. LISBETH CENTENO MENDOZA SR. MANUEL PAZMIÑO ROMERO

DIRECTORA DEL TRABAJO DE GRADO: ING. MARIUXI LEÓN M.

**GUAYAQUIL - ECUADOR** 

2010

#### TRABAJO DE GRADO

#### **TEMA DEL TRABAJO:**

CAPÍTULO 8: "MEDICIÓN, ANÁLISIS Y MEJORA" DE LA NORMA ISO 9001:2008 APLICADO A LA PRESTACIÓN DE SERVICIOS PARA LA CARRERA DE SISTEMAS

Presentado a la Facultad de Ingeniería, Carrera de Ingeniería en Sistemas Computacionales de la Universidad Católica de Santiago de Guayaquil.

## UNIVERSIDAD CATÓLICA DE SANTIAGO DE GUAYAQUIL

Realizado por:

SRTA. LISBETH CENTENO MENDOZA SR. FRANKLIN ARGUELLO SAN MARTIN SR. MANUEL PAZMIÑO ROMERO

Para dar cumplimiento con uno de los requisitos para optar por el título de: INGENIERO EN SISTEMAS COMPUTACIONALES

Trib	unal de Sustentación:
Ing. Xavier Miranda Tribunal	Ing. Darwin Cercado Tribunal
	ng. Mariuxi León M. ora Del Trabajo De Grado
Dr. Ing. Walter Mera Ortiz DECANO	Ing. Vicente Gallardo Posligua, MBA DIRECTOR DE CARRERA

#### **AGRADECIMIENTO**

Agradecemos a Dios por permitirnos llegar a este día tan importante en la formación profesional y personal; que hoy podemos ver cristalizado al culminar este proyecto de graduación.

A nuestras familias por el esfuerzo, comprensión, paciencia, y cariño; que han sido un pilar fundamental en nuestro desarrollo humano y profesional.

A nuestros profesores que día a día nos ayudaron en nuestra formación académica, inculcándonos: normas-éticas, conocimientos, valores y responsabilidades.

A nuestros tutores de Tesis, la Ing. Mariuxi León y el Ing. Lenin Freire; por su apoyo incondicional como tutores y amigos; que supieron resolver nuestras inquietudes que surgieron en el transcurso del desarrollo de nuestra Tesis.

#### **PRÓLOGO**

La calidad del entorno construido condiciona significativamente la calidad de vida de sus habitantes y es el resultado de la interacción permanente entre estos y los responsables de su construcción. La capacitación e idoneidad de servicios y el nivel de satisfacción de los usuarios constituyen, por lo tanto, aspectos esenciales que definen la calidad del proceso de conformación del entorno construido.

Analizando el enfoque actual, la gestión de la calidad trasciende los controles parciales aplicados durante las etapas de proyecto y de construcción. Se concibe como un instrumento que, aplicado desde la concepción arquitectónica, prevé los requerimientos de proyecto, ejecución, uso y mantenimiento y establece la oportunidad y características de los controles técnicos necesarios, a fin de lograr una eficaz articulación entre proyectista, constructor y usuario.

En ese marco, la calidad constructiva implica una garantía real para el usuario cuando el diseño está sustentado en una práctica proyectual que toma en cuenta sus necesidades y se relaciona estrechamente con la producción.

La Norma ISO 9001 ha sido elaborada por el Comité Técnico ISO/TC176 de ISO Organización Internacional para la Estandarización y especifica los requisitos para un buen sistema de gestión de la calidad que pueden utilizarse para su aplicación interna por las organizaciones, para certificación o con fines contractuales.

Los desajustes entre la situación relevada y las condiciones de desempeño exigidas permiten definir las causas de las fallas detectadas y proponer soluciones alternativas. Estos deben ser previstos desde la concepción, y en relación con el establecimiento de criterios de calidad constructiva, tipológica y administrativa, a efectos de garantizar el mantenimiento edilicio a lo largo de todo el ciclo de vida tanto del Centro de Formación Tecnológica como el Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos.

## INDICE

Introducción	<u>2</u>
Antecedentes	<u>4</u>
Objetivo	
Alcance.	<u>6</u>
Metodología	
Recursos	<u>8</u>
Centro de Formación Tecnológica	
Mejora Continua	
Auditoría Interna Procedimiento Documentado 1	
Procedimiento Correctivo Procedimiento Documentado 2	<u>35</u>
Acciones Correctivas Procedimiento Documentado 3	
Anexo # 1 : Formato de encuesta de Satisfacción al Cliente	
Anexo # 2 : Formato de Plan de Auditoria	<u>56</u>
Anexo # 3 : Definiciones	
Anexo # 4 : Formato de Selección de Equipo de Auditor	
Anexo # 5 : Formato de lista de Verificación	<u>63</u>
Anexo # 6 : Formato de Trabajo No Conforme	<u>64</u>
Anexo # 7 : Metodologías	<u>65</u>
Anexo # 8 : Formato de Acción Correctiva y Preventiva	
Indicador: Cultura Universitaria	<u>89</u>
Indicador: Formación	
Indicador: Gestión Administrativa Financiera	
Indicador: Vinculación	<u>96</u>
Matriz	<u>97</u>
Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos	
Mejora Continua	
Auditoría Interna Procedimiento Documentado 1	
Procedimiento Correctivo Procedimiento Documentado 2	
Acciones Correctivas Procedimiento Documentado 3	
Anexos	
Anexo # 1 : Formato de encuesta de Satisfacción al Cliente	
Anexo # 2 : Formato de Plan de Auditoria	
Anexo # 3 : Definiciones	
Anexo # 4 : Formato de Selección de Equipo de Auditor	
Anexo # 5 : Formato de lista de Verificación	
Anexo # 6 : Formato de Trabajo No Conforme	
Anexo # 7 : Metodologías	
Anexo # 8 : Formato de Acción Correctiva y Preventiva	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Indicador: Asesoría	
Indicador: Consultoría	<u>184</u>
Indicador: Desarrollo	
Indicador: Servicio Técnico	
Matriz	
Conclusión	<u>197</u>
Apéndice	<u>198</u>
Bibliografía	<u>199</u>

#### **INTRODUCCIÓN:**

Hoy en día, el concepto de Control de Calidad puede considerarse plenamente incorporado al acerbo empresarial. Sin embargo, se observa cierta confusión en empresas y entidades de todo tipo a la hora de manejar los conceptos de Aseguramiento de la Calidad y Calidad Total.

Puede decirse que la Gestión de la Calidad es consustancial a la actividad de la empresa. No obstante, durante muchos años se desarrolló con criterios y aplicaciones dispares y su práctica fue ocasional e intuitiva. Es a partir de la Segunda Guerra Mundial, cuando comienza a darse a la Gestión de la Calidad el carácter de función específica y a hacerla aparecer de norma explícita en los organigramas de las Compañías.

No se puede hablar, en realidad, de momentos claramente determinados en los que la Gestión de la Calidad cambia de forma brusca y radical al pasar de una etapa a la siguiente. Se trata más bien de ideas y conceptos que han ido incorporándose a los ya existentes y conviven con ellos, pero que marcan las tendencias seguidas por la mayoría de las empresas en sucesivos períodos, con las lógicas diferencias en tiempo e intensidad, según países.

#### El control de Calidad:

Esta primera etapa se caracteriza por la realización de inspecciones y ensayos para comprobar si una determinada materia prima, un semi elaborado o un producto terminado, cumple con las especificaciones establecidas previamente.

Se trata, sin duda, de una concepción poco competitiva de la Gestión de la calidad, ya que las inspecciones o ensayos tienen lugar "a posteriori", cuando la materia prima se ha recibido, cuando un proceso productivo ha concluido o cuando el producto final está terminado.

Durante esta etapa, la Función de la Calidad en las empresas industriales tiene una importancia y una autoridad muy limitada y un nivel jerárquico bajo. En las empresas de Servicios, no existe como tal esta función.

#### El aseguramiento de la Calidad:

Es un sistema (la Calidad Total no lo es) y como tal, es un conjunto organizado de procedimientos bien definidos y entrelazados armónicamente, que requiere unos determinados recursos para funcionar.

La Función de la Calidad en las empresas industriales se enriquece en esta etapa con competencias de contenido más amplio y más creativo. La lleva a cabo personal más calificado y adquiere más autoridad, subiendo uno o dos escalones en el organigrama de las empresas.

El Aseguramiento de la Calidad no sustituye al Control de Calidad (etapa anterior) sino que lo absorbe y lo complementa.

#### La Calidad Total:

La Calidad Total supone un nuevo e importante enriquecimiento de la Función de la Calidad en las empresas, aunque, al no ser un sistema como el aseguramiento de la Calidad y al dar lugar a la descentralización de las actividades de prevención y control, hace que los Departamentos de Calidad pierdan su relevancia y, llegado el caso, su sentido.

Ya teniendo bien claro que es un Sistema de gestión de calidad y en qué consiste vamos a partir del, capítulo 8: "medición, análisis y mejora" de la norma ISO 9001:2008 aplicado a la prestación de servicios para la carrera de sistemas.

#### **ANTECEDENTES**

Entre las indagaciones previas que realizamos en ambos centros tanto como el Centro de Formación Tecnológica como el Centro de prestación de servicios encontramos que la información de los procesos de cada uno de los centros se encontraba incompleta, desactualizada, se había perdido por alguna circunstancia ajena y en el peor de los casos no existía la información.

#### **OBJETIVO**

Asegurar el mejoramiento continuo de los procesos, con miras a fortalecer la prestación de los servicios, la satisfacción de los clientes y el cumplimiento de los fines esenciales del Centro de Formación Tecnológica y el Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos.

#### **ALCANCE**

El alcance del Sistema de Gestión de Calidad, es el control de Conformidad al cliente: el cual comprende según el centro de referencia en:

#### CENTRO DE FORMACIÓN TECNOLÓGICA

• La promoción y difusión de la oferta educativa, hasta la entrega del certificado de terminación de estudios, cuyo producto principal es el Servicio Educativo, el cual promueve la construcción del aprendizaje significativo en el cliente.

#### CENTRO DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS TECNOLÓGICOS

• El servicio y desarrollo de software, hasta la entrega de reconocimientos de trabajo de desempeños, cuyo producto principal es el servicio Profesional, el cual promueve la construcción del aprendizaje significativo en el cliente.

Lo que lleva al desarrollo de un manual calidad, procedimientos documentados, indicadores y una matriz comparativa que permitirá determinar que se necesita para poder certificar al CFT y el CPST.

#### **METODOLOGÍA**

La metodología que se propone para un Sistema de Gestión de Calidad se sitúa en un proyecto más amplio, que es:

El uso de la norma ISO 9001:2008 que está estructurada en ocho capítulos, refiriéndose los TRES primeros a declaraciones de principios, estructura y descripción de la empresa, requisitos generales, etc., es decir, son de carácter introductorio. Los capítulos CUATRO a OCHO están orientados a procesos y en ellos se agrupan los requisitos para la implantación del sistema de calidad. Enfatizando en la parte de Medición, análisis y mejora.

El desarrollo de la recopilación de información se dio a través de reuniones con directores del Centro de Formación Tecnológica y del Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos, especificando y detallando su funcionamiento, infraestructura y servicio.

#### **RECURSOS**

Los recursos para efectuar un proyecto de certificación dependerán del Centro de Formación Tecnológica (CFT) y del Centro de Prestación de Servicios (CPST) y de su complejidad, sin embargo, el compromiso de los directorios es obtener un sistema de gestión de calidad basado en los requisitos de la norma ISO 9001:2008, el poner esto como una meta para ambos centros es clave. Los efectos que surjan de su aplicación, cruzarían no solo la documentación, sino la cultura del CFT y CPST, la cual en muchos casos habrá que remodelar o redefinir. No importa el tamaño, importa la decisión estratégica que se formulará.

La selección de o de las empresas certificadoras también es importante, la experiencia es una variable clave para lograr el éxito.

En centros grandes, el principal cuello de botella es unificar esta toma de decisión, para lograr alinear en un solo proyecto y no en parcialidades, que a la larga tornan largo y tedioso el proceso. Esto demuestra que, aunque sea grande el centro, si hay compromiso y un buen direccionamiento se permitirá llegar al éxito de la certificación del SGC.

Los recursos que implementamos en el desarrollo fueron la norma ISO 9001/2008, archivos pdf con toda la información relevante del CFT y CPST, información del desarrollo de otros puntos de la norma por parte de nuestros compañeros, etc.



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO: MC-CF-01
Manual de Calidad

**REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008** 

## FACULTAD DE INGENIERÍA

# CENTRO DE FORMACIÓN TECNOLÓGICA (CFT)

MANUAL DE CALIDAD

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		9	



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO: MC-CF-01
Manual de Calidad

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

#### **CONTENIDO**

- 8. MEDICIÓN, ANÁLISIS Y MEJORA
- **8.1 GENERALIDADES**
- **8.2 SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN**
- **8.2.1 SATISFACCIÓN DEL CLIENTE**
- **8.2.2 AUDITORÍA INTERNA**
- 8.2.3 SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE LOS PROCESOS
- 8.2.4 SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DEL PRODUCTO
- 8.3 CONTROL DEL PRODUCTO NO CONFORME
- **8.4 ANALISIS DE DATOS**
- 8.5 MEJORA
- **8.5.1 MEJORA CONTINUA**
- **8.5.2 ACCIÓN CORRECTIVA**
- **8.5.3 ACCIÓN PREVENTIVA**

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		10	



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
MC-CF-01
Manual de Calidad

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

#### 8. MEDICIÓN, ANÁLISIS Y MEJORA

#### **8.1 GENERALIDADES**

El Centro de Formación Tecnológica de la Facultad de Ingeniería en Sistemas Computacionales de la Universidad Católica de Santiago de Guayaquil (CFT de la FI-UCSG), se dedica principalmente a la capacitación permanente de estudiantes, profesores, profesionales del área de TI ofreciéndoles cursos, talleres, seminarios, programas, además de otros servicios de interés para el área d Tecnología de la información.

El CFT realiza el seguimiento y medición de cada uno de sus procesos y establecidos en el correspondiente mapa de Procesos.

- a) Admisión
- b) Cursos varios.
- c) Seminarios de Graduación.

El CFT implementa acciones orientadas a la revisión del propósito de las mediciones y la validez de los métodos.

Se planifica la medición teniendo en cuenta la secuencia de actividades, cronogramas, responsables de cada etapa y recursos necesarios, entre otros. Los métodos aplicables a realizar el seguimiento y la medición se determinan de manera específica, incluyendo técnicas estadísticas.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		11	



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
MC-CF-01
Manual de Calidad

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

En general, respecto a la medición, análisis y mejora el CFT demuestra:

- a) La conformidad del servicio y de sus procesos asociados con los requisitos establecidos.
- b) Conformidad e integridad de los procesos de sistema de gestión de calidad.
- c) La mejora continua del sistema de gestión de calidad.

#### **8.2.1 SATISFACCIÓN DEL CLIENTE**

El CFT implementa métodos confiables para el seguimiento de la información relativa al nivel de satisfacción de los clientes y para la comunicación de los resultados de estas evaluaciones.

Para lo antes mencionado se ha logrado:

- a) Identificar y documentar los indicadores que se utilizan para la medición de la satisfacción de los clientes.
- b) Describir los métodos empleados para obtener la información pertinente, con base en los indicadores.

Alguno de los métodos que se utilizan para evaluar la información, relativa al nivel de satisfacción de los clientes son:

- a) Buzones de sugerencia
- b) Encuestas de Satisfacción
- c) Registro de quejas y reclamos

Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		12	



VERSIÓN: 01	
CLAVE DEL DOCUMENTO: MC-CF-01	
Manual de Calidad	

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Estos métodos para medir la satisfacción del cliente se encuentran detallados en el documento de Anexo-CF-01/1

#### **8.2.2 AUDITORÍA INTERNA**

El CFT tiene un proceso sistemático, independiente y documentado para obtener evidencias que permiten determinar:

- Si el SGC es conforme con los requisitos de la norma ISO 9001:2008
- se ha implementado y se mantiene de manera eficaz

Las auditorías internas se realizan de acuerdo a lo especificado en el Procedimiento: Auditorías Internas, revisar el manual de procedimientos documentados.

#### 8.2.3 SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE PROCESOS

El CENTRO DE FORMACIÓN TECNOLÓGICA (CFT) realiza el seguimiento y medición de cada uno de los procesos del SGC establecidos en su Mapa de Procesos.

A continuación se detalla el mismo:

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		13	



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
MC-CF-01
Manual de Calidad

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**



Para ello, se ha elaborado una matriz de indicadores donde consta:

#### Subsistema # 1

#### **CULTURA UNIVERSITARIA**

#### Proceso # 1: Desarrollo Humano

**Indicador:** (Existencia de programas y talleres de desarrollo humano que fortalezcan el proyecto de vida de los estudiantes que ingresen a la universidad)

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	14



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
MC-CF-01
Manual de Calidad

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

**Indicador:** (Existencia de programas y talleres de construcción del proyecto de vida profesional con los estudiantes que egresan)

#### Subsistema # 2

#### **FORMACIÓN**

Proceso # 1: Admisión

Indicador: (Captación de los bachilleres o público objetivo que demanda la formación

profesional ofertada por la carrera)

**Indicador:** (Planes de acompañamiento académico y socie-efectivo en el pre-universitario) **Indicador:** (Desarrollo de programas propedéuticos para estudiantes que no cumplan con

el perfil de ingreso)

Proceso # 2: Graduación

Indicador: (Existencia de un programa de validación de las competencias y saberes de

egreso de los estudiantes)

Indicador: (Existencia de programas de actualización y acompañamiento laboral a los

egresados)

Indicador: (Existencia de procedimientos y normativas para la graduación ágiles,

eficientes y flexibles)

#### Proceso # 3: Seminario de Graduación

**Indicador:** (Analizar las propuestas recibidas para ofrecer opciones factibles para los egresados)

**Indicador:** (Informar a los egresados sobre las actividades a realizarse en el seminario de graduación para la toma de decisiones democráticamente y de completar documentación personal)

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	15



VERSIÓN: 01	
CLAVE DEL DOCUMENTO:	
MC-CF-01	
Manual de Calidad	

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

**Indicador:** (Establecer el número de estudiantes que desean tomar el seminario de graduación con los cuales se espera apertura el curso)

**Indicador:** (Registrar la apertura del curso en el Sistema Integrado Universitario.)

Indicador: (Realizar un análisis de recursos, tanto económico, de infraestructura, humano

y de tiempo, para verificar las factibilidades de abrir un seminario de graduación.)

**Indicador:** (Definir la planificación final basado en la inicial realizada previamente.)

**Indicador:** (Realizar la generación, entrega y recepción de órdenes de pago canceladas para el inicio de los módulos de seminario.)

**Indicador:** (Llevar a cabo el programa de clases por cada módulo, como se lo ha establecido, llevado a cabo hasta el módulo #4.)

**Indicador:** (Ser una guía para la elaboración del proyecto de tesis e ingresar al sistema la finalización de los módulos.)

**Indicador:** (Verificar que los egresados próximos a graduarse tengan todos los documentos en orden.)

**Indicador:** (Llevar la planificación y actividades relacionadas a las tutorías, pre sustentaciones y la sustentación final de los egresados)

**Indicador:** (Realizar los trámites pertinentes para la elaboración del acta de graduación y la ceremonia de entrega de títulos.)

#### Subsistema # 3

#### **GESTIÓN ADMINISTRATIVA FINANCIERA**

Proceso # 1: <u>Diseño - Ejecución - Evaluación de Desarrollo Institucional</u>

**Indicador:** (Informe sobre grado de cumplimiento de planes)

#### Subsistema # 4

#### **VINCULACIÓN**

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"			16



VERSIÓN: 01	
CLAVE DEL DOCUMENTO:	
MC-CF-01	
Manual de Calidad	

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Proceso # 1: COOPERACIÓN PARA EL DESARROLLO

**Indicador:** (Una vez al año la Carrera realiza reuniones con los sectores de desarrollo de la profesión para determinar sus necesidades de investigación y formación de los egresados)

Lo cual permite demostrar la capacidad de los procesos para alcanzar los resultados planificados o ejecutar las acciones correctivas para lograrlos.

La verificación de la conformidad de los procesos deberá seguir disposiciones documentadas. A intervalos planificados, la máxima autoridad y responsabilidad recae sobre la directora del Dpto., la misma que revisa los resultados de cada proceso con el fin de hacer el seguimiento.

Con base en la medición de los procesos del sistema de gestión de calidad el CENTRO DE FORMACIÓN TECNOLÓGICA (CFT) compara y valora semestralmente y anualmente la eficacia o eficiencia de estos.

Cuando no se alcancen los resultados planificados, deberían llevarse a cabo acciones correctivas, para asegurar la conformidad del servicio.

#### 8.2.4 SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE SERVICIO

El CENTRO DE FORMACIÓN TECNOLÓGICA (CFT) realiza el seguimiento y medición del servicio para verificar que se cumpla con sus requisitos ya definidos. Se realiza en las etapas apropiadas del proceso de acuerdo a las actividades planificadas.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		17	



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
MC-CF-01
Manual de Calidad

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

El CENTRO DE FORMACIÓN TECNOLÓGICA (CFT) define y aplica métodos apropiados de medición y seguimiento de las características de calidad especificadas previamente en la planificación de la prestación del servicio educativo, incluida la evaluación de:

- a) PRESUPUESTO: Todo proceso de presupuesto será ingresado en el Sistema Integrado Universitario - SIU y deberá estar con soporte en papel o en medio digital. En el caso de que un presupuesto genere déficit, se deberá para proceso de pago cubrir el valor con otro presupuesto abierto, pero se deberá enviar oficio justificando el por qué se produjo el déficit.
- b) CURSOS VARIOS: Todo curso deberá tener un profesor oficial y otro secundario en caso de él que profesor oficial faltara más de una semana deberá reemplazar el profesor secundario, sin perjuicio de los participantes.
- c) SEMINARIO DE GRADUACIÓN: En el caso que un miembro de tribunal de sustentación falte deberá un miembro de Comisión Académica o la Dirección de Centro sustituir al Docente.

En cualquiera de los casos, la planificación de la presentación del servicio (véase numeral 7.1¹), debe incluir la determinación de las características de calidad para el servicio universitario, los cuales serán la base para la medición a la que hace referencia el presente requisito.

Durante el proceso educativo, el CENTRO DE FORMACIÓN TECNOLÓGICA (CFT) deberá determinar la ubicación de los puntos, métodos e instrumentos de medición apropiados que permitan evaluar el nivel de los logros esperados para cada uno de los estudiantes, así

<sup>1</sup> Norma ISO 9001-2008 planificación y realización del producto

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		18	



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
MC-CF-01
Manual de Calidad

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

como los mecanismos pertinentes y confiables para evaluar y validar sus parámetros y métodos de evaluación.

Para la determinación de los aspectos por evaluar y los criterios de aceptación, el establecimiento debería tener en cuenta los requisitos legales y los resultados académicos históricos.

Se mantendrá evidencia de conformidad de los resultados académicos obtenidos por cada estudiante frente a los criterios de aceptación. Los registros indicaran la(s) persona(s) que autoriza(n) la promoción<sup>2</sup> (véase el numeral 4.2.4)

#### **8.3 CONTROL DE SERVICIOS NO CONFORMES**

El Centro de Formación Tecnológica (CFT) va determinar mediante la recopilación y análisis de datos apropiados la eficacia del sistema de gestión de calidad y se evalúa donde se puede realizar mejora continua del mismo.

Esto incluye los datos generados del resultado de medición y seguimiento y de cualquier otra fuente pertinente. El análisis de datos proporciona información acerca de: Cómo demostrar la mejora continua de los procesos y la capacidad del sistema de alcanzar los resultados esperados.

Al momento el CFT no posee control alguno de las NO conformidades, nosotros sugerimos la implementación de una orden de control de No conformidades; Para ello revise Anexo-CF-01/7

<sup>2</sup> Norma ISO 9001-2008 Requisitos de la documentación

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		19	



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
MC-CF-01
Manual de Calidad

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

#### **8.4 ANALISIS DE DATOS**

El Centro de Formación Tecnológica (CFT) va determinar mediante la recopilación y análisis de datos apropiados la eficacia del sistema de gestión de calidad y se evalúa donde se puede realizar mejora continua del mismo. El CFT analiza los resultados de las evaluaciones externas, para asegurarse.

Esto incluye los datos generados del resultado de medición y seguimiento y de cualquier otra fuente pertinente. El análisis de datos proporciona información acerca de:

- a) La satisfacción de los clientes<sup>3</sup> (véase el numeral 8.2.1)
- b) Las características y tendencias de los procesos y del servicio
- c) Los proveedores
- d) La conformidad con los requisitos del servicio.

#### 8.5 MEJORA

#### **8.5.1 MEJORA CONTINUA**

El Centro de Formación Tecnológica (CFT) mejora continuamente la eficacia del sistema de gestión de la calidad por medio de la utilización de la política de calidad, el cumplimiento de los objetivos de la calidad, la toma de decisiones como resultados de las evaluaciones internas y externas, las auditorias, el análisis de datos , las acciones correctivas y preventivas, el plan de mejoramiento de la calidad, la consulta periódica de las

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	20

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup> Norma ISO 9001-2008 Satisfacción del cliente



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
MC-CF-01
Manual de Calidad

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

condiciones en las que se desenvuelve el centro impulsan la mejora continua, así como las nuevas disposiciones legales y la revisión por la alta dirección.

#### 8.5.2 ACCIÓN CORRECTIVA EN CFT

La eficacia de las acciones correctivas en cuanto a evitar la repetición de los problemas se radica en el análisis de datos y causas. Para el efecto, el procedimiento de acciones correctivas incluye el uso de técnicas tales como el análisis de Pareto y el diagrama de causa y efecto.

La definición de las acciones correctivas va a partir también del análisis de fortalezas y debilidades en cada uno de los componentes de gestión (directiva, académica, administrativa-financiera y de gestión de comunicación), lo cual se sugiere sea implementado.

La CFT identifica los problemas y define los planes de mejoramiento que incluyen las acciones y recursos necesarios para superar las no conformidades encontradas, determinadas por el análisis de resultados de las distintas mediciones.

Se utilizará el Procedimiento para Acciones Correctivas, el cual se detalla en el Anexo-CF-01/6

#### 8.5.3 ACCIÓN PREVENTIVA EN EL CFT

Se implementa acciones preventivas que son el resultado del análisis de las causas de no conformidades potenciales y oportunidades de mejora del sistema de gestión de calidad y de los procesos educativos, considerados como:

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	21



VERSIÓN: 01	
CLAVE DEL DOCUMENTO:	
MC-CF-01	
Manual de Calidad	

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

- a) Información proveniente de las tendencias, indicadores de aprendizaje de los estudiantes y del desempeño del personal tanto docente como administrativo y de servicios.
- b) En los distintos procesos de gestión que inciden con el logro de los objetivos de calidad propuestos.
- c) Los objetivos de calidad alcanzados
- d) Análisis de costos relacionados con el logro de los objetivos de calidad
- e) Encuestas de satisfacción del cliente y de otras partes interesadas que han sido identificadas.
- f) Resultados de las evaluaciones internas y externas, las auditorias y de la revisión por la alta dirección.
- g) El CEC CFT revisará y ajustará, si fuese necesario, su propio sistema de gestión de calidad. Las acciones preventivas son registradas para asegurar la implementación. Las acciones que resultan del proceso de acciones preventivas son documentadas y comunicadas a las distintas instancias del CEC CFT

El aprendizaje que se obtiene del proceso de acción preventiva será comunicado a toda la comunidad de la UCSG.

**INDICE** 

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	22



VERSIÓN: 01

**CLAVE DEL DOCUMENTO:** 

PD-AI-01

Procedimiento Documentado de Auditoría Interna

**REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008** 

## FACULTAD DE INGENIERÍA

CENTRO DE FORMACIÓN TECNOLÓGICA (CFT)

PROCEDIMIENTOS
DOCUMENTADOS

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
recita de Elaboración.	Elaborado For:	revisado i or.	Aprobado For:	
Fecha de Aprobación:				
To a contract of the contract				
Estándar de	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a o	vconción dol original"	23
LStariuai de	Toua whia illibresa eli raperes u	ii documento No controlado a e	Acepuon dei onginai	23
Documentación				
Documentación				



VERSIÓN: 01

**CLAVE DEL DOCUMENTO:** 

PD-AI-01

Procedimiento Documentado de Auditoría Interna

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Capítulo de la Norma	Nombre del documento	No. De revisión	Fecha	Observación
8.2.2	Auditoría Interna	1	08/09/10	

#### 1.0 AUDITORIA INTERNA

#### 1. OBJETIVO

- Describir las actividades que se requieren para Planificar, documentar, ejecutar y hacer seguimiento a las auditorías internas a realizar en el Centro de formación Tecnológica (CFT).
- Valorar la situación actual de cada uno de los procesos que realiza el CFT.
- Realizar una comparación de la situación actual del CFT con respecto a los requisitos de la norma ISO 9001:2008.
- Identificar las No conformidades encontradas en cada uno de los procesos auditados.
- Proponer la metodología para realizar el análisis de causa que permita determinar acciones correctivas para las no conformidades.

#### 2. ALCANCE

El procedimiento se aplica a las áreas que estén involucradas con el Centro de Formación Tecnológica (CFT).

#### 3. DEFINICIONES

Los términos usados dentro de una auditoría interna se detallan en el documento de Anexo-CF-01/3

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	excepción del original"	24



VERSIÓN: 01

**CLAVE DEL DOCUMENTO:** 

PD-AI-01

Procedimiento Documentado de Auditoría Interna

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

#### 4. FUNDAMENTOS LEGALES Y/O REGLAMENTARIOS

Norma ISO 9001:2008 Numeral 8.2.2

#### 5. RESPONSABLE Y APOYO

EL responsable de velar por el cumplimiento de este procedimiento es el director/a del Centro de formación Tecnológica de la UCSG.

#### 6. CONDICIONES GENERALES

Las auditorías internas se programan considerando el estado y la importancia que tenga el área a auditar en el proceso.

La frecuencia para determinar el número de auditorías a realizar depende de la naturaleza de los procesos dado su criticidad, estabilidad y riesgo de no conformidades. (Frecuencia alta de no conformidades, cierre incompleto de acciones correctivas), al menos debe realizarse 1 vez al año por cada proceso. En caso de que los resultados de los indicadores demuestren una baja efectividad en los procesos auditados (No Conformidades, alto número de quejas, etc.), el proceso de auditorías se realizará con más frecuencia en las áreas correspondientes.

En caso, de que por alguna razón justificada no pueda realizarse la auditoria en la fecha y hora indicada, el responsable del área a auditar deberá informar al auditor líder inmediatamente para que este realice las modificaciones pertinentes.

Las evidencias pueden ser recolectadas a través de entrevistas, declaración de hechos, revisión de documentos, observación de actividades ó condiciones de las áreas auditadas. Todos los resultados serán considerados como hallazgos, hasta que el equipo auditor se reúna y determine la naturaleza de los mismos.

Al realizar el cierre de la auditoria es necesario que los auditores se reúnan para evaluar

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	25



VERSIÓN: 01

**CLAVE DEL DOCUMENTO:** 

PD-AI-01

Procedimiento Documentado de Auditoría Interna

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

las observaciones y no conformidades detectadas durante la auditoria.

Para la realización del informe de auditoría es necesario tener en cuenta:

- Alcance y criterios de la auditoria.
- Procesos auditados.
- Actividades desarrolladas.
- N° de no conformidades mayores y menores y N° de observaciones.
- Clasificar las no conformidades y las observaciones por proceso
- Detallar los numerales de la norma ISO 9001:2008 que fueron auditados.
- Aspectos favorables y débiles por proceso.
- Conclusión general.

#### 7. PERFIL Y COMPETENCIA DE LOS AUDITORES

A continuación se describen los requisitos necesarios y que deben cumplir el personal encargado de realizar la auditoría.

#### 7.1. AUDITOR LIDER

#### 7.1.1. OBJETIVO DEL CARGO

Programar, planear, ejecutar y reportar los resultados de las auditorías internas de calidad, con el fin de verificar el cumplimiento, implementación y efectividad del sistema de gestión de calidad, así como coordinar a los auditores internos para dar cumplimiento al procedimiento para la realización de auditorías internas

#### 7.1.2. EDUCACIÓN

Profesional universitario en el área de educación o cualquier otra profesión relacionada con la administración (titulo de 3er nivel).

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
recita de Aprobación.				
Estándar de	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	26
Documentación				



VERSIÓN: 01

**CLAVE DEL DOCUMENTO:** 

PD-AI-01

Procedimiento Documentado de Auditoría Interna

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

#### 7.1.3. FORMACIÓN

- Sólidos Fundamentos Norma ISO 9001:2008.
- Cursos de formación como auditor Líder de calidad o desarrollo de conocimientos y habilidades en auditorías internas de calidad.
- Auditor Certificado (Curso de auditor líder avalado por algún organismo certificador).

#### 7.1.4. EXPERIENCIA

Mínimo 30 horas en realización de auditorías internas de calidad en empresas del sector Educativo o empresas de bienes y servicios ó Haber participado como observador en una auditoría interna de calidad (No aplicable para auditores que participan en la primera auditoría interna de calidad).

#### 7.1.5. HABILIDADES

Entre otras, debe tener las siguientes habilidades:

- Liderazgo
- Comunicación oral
- Comunicación escrita
- Metódico
- Organización

#### 7.1.6. RESPONSABILIDADES

- Generar con el apoyo de los auditores internos el programa de auditoría, dirigir el equipo auditor y asignar deberes a los auditores internos.
- Asegurar que las listas de verificación elaboradas por los auditores internos se basen en los criterios de la auditoria.
- Llevar a cabo la reunión de apertura y cierre de la auditoria.
- Reportar cualquier obstáculo importante encontrado al ejecutar la auditoria.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
recita de Aprobación.				
Estándar de	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	27
Documentación				



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO:
PD-AI-01

Procedimiento Documentado de Auditoría Interna

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

- Verificar la correcta ejecución de las auditorías internas con base el Plan General de auditorías internas de calidad y apoyar en situaciones de discrepancia o conflicto.
- Elaborar y presentar el informe de auditoría de acuerdo con los hallazgos detectados en la auditoría interna con el apoyo de los auditores internos.
- Asegurar que se generen de forma oportuna y de acuerdo con el procedimiento de acciones correctivas / preventiva y de mejora las solicitudes correspondientes.
- Verificar que la información y actividades realizadas son ejecutadas de conformidad con lo establecido por el cliente, la institución, la ley y la norma ISO 9001:2008.

#### 7.2. AUDITOR INTERNO

#### 7.2.1. OBJETIVO DEL CARGO

Llevar a cabo auditorías internas de calidad con el fin de evaluar el cumplimiento, funcionalidad y eficacia del SGC de la institución.

#### 7.2.2. EDUCACIÓN

Profesional universitario en el área de educación o cualquier otra profesión relacionada con la administración (titulo de 3er nivel).

#### 7.2.3. FORMACIÓN

- Sólidos Fundamentos de la Norma ISO 9001:2008
- Cursos de formación como auditor interno de calidad o desarrollo de conocimientos y habilidades en auditorías internas de calidad.
- Auditor Certificado(Avalado por algún organismo certificador)

#### 7.2.4. EXPERIENCIA

Mínima de 15 horas en realización de auditorías internas de calidad en procesos afines.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		28



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO: PD-AI-01

Procedimiento Documentado de Auditoría Interna

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Haber participado como observador en una auditoría interna de calidad (No aplicable para auditores que participan en la primera auditoría interna de calidad)

#### 7.2.5. HABILIDADES

Entre otras, debe tener las siguientes habilidades:

- Liderazgo
- Comunicación oral
- Comunicación escrita
- Metódico
- Organización

#### 7.2.6. RESPONSABILIDADES

- Participar en la elaboración del Plan General de auditorías internas de calidad.
- Participar en la reunión de apertura y cierre de las auditorías internas.
- Elaborar y utilizar los documentos de trabajo necesarios para realizar las actividades de auditoría
- Ejecutar las auditorias con base en el Programa Anual de auditorías.
- Recolectar y analizar evidencia objetiva que sea pertinente y suficiente para obtener conclusiones.
- Verificar que los procedimientos estén a disposición y sean comprendidos por el personal apropiado.
- Apoyar al auditor líder en la elaboración del informe de auditoría, tomando como base los hallazgos detectados en la misma.
- Reportar los resultados de la auditoria.
- Mantener la confidencialidad y seguridad de la información obtenida durante la auditoría interna de calidad.

Para verificar si se ha cumplido con todos los requerimientos establecidos en la selección del equipo auditor se usara un formato de lista de selección de auditor ver más a detalle en el Anexo-CF-01/4

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		29	
Documentación				



VERSIÓN: 01

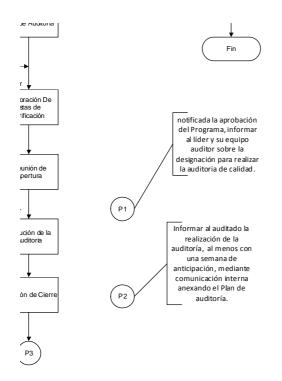
**CLAVE DEL DOCUMENTO:** 

PD-AI-01

Procedimiento Documentado de Auditoría Interna

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

#### PROCESO DE AUDITORIA INTERNA



Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	oia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		30



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
PD-AI-01

Procedimiento Documentado de Auditoría Interna

## **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

## 8. DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

ETAPAS	DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD	RESPONSABLE	REGISTRO
1	Preparar el Programa de auditorías el cual contendrá información acerca de las auditorias a ejecutar, especificando criterios de auditoría, los recursos necesarios y las fechas para su realización	Director del CFT	Programa de auditorias internas
2	Una vez elaborado Programa de Auditoria de Calidad, realiza los ajustes que se consideren pertinentes. Se designan al auditor líder y auditores internos de calidad.	Director del CFT	Informe del director del CFT
3	Una vez notificada la aprobación del Programa, informar al líder y su equipo auditor sobre la designación para realizar la auditoria de calidad.	Director del CFT	Comunicación interna
4	Elaborar el Plan de Auditoria teniendo como referencia la información que sobre la auditoria a realizar suministra el Programa de Auditoria, definiendo el objetivo, el alcance, los criterios de auditoría, la fecha y hora de Auditoria, los responsables de las dependencias que serán auditadas, el lugar de la auditoria y equipo auditor. Revisar el Anexo-CF-01/2	Auditor Líder	Plan de auditoria
5	Informar al auditado sobre la realización de la auditoría, al menos con una semana de anticipación, mediante comunicación interna anexando el Plan de auditoría.	Auditor lí der	Plan de auditoria

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	oda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		31



VERSIÓN: 01

**CLAVE DEL DOCUMENTO:** 

PD-AI-01

Procedimiento Documentado de Auditoría Interna

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

ETAPAS	DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD	RESPONSABLE	REGISTRO
6	Elaborar las listas de verificación a utilizar, de acuerdo con la documentación que corresponda al proceso.	Auditor líder  Equipo auditor	Listas de verificación
7	Realizar la Reunión de Apertura, en ella se deberán presentar a los miembros del equipo auditor, se explica el objetivo y alcance de la auditoria y se confirma el Plan de auditoría. Se registra la asistencia.	Auditor líder	Registro de asistencia Acta reunión apertura
8	Ejecutar la Auditoria de acuerdo con lo establecido en el Plan de auditoría y las listas de verificación.  Durante el desarrollo de la auditoria, la información se recolecta mediante entrevistas, verificando los documentos y registros. El auditor recoge evidencia del cumplimiento de las actividades y genera los hallazgos de la auditoría.  Si el hallazgo encontrado se categoriza como una No Conformidad se comunicará inmediatamente al auditado, explicando su afectación a la funcionalidad del sistema.	Auditor líder	Plan de auditoria Listas de verificación

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	un documento No controlado a excepción del original"		32



**VERSIÓN: 01** 

**CLAVE DEL DOCUMENTO:** 

PD-AI-01

Procedimiento Documentado de Auditoría Interna

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

ETAPAS	DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD	RESPONSABLE	REGISTRO
9	Realizar la Reunión de Cierre, presentar los hallazgos y conclusiones de auditoría al área auditada para que estos sean discutidos.	Auditor lí der	Registro de asistencia Acta reunión de cierre
10	Con la información recopilada elaborar el informe de auditoría presentando el registro completo de la auditoria al Director del CFT.	Auditor lí der	Informe de auditoria
11	Si durante la auditoria se hallaron no conformidades, Se utilizará el Procedimiento para Acciones Correctivas, el cual se detalla en el PD-AC/AP-01. Necesario para emprender acciones correctivas o preventivas de las no conformidades encontradas e identificar las causas que las originaran.	Responsable del Proceso	Plan de mejoramiento
12	Realizar seguimiento al Procedimiento de Acciones Correctivas suscrito entre el responsable del proceso y el comité de calidad.	Director del CFT	Plan de mejoramiento

#### 9. Formato lista de verificación

Son los puntos que se han verificado dentro de la auditoría interna, para más detalle revisar el anexo-CF-01/5 "formato de lista de verificación".

#### 10. Preparar "Lista de verificación de auditoría interna"

El auditor interno preparará la auditoria elaborando un plan de auditoría y/ó una lista de verificación que considere: Criterio evaluado de la norma, observación, si cumple, no conformidad, parcialmente y nota.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	excepción del original"	33



VERSIÓN: 01

**CLAVE DEL DOCUMENTO:** 

PD-AI-01

Procedimiento Documentado de Auditoría Interna

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

#### 11. Informar resultados de auditoria

Realiza una reunión de cierre con los auditados y con el Director del CFT, con la finalidad de informar los resultados de la auditoria. Los asistentes pueden hacer recomendaciones para eliminar las no conformidades y sus causas y para mejorar el SGC.

El Responsable del CFT es encargado de realizar el seguimiento de la efectividad de las acciones correctivas tomadas y de presentar los resultados en la Revisión por la dirección.

**INDICE** 

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	34



VE			

CLAVE DEL DOCUMENTO:

PD-CP-01

Procedimiento Documentado de Servicio NO Conforme

**REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008** 

# FACULTAD DE INGENIERÍA

# CENTRO DE FORMACIÓN TECNOLÓGICA (CFT)

# PROCEDIMIENTOS DOCUMENTADOS

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	35



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
PD-CP-01
Procedimiento Documentado de
Servicio NO Conforme

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Versión	Fecha	Capítulo	Causa de modificación
1	22-09	8	Primera emisión del Procedimiento

#### INTRODUCCIÓN

Este procedimiento tiene como objeto describir el proceso que el Centro de Formación Tecnológica (CFT) sigue para mantener el control de Servicios NO Conformes de acuerdo a la Norma ISO 9001:2008 en su ítem 8.3

#### 1. OBJETIVO

Establecer, evaluar y controlar el servicio del CFT que deban implementarse con el fin de asegurar la eliminación de las causas de las no conformidades reales o potenciales que se puedan presentar en todos los procesos del Sistema de Gestión de Calidad del Centro adscrito al Instituto de Investigación y Desarrollo de la Facultad de Ingeniería.

#### 2. DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

No.	Actividad	Responsable
1	Detección de No Conformidad	Director CFT (Ing. Inelda Martillo)
2	Definir Acciones a Tomar	Director CFT (Ing. Inelda Martillo)
3	Archivo de Documentación Generada	Todos

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	36



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
PD-CP-01
Durandinianta Danimantada da

Procedimiento Documentado de Servicio NO Conforme

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

#### 3. DETECCIÓN DE NO CONFORMIDAD

Al hablar de cursos no conforme debemos de tomar en cuenta lo siguiente:

- Promocionar el Curso que se tiene planificada apertura. Por ejemplo: Colocar anuncios en las Carteleras de las Aulas, Carteleras de la Facultad, envío de correo electrónico, etc.
- Gestionar con los Instructores su disponibilidad de horarios para dictar el nuevo Curso.
- Solicitar al CIDT asignación de un Laboratorio de Clases.
- Realizar petición de contrato del personal administrativo en el SIU.
- Solicitar la aprobación de la petición de contrato al Coordinador Administrativo a través del SIU.
- Realizar la carta de la petición de contrato dirigida al Rector con copia al departamento de Selección y Capacitación.
- Receptar las firmas (Decano, Coordinador Administrativo y Secretaria).
- Realizar presupuesto en el SIU.
- Inscripciones, donde se debe de solicitar los siguientes documentos:
- Fotocopia de Cédula de Identidad.
- Certificado de ser Estudiante Activo o Profesional.
- Emisión de Órdenes de Pago.
- Controlar la cancelación de las Órdenes de Pago.
- Enviar Carta al Área de Tesorería para que confirmen el Pago de las Órdenes de Pago.
- Impresión de Diplomas.
- Notificar a los Estudiantes para que se acerquen a retirar sus Diplomas.
- Solicitar Factura al Docente y Personal Administrativo para el Pago de Honorarios Profesionales.
- Trámite de Pago Cancelación al Personal Docente y Administrativo.

Cuyos instructores deben atacar los siguientes puntos:

 Deben llenar los Controles de Cátedra y Tomar asistencia todos los días que tengan clases y dejar su Carpeta en Control de Cátedra.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	excepción del original"	37



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
PD-CP-01

Procedimiento Documentado de Servicio NO Conforme

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

- Después de 15 días de concluir el Curso deben solicitar los Diplomas y enviarlos a la siguiente dirección de correo formaciontecnologica.ucsg@gmail.com
- Cierre del Curso; no pueden quedar estudiantes con un estatus diferente a Aprobado o Reprobado.

#### 4. DEFINIR ACCIONES A TOMAR

Cuando el servicio de docencia no cumple con los reglamentos establecidos por el CENTRO DE FORMACION TECNOLOGICA (CFT), lo previamente establecido por la institución, con el estudiante, usuario y/o parte interesada, el jefe inmediato del responsable de dicho incumplimiento aplica la corrección que considere necesaria y verifica su efectividad. En estos servicios no conformes, se analiza la causa de la no conformidad, y se establecen los planes de acción correctiva.

Por las características propias de las no conformidades en la prestación del servicio de admisión y graduación podrían identificarse en los resultados derivados de la medición y seguimiento de los logros esperados en los estudiantes y durante el proceso educativo con el incumplimiento de otros requisitos del servicio .(Véase el numeral 8.2.4).

El establecimiento universitario se asegura de identificar y controlar este tipo de situaciones (no conformidad en el servicio). Los controles las responsabilidades y autoridades relacionadas con el manejo de este tipo de situaciones están definidos en este procedimiento documentado.

Cuando las no conformidades son identificadas durante el proceso educativo con el cumplimiento de requisitos del servicio, el establecimiento educativo toma acciones para eliminar la no conformidad detectada y prevenir su ocurrencia futura.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	38



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
PD-CP-01

Procedimiento Documentado de Servicio NO Conforme

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Se mantienen registros (véase numeral 4.2.4) de la naturaleza de las no conformidades en el servicio educativo y de cualquier acción tomada posteriormente, incluidas las concesiones que se hayan obtenido.

#### 5. ARCHIVO DE DOCUMENTACIÓN GENERADA

Hasta el momento el CFT, no consta con NO CONFORMIDADES de servicios, a continuación vamos a sugerir el siguiente formato en el caso de que exista NO CONFORMIDAD. Ver Anexo-CF-01 / 7

#### 6. FLUJOGRAMA DE PROCEDIMIENTOS DE SERVICIOS NO CONFORME

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	39



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO: PD-CP-01

Procedimiento Documentado de Servicio NO Conforme

FLUJOGRAMA	TAREA	RESPONSABLE
Inicio	Servicio no Conforme  Recibir y/o diligenciar formato de control de No conformidades, cuando se presente una o varias de las siguientes situaciones:	
Determinar la necesidad de formular una acción de servicio NO conforme	<ul> <li>Quejas o reclamos de los clientes</li> <li>Hallazgos de las auditorías internas de calidad.</li> <li>Hallazgos por incumplimiento de los requisitos contenidos en los documentos.</li> <li>Hallazgos de auditorías externas(Entes de Control – Entidades de Certificación)</li> <li>Recomendaciones de Mejoramiento Entes de Control – Entidades de Certificación)</li> <li>Hallazgos de auditoría internas independientes.</li> <li>Hallazgos por autoevaluación de la gestión.</li> <li>Hallazgos por productos no conformes que sean repetitivos</li> <li>Mejora o Incumplimiento de indicadores</li> </ul> Nota: Para las actividades o servicios que se	Directores, Jefes de Oficina, Asesores, Coordinadores, funcionarios del CFT.
1	encuentran en óptimas condiciones y desean mejorase, se aplica el formato de control de NO conformidades	

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	40



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO: PD-CP-01

Procedimiento Documentado de Servicio NO Conforme

1	Revisar y analizar:	
Revisar la No conformidad real o potencial.	<ol> <li>Que la no conformidad sea clara y precisa frente a las actividades que desarrolla el proceso, incluyendo las quejas y/o reclamos.</li> <li>Que se identifique claramente el requisito incumplido.</li> <li>Nota: Cuando se identifique Oportunidades de Mejora o aspectos a mejorar, estas se pueden trabajar como acciones de mejora continua o preventiva.</li> </ol>	Directores, Jefes de Oficina, Asesores, Coordinadores, funcionarios del CFT.
Determinar las Causas que generan las No conformidades	El Jefe de la Dependencia o Líder del proceso convoca a su grupo de trabajo y demás dependencias que se requieran para realizar el análisis de la causa raíz de la no conformidad  Una vez definidas las causas, éstas se llevan formato CP-01-01	Directores, Jefes de Oficina, Asesores, Coordinadores, funcionarios del CFT.

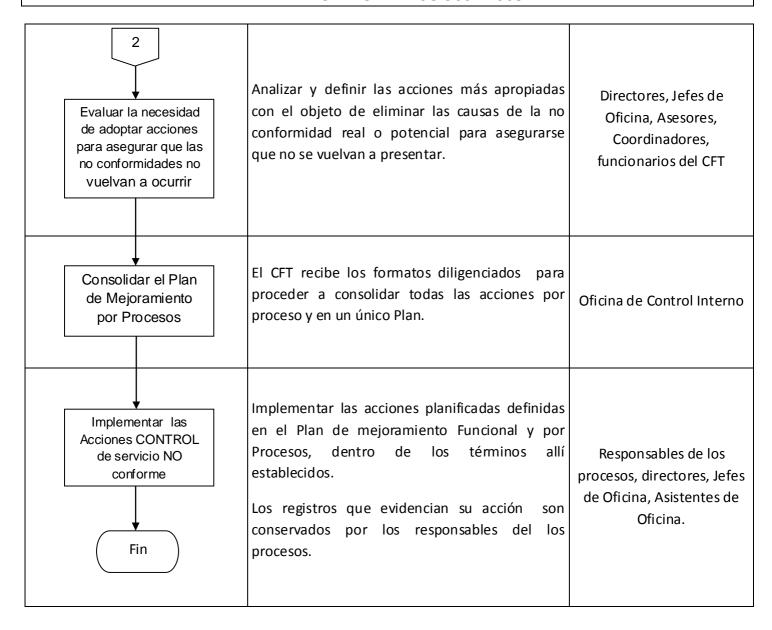
Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	41



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO: PD-CP-01

Procedimiento Documentado de Servicio NO Conforme



Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	42



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
PD-CP-01

Procedimiento Documentado de Servicio NO Conforme

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

7.	R	F	G	ST	۲R	O	2
		┗'	u			u	_

Acciones de Control de Servicios de No conformidades CF-01-01

#### 8. ANEXOS

Anexo 7. Formato CF-01-01 CONTROL DE SERVICIO DE NO CONFORMES

Elaboró		Revisó y
Aprobó		
	Profesional Especializado	

**INDICE** 

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	43



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO: PD-AC/AP-01

Procedimiento Documentado de Acciones correctivas y preventivas

**REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008** 

# FACULTAD DE INGENIERÍA

CENTRO DE FORMACIÓN TECNOLÓGICA (CFT)

PROCEDIMIENTOS
DOCUMENTADOS

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	44



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO:

PD-AC/AP-01

Procedimiento Documentado de Acciones correctivas y preventivas

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Capítulo de la Norma	Nombre del documento	No. De revisión	Fecha	Observación
8.3.4	Acciones Correctivas	1	08/09/10	

#### 1. OBJETIVO

Establecer, evaluar y controlar las acciones correctivas, preventivas y de mejora que deban implementarse con el fin de asegurar la eliminación de las causas de las no conformidades reales o potenciales que se puedan presentar en todos los procesos del Sistema de Gestión de Calidad del Centro adscrito al Instituto de Investigación y Desarrollo de la Facultad de Ingeniería.

#### 2. ALCANCE

Inicia con la recepción y/o diligenciamiento del formato F.A.C.P-## Acciones Correctivas/Preventivas y finaliza con el seguimiento y cierre a las acciones tomadas.

#### 3. POLÍTICA DE OPERACIÓN

El Centro de Formación Tecnológica (CFT) planifica y controla las acciones correctivas, preventivas y de mejora, dentro de la operación de los procesos, buscando el compromiso de sus funcionarios para analizar las causas que los generan, con el objeto de tomar acciones para prevenir, eliminar o mejorar y alcanzar la mejora continua de sus procesos.

#### 4. NORMATIVIDAD

Se realizará en base a la Norma ISO 9001:2008.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	excepción del original"	45



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO: PD-AC/AP-01

Procedimiento Documentado de Acciones correctivas y preventivas

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

#### 5. DESARROLLO

#### 5.1 Acciones de Mejora.

#### Acciones de mejora por hallazgos de Auditoría Interna de Calidad.

Las acciones de mejora como consecuencia de hallazgos de auditorías internas de calidad, son elaboradas por el Auditor Interno en el formato F.A.C.P-## Acciones Correctivas/Preventivas firmados y entregados al Auditado cuando acepta el hallazgo. (Ver procedimiento Auditorías Internas de Calidad). Estos formatos son conservados por la Oficina de Control Interno, entidad designada y autorizada para el efecto por la Autoridad Competente. Finalizada la fecha pactada para realizar las acciones, el Auditor Interno se reúne con el Auditado para Evaluar la acción y definir si debe o no cerrarse definitivamente, para lo cual deben diligenciar y firmar el formato F.A.C.P-## Acciones Correctivas/Preventivas.

#### Acciones de mejora por hallazgos de Auditoría Externa de Calidad.

Las acciones de mejora como consecuencia de hallazgos de Auditorías Externas de Calidad, son recibidas y aceptadas en el formato de la entidad certificadora, por la Oficina de Control Interno y los responsables de los procesos, quienes proceden a transcribirlas al formato F.A.C.P-## Acciones Correctivas/Preventivas. La Oficina de Control Interno registra las mejoras para su posterior control y seguimiento.

# Acciones de mejora como consecuencia de la Revisión del Sistema de Gestión por la Alta Dirección.

Las acciones de mejora recomendadas por el Comité de Dirección, son remitidas por la {Autoridad Competente}, a los responsables de los procesos, para que procedan a diligenciar el formato F.A.C.P-## Acciones Correctivas/Preventivas, y se analicen las causas que lo generan y sobre ellas se definan las acciones de mejora que deberán ser llevadas al formato F.A.C.P-## Acciones Correctivas/Preventivas, para luego ser remitidas a la Oficina de Control Interno con la finalidad que allí se consolide un único plan por procesos que será dado a conocer al Centro auditado, para el proceso de Seguimiento y Control. Los resultados serán evaluados en el comité de Dirección.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	46



**VERSIÓN: 01** 

CLAVE DEL DOCUMENTO: PD-AC/AP-01

Procedimiento Documentado de Acciones correctivas y preventivas

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Determinar la necesidad de formular Inicio acción preventiva, correctiva o de mejora Recibir y/o diligenciar formato Acciones Correctivas/Preventivas mejoras, cuando se presente una o varias de las siguientes situaciones: • Quejas o reclamos de los clientes • Hallazgos de las auditorías internas de calidad. Hallazgos por incumplimiento de los contenidos requisitos en los documentos. Directores, Jefes Determinar la necesidad Hallazgos de auditorías de Oficina, de formular una acción externas(Entes de Control Asesores, preventiva, correctiva o de Entidades de Certificación) Coordinadores, mejora • Recomendaciones de Mejoramiento funcionarios del Entes de Control - Entidades de CFT. Certificación) Hallazgos de auditoría internas independientes. • Hallazgos por autoevaluación de la gestión. Hallazgos por productos no conformes que sean repetitivos Mejora o Incumplimiento de indicadores Nota: Para las actividades o servicios que se encuentran en óptimas condiciones y desean mejorase.

Fecha de	Elaboración:	Elaborado Por:		Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de	Aprobación:					
	ndar de nentación	"Toda copia impresa	en Papel es u	n documento No controlado a	excepción del original"	47



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO: PD-AC/AP-01

Procedimiento Documentado de Acciones correctivas y preventivas

	Revisar y analizar:	
Revisar la No conformidad real o potencial.	<ol> <li>Que la no conformidad sea clara y precisa frente a las actividades que desarrolla el proceso, incluyendo las quejas y/o reclamos.</li> <li>Que sea del proceso donde se realizará la acción de mejora.</li> <li>Que se identifique claramente el requisito incumplido.         Nota: Cuando se identifique Oportunidades de Mejora o aspectos a mejorar, estas se pueden trabajar como acciones de mejora continua o preventiva.     </li> </ol>	Directores, Jefes de Oficina, Asesores, Coordinadores, funcionarios del CFT.
Determinar las Causas que generan las No conformidades	El Jefe de la Dependencia o Líder del proceso convoca a su grupo de trabajo y demás dependencias que se requieran para realizar el análisis de la causa raíz de la no conformidad real o potencial a través de las actividades señaladas en las metodologías descritas en el anexo "Análisis de la Causa Raíz":  Diagrama de interrelaciones. Diagrama de Pareto. Histograma	Directores, Jefes de Oficina, Asesores, Coordinadores, funcionarios del CFT.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		48	



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO: PD-AC/AP-01

Procedimiento Documentado de Acciones correctivas y preventivas

Evaluar la necesidad de adoptar acciones para asegurar que	Analizar y definir las acciones más apropiadas con el objeto de eliminar las causas de la no conformidad real o potencial para asegurarse que no se vuelvan a presentar.  Estas acciones de mejora se describen en el formato Acciones Correctivas/Preventivas	Directores, Jefes de Oficina, Asesores, Coordinadores, funcionarios del CFT
Consolidar el Plan de Mejoramiento por Procesos	La oficina de Control Interno recibe los formatos diligenciados Acciones Correctivas/Preventivas para proceder a consolidar todas las acciones por proceso y en un único Plan.	Oficina de Control Interno
Implementar las Acciones de Mejoramiento en los Tiempos	Implementar las acciones planificadas definidas en el Plan de mejoramiento Funcional y por Procesos, dentro de los términos allí establecidos.  Los registros que evidencian su acción son conservados por los responsables del los procesos.	Responsables de los procesos, directores, Jefes de Oficina, Asistentes de Oficina.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		49	



**VERSIÓN: 01** 

CLAVE DEL DOCUMENTO: PD-AC/AP-01

Procedimiento Documentado de Acciones correctivas y preventivas

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Finalizada la implementación de las acciones de mejoramiento se reúnen los responsables del proceso para analizar si la acción fue eficaz, eficiente, efectiva, conveniente y adecuada, el análisis se registra en el formato Acciones Correctivas/Preventivas. Evaluar y registrar los resultados de Cuando se encuentre que las acciones Responsables de las acciones tomadas NO fueron eficaces, nuevamente se los procesos realiza análisis de las causas de la no conformidad y se repite este procedimiento. Cuando las acciones sean eficaces se cierran y mantiene su registro en el formato Acciones Correctivas/Preventivas " (Abierta – Cerrada) Realizar seguimiento al cumplimiento de las Realizar actividades definidas en el formato Acciones seguimiento al Plan Correctivas/Preventivas, en las fechas de Mejoramiento. planificadas. Oficina de Control Internos. Cuando las acciones de mejoramiento no se **Auditores** cumplan dentro de las fechas planificadas la Internos Oficina de Control Interno presenta informe al Director para que tome las decisiones necesarias y se cumplan a cabalidad.

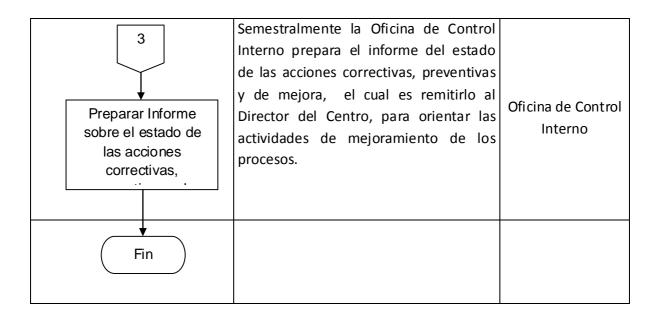
Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		50	



**VERSIÓN: 01** 

CLAVE DEL DOCUMENTO: PD-AC/AP-01

Procedimiento Documentado de Acciones correctivas y preventivas



Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	51



\ /F	RS	$\sim$ $\sim$	1.	Λ1
VF	K N	IL JI	V .	
		•	••	-

CLAVE DEL DOCUMENTO: PD-AC/AP-01

Procedimiento Documentado de Acciones correctivas y preventivas

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

#### 6. REGISTROS

Acciones Preventivas, Correctivas y de Mejora formato F.A.C.P-## Acciones Correctivas/Preventivas

#### 7. ANEXOS

Anexo 8. Formato F.A.C.P-## Acciones Correctivas/Preventivas

Anexo 9. Metodologías aplicables al Centro para el Análisis de Causa

Elaboró		Revisó y Aprobó	
	_		
	Profesional Especializado		

#### **INDICE**

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	 excepción del original"	52
Documentación				



VERSIÓN: 01

**CLAVE DEL DOCUMENTO:** 

Anexo-CF-01

Anexos del Centro de Formación

Tecnológica

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

# FACULTAD DE INGENIERÍA

# CENTRO DE FORMACIÓN TECNOLÓGICA (CFT)

# **ANEXOS**

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	excepción del original"	53



VERSIÓN: 01	
CLAVE DEL DOCUMENTO:	
Anexo-CF-01	
Anexos del Centro de Formación	
Tecnológica	

**REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008** 

#### ANEXO 1

## CENTRO DE FORMACIÓN TECNOLÓGICA FACULTAD DE INGENIERIA DE LA UNIVERSIDAD CATOLICA DE SANTIAGO DE GUAYAQUIL

#### Estimado/a Participante:

por CFT

presente cuestionario forma parte de una investigación que tiene como finalidad recoger Puntos de vista de los participantes y las expectativas que tienen al tomar un curso o taller ofrecido por el Centro de formación tecnológica de la universidad Católica de Santiago de Guayaquil.

También tiene la finalidad de medir el índice de satisfacción del participante una vez terminado el curso.

Este cuestionario tiene carácter anónimo y será de gran utilidad para realizar un diagnóstico de la situación actual, ¡Se agradece de antemano su colaboración!

1.- Indique que temas de los ofrecidos por el CFT son de su interés

Cisco(I-IV)	
Oracle	
Microsoft	
Adobe	
Java	
Robótica	
Ensamblaje	
Otros	

Si		No		
Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		54	

2.-Esta conforme Ud. Con los horarios y carga horaria de los cursos por día establecidos



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO:

Anexo-CF-01

Anexos del Centro de Formación Tecnológica

Porque			
3Como Ud.	Se entero de los curso	s Ofrecidos por CFT	
<ul><li>Porla</li><li>Poru</li></ul>	cidad vía email a UCSG In amigo enios con empresas s		
4Evalue de 1(Deficiente	1-5 si el curso Cumplió ), 2(Regular), 3(Bueno),	con sus expectativas considerand 4(Muy Bueno), 5(Excelente).	do como
El instructor Se hicieron c El instructor	on el cronograma plant demostró Dominio Tot Fue puntual en todas la clases prácticas y teórica despejo todas las duda proyecto practico al fi plió las metas estipulad	as dentro del curso s de los participantes	
5 Recomen	daría Ud. A un amigo s	uyo o a su empresa a tomar los ci	ursos del CFT
SI	_	NO	
Sugerencias:			
Nombre (op	cional):		-
a de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:
a de Aprobación:	_		
Estándar de ocumentación	"Toda copia impresa e	 n Papel es un documento No contro	plado a excepción del original" 55



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
Anexo-CF-01
Anexos del Centro de Formación

Tecnológica

**REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008** 

#### **ANEXO 2**

#### Plan de Auditoria

Objetivo de la	
Auditoria	
Alcance de la	
Auditoria	
rtaartorra	
Criterios de la	
Auditoria	
Additoria	
Responsables de	
las áreas	
Audita das,	
personas	
involucradas	
Fecha y hora	
estimada de las	
Auditorias	

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		56	



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
Anexo-CF-01

Anexos del Centro de Formación Tecnológica

Miembros del	
equipo Auditor	
Documento de	
referencia	
_	
Programación de	
Reuniones con la	
administración	
Distribución del	
informe de	
Auditoría y fecha	
de emisión	
de emision	

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	57



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO:
Anexo-CF-01

Anexos del Centro de Formación

Tecnológica

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

#### **ANEXO 3**

#### **DEFINICIONES**

**Acción Correctiva**: Conjunto de acciones tomadas para eliminar la(s) causa(s) de una no conformidad detectada u otra situación indeseable.

Acción de Mejora: Acción implementada para incrementar los resultados del producto y/o servicio, proceso o sistema en términos de eficacia, eficiencia y/o efectividad. Ejemplo: Mejorar la Eficacia es lograr cumplir lo planeado en rangos más estrechos de tiempo. Mejorar la Eficiencia es obtener igual resultado con menos recursos.

**Acción Preventiva:** Conjunto de acciones tomadas para eliminar la(s) causa(s) de una no conformidad potencial u otra situación potencialmente indeseable.

**Alta Dirección:** Persona o grupo de personas que dirigen y controlan al más alto nivel una entidad.

**Auditoria:** Proceso sistemático, independiente y documentado para obtener evidencias de Auditoria y evaluarlas objetivamente a fin de determinar hasta que punto los criterios de auditoría se cumplen.

Alcance de la Auditoria: Extensión y límites de la auditoria.

Auditado: Entidad, proceso o procesos que son auditados.

**Auditor Interno de Calidad**: Profesional certificado y con la competencia para efectuar las Auditorías Internas de Calidad.

**Auditor Líder**: Persona con la competencia para liderar un equipo de auditores en una auditoría.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Facha da Anvahacián.				
Fecha de Aprobación:				
Estándar de	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	excepción del original"	58
Documentación				



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO:
Anexo-CF-01

Anexos del Centro de Formación Tecnológica

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

**Auditoria de Seguimiento**: Proceso sistemático, independiente y documentado para obtener evidencias que, al evaluarse de manera objetiva, permiten verificar que las acciones hayan sido implementadas, determinar su eficacia y efectuar el cierre de los hallazgos (No conformidades y Observaciones según los plazos acordados).

**Ciclo de Auditoria:** Comprende las etapas de planeación, ejecución e informe de resultados de la auditoría interna de calidad.

Cliente de la Auditoría: Organización o persona que solicita una auditoría.

Cierre de los hallazgos: Verificación que las acciones de mejora hayan sido implementadas dentro del plazo acordado, determinar su eficacia y registrar su grado de cumplimiento y las observaciones relevantes.

**Conclusiones de la Auditoría:** Resultado de una auditoria proporcionada por el equipo auditor, tras considerar los objetivos de la auditoría y todos los hallazgos de la auditoría.

**Conformidad:** Cumplimiento de un requisito contemplado en la norma, proceso o procedimiento.

**Coordinador de las Auditorias:** Funcionario a quien se le haya asignado la responsabilidad de coordinar las auditorías internas de calidad en el Ministerio del Interior y de justicia.

Corrección: Acción inmediata tomada para eliminar una No Conformidad detectada.

Criterios de Auditoría: Conjunto de políticas, procedimientos o requisitos utilizados como referencia. Es el "deber ser" de la organización y se constituyen en las normas razonables sobre las cuales pueden evaluarse las prácticas administrativas y de gestión en forma adecuada. Dichos criterios deben ser utilizados para evaluación del grado en el cual la organización cumple con las expectativas que se habían determinado y dispuesto en forma explícita.

**Equipo Auditor:** Todos los auditores internos que llevan a cabo una auditoría.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	59



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO:
Anexo-CF-01

Anexos del Centro de Formación Tecnológica

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

**Evidencia de la Auditoría:** Registros, declaraciones de hechos o cualquier otra información que son pertinentes para los criterios de auditoría y que son verificables. Pueden ser de carácter cualitativo o cuantitativo.

**Hallazgos de la Auditoría**: Resultados de la evaluación de la evidencia de la auditoría recopilada frente a los criterios de auditoría.

**Lista de Verificación:** Formato donde se consignan los criterios de auditoría que serán verificados en la ejecución, teniendo en cuenta el ciclo, del proceso de auditoría.

**No Conformidad:** Incumplimiento de un requisito contemplado en la norma, proceso o procedimiento.

**Programa de Auditoría**: Conjunto de una o más auditorías planificadas para un período de tiempo determinado y dirigidas hacia un propósito específico.

**Plan de Auditorias:** Descripción de actividades y de los detalles acordados de una auditoria.

**Prueba:** Procedimiento para el acopio de evidencia, interpretación y significación, y para aceptar o rechazar una hipótesis. Por ejemplo pueden ser entre otras, de Auditoria, de control, de cumplimiento, de doble propósito, de detalles de saldos, fiscales, sustantivas. Etc.

**Reunión de Socialización:** Reunión presidida por el equipo auditor con el objeto de presentar los hallazgos y conclusiones de la auditoria de tal manera que sean comprendidos y reconocidos por el(los) Jefe(s) de la(s) Dependencia(s) involucrada(s) dentro del proceso auditado y el (los) Responsable(s) del Proceso y establecer los términos para la presentación e implementación de las acciones correctivas, preventivas y de mejora correspondientes.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
5 1 1 A 1 · ·				
Fecha de Aprobación:				
Estándar de	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	60
Documentación				



VERSIÓN: 01	
CLAVE DEL DOCUMENTO:	
Anexo-CF-01	
Anexos del Centro de Formación	
Tecnológica	

# **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

#### **ANEXO 4**

## FORMATO DE LISTA DE SELECCIÓN DEL EQUIPO AUDITOR

Versión: 1.0

**FORMATO SELECCIÓN DE** 

CF Centro Formacion Te	Cnologica	AUDITORES	Página: 1 de 1		
Objetivo de	e la selección:				
Criterio pa	ra realizar la selecci	ión:			
	ditores seleccionad				
Nomb	ore y Apellido	Cedula de id.	Cargo asigr	nado	
echa de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisa	do Por:	Aprobado Por:	
echa de Aprobación:		Nevisa	20 , 31.	7,5100000101.	
Estándar de Documentación	"Toda copia impre	sa en Papel es un docun	nento No controlado a	l excepción del origina	l" 61



VERSIÓN	V: 01
CLAVE D	EL DOCUMENTO:
Anexo-0	CF-01
Anexos	del Centro de Formación
Tecnológ	gica

Nombre y Apellido	Cedula de id.	Cargo asignado
	L	

Elaborado por :	Revisado y Aprobado por:

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	62



Capitulo:

Clausula:

# CENTRO DE FORMACIÓN TECNOLÓGICA

VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
Anexo-CF-01
Anexos del Centro de Formación

Tecnológica

# REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008

#### **ANEXO 5**

#### FORMATO DE LISTA DE VERIFICACION

**OBSERVACIONES** 

•••	

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		63	



VERSIÓN: 01

**CLAVE DEL DOCUMENTO:** Anexo-CF-01

Anexos del Centro de Formación Tecnológica

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

#### **ANEXO 6**



#### CENTRO EORMACIÓN TECNOLÓGICA



UNIVERSIDAD CATÓ DE SANTIAGO DE GUA		IN INO FOR	IVIACIC	JN TECHOLOGI	ICA	CFI	•
		TR	ΑΒΑΙΟ ΝΟ	CONFORME		Centro Fortnacion Techologi	
Fecha Apertura		110	ADAJO NO	Hora Entrada	]		
			Sc	 			
Personal	Email		Teléfono		Web	Carta	
. 0.00114.			DATOS				
Lugar de atención			2711 00 1				
Nombre / Razón social							
Dirección							
Teléfon	0						
E-mail							
Url							
CASOS NO CONF	ORMES REPORTA	DOS POR EL CLI	ENTE				
PERSONA AUTORIZADA	CENTRO		CLIENTE		TEC	NICO ASIGNADO	
Elaborado por:				Revisado por	.		S. Pila
Aprobado por:		Ing. Inelda Mart	tillo	Página:	•		1 de
Fecha de Elaboración:	Elaborado Po	or:		Revisado Por:		Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:							
Estándar de	"Toda copia	impresa en F	Papel es	un documento No	controlado	a excepción del ori	ginal" 64



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
Anexo-CF-01
Anexos del Centro de Formación
Tecnológica

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

#### **ANEXO 7**

#### **METODOLOGÍAS**

A continuación se detallan algunas metodologías aplicables a los Centros a manera de guía para su uso y aplicación:

Actividades para el Análisis de la Causa Raíz.

#### Diagrama de Interrelaciones.

El diagrama de interrelaciones se usa para comprender y aclarar los diferentes puntos de un problema complejo e identificar la causa (s) clave (s) y sobre ellas definir las acciones para la mejora.

#### Método para analizar el problema.

- 1. Reunir al equipo apropiado que hace parte del problema (Responsables del proceso, funcionarios que participan en él de la dependencia u otras dependencias).
- 2. Nombrar un moderador que conozca el método aquí propuesto.
- 3. El Moderador debe iniciar la presentación indicando "cual es problema que se pretende solucionar". Debe hacer preguntas como: Que conflictos tenemos?, Que problemas se tiene?, Que dificultades se presentan?, Qué vacíos se existen?
- 4. En cartulinas, hojas de papel o cualquier otro medio, los participantes escriben una frase muy corta y precisa, de la causa del problema y lo entregan al moderador para que él lo clasifique por categorías (temas). En caso de que una idea (causa) sea muy parecida a otra, el moderador la hace conocer de todos para que se llegue a un acuerdo de publicarla o de modificarla en su redacción.
- 5. Dentro del análisis son frases prohibidas las siguientes.

Es tonto.

#### No funcionará

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		65	



¿Es en serio?

¿Bromea?

Fecha de Elaboración:

Fecha de Aprobación:

Estándar de

Documentación

Elaborado Por:

## CENTRO DE FORMACIÓN TECNOLÓGICA

VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO:
Anexo-CF-01

Anexos del Centro de Formación Tecnológica

Aprobado Por:

66

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Sea realista.
Es bueno pero
Hemos intentado eso antes.
Ellos no dejarán.
Nunca funcionará.
Costará mucho.
No es práctico.
No tenemos suficiente personal para esto.
No tendremos tiempo.
<ol> <li>Finalizada la lluvia de ideas y organizadas por categorías, se procede a darles un nombre para identificarlas y se define el significado de cada una de ellas. A Cada una de variable se les asigna una letra.</li> </ol>
<ol> <li>Finalizada la lluvia de ideas y organizadas por categorías, se procede a darles un nombre para identificarlas y se define el significado de cada una de ellas. A Cada una de variable se les asigna una letra.</li> </ol>

Revisado Por:

"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO:

Anexo-CF-01

Anexos del Centro de Formación Tecnológica

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**



8. Definidos los nombres de las categorías se colocan en la siguiente matriz tanto horizontal como vertical y se identifican con la letra correspondiente, para confrontarlas y evaluar que tanto puede una modificar a la otra de la siguiente manera.

		INTE	RRELACIO	ÓN DE VARIA	ABLES		
		0= NULO	1= MÍNIMO	2= MEDIO	3= MUCH	ΗA	
Va	ariables	Planeación	Equipamiento tecnológico	Coordinación Laboral <b>C</b>	Mercadeo <b>D</b>	TA	ID
D	A		1 IN	FLUYEN 2	3	6	Sí
E P E N	В	0		1	2	3	Sí
DEZ	C	3	0		3	6	Sí
C I A	D	3	2	2		7	Sí
	TP	6 TOTAL A	3 .ctivo: influencia de	5 E CADA VARIABLE SOBRE LA	5 AS DEMAS		

TOTAL PASIVO: GRADO DE DEPENDENCIA DE CADA VARIABLE POR TODAS LAS DEMASC

¿DICHA CATEGORIA O VARIABLE PODRIA SER INTERVENIDA DIRECTAMENTE DESDE LA PROPUESTA DE LA ESTRATEGIA?

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		67	



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
Anexo-CF-01

Anexos del Centro de Formación Tecnológica

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Se comienza por la primera categoría ubicada en la columna 1(uno) fila 1 (uno) y se compara con la primera categoría es decir A con A, A con B, A con C, y A con D, luego se toma la segunda categoría y se comprara B con A, B con B, B con C, y B con D, preguntándose qué tanto puede la primera modificar a la segunda para ser calificada así: Tres (3) si la categoría modifica a la otra totalmente, es decir que la logra trasformar.

Dos (2) si la categoría modifica parcialmente a la otra.

Uno (1) si la categoría no modifica a la otra, no hay ningún tipo de transformación. Cero (0) cuando son las mismas categorías.

- 9. Finalizada la calificación se procede sumar los valores de las categorías de manera horizontal y verticalmente.
- 10. Organice las filas del mayor a menor valor frente al resultado horizontal.
- 11. Seleccione de la columna de sumatorias horizontales (TA), que se encuentra a la derecha y el mayor valor es la categoría o variable más significativa del problema, es decir, que sobre esta debe centrarse todo el esfuerzo para mejorarla o modificarla, considerando que será la que mayor influencia tiene sobre las otras. Las demás también son importantes, simplemente, en la medida que disminuye su calificación son más influenciadas por otras.

Una vez identificadas la variable que causan el problema se debe proceder a registrar el análisis en el Formato Acciones de Mejoramiento SI-P-04-F01, y definir las actividades de mejoramiento en el formato plan de mejoramiento funcional o por procesos SI-P04-F02.

#### 6.2.2 Diagrama Causa - Efecto o Espina de Pescado.

#### Generalidades

También conocido como diagrama de Ishikawa, por ser su autor. Permite identificar y ordenar todas las causas posibles asociadas a un problema o efecto, estructuradas o agrupadas en función de factores genéricos que influyen o inciden en los procesos objeto de análisis para poder determinar o precisar el origen del problema y solucionarlo eficazmente.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		68	



VERSIÓN: 01	
CLAVE DEL DOCUMENTO:	
Anexo-CF-01	
Anexos del Centro de Formación	
Tecnológica	

### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

### **Aplicaciones**

- Identificación de relaciones y factores de causalidad relacionados con un evento.
- Identificación de causas de un incumplimiento o No conformidad.
- Resumir las relaciones existentes entre causas y efectos de un proceso.
- Análisis y resolución de problemas de manera sistemática.

### Descripción

Para la aplicación del diagrama causa-efecto se siguen los siguientes pasos:

- Realice una reunión donde participe el dueño del proceso (Directivos, Jefe de Dependencia, Coordinador, etc.) y todo aquel que hace parte del mismo. (dependencias y otras dependencias)
- Defina cual es el problema. Debe definirse en términos claros y concisos acordados por todos.
- Dibuje una línea recta y al final de la línea del lado derecho escriba el problema. (Efecto)

_	
	Problema

Aplicando la "Iluvia de Ideas" para identificar las posibles causas, estas se agrupan a las
categorías previamente definidas sobre las cuales influyen. Dividir y subdividir las causas
para mostrar cómo interactúan y dibujar vínculos entre las causas y las relacionadas. Si el
diagrama llega a saturarse, es recomendable llevarla para su análisis a una nueva hoja de
papel, como lo muestra el siguiente diagrama.

Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	69
			Elaborado Por:  Revisado Por:  Aprobado Por:  "Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"

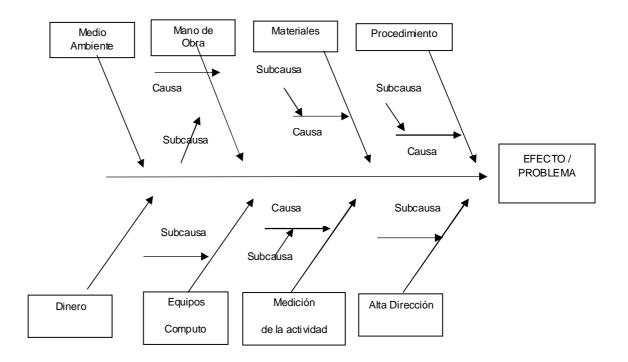


VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO:
Anexo-CF-01

Anexos del Centro de Formación Tecnológica

### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**



- Decidir si dentro las categorías de las 5M como son: Máquinas, Materiales, Métodos, Mano de obra, Medio ambiente, Medición, Gerencia y Recursos se encuentran las que posiblemente le aplican directamente al problema. De lo contrario, puede el grupo definir las que considera necesarias para analizar el problema.
- Seleccionar las causas más probables, clasificarlas y ordenarlas.
- Cuando no se encuentra la raíz del problema, se habla de "Posibles Causas".
- Una vez identificadas las causas del problema se debe proceder a registrar el análisis en el Formato Acciones de Mejoramiento por proceso SI-P-04-F01, y consolidar las actividades de mejoramiento en el formato plan de mejoramiento funcional o procesos SI-P-04-F02.

### Ejemplo:

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	70

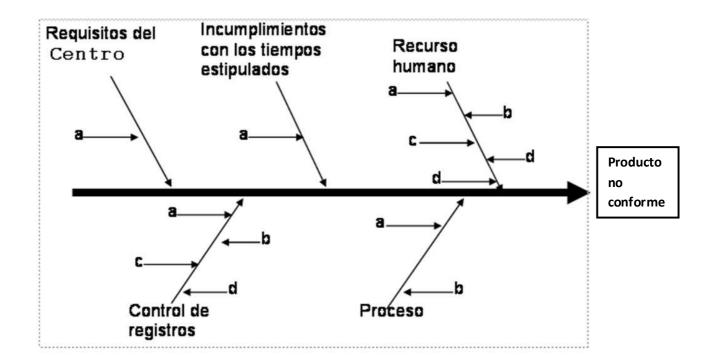


VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO:
Anexo-CF-01

Anexos del Centro de Formación Tecnológica

### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**



### **SUBCAUSAS:**

### Registros del CFT:

(A) los productos o servicios no llevan los requisitos estipulados por la norma, ley y los establecidos por el CFT lo que genera la no conformidad

### No se producen en el tiempo establecido por norma.

(A) no se entregan los productos o servicios en los tiempos establecidos por la ley lo que ocasiona reclamos, quejas e incluso derechos de petición y acciones de tutela.

### Recurso humano:

- (A) acumulación de trabajo
- (B) exceso de carga laboral.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	71



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO:
Anexo-CF-01

Anexos del Centro de Formación

Tecnológica

### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

- (C) elaboración de productos con defectos.
- (D) competencias para las cuales el personal no está preparado por lo cual se entregan productos no conformes.

### **Control de registros:**

- (A) los documentos que ingresan al ministerio se extravían lo que ocasiona graves perjuicios al cliente.
- (B)Documentos no llegan al cliente.
- (C)Extravió de documentos entre dependencias.
- (D)Complejidad al momento de recuperar la documentación generada

### **Proceso:**

- a) La complejidad hace que incurra en demoras y errores en su producción.
- b) Se entregan productos con defectos.
- c) Se realizan actividades diversas para elaborar o producir productos y/o servicios, de acuerdo a criterios individuales.

Frente a estas causas se les debe dar tratamiento como por ejemplo.

No se entregan los productos o servicios en los tiempos establecidos por lo que ocasiona reclamos, quejas e incluso acciones de seguimiento.

Actividades a realzar:

- Mejorar el procedimiento para estandarizar el método y los formatos a utilizar.
- Controlar el ingreso del documento y hacerle seguimiento y trazabilidad.
- Controlar el envió de la correspondencia para confirmar previamente que la dirección del cliente o usuario sea la correcta.

### Recurso Humano.

- A. Acumulación de trabajo
- En el control de Ingreso de documentos definir el mecanismo para hacer seguimiento a los documentos que no han sido respondidos, lanzar alertas.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
, ,				
Estándar de	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	72
Documentación				



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO:
Anexo-CF-01

Anexos del Centro de Formación

Tecnológica

### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

- B. Exceso de carga laboral.
- Controlar el ingreso y la salida de los documentos con el objeto de realizar trazabilidad y definir las cargas de trabajo por funcionario.
- C. Competencias para las cuales el personal no está preparado por lo cual se entregan productos no conformes.
- Capacitar a los funcionarios para mejora su competencia frente a las funciones.

### **Control de registros:**

(A)Los documentos que ingresan al Centro se extravían lo que ocasiona demora en los procesos que involucra.

Elaborar procedimiento y asignar el personal necesario para administrar los documentos que ingresan y se distribuyen en el CFT.

(B)Documentos no llegan al cliente.

Verificar la Dirección y la Guía de remisión de la documentación, y hacer control permanente al servicio de correspondencia

(C)Extravió de documentos entre dependencias.

Elaborar procedimiento y asignar el personal necesario para contar la documentación de se transfiere entre las dependencias del CFT.

(D)Complejidad al momento de recuperar la documentación generada.

Actualizar la herramienta de búsqueda de información.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	73



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO:
Anexo-CF-01

Anexos del Centro de Formación Tecnológica

### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Una vez identificadas las causas del problema se debe proceder a registrar el análisis en el Formato Acciones de Mejora por proceso SI-p-04-F01, y definir las actividades de mejoramiento en el formato plan de mejoramiento funcional o procesos SI-P-04-F02

### Diagrama de Pareto

### Generalidades

El diagrama de Pareto es un gráfico de barras verticales que permite la presentación de los problemas en un orden priorizado, para determinar cuáles deben ser las variables a confrontar. Está basado en el "Principio de Pareto" según el cual: "El 80 % de los problemas se pueden solucionar, si se eliminan el 20 % de las causas que lo originan". El diagrama de Pareto permite identificar dicho 20 % de las causas vitales".

### **Aplicaciones**

- Identificar los problemas más graves e importantes, es decir, aquellos que representan prioridad para ser solucionados.
- Estudiar en profundidad las causas que dan origen del problema.
- Decidir una propuesta de mejoramiento y que elementos pueden mejorarse.
- Analizar datos sobre incumplimientos, No conformidades, reproceso, quejas o reclamos más frecuentes, etc.
- Identificar clientes, productos o mercados representativos.

### Descripción

Para la aplicación del Diagrama de Pareto se siguen los siguientes pasos:

- Seleccionar el problema que se va a estudiar.
- Determinar los factores o causas objeto de estudio y las condiciones en la que se realizará la recolección de datos (responsables, lugar, periodo de tiempo, número de observaciones, unidad de medición etc.). Para ello se emplean los datos existentes o la técnica de "lluvia de Ideas".

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	74
Documentación				



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
Anexo-CF-01
Anexos del Centro de Formación
Tecnológica

### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

• Diseñar una tabla para la recolección de los datos que debe ser clara, amplia, por lo que se sugiere el siguiente modelo.

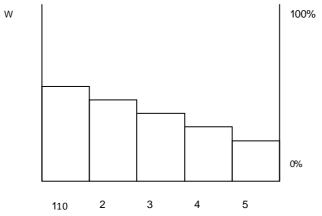
### Tabla de Datos

	Metodo para el Analisis de Problemas Utilizando el Metodo de Pareto.			
EI 80% de	e los problemas se pueden solo	ucionar con acciones de mejoramiento sobre el 20% de	e las causas que lo generan.	
	El Problem α D	escriba la situación actual del problema. En qué consi	te?	
Item	Item ETPROBLEMA Escriba Describa en que consite. Numero de Veces que se Repite Contabilice			
1				
		TOTAL		

- Diligenciar la tabla y realizar los cálculos necesarios.
- Organizar las cantidades de mayor a menor.

### Grafico.

- Dibujar dos ejes verticales y uno horizontal. En el vertical de la izquierda haga una escala de 0 hasta el valor total de las cantidades acumuladas (W). En el eje de la derecha haga una escala de 0% hasta 100%. La altura de ambas debe ser igual. El eje horizontal se divide en intervalos iguales que corresponden a la cantidad de ítems (problemas).
- Dibujar un diagrama de barras con la información obtenida.



Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	75

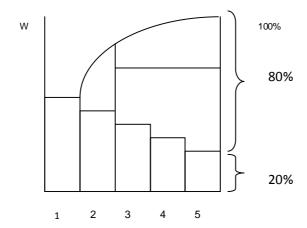


VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
Anexo-CF-01

Anexos del Centro de Formación Tecnológica

### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

- Trazar la ojiva. A partir de la altura del primero de los datos comience a sumar la altura de los demás ítems en forma acumulada, para finalmente unirlos con una línea que termina en el 100%.
- Ubique en la escala el 80% y trace una línea paralela al eje horizontal hasta que corte la ojiva. Allí trace una línea paralela a la vertical que corte el eje horizontal.



• De esta manera se puede establecer cuáles son las categorías o causas (20%) que contribuyen a generar el 80% de los problemas estudiados.

Se debe tener en cuenta que no en todos los casos es apropiado usar este tipo de herramienta. Es posible, por ejemplo, que la categoría con la más baja frecuencia sea la más importante, porque es la más costosa, o la de mayor impacta la satisfacción del cliente.

En conclusión, es válido enfocarse exclusivamente en la frecuencia de ocurrencia, cuando se presentan las siguientes dos condiciones: el grado de importancia es igual para todas las categorías o el potencial de ocurrencia es el mismo para todas ellas.

De lo contrario, puede utilizarse un método consistente en hacer una ponderación de las frecuencias observadas, utilizando un medidor que establezca la importancia relativa para cada categoría. Este medidor puede ser, por ejemplo, basado en el costo o número de

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	76



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO:
Anexo-CF-01

Anexos del Centro de Formación Tecnológica

### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

horas de atención (tasa de ocurrencia), o puede ser subjetivo basado en las opiniones del equipo de mejoramiento, dándole un peso relativo a cada categoría.

Una vez definida cuales son las causas, debe sobre ellas tomarse acciones de mejora que permitan eliminarlas (Ver acciones Correctivas). Cuando se trate de una potencial no conformidad detectada deben tomarse acciones preventivas (Ver Control del Riesgo y Acciones Preventivas).

Ejemplo:

### Método para el Análisis de Problemas utilizando el Método de Pareto

El 80% de los problemas se pueden solucionar con acciones de mejoramiento sobre el 20% de las causas que lo generan.

El Problema: Describa la situación actual del problema. En qué consiste?

El problema consiste en que se han presentado quejas, por la pérdida de documentos en el proceso registros de de estudiantes.

	de	e estudiantes.	
ĺtem	EL PROBLEMA Escriba el por qué se presenta	Describa en qué consiste	Número de veces que se repite
1	Atención fuera de los horarios establecidos	Los registros se ingresan con uno o dos días de desfase	100
2	Los documentos no llegan al lugar de destino.	Los registros fuera de tiempo no son archivados.	80
3	Las alternativas al registro no son claras.	No existen propuestas o son poco clara, por lo que el estudiante no está de acuerdo con su registro.	70
4	Se registra al estudiante en materias que no desea.	El registro se hace con el estudiante pero cambia de opinión frecuentemente.	32
5	No registro en la materia.	El estudiante no logra inscribirse por que no tiene créditos suficientes.	30
	TOTAL		312

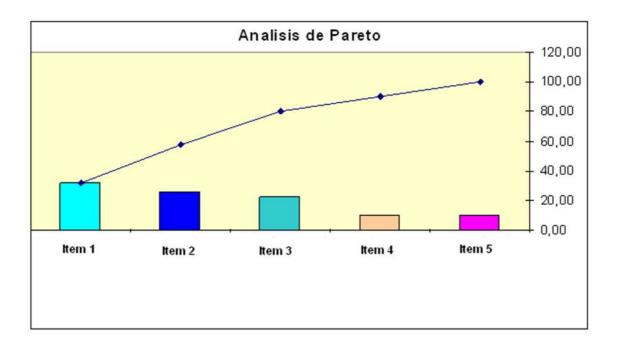
Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	77



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
Anexo-CF-01

Anexos del Centro de Formación Tecnológica

		-
Item	Acomulado %	Acomulado %
1	32,05	32,05
2	25,64	57,69
3	22,44	80,13
4	10,26	90,38
5	9,62	100,00



Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	78



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO:
Anexo-CF-01

Anexos del Centro de Formación Tecnológica

### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Una vez identificadas las causas del problema (Atención por fuera de los términos de Ley y Documentos de respuesta no llegan al destino) se debe proceder a registrar el análisis en el Formato Acciones de Mejoramiento por proceso SI-PG-04-F01, y definir las actividades de mejoramiento en el formato plan de mejoramiento funcional o procesos SI-P-04-F02.

### Histograma

### Generalidades.

El histograma es una gráfica que resulta de elaborar una tabla de frecuencias, es decir de la clasificación de datos obtenidos como consecuencia de varias mediciones en un tiempo determinado, y está integrada por un conjunto de barras que representan los intervalos o clases ubicadas en un sistema de coordenadas.

Los histogramas son utilizados en aquellos casos donde se tiene un gran volumen de información, para ser organizada de manera gráfica, para proceder a observarla, frente a su distribución según su frecuencia de ocurrencia y sobre ellas analizar las causas de un problema para tomar decisiones efectivas que permitan su eliminación o control.

Para la utilización de esta herramienta es necesario conocer como se organizan los datos y para tal fin se construyen tablas llamadas "Distribución de Frecuencias" las cuales consisten en organizar los datos por grupos o categorías (clases).

### Descripción

Para elaborar el histograma se debe construir la distribución de frecuencias por lo que se siguen los siguientes pasos.

- Obtenga el rango de datos (R): El cual es la diferencia que existe entre el dato mayor (XM) y el Menor (Xm) de un conjunto de datos: R = XM- Xm, y nos sirve para definir las clases o grupos donde se han de organizarse todos los datos obtenidos en la medición.
- Determine el número de clases (K): Para saber en cuantas clases agrupar los datos se acostumbra a tener como guía la siguiente tabla: para nuestro caso tenemos 200 , luego selecciono 10, que será el numero de clase K

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	79



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
Anexo-CF-01

Anexos del Centro de Formación Tecnológica

Cantidad de Datos (N) con los que se cuenta	Cantidad de Clases (K) Seleccione de esta tabla el más adecuado de acuerdo el numero de datos con los que cuenta.
Menos de 50	5 a 7
De 50 a 100	6 a 10
100 a 250	7 a 12
Más de 250	10 a 20

- Amplitud de Clase (A): Se lleva a cabo dividiendo el rango (R) obtenido del conjunto de datos entre el número establecido de clases: A= (R+ U)/K. Cuando se manejan datos enteros y el resultado incluye cifras decimales, estas se suprimen y el resultado se redondea elevándolo a la unidad.
- Valores límites de cada clase: Son llamados las fronteras inferior (FI) y Superior (FS) de cada una. La frontera inferior de la primera clase se establece restado de una unidad (U) al dato menor de todo el conjunto. La frontera superior se obtiene sumando la amplitud (A) a la frontera inferior. Para las siguientes clases, se copia la frontera inferior de la clase anterior y se repite el proceso de sumar la amplitud para obtener la frontera superior.
- Punto medio de cada clase: También denominado "marca de clase" que se denota por Xi y es la suma de las fronteras de las clase: Xi = (Fii + Fsi)/2
- Frecuencias absolutas de cada clase: Cuente el número de datos que caen dentro de cada una de las clases; estas cantidades se llaman frecuencias y se denotan con el símbolo f1. (la suma de la columna de frecuencias absolutas debe coincidir con el total de los datos manejados).
- 7 Tabla de frecuencias
- 8 La distribución de frecuencias termina representada la siguiente forma:

Fi-Fs	Xi	fl

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	excepción del original"	80

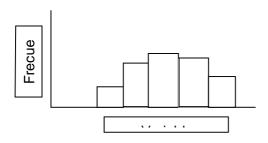


VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
Anexo-CF-01

Anexos del Centro de Formación Tecnológica

### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Elaborada la tabla de distribución de frecuencias continuamos con el estudio del histograma.



**Paso 1:** Recoja preferiblemente 50 o más datos. N debe ser igual al total de datos que se recoja.

En el ejemplo se han simulado las horas de atención a los Derecho de Petición por ejemplo 164 horas para dar respuesta a uno de ellos, 170 horas para dar respuesta a otro, etc.

ſ	No	Radica	Asunto	Hora de	Fecha	Hora de	Fecha	Tiempo en horas
		do		Entrada		Salida		de respuesta
	1	02530	Derecho de Petición por zz	8:00 día	4 enero 2010	5 p.m 15 enero 2010	enero 2010	164 horas
	2	02530	Derecho de Petición por xx	8:00 día	4 enero 2010	9 a.m 18 enero 2010	enero 2010	165 horas

En la siguiente tabla se resumen los datos a analizar como consecuencia del control de los Derechos de Petición:

164	165	168	164	163	170	162	166	177 *	173
170	164	165	167	174 *	167	167	167	167	169
165	164	164	159	169	164	168	164	164	176 *
164	168	163	163	173	167	165	167	167	161
170	161	171	170	163	166	166	167	166	170
178 *	158 *	172	171 *	168	155	154 *	174	155	161

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	81



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO:

Anexos del Centro de Formación Tecnológica

Anexo-CF-01

### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

170	167	174 *	158	165	167	168	170	167	167
160	168	159	164	159	163	160	166	163	166
163	170	170	169	175	170	164	177 *	170	164
164	164	161	159	179*	158	179 *	165	158	166
168	173	164	168	171	177 *	165	164	177	169
173	163	170	150 <sup>*</sup>	170	153 *	167	171	153 *	172
158	177 *	169	156	167	162	166	164	162	170
161	165	163	159	156 *	170	163	170	170	157*
164	169	166	160	163	163	169	166	163	160
159	170	157 *	164	165	175	163	165	175	165
161	168	167	166	169	166	171	159	166	164
153 *	161	157	163	160	163	165	158 *	163	157
155	174	170	169	167	179	157	166	179 *	159
154	163	174	168	165	160	173	164	160	159

Paso 2: Determinar el valor más alto y el más bajo de los datos

Como se muestra en la tabla se dividen los datos de manera tentativa en algunos grupos (en este caso en 10 grupos), y encada grupo se señala el número mayor y el menor. Se determina en todos, cuál es el valor más alto (179) y cuál es el más bajo (150)

**Paso 3:** Se obtiene la diferencia entre el valor más alto y el más bajo para determinar y amplitud de clases (A) y se divide en el numero clases que a criterio se desea construir. Para nuestro ejemplo son 200 datos, porque he consideramos que el número de clases o grupos (K) sea igual a 10, luego la amplitud de clase A resulta de:

$$A = Mayor - menor = 179 - 150 = 2.9 = 3$$

Como la unidad de medida es una hora, entonces cada intervalo tiene de una amplitud de tres (3) horas.

**Paso 4:** Para el calculo de las fronteras de cada clase se aplica para la frontera inferior de la primera clase que es igual al dato menor, menos media unidad:

Menor valor -0.5 = 150-0.5 = 149.5

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
1				
Estándar de	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	82
Documentación				



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO:

Anexo-CF-01

Anexos del Centro de Formación Tecnológica

### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

La frontera superior se obtiene sumando la amplitud a este valor:

149.5 + 3 = 152.5.

Las clases son entonces las siguientes:

149.5 - 152.5 152.5 - 155.5 155.5 - 158.5 158.5 - 161.5

161.5 - 164.5

y así sucesivamente hasta completar la 10 clases.

**Paso 5:** Calculo de las frecuencias para cada clase: Tome los datos originales y elabore un cuadro donde pueda hacer una marca en la clase al cual corresponde cada uno de los datos, sumamos y verificamos que estén todos.

Clase No.	Clase	Valor Medio	Frecuencias	Frecuenci a de clase
1	149.5-152.5	151	I	1
2	152.5-155.5	154	<del>-1  -</del> 1	6
3	155.5-158.5	157	<del>         </del>	13
4	158.5-161.5	160	++++ +++ +++	25
5	161.5-164.5	163	<del>                                      </del>	42
6	164.5-167.5	166	+++ +++ +++ +++ +++ +++	-III <b>44</b>
7	167.5-170.5	169	+#+ +#+ +#+ +#+ +#+ +#+	39

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	83

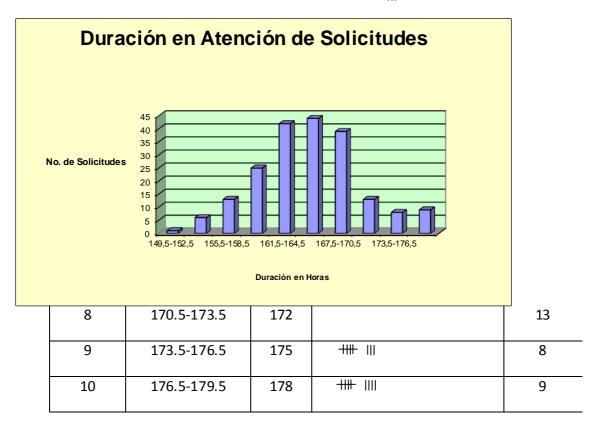


VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
Anexo-CF-01

Anexos del Centro de Formación Tecnológica

### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

<del>|||| ||||</del> |||



**Paso 6:** Se dibuja los ejes vertical y horizontal colocando la frecuencia sobre el eje vertical y en el horizontal las clases. Se dibujan las barras y comienza la interpretación del histograma.

**Paso 7:** Sobre el grafico seleccione cuidadosamente cuales son las causas más relevantes, de acuerdo con los datos y variables analizadas, con el objeto que sobre ellas se definan acciones que permitan eliminarlas o controlarlas según sea del caso.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	84



Documentación

### CENTRO DE FORMACIÓN TECNOLÓGICA

VERSIÓN: 01	
CLAVE DEL DOCUMENTO: Anexo-CF-01	
Anexos del Centro de Formación Tecnológica	

### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

### **ANEXO 8**

### FORMATO DE ACCIÓN CORRECTIVA / PREVENTIVA (F.A.C.P.)

CF 7			ACCIÓN REVENTIVA	VERSION: ##  F.A.C.PXX/YY  Fecha:
ORIGEN DEL ANÁLIS	SIS:			
Indicar el motivo qu	e originó este análisis. Citar, si	i procede, docui	mentos o registros de refe	rencia.
DESCRIPCIÓN DE LA	CAUSA:			
Describir la causa qu	ue ha motivado el análisis.			
ACCIÓN PROPUESTA	A			
ACCIÓN C	CORRECTIVA		ACCIÓN PREVENTIVA	
(Descripción: exacta	de la acción correctiva o prev	entiva a implan	tar).	
Plazo para Implanta	r la Acción Propuesta:		Firma:	
Responsable de su l	mplantación:			
Plazo para el Cierre	de la Acción:		Coordinador d	e Calidad.
Flazo para el Cierre	ue la Accion.			
	SEGUIMIE	ENTO DE LA IMF	PLANTACIÓN	
cha de Elaboración:	Elaborado Por:	Re	evisado Por:	Aprobado Por:
cha de Aprobación:	1			
Estándar de	"Toda copia impresa en	Papel es un d	ocumento No controlac	do a excepción del original"



VERSIÓN: 01				
CLAVE DEL DOCUMENTO:				
Anexo-CF-01				

Anexos del Centro de Formación Tecnológica

### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Fecha	Estado de la acción	Firma
CONCLUSIONES		
(Sobre la Eficacia de la Acci	ón Propuesta)	
Fecha de cierre:	Responsable del cierre:	

### **INDICE**

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	excepción del original"	86



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
INDICADORES-CF-01
INDICADORES

**REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008** 

### FACULTAD DE INGENIERÍA

CENTRO DE FORMACIÓN TECNOLÓGICA (CFT)

**INDICADORES** 

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	87



UMENTO:	F-01
CLAVE DEL DOCUMENTO:	INDICADORES-CF-01

VERSIÓN: 01

INDICADORES

### REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008

### **CULTURA UNIVERSITARIA**

						SE	SEGUIMIENTO DE CUMPLIMIENTO (fecha)	NTO DE	: :ha)
PROCESOS	INDICADORES	CÓMO SE MIDE	FUENTE DE INFORMACIÓN	FRECUENCIA	META	2007	2008	2009	2010
PROCESO DE	EXISTENCIA DE PROGRAMAS Y TALLERES DE DESARROLLO HUMANO QUE FORTALEZCAN EL PROYECTO DE VIDA DE LOS ESTUDIANTES QUE INGRESEN A LA UNIVERSIDAD	Entrega de Programación Académica	COORDINADOR DE CFT	Mensual	>=15	45.0% 55.0% 75.0% 100.0%		75.0%	100.0%
DESARROLLO HUMANO	EXISTENCIA DE PROGRAMAS Y TALLERES DE CONSTRUCCIÓN DEL PROYECTO DE VIDA PROFESIONAL CON LOS ESTUDIANTES QUE EGRESAN	Entrega de Programación Académica	COORDINADOR DE CFT	Mensual	>=15	45.0% 55.0% 75.0% 100.0%	25.0%	75.0%	100.0%

Aprobado Por:		lo a excepción del original"
Revisado Por:		n documento No controlad
Elaborado Por:		"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"
Fecha de Elaboración: Elaborado Por:	Fecha de Aprobación:	Estándar de Documentación



INDICADORES

REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008

### FORMACIÓN

PROCESOS	INDICADORES	CÓMO SE MIDE	FUENTE DE INFORMACIÓN	FRECUENCIA	META	SEGUIMIENTO DE CUMPLIMIENTO (fecha) 2.007   2.008   2.009   2.010
	CAPTACIÓN DE LOS BACHILLERES O PÚBLICO OBJETIVO QUE DEMANDA LA FORMACIÓN PROFESIONAL OFERTADA POR LA CARRERA.	( Promedio del primer año de estudios - Promedio del nivel cero)/ Promedio del nivel cero	Oficina de Admisión / CFT	Mensual en específicamente en los meses de Mayo y Octubre	>=40 días	100%
ADMISIÓN	PLANES DE ACOMPANAMIENTO ACADEMICO Y SOCIE-EFECTIVO EN EL PRE-UNIVERSITARIO	Entrega de Programación Académica	Oficina de Admisión / CFT	Mensual en específicamente en los meses ENERO-MAYO OCTUBRE	>=60 días	100%
	DESARROLLO DE PROGRAMAS PROPEDEUTICOS PARA ESTUDIANTES QUE NO CUMPLAN CON EL PERFIL DE INGRESO	Entrega de Programación Académica	Oficina de Admisión / CFT	ANUAL, específicamente en el mes de Enero	>=30 días	100%

Fecha de Elaboración: Elaborado Por:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	Toda copia impresa en Papel es un	  in documento No controlado a excepción del original		06



INDICADORES

GKADOACION	EXISI ENCIA DE UN PROGRAMA DE VALIDACION DE LAS COMPETENCIAS Y SABERES DE EGRESO DE LOS ESTUDIANTES	(# de graduados en el año n de los estudiantes egresados en año n-1/ # de egresados en el año n- (A + B) / 2	CFT	ANUAL, específicamente en el mes de Marzo y Septiembre	>=15 días de haber egresado	100%
	EXISTENCIA DE PROGRAMAS DE ACTUALIZACION Y ACOMPANAMIENTO LABORAL A LOS EGRESADOS	# de planificaciones aprobadas en la Unidad Académica en los tiempos establecidos* / # total de planificaciones de la Unidad Académica	*Disposi aón DECANO / Resolución Consejo Directivo.	ANUAL, específicamente en el mes de Marzo y Septiembre	>=15 días de haber egresado	100%
	EXISTENCIA DE PROCEDIMIENTOS Y NORMATIVAS PARA LA GRADUACIÓN ÁGILES, EFICIENTES Y FLEXIBLES	Entrega de Progra mación Académica	COORDINADOR DE	ANUAL, específicamente en el mes de Marzo y Septiembre	>=30 días de haber egresado	100%
SEMINARIO DE GRADUACIÓN	Analizar las propuestas recibidas para ofrecer opciones factibles para los egresados.	% de Comparación entre presupuestos. # de horas límite para seminario.	Propuestas de seminarios anteriores. Lista de docentes y empresas de capacitación	SEMANAL	>=15 días de haber egresado	100%

Fecha de Elaboración: Elaborado Por:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:
Fecha de Aprobación:			
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un c	n documento No controlado a excepción del original'	xcepción del original" 91



INDICADORES

100%	100%	100%	100%
AL INICIO Y MENSUAL EN EL INICIO DE CADA MODULO	>=1MES	>=1MES	>=1MES
MENSUAL	SEMESTRAL AL CULMINAR EL SEMESTRE A Y B	SEMESTRAL	SEMESTRAL
Documentos personales de los estudiantes Presupuestos manuales de cada propuesta	Propuesta elegida	Resoluciones de comisión académica	Referencia de calendarios anteriores linventario de equipos Presupuestos anteriores.
% egresados asisten a convocatorias % de egresados con documentación completa	Total de egresados interesados vs total de egresados	# de seminarios apertura Total de estudiantes ingresados al sistema vs total de estudiantes enlistados	% de comparación de presupuestos anteriores. # de cambios realizados a la planificación.
Informar a los egresados sobre las actividades a realizarse en el seminario de graduación para la toma de decisiones democráticamente y de completar documentación personal.	Establecer el número de estudiantes que desean tomar el seminario de graduación con los cuales se espera apertura el curso	Registrar la apertura del curso en el Sistema Integrado Universitario.	Realizar un análisis de recursos, tanto económico, de infraestructura, humano y de tiempo, para verificar las factibilidades de abrir un seminario de graduación.
SEMINARIO DE GRADUACIÓN			

Fecha de Elaboración: Elaborado Por:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"	n documento No controlado a e	xcepción del original"	92



INDICADORES

100%	100%	100%	100%
>=1MES	>=15 DIAS DE CADA INICIO DE UN MODULO	>30 DIAS	>=60 DIAS
SEMESTRAL, ALINICIO DE CADA SEMINARIO	MENSUAL	MENSUAL	2 MESES
Planificaciones anteriores. Presupuesto inicial Calendario inicial Plan de manejo de recursos de RRHH e infraestructura inicial	Listado de egresados inscritos en el seminario	Documentos personales de los egresados.	Formatos de tesis
% de variación del presupuesto inicial # de cambios realizados a la planificación.	# órdenes de pago canceladas vs # órdenes de pago generadas	Promedio de notas real por modulo vs promedio de notas esperado por modulo Promedio de asistencias real vs promedio de asistencias esperado	% AVANCES + % PRESUSTENTACIONES + SUSTENT ACION FINAL
Definir la planificación final basado en la inicial realizada previamente.	Realizar la generación, entrega y recepción de órdenes de pago canceladas para el inicio de los módulos de seminario.	Llevar a cabo el programa de clases por cada módulo, como se lo ha establecido, llevado a cabo hasta el módulo #4.	Ser una guía para la elaboración del proyecto de tesis e ingresar al sistema la finalización de los módulos.
SEMINARIO DE GRADUACIÓN			

Fecha de Elaboración: Elaborado Por:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:
Fecha de Aprobación:			
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un	l n documento No controlado a excepción del original"	xcepción del original"



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
INDICADORES-CF-01

INDICADORES

>=9 MESES	>=60 DIAS	>=1MES 100%
DESDE EL INICIO DEL SEMINARIO HASTA ANTES DE LA SUSTENTACION FINAL	2 MESES	1 MES A PARTIR DE LA FIRMA DEL ACTA
Listado de egresados con docu mentos completos	Documentos , analizados por el Tutor	Resoluciones de comisión académica
# estudiantes con documentación completa vs # de egresados # estudiantes con deudas vs # estudiantes total	# de tutorías asistidas vs # tutorías realizadas % de asistencias totales a las tutoría Promedio de notas totales de sustentación de tesis	# estudiantes incorporados vs #de estudiantes egresados Promedio total de notas finales por promoción
Verificar que los egresados próximos a graduarse tengan todos los documentos en orden.	Llevar la planificación y actividades relacionadas a las tutorías, pre sustentaciones y la sustentación final de los egresados	Realizar los trámites pertinentes para la elaboración del acta de graduación y la ceremonia de entrega de títulos.
SEMINARIO DE GRADUACIÓN		

		94
Aprobado Por:		excepción del original"
Revisado Por:		n documento No controlado a
Elaborado Por:		"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"
Fecha de Elaboración: Elaborado Por:	Fecha de Aprobación:	Estándar de Documentación



	CUMENTO:	CF-01
VERSIÓN: 01	CLAVE DEL DOCUMENTO:	INDICADORES-CF-01

INDICADORES

## **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

### **GESTIÓN ADMINISTRATIVA FINANCIERA**

						SEGUIN CUMPLI	SEGUIMIENTO DE CUMPLIMIENTO (fecha)	
INDICADORES		CÓMO SE MIDE	FUENTE DE INFORMACIÓN	FRECUENCIA	META	2.007	2.007   2.008 2.009   2.010	2.010
DISEÑO - EJECUCION - EVALUACION DE DESARROLLO INSTITUCIONAL	INFORME SOBRE GRADO DE CUMPLIMIENTO DE PLANES	INFORME ANUAL DE CFT	INFORME ANUAL DE ACTIVIDADES	ANUAL	>=1 MES		100.%	

Fecha de Elaboración: Elaborado Por:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:
Fecha de Aprobación:			
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un	n documento No controlado a excepción del original"	xcepción del original"



	ENTO:	1	
VERSIÓN: 01	CLAVE DEL DOCUMENTO:	INDICA DORES-CF-01	INDICADORES

### REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008

### VINCULACIÓN

INDICADORES						SEGUIMIEN	O DE CU	SEGUIMIENTO DE CUMPLIMIENTO (fecha)	
			FUENTE DE			2.007 2.008 2.009 2.010	2.009	2.010	
		CÓMO SE MIDE	INFORMACIÓN	FRECUENCIA	META				
COOPERACION PARA EL DESARROLLO	Una vez al año la Carrera realiza reuniones con los sectores de desarrollo de la profesión para determinar sus necesidades de investigación y formación de los egresados.	# de planificaciones aprobadas en la Unidad Académica en los tiempos establecidos * / # total de planificaciones de la Unidad Académica	*Disposidón DECANO / Resolución Consejo Directivo.	Junio/Noviembre	>=60 DIAS			70.%	

### INDICE

Fecha de Elaboración: Elaborado Por:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:
Fecha de Aprobación:			
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un	n documento No controlado a excepción del original"	excepción del original"



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
MATRIZ-CF-01
MATRIZ COMPARATIVA

**REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008** 

### FACULTAD DE INGENIERÍA

CENTRO DE FORMACIÓN TECNOLÓGICA (CFT)

MATRIZ COMPARATIVA

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	excepción del original"	97



VERSIÓN: 01	CLAVE DEL DOCUMENTO:	MATRIZ-CF-01
VERSIĆ	CLAVE	MATRI

MATRIZ COMPARATIVA

### REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008

### **REQUISITOS DEL CAPÍTULO 8**

NORMA	NORMA ISO 9001:2008	SITUACIÓN ACTUAL		PROPUESTA
8.1 Generalidades: La organización debe primplementar los procesos de seguimiento, análisis y mejora para demostrar conformio requisitos del producto, asegurar confor sistema de gestión de la calidad, continuamente la eficacia del sistema de ge calidad. Determinar métodos aplicables que técnicas estadísticas y el alcance de su utilizac	8.1 Generalidades: La organización debe planificar e implementar los procesos de seguimiento, medición, análisis y mejora para demostrar conformidad con los requisitos del producto, asegurar conformidad del sistema de gestión de la calidad, mejorar continuamente la eficacia del sistema de gestión de la calidad. Determinar métodos aplicables que incluyan técnicas estadísticas y el alcance de su utilización.	El CFT aun no cuenta con procesos de análisis y mejora de sus servicios prestados como lo son admisión, cursos varios y seminario de graduación.		Proponer e implementar procesos de auditoría interna, acciones correctivas, acciones preventivas para la medición y análisis de los servicios prestados y con esto asegurar conformidad con el sistema de gestión de calidad.
8.2.1 Satisfacción del realizar el seguimiento percepción del diente co sus requisitos por par determinarse los métod información.	8.2.1 Satisfacción del cliente: La organización debe realizar el seguimiento de la información relativa a la percepción del diente con respecto al cumplimiento de sus requisitos por parte de la organización. Deben determinarse los métodos para obtener y utilizar dicha información.	El CFT actualmente cuenta con una encuesta para medir la calidad de ingeniero en sistemas que produce la UCSG, más no para medir la satisfacción de sus clientes con respecto a los servicios que ofrece.		Proponemos desarrollar una encuesta de satisfacción al cliente, posterior a la realización de un servicio. Εl cual nos servirá para medir varios aspectos de la calidad como conformidad del cliente, trato con el cliente, tiempos de entrega etc.
Fecha de Elaboración: Fecha de Aprobación:	Elaborado Por:	Revisado Por: Aprobado Por:	do Por:	
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un	un documento No controlado a excepción del original"	del original"	86



VERSIÓN: 01 CLAVE DEL DOCUMENTO:
----------------------------------

**MATRIZ COMPARATIVA** 

### REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008

El CFT aun no tiene definido un proceso de auditoría interna, y no cuenta con algún

registro de alguna auditoría realizada con

anterioridad.

### 8.2.2 Auditoría interna:

La organización debe llevar a cabo auditorías internas a intervalos planificados para determinar si el sistema de gestión de la calidad es conforme con las disposiciones planificadas (véase 7.1), con los requisitos del sistema de gestión de la calidad establecidos por la organización, si ha sido implementado, si se mantiene de manera eficaz en base a los criterios definidos de la auditoría, el alcance de la misma, su frecuencia y metodología.

Debe mantenerse registros de las auditorías y de sus resultados (véase 4.2.4).

La dirección responsable del área que esté siendo auditada debe asegurarse de que se realizan las correcciones se toman las acciones correctivas necesarias sin demora injustificada para eliminar las no conformidades detectadas y sus causas.

Se va a establecer, Planificar e implementar un procedimiento documentado de auditoría interna para definir alcance, criterios, frecuencia y metodología de las auditorias que se van a realizar posteriormente.

<u>a</u>	los		
deben incluir	rerificación de las acciones tomadas y el informe de los		
. <u>=</u>	6rn		
pen	<u>=</u>	_	
de	5 V 6	5.5	
seguimiento	adas	se 8	
imie	tom	(véa	
egu	Səc	ión	
S	Sciol	icac	
de	s a	Ærif	
des	e a	<u>a</u>	
vida	ón ó	s de	
actividades	caci	ado	
Las	verifi	resultados de la verificación (véase 8.5.2)	

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un (	l n documento No controlado a excepción del original"	xcepción del original"	66



J: 01	CLAVE DEL DOCUMENTO:	-CF-01
VERSIÓN: 01	CLAVE DEL DC	MATRIZ-CF-01

### MATRIZ COMPARATIVA

	~	REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008	008
8.2.3 Seguimiento y medición de los organización debe aplicar métodos apropiseguimiento, y cuando sea aplicable, la me procesos del sistema de gestión de la cideben demostrar la capacidad de los palcanzar los resultados planificados. Cualcancen los resultados planificados, debicabo correcciones y acciones correctivas conveniente.	8.2.3 Seguimiento y medición de los procesos La organización debe aplicar métodos apropiados para el seguimiento, y cuando sea aplicable, la medición de los procesos del sistema de gestión de la calidad donde deben demostrar la capacidad de los procesos para alcanzar los resultados planificados. Cuando no se alcancen los resultados planificados, deben llevarse a cabo correcciones y acciones correctivas, según sea conveniente.	Si poseen procesos como es el caso de: Cultura universitaria, formación, gestión administrativa y vinculación, se realizan mediciones establecidas en la matriz de indicadores.	Bestión el caso de problemas del centro. realizan atriz de
8.2.4 Seguimiento y medición organización debe hacer el segu características del producto par cumplen los requisitos del mismo. en las etapas apropiadas del proceproducto de acuerdo con las dispo (véase 7.1).  Los registros deben indicar la autoriza(n) la liberación del product. 4.2.4).  La liberación del producto y la prescliente no deben llevarse a cabo completado satisfactoriamente planificadas (véase 7.1).	8.2.4 Seguimiento y medición del producto La organización debe hacer el seguimiento y medir las características del producto para verificar que se cumplen los requisitos del mismo. Esto debe realizarse en las etapas apropiadas del proceso de realización del producto de acuerdo con las disposiciones planificadas (véase 7.1).  Los registros deben indicar la(s) persona(s) que autoriza(n) la liberación del producto al cliente (véase 4.2.4).  La liberación del producto y la prestación del servicio al cliente no deben llevarse a cabo hasta que se hayan completado satisfactoriamente las disposiciones planificadas (véase 7.1	El CFT posee un control de satisfacción del servicio mediante encuestas	ón del Que se implementen encuesta de satisfacción del servicio de manera sistematizada , para mejor búsqueda de datos γ actualización
Fecha de Elaboración: Fecha de Aprobación:	Elaborado Por:	Revisado Por: Apro	Aprobado Por:

100

"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"

Estándar de Documentación



CLAVE DEL DOCUMENTO: MATRIZ-CF-01 **VERSIÓN: 01** 

### MATRIZ COMPARATIVA

### REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008

8.3 Control del producto no conforme La organización No	existe registro	alguno de	0 N	NO   Deberá implementar:
debe asegurarse de que el producto que no sea	NFORMIDAD	)		Un procedimiento documentado para definir los
conforme con los requisitos del producto, se identifica y				controles, las responsabilidades y autoridades
controla para prevenir su uso o entrega no				relacionadas para tratar el producto no conforme.
intencionados.				
Cuando sea aplicable, la organización debe tratar los				
productos no conformes mediante una o más de las				
siguientes maneras:				
a) tomando acciones para eliminar la no conformidad				
detectada;				
b) autorizando su uso, liberación o aceptación bajo				
concesión por una autoridad pertinente y, cuando sea				
aplicable, por el cliente;				
c) tomando acciones para impedir su uso o aplicación				
prevista origina Imente;				
d) tomando acciones apropiadas a los efectos, o efectos				
potenciales, de la no conformidad cuando se detecta un				
producto no conforme después de su entrega o cuando				
ya ha comenzado su uso.				
Cuando se corrige un producto no contorme, debe				
someterse a una nueva verificación para demostrar su				
comofinada com los requisitos.				
Fecha de Elaboración: Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	do Por	

101

"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"

Fecha de Aprobación:

Documentación Estándar de



VERSIÓN: 01	CLAVE DEL DOCUMENTO: MATRIZ-CF-01
-------------	--------------------------------------

### **MATRIZ COMPARATIVA**

### REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008

8.4 Análisis de datos La organización debe determinar, recopilar y analizar los datos apropiados para demostrar la idoneidad y la eficacia del sistema de gestión de la calidad y para evaluar dónde puede realizarse la mejora continua de la eficacia del sistema de gestión de la calidad.

Esto debe incluir los datos generados del resultado del seguimiento y medición y de cualesquiera otras fuentes pertinentes.

El análisis de datos debe proporcionar información sobre la satisfacción del cliente (véase 8.2.1), la conformidad con los requisitos del producto (véase 8.2.4), las características y tendencias de los procesos y de los productos, incluyendo las oportunidades para llevar a cabo acciones preventivas (véase 8.2.3 y 8.2.4), y los proveedores (véase 7.4)

8.5.1 Mejora continua La organización debe mejorar continuamente la eficacia del sistema de gestión de la calidad mediante el uso de la política de la calidad, los objetivos de la calidad, los resultados de las auditorías, el análisis de datos, las acciones correctivas y preventivas y la revisión por la dirección.

auditorías.

objetivos de calidad, los requisitos del producto que ofrece, lo necesario para demostrar la idoneidad y EL CFT deberá determinar en base a su política y eficacia del SGC son analizados y se toman acciones para la mejora. No se tiene datos sobre conformidad levar a cabo acciones preventivas, ni de Se recopila datos de la satisfacción del cliente, con los requisitos del producto, características y tendencias de los procesos y de los productos que incluyan oportunidades de proveedores. En base a la política y objetivos de calidad que establezca la organización se deberán realizar las mejoras continuas que aseguren la idoneidad del SGC.

No se evidencia uso de la política de la calidad, objetivos de la calidad, o resultados de

Fecha de Elaboración: Elaborado Por:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"	In documento No controlado a e	xcepción del original"	102



VERSIÓN: 01	<b>CLAVE DEL DOCUMENTO:</b>	MATRI7-CF-01
>	0	_

### MATRIZ COMPARATIVA

	<b>REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008</b>	
8.5.2 Acción correctiva  La organización debe tomar acciones para eliminar las causas de las no conformidades con objeto de prevenir que vuelvan a ocurrir.	No cuenta con un procedimiento específico para la acción correctiva.	co Se elabora PROCEDIMIENTO ACCIONES, PREVENTIVAS CORRECTIVAS Y DE MEJORA CON OBSERVACIONES.DOCX
Las acciones correctivas deben ser apropiadas a los efectos de las no conformidades encontradas.		
Debe establecerse un procedimiento documentado para definir los requisitos para :  a) revisar las no conformidades (incluyendo las queias de los clientes).		
b) determinar las causas de las no conformidades, c) evaluar la necesidad de adoptar acciones para asegurarse de que las no conformidades no vuelvan a ocurrir,		
d) determinar e implementar las acciones necesarias, e) registrar los resultados de las acciones tomadas		
(vease +.c.+h, y f) revisar la eficacia de las acciones correctivas tomadas.		
Fecha de Elaboración: Elaborado Por:	Revisado Por: Aprobado Por:	Por:
Fecha de Aprobación:		

103

"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"

Estándar de Documentación



VERSIÓN: 01	CLAVE DEL DOCUMENTO:	MATRIZ-CF-01
VERS	CLAV	MAT

MATRIZ COMPARATIVA

### REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008

No cuenta con un procedimiento específico

para la acción correctiva.

## 8.5.3 Acción preventiva La organización debe determinar acciones para eliminar las causas de no conformidades potenciales para prevenir su ocurrencia. Las acciones preventivas deben ser apropiadas a los efectos de los problemas potenciales.

Debe establecerse un procedimiento documentado para definir los requisitos para:

- a) determinar las no conformidades potenciales y sus causas,
  - b) evaluar la necesidad de actuar para prevenir la ocurrencia de no conformidades,
- c) determinar e implementar las acciones necesarias,
- d) registrar los resultados de las acciones tomadas (véase 4.2.4), y
  - e) revisar la eficacia de las acciones preventivas tomadas.

ACCIONES,	CON	
ACCIC	MEJORA	
NTO	DE	
ИЕ	>	
PROCEDIMIENTO	PREVENTIVAS CORRECTIVAS Y DE MEJORA CON	S.DOCX
elabora	/ENTIVAS	OBSERVACIONES.DOCX
Se	PRE	OBSI

Fecha de Elaboración: Elaborado Por:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"	n documento No controlado a e	excepción del original"	104



### CENTRO DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS TECNOLÓGICOS

VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
MC-CP-01  Manual de Calidad

**REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008** 

### FACULTAD DE INGENIERÍA

### CENTRO DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS TECNOLÓGICOS

(CPST)

### MANUAL DE CALIDAD

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		105	



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
MC-CP-01
Manual de Calidad

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

#### **CONTENIDO**

- 8. MEDICIÓN, ANÁLISIS Y MEJORA
- **8.1 GENERALIDADES**
- **8.2 SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN**
- 8.2.1 SATISFACCIÓN DEL CLIENTE
- **8.2.2 AUDITORÍA INTERNA**
- 8.2.3 SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE LOS PROCESOS
- 8.2.4 SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DEL PRODUCTO
- **8.3 CONTROL DEL PRODUCTO NO CONFORME**
- **8.4 ANALISIS DE DATOS**
- 8.5 MEJORA
- **8.5.1 MEJORA CONTINUA**
- **8.5.2 ACCIÓN CORRECTIVA**
- **8.5.3 ACCIÓN PREVENTIVA**

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	excepción del original"	106



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO: MC-CP-01
Manual de Calidad

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

#### 8. MEDICIÓN, ANÁLISIS Y MEJORA

#### **8.1 GENERALIDADES**

El Centro de prestación de servicios tecnológicos de la facultad de ingeniería en sistemas computacionales de la Universidad Católica de Santiago de Guayaquil (CPST de la FI-UCSG), se dedica principalmente a proveer soporte y servicios de excelencia en hardware, software y redes usando tecnologías de la información para satisfacer sus necesidades. El CPST realiza el seguimiento y medición de cada uno de sus procesos y establecidos en el correspondiente mapa de Procesos.

- a) Consultoría y asesoría
- b) Desarrollo de software
- c) Servicio Técnico.

El CPST implementa acciones orientadas a la revisión del propósito de las mediciones y la validez de los métodos.

Se planifica la medición teniendo en cuenta la secuencia de actividades, cronogramas, responsables de cada etapa y recursos necesarios, entre otros. Los métodos aplicables a realizar el seguimiento y la medición se determinan de manera específica, incluyendo técnicas estadísticas.

En general, respecto a la medición, análisis y mejora el CPST demuestra:

- a) La conformidad del servicio y de sus procesos asociados con los requisitos establecidos.
- b) Conformidad e integridad de los procesos de sistema de gestión de calidad.
- c) La mejora continua del sistema de gestión de calidad.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	107



VERSIÓN:	01
CLAVE DEI	DOCUMENTO:
MC-CP-01	
Manual de	e Calidad

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

#### **8.2.1 SATISFACCIÓN DEL CLIENTE**

El CPST implementa métodos confiables para el seguimiento de la información relativa al nivel de satisfacción de los clientes y para la comunicación de los resultados de estas evaluaciones.

Alguno de los métodos que se utilizan para evaluar la información, relativa al nivel de satisfacción de los clientes son:

- a) Encuestas de Satisfacción
- b) Registro de quejas y reclamos vía correo electrónico
- c) Al inicio y finalización un servicio prestado por el CPST ya sea consultoría, desarrollo, soporte técnico se llena una orden de trabajo donde se especifican los defectos, el trabajo realizado y la conformidad con el servicio que se dio.

#### **8.2.2 AUDITORIA INTERNA**

El CPST tiene un proceso sistemático, independiente y documentado para obtener evidencias que permiten determinar:

- Si el SGC es conforme con los requisitos de la norma ISO 9001:2008
- se ha implementado y se mantiene de manera eficaz
   Las auditorías internas se realizan de acuerdo a lo especificado en el Manual de Procedimientos PD-Al-01 Auditoría interna.

#### 8.2.3 SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE PROCESOS

El Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos (CPST) realiza el seguimiento y medición de cada uno de los procesos del SGC establecidos en su Mapa de Procesos.

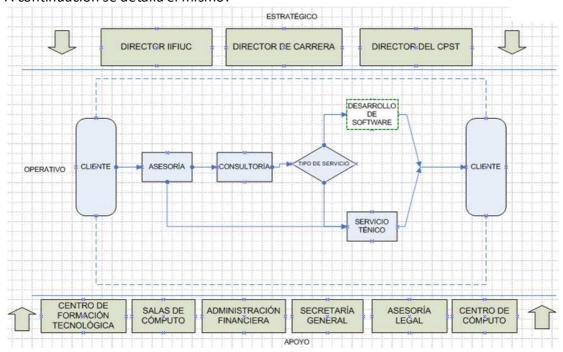
Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	excepción del original"	108



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO: MC-CP-01
Manual de Calidad

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

A continuación se detalla el mismo:



Para ello, se ha elaborado una matriz de indicadores donde consta:

#### Subsistema # 1

#### **ASESORÍA**

Proceso # 1: Asesoría

Indicador: (Proporcionar servicios técnicos relacionados con cada una de las necesidades

del cliente.)

#### Proceso # 2: Requerimiento del Cliente

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	109



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO: MC-CP-01
Manual de Calidad

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Indicador: (Identificar los problemas indicados por el cliente)

**Proceso # 3:** <u>Levantamiento de la necesidad del requerimiento del Cliente</u> **Indicador:** (Identificar la necesidad asociada con el requerimiento del cliente)

#### Subsistema # 2

#### **CONSULTORÍA**

Proceso # 1: Selección de Experto

Indicador: (Seleccionar un experto en el área de software según las necesidades del

requerimiento del cliente.)

Indicador: (Seleccionar un experto en el área de hardware según las necesidades del

requerimiento del cliente.)

Indicador: (Seleccionar un experto en el área de redes según las necesidades del

requerimiento del cliente.)

#### Subsistema # 3

#### **DESARROLLO DE SOFTWARE**

Proceso # 1: <u>Diseño - Ejecución - Evaluación de Desarrollo Institucional</u>

**Indicador:** (Basado en los requerimientos establecidos, desarrollar un sistema que cubra todas las necesidades establecidas en el levantamiento de información, Páginas/Sitios/Portales Web, Scripts, Programas/Aplicaciones/Sistemas, etc.)

#### Subsistema # 4

#### **SERVICIO TÉCNICO**

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	110



VERSIÓN: 01	
CLAVE DEL DOCUMENTO:	
MC-CP-01	
Manual do Calidad	

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Proceso # 1: Levantamiento de información

Indicador: (Análisis de la información del requerimiento del cliente)

Proceso # 2: Selección del Técnico

Indicador: (Estudio de la base de datos de técnicos adecuado para la atención del

requerimiento del cliente en base a la orden de trabajo)

Proceso # 3: Diagnóstico

Indicador: (Identificar del problema raíz del requerimiento ingresado)

Proceso # 4: Orden de Trabajo

Indicador: (registro de atención del requerimiento dado por el cliente)

Lo cual permite demostrar la capacidad de los procesos para alcanzar los resultados planificados o ejecutar las acciones correctivas para lograrlos.

La verificación de la conformidad de los procesos sigue disposiciones documentadas. A intervalos planificados, la máxima autoridad y responsabilidad recae sobre el director del CPST, el mismo que revisa los resultados de cada proceso con el fin de hacer el seguimiento.

En base a la medición de los procesos del sistema de gestión de calidad el CENTRO DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS TECNOLOGIOS (CPST) compara y valora semestral y anualmente la eficacia o eficiencia de estos.

Cuando no se alcancen los resultados planificados, deberían llevarse a cabo acciones correctivas, para asegurar la conformidad del servicio.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	111



VER	SIÓN: 01
	VE DEL DOCUMENTO: C-CP-01
Mai	nual de Calidad

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

#### 8.2.4 SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DEL SERVICIO

El Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos (CPST) realiza el seguimiento y medición del servicio para verificar que se cumpla con sus requisitos ya definidos. Se realiza en las etapas apropiadas del proceso de acuerdo a las actividades planificadas.

El Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos (CPST) define y aplica métodos apropiados de medición y seguimiento de las características de calidad especificadas previamente en la planificación del servicio al cliente incluida la evaluación de:

#### Programa de Asesoría y Consultoría Informática

- Consultoría Integral en proyectos de implementación, integración y actualización de sistemas y tecnología informática.
- Evaluación y optimización de portales, sitios y páginas web. Asesoría especializada en sistemas informáticos.
- Administración de redes, servidores y accesos a los recursos informáticos.
- Administración de datos, aplicaciones y respaldos.
- Asesoría para la adquisición de nuevas tecnologías informáticas.
- Evaluación de candidatos para el departamento de sistemas, TI o informática.

En cualquiera de los casos, la planificación de la presentación del servicio (véase numeral 7.1)<sup>1</sup>, debe incluir la determinación de las características de calidad, los cuales serán la base para la medición a la que hace referencia el presente requisito.

<sup>1</sup> Norma ISO 9001-2008 Planificación y Realización del producto

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	112



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
MC-CP-01
Manual de Calidad

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Durante el proceso, el Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos (CPST) determina la ubicación de los puntos, métodos e instrumentos de medición apropiados que permitan evaluar el nivel de los logros esperados para cada uno de los clientes, así como los mecanismos pertinentes y confiables para evaluar y validar sus parámetros y métodos de evaluación.

Para determinar los aspectos por evaluar y los criterios de aceptación, el CPST tiene en cuenta los requisitos legales y los resultados de la orden de trabajo.

Se mantiene evidencia de conformidad de los resultados de la orden de trabajo, obtenidos por cada cliente frente a los criterios de aceptación. Los registros indican la(s) persona(s) que autoriza(n) la promoción (véase el numeral 4.2.4)<sup>2</sup>

#### 8.3 CONTROL DE SERVICIOS NO CONFORMES

El Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos (CPST) lleva a cabo el Control de los Servicios No conformes a través de una orden de trabajo ya sea relacionado a: Asesoría, diagnóstico, reparación, instalación de software, apoyo en manejo de software, etc.<sup>3</sup> (Ver orden de trabajo) especifica todo lo necesario para identificar los servicios no conformes.

El CPST identifica los problemas y define los planes de mejoramiento que incluyen las acciones y recursos necesarios para superar las NO conformidades encontradas, determinadas por el análisis de resultados de las distintas mediciones.

Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	excepción del original"	113
			Elaborado Por:  Revisado Por:  Aprobado Por:  "Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> Norma ISO 9001-2008 Requisitos de la documentación

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup> Orden de trabajo CPST



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO: MC-CP-01
Manual de Calidad

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Se utilizará el Procedimiento para Control de Servicios NO Conformes, el cual se detalla en el Anexo-CP-01

#### **8.4 ANALISIS DE DATOS**

El Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos (CPST) va determinar mediante la recopilación y análisis de datos apropiados la eficacia del sistema de gestión de calidad y se evalúa donde se puede realizar mejora continua del mismo.

Esto incluye los datos generados del resultado de medición y seguimiento y de cualquier otra fuente pertinente. El análisis de datos proporciona información acerca de:

Cómo demostrar la mejora continua de los procesos y la capacidad del sistema de alcanzar los resultados esperados.

#### 8.5 MEJORA

#### **8.5.1 MEJORA CONTINUA**

El Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos (CPST) mejora continuamente la eficacia del sistema de gestión de la calidad por medio de:

- Utilización de la política de calidad,
- Cumplimiento de los objetivos de la calidad,
- La toma de decisiones como resultados de las evaluaciones internas y externas,
- Las auditorias, el análisis de datos, las acciones correctivas y preventivas,
- El plan de mejoramiento de la calidad,

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		114	



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
MC-CP-01
Manual de Calidad

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

- La consulta periódica de las condiciones en las que se desenvuelve el centro impulsan la mejora continua,
- Así como las nuevas disposiciones legales y la revisión por la alta dirección.
- Aplicación de las mejores prácticas al centro producto de observaciones o recomendaciones.

#### 8.5.2 ACCIÓN CORRECTIVA EN EL CPST

La eficacia de las acciones correctivas en cuanto a evitar la repetición de los problemas se radica en el análisis de datos y causas. Para el efecto, el procedimiento de acciones correctivas incluye el uso de técnicas tales como el análisis de Pareto y el diagrama de causa y efecto.

La definición de las acciones correctivas va a partir también del análisis de fortalezas y debilidades en cada uno de los componentes de gestión (directiva, académica, administrativa-financiera y de gestión de comunicación), lo cual se sugiere sea implementado.

#### **8.5.3 ACCIÓN PREVENTIVA EN EL CPST**

Se implementa acciones preventivas que son el resultado del análisis de las causas de no conformidades potenciales y oportunidades de mejora del sistema de gestión de calidad y de los servicios, considerados como:

Servidor de Versiones vs de los desarrollos efectuados.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	115



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO: MC-CP-01
Manual de Calidad

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

- Encuestas de satisfacción del cliente y de otras partes interesadas que han sido identificadas.
- Resultados de las evaluaciones internas y externas, las auditorias y de la revisión por la alta dirección.
- El Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos(CPST) revisará y ajustará, si fuese necesario, su propio sistema de gestión de calidad. Las acciones preventivas son registradas para asegurar la implementación. Las acciones que resultan del proceso de acciones preventivas son documentadas y comunicadas a las distintas instancias del El Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos(CPST)

**INDICE** 

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	116



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
PD-CP-01

**Procedimientos documentados** 

**REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008** 

#### FACULTAD DE INGENIERÍA

# CENTRO DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS TECNOLÓGICOS (CPST)

# PROCEDIMIENTOS DOCUMENTADOS

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	117



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
PD-CP-01
Procedimientos documentados

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Capítulo de la Norma	Nombre del documento	No. De revisión	Fecha	Observación
8.2.2	Auditoría Interna	1	08/09/10	

#### 1.0 AUDITORÍA INTERNA

#### 1. OBJETIVO

- Describir las actividades que se requieren para Planificar, documentar, ejecutar y hacer seguimiento a las auditorías internas a realizar en el Centro de prestación de servicios Tecnológicos (CPST).
- Valorar la situación actual de cada uno de los procesos que realiza el CPST.
- Realizar una comparación de la situación actual del CPST con respecto a los requisitos de la norma ISO 9001:2008.
- Identificar las No conformidades encontradas en cada uno de los procesos auditados.
- Proponer la metodología para realizar el análisis de causa que permita determinar acciones correctivas para las no conformidades.

#### 2. ALCANCE

El procedimiento se aplica a las áreas que estén involucradas con el Centro de prestación de servicios Tecnológicos (CPST).

#### 3. DEFINICIONES

Los términos usados dentro de una auditoría interna se detallan en el Anexo 3 del Manual de Anexos.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		118	



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
PD-CP-01
Procedimientos documentados

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

#### 4. FUNDAMENTOS LEGALES Y/O REGLAMENTARIOS

Norma ISO 9001:2008 Numeral 8.2.2

#### 5. RESPONSABLE Y APOYO

EL responsable de velar por el cumplimiento de este procedimiento es el director/a del Centro de prestación de servicios Tecnológicos de la UCSG.

#### 6. CONDICIONES GENERALES

Las auditorías internas se programan considerando el estado y la importancia que tenga el área a auditar en el proceso.

La frecuencia para determinar el número de auditorías a realizar depende de la naturaleza de los procesos dado su criticidad, estabilidad y riesgo de no conformidades. (Frecuencia alta de no conformidades, cierre incompleto de acciones correctivas), al menos debe realizarse de manera semestral por cada proceso. En caso de que los resultados de los indicadores demuestren una baja efectividad en los procesos auditados (No Conformidades, alto número de quejas, etc.), el proceso de auditorías se realizará con más frecuencia en las áreas correspondientes.

En caso, de que por alguna razón justificada no pueda realizarse la auditoria en la fecha y hora indicada, el responsable del área a auditar deberá informar al auditor líder inmediatamente para que este realice las modificaciones pertinentes.

Las evidencias pueden ser recolectadas a través de entrevistas, declaración de hechos, revisión de documentos, observación de actividades ó condiciones de las áreas auditadas.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		119	



VERSIÓN: 01	_
CLAVE DEL DOCUMENTO:	
PD-CP-01	
Procedimientos documentados	_

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Todos los resultados serán considerados como hallazgos, hasta que el equipo auditor se reúna y determine la naturaleza de los mismos.

Al realizar el cierre de la auditoria es necesario que los auditores se reúnan para evaluar las observaciones y no conformidades detectadas durante la auditoria.

Para la realización del informe de auditoría es necesario tener en cuenta:

- Alcance y criterios de la auditoria.
- Procesos auditados.
- Actividades desarrolladas.
- N° de no conformidades mayores y menores y N° de observaciones.
- Clasificar las no conformidades y las observaciones por proceso
- Detallar los numerales de la norma ISO 9001:2008 que fueron auditados.
- Aspectos favorables y débiles por proceso.
- Conclusión general.

#### 7. PERFIL Y COMPETENCIA DE LOS AUDITORES

A continuación se describen los requisitos necesarios y que deben cumplir el personal encargado de realizar la auditoría.

#### 7.1. AUDITOR LIDER

#### 7.1.1. OBJETIVO DEL CARGO

Programar, planear, ejecutar y reportar los resultados de las auditorías internas de calidad, con el fin de verificar el cumplimiento, implementación y efectividad del sistema de gestión de calidad, así como coordinar a los auditores internos para dar cumplimiento al procedimiento para la realización de auditorías internas

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		120	



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
PD-CP-01
Procedimientos documentados

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

#### 7.1.2. EDUCACION

Profesional universitario en el área de educación o cualquier otra profesión relacionada con la administración (titulo de 3er nivel).

#### 7.1.3. FORMACION

- Sólidos Fundamentos Norma ISO 9001:2008.
- Cursos de formación como auditor Líder de calidad o desarrollo de conocimientos y habilidades en auditorías internas de calidad.
- Auditor Certificado (Curso de auditor líder avalado por algún organismo certificador).

#### 7.1.4. EXPERIENCIA

Mínimo 30 horas en realización de auditorías internas de calidad en empresas del sector Educativo o empresas de bienes y servicios ó Haber participado como observador en una auditoría interna de calidad (No aplicable para auditores que participan en la primera auditoría interna de calidad).

#### 7.1.5. HABILIDADES

Entre otras, debe tener las siguientes habilidades:

- Liderazgo
- Comunicación oral
- Comunicación escrita

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		121	



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
PD-CP-01
Procedimientos documentados

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

- Metódico
- Organización

#### 7.1.6. RESPONSABILIDADES

- Generar con el apoyo de los auditores internos el programa de auditoría, dirigir el equipo auditor y asignar deberes a los auditores internos.
- Asegurar que las listas de verificación elaboradas por los auditores internos se basen en los criterios de la auditoria.
- Llevar a cabo la reunión de apertura y cierre de la auditoria.
- Reportar cualquier obstáculo importante encontrado al ejecutar la auditoria.
- Verificar la correcta ejecución de las auditorías internas con base el Plan General de auditorías internas de calidad y apoyar en situaciones de discrepancia o conflicto.
- Elaborar y presentar el informe de auditoría de acuerdo con los hallazgos detectados en la auditoría interna con el apoyo de los auditores internos.
- Asegurar que se generen de forma oportuna y de acuerdo con el procedimiento de acciones correctivas / preventiva y de mejora las solicitudes correspondientes.
- Verificar que la información y actividades realizadas son ejecutadas de conformidad con lo establecido por el cliente, la institución, la ley y la norma ISO 9001:2008.

#### 7.2. AUDITOR INTERNO

#### 7.2.1. OBJETIVO DEL CARGO

Llevar a cabo auditorías internas de calidad con el fin de evaluar el cumplimiento, funcionalidad y eficacia del SGC de la institución.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		122	



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
PD-CP-01
Procedimientos documentados

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

#### 7.2.2. EDUCACION

Profesional universitario en el área de educación o cualquier otra profesión relacionada con la administración (titulo de 3er nivel).

#### 7.2.3. FORMACION

- Sólidos Fundamentos de la Norma ISO 9001:2008
- Cursos de formación como auditor interno de calidad o desarrollo de conocimientos y habilidades en auditorías internas de calidad.
- Auditor Certificado(Avalado por algún organismo certificador)

#### 7.2.4. EXPERIENCIA

Mínima de 15 horas en realización de auditorías internas de calidad en procesos afines. Haber participado como observador en una auditoría interna de calidad (No aplicable para auditores que participan en la primera auditoría interna de calidad)

#### 7.2.5. HABILIDADES

Entre otras, debe tener las siguientes habilidades:

- Liderazgo
- Comunicación oral
- Comunicación escrita
- Metódico
- Organización

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		123



VERSIÓN: 01	
CLAVE DEL DOCUMENTO:	
PD-CP-01	
Procedimientos documentados	

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

#### 7.2.6. RESPONSABILIDADES

- Participar en la elaboración del Plan General de auditorías internas de calidad.
- Participar en la reunión de apertura y cierre de las auditorías internas.
- Elaborar y utilizar los documentos de trabajo necesarios para realizar las actividades de auditoría.
- Ejecutar las auditorias con base en el Programa Anual de auditorías.
- Recolectar y analizar evidencia objetiva que sea pertinente y suficiente para obtener conclusiones.
- Verificar que los procedimientos estén a disposición y sean comprendidos por el personal apropiado.
- Apoyar al auditor líder en la elaboración del informe de auditoría, tomando como base los hallazgos detectados en la misma.
- Reportar los resultados de la auditoria.
- Mantener la confidencialidad y seguridad de la información obtenida durante la auditoría interna de calidad.

Para verificar si se ha cumplido con todos los requerimientos establecidos en la selección del equipo auditor se usara un formato de lista de verificación de selección de auditor ver más a detalle en el anexo 4.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		124	



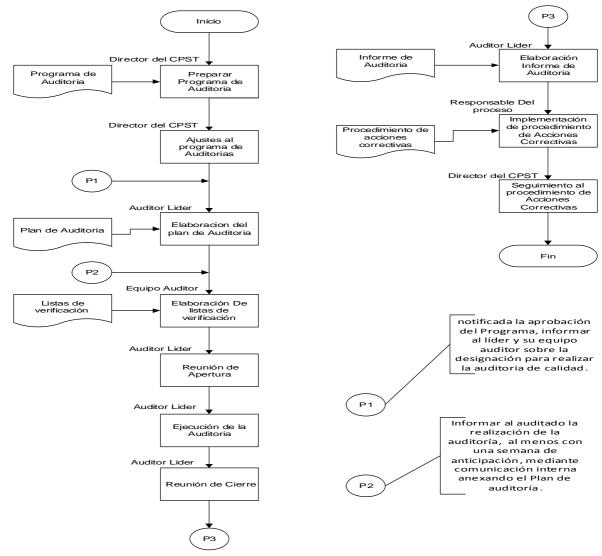
VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO: PD-CP-01

**Procedimientos documentados** 

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

#### DIAGRAMA DEL PROCEDIMIENTO DE AUDITORIA



Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	125



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO: PD-CP-01
Procedimientos documentados

**REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008** 

#### 8. DESCRIPCION DEL PROCEDIMIENTO

ETAPAS	DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD	RESPONSABLE	REGISTRO
1	Preparar el Programa de auditorías el cual contendrá información acerca de las auditorias a ejecutar, especificando criterios de auditoría, los recursos necesarios y las fechas para su realización	Director del CPST	Programa de auditorias internas
2	Una vez elaborado Programa de Auditoria de Calidad, realiza los ajustes que se consideren pertinentes. Se designan al auditor líder y auditores internos de calidad.	Director del CPST	Informe del director del CPST
3	Una vez notificada la aprobación del Programa, informar al líder y su equipo auditor sobre la designación para realizar la auditoria de calidad.	Director del CPST	Comunicación interna
4	Elaborar el Plan de Auditoria teniendo como referencia la información que sobre la auditoria a realizar suministra el Programa de Auditoria, definiendo el objetivo, el alcance, los criterios de auditoría, la fecha y hora de Auditoria, los responsables de las dependencias que serán auditadas, el lugar de la auditoria y equipo auditor. Revisar el anexo 3 – plan de auditoría.	Auditor Líder	Plan de auditoria

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		126	



VERSION: 01
-------------

CLAVE DEL DOCUMENTO:

PD-CP-01

**Procedimientos documentados** 

ETAPAS	DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD	RESPONSABLE	REGISTRO
5	Informar al auditado sobre la realización de la auditoría, al menos con una semana de anticipación, mediante comunicación interna anexando el Plan de auditoría.	Auditor líder	Plan de auditoria
6	Elaborar las listas de verificación a utilizar, de acuerdo con la documentación que corresponda al proceso.	Auditor líder Equipo auditor	Listas de verificación
7	Realizar la Reunión de Apertura, en ella se deberán presentar a los miembros del equipo auditor, se explica el objetivo y alcance de la auditoria y se confirma el Plan de auditoría. Se registra la asistencia.	Auditor líder	Registro de asistencia Acta reunión apertura
8	Ejecutar la Auditoria de acuerdo con lo establecido en el Plan de auditoría y las listas de verificación.  Durante el desarrollo de la auditoria, la información se recolecta mediante entrevistas, verificando los documentos y registros. El auditor recoge evidencia del cumplimiento de las actividades y genera los hallazgos de la auditoría.	Auditor líder	Plan de auditoria Listas de verificación

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		127	



VERSION: 01	٧	ΈF	₹SI	Ó	N:	0	1
-------------	---	----	-----	---	----	---	---

CLAVE DEL DOCUMENTO:

PD-CP-01

**Procedimientos documentados** 

ETAPAS	DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD	RESPONSABLE	REGISTRO
	Si el hallazgo encontrado se categoriza como una No Conformidad se comunicará inmediatamente al auditado, explicando su afectación a la funcionalidad del sistema.		
9	Realizar la Reunión de Cierre, presentar los hallazgos y conclusiones de auditoría al área auditada para que estos sean discutidos.	Auditor líder	Registro de asistencia Acta reunión de cierre
10	Con la información recopilada elaborar el informe de auditoría presentando el registro completo de la auditoria al Director del CPST.	Auditor líder	Informe de auditoria
11	Si durante la auditoria se hallaron no conformidades, Se utilizará el Procedimiento para Acciones Correctivas, el cual se detalla en el Anexo 2. Necesario para emprender acciones correctivas o preventivas de las no conformidades encontradas e identificar las causas que las originaran.	Responsable del Proceso	Plan de mejoramiento
12	Realizar seguimiento al Procedimiento de Acciones Correctivas suscrito entre el responsable del proceso y el comité de calidad.	Director del CPST	Plan de mejoramiento

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		128	



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
PD-CP-01
Procedimientos documentados

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

#### 9. FORMATO DE LISTA DE VERIFICACIÓN

Son los puntos que se han verificado dentro de la auditoría interna, para más detalle revisar el anexo 5 -formato de lista de verificación.

#### 10. PREPARAR "Lista de verificación de auditoría interna"

El auditor interno preparará la auditoria elaborando un plan de auditoría y/ó una lista de verificación que considere: Criterio evaluado de la norma, observación, si cumple, no conformidad y nota.

#### 11. INFORME DE LOS RESULTADOS DE LA AUDITORIA

Realiza una reunión de cierre con los auditados y con el Director del CPST, con la finalidad de informar los resultados de la auditoria. Los asistentes pueden hacer recomendaciones para eliminar las no conformidades y sus causas y para mejorar el SGC.

El Responsable del CPST es encargado de realizar el seguimiento de la efectividad de las acciones correctivas tomadas y de presentar los resultados en la Revisión por la dirección.

#### **INDICE**

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		129	



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO: PD-CP-01

Procedimiento Documentado de Servicio NO Conforme

**REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008** 

#### FACULTAD DE INGENIERÍA

# CENTRO DE FORMACIÓN TECNOLÓGICA (CFT)

#### PROCEDIMIENTOS DOCUMENTADOS

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		130	



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO:
PD-CP-01

Procedimiento Documentado de Servicio NO Conforme

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Versión	Fecha	Capítulo	Causa de modificación
1	22-09	8	Primera emisión del Procedimiento

#### INTRODUCCIÓN

Este procedimiento tiene como objeto describir el proceso que el Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos sigue para mantener el control de Servicios NO Conformes de acuerdo a la Norma ISO 9001:2008 en su ítem 8.3

#### 1. OBJETIVO

Establecer, evaluar y controlar el servicio del CPST que deban implementarse con el fin de asegurar la eliminación de las causas de las no conformidades reales o potenciales que se puedan presentar en todos los procesos del Sistema de Gestión de Calidad del Centro adscrito al Instituto de Investigación y Desarrollo de la Facultad de Ingeniería.

#### 2. DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

No.	Actividad	Responsable
1	Detección de No Conformidad	Director CFT (Ing. Inelda Martillo)
2	Definir Acciones a Tomar	Director CFT (Ing. Inelda Martillo)
3	Archivo de Documentación Generada	Todos

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	excepción del original"	131
Documentación				



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO: PD-CP-01

Procedimiento Documentado de Servicio NO Conforme

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

#### 3. DETECCIÓN DE NO CONFORMIDAD

Al hablar de servicios no conformes debemos de tomar en cuenta lo siguiente:

El Centro garantiza el correcto funcionamiento de los equipos durante un periodo de 6 meses contados desde la fecha de entrega, cubriendo la reparación sin recargo alguno, de todos aquellos defectos originados por fallas de reparación.

• En consecuencia para hacer efectiva esta garantía el cliente deberá presentar en el servicio técnico, el equipo y/o sus accesorios conjuntamente con el comprobante de pago (factura). Todos los equipos que presenten defectos de reparación estando en garantía serán reparados sin costo alguno para el cliente.

Para la entrega del equipo reparado, el cliente deberá presentar la orden de trabajo entregada al momento en que dejó el equipo para su reparación.

Quedan expresamente excluidos de esta garantía las fallas o desperfectos causados entre otras por las siguientes situaciones:

- a. Cuando el equipo presente defectos o daños derivados del uso anormal de este, o uso contrario al indicado en el manual de operación.
- b. Cuando el equipo presente defectos o daños derivados de pruebas, operación, mantenimiento, instalación o ajustes inapropiados o derivados de cualquier alteración o modificación realizada por el cliente.
- c. Cuando el equipo presente daños derivados de accidente o negligencias, golpes o evidencias de residuos líquidos.
- d. Cuando las condiciones ambientales del área donde opere el equipo, no cumpla con las exigencias respecto de temperatura, humedad, polvo, vibraciones, entre otras de similar características.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		132	



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
PD-CP-01

Procedimiento Documentado de Servicio NO Conforme

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

#### 4. DEFINIR ACCIONES A TOMAR

El período de garantía es un mecanismo que se establece para la validación del proyecto, en cuanto a su contenido, especificación y funcionamiento del software. El cliente debe validar estos aspectos a la entrega del proyecto y durante la vigencia de la Garantía, para asegurarse del correcto funcionamiento.

Por tanto, es obligación del cliente:

- Revisar que el proyecto especificado en el documento de definición de proyecto coincide con el producto entregado.
- Verificar el funcionamiento correcto y sin errores del software.
- Comunicar mediante correo electrónico a la dirección servicios.sistemas@ucsg.edu.ec o servicios.sistemas.ucsg@gmail.com los errores y deficiencias detectadas en el menor plazo posible, y con la mayor información sobre el problema.

Obligaciones del Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos

En su línea de desarrollo de software, el Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos tiene el deber de entregar un producto software de acuerdo a la especificación del proyecto y libre del mayor número de errores: Para cumplir este objetivo, es obligación del Centro:

• El cumplimiento de todas las características especificadas en el documento de definición de proyecto.

Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	excepción del original"	133
			Elaborado Por:  Revisado Por:  Aprobado Por:  "Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO:
PD-CP-01

Procedimiento Documentado de Servicio NO Conforme

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

- La ejecución de un juego de pruebas sobre el software desarrollado, para la verificación en un entorno similar al de producción.
- Poner los medios humanos y materiales necesarios para el cumplimiento de la garantía.
- Informar vía correo electrónico del estado de sus incidencias en período de garantía.

Se entenderán como cubiertos por la garantía aquellos errores de software derivados de una programación errónea, o funcionamientos no de acuerdo a la lógica del software, tal y como se especificó en el documento de definición del proyecto.

#### 5. ARCHIVO DE DOCUMENTACIÓN GENERADA

El archivo que se genera para mantener una documentación del registro del servicio es través de una orden de trabajo; en la cual mantiene un registro global tanto del cliente como del servicio ofrecido en este caso puede ser:

- Asesoría y consultoría
- Servicio técnico
- Desarrollo de software
- Mantenimiento

La misma que determina al final del documento la conformidad del servicio, ver Anexo-PC-01

#### 6. FLUJOGRAMA DE PROCEDIMIENTOS DE SERVICIOS NO CONFORME

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	134



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO: PD-CP-01

Procedimiento Documentado de Servicio NO Conforme

Determinar la necesidad de formular una acción de sonvicio NO conformo de sonv	FLUJOGRAMA	TAREA	RESPONSABLE
<ul> <li>Hallazgos de las auditorías internas de calidad.</li> <li>Hallazgos por incumplimiento de los requisitos contenidos en los documentos.</li> <li>Hallazgos de auditorías externas(Entes de Control – Entidades de Certificación)</li> <li>Recomendaciones de Mejoramiento Entes de Control – Entidades de Certificación)</li> <li>Hallazgos de auditoría internas independientes.</li> <li>Hallazgos por autoevaluación de la gestión.</li> <li>Hallazgos por productos no conformes que sean repetitivos</li> <li>Mejora o Incumplimiento de indicadores</li> </ul> Nota: Para las actividades o servicios que se encuentran en óptimas condiciones y desean mejorase, se aplica el formato de control de NO	Inicio	Servicio no Conforme  Recibir y/o diligenciar formato de control de No conformidades, cuando se presente una o varias de	
encuentran en óptimas condiciones y desean mejorase, se aplica el formato de control de NO	de formular una acción	<ul> <li>Hallazgos de las auditorías internas de calidad.</li> <li>Hallazgos por incumplimiento de los requisitos contenidos en los documentos.</li> <li>Hallazgos de auditorías externas(Entes de Control – Entidades de Certificación)</li> <li>Recomendaciones de Mejoramiento Entes de Control – Entidades de Certificación)</li> <li>Hallazgos de auditoría internas independientes.</li> <li>Hallazgos por autoevaluación de la gestión.</li> <li>Hallazgos por productos no conformes que sean repetitivos</li> </ul>	,
	1	encuentran en óptimas condiciones y desean mejorase, se aplica el formato de control de NO	

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	excepción del original"	135



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO: PD-CP-01

Procedimiento Documentado de Servicio NO Conforme

Revisar y analizar:	
<ol> <li>Que la no conformidad sea clara y precisa frente a las actividades que desarrolla el proceso, incluyendo las quejas y/o reclamos.</li> <li>Que se identifique claramente el requisito incumplido.</li> <li>Nota: Cuando se identifique Oportunidades de Mejora o aspectos a mejorar, estas se pueden trabajar como acciones de mejora continua o preventiva.</li> </ol>	Directores, Jefes de Oficina, Asesores, Coordinadores, funcionarios del CPST.
El Jefe de la Dependencia o Líder del proceso convoca a su grupo de trabajo y demás dependencias que se requieran para realizar el análisis de la causa raíz de la no conformidad  Una vez definidas las causas, éstas se llevan formato CP-01-01	Directores, Jefes de Oficina, Asesores, Coordinadores, funcionarios del CPST.
	<ol> <li>Que la no conformidad sea clara y precisa frente a las actividades que desarrolla el proceso, incluyendo las quejas y/o reclamos.</li> <li>Que se identifique claramente el requisito incumplido.</li> <li>Nota: Cuando se identifique Oportunidades de Mejora o aspectos a mejorar, estas se pueden trabajar como acciones de mejora continua o preventiva.</li> <li>El Jefe de la Dependencia o Líder del proceso convoca a su grupo de trabajo y demás dependencias que se requieran para realizar el análisis de la causa raíz de la no conformidad</li> <li>Una vez definidas las causas, éstas se llevan formato</li> </ol>

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	136
Documentación				



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO: PD-CP-01

Procedimiento Documentado de Servicio NO Conforme

Evaluar la necesidad de adoptar acciones para asegurar que las no conformidades no vuelvan a ocurrir	Analizar y definir las acciones más apropiadas con el objeto de eliminar las causas de la no conformidad real o potencial para asegurarse que no se vuelvan a presentar.	Directores, Jefes de Oficina, Asesores, Coordinadores, funcionarios del CPST
Consolidar el Plan de Mejoramiento por Procesos	El CFT recibe los formatos diligenciados para proceder a consolidar todas las acciones por proceso y en un único Plan.	Oficina de Control Interno
Implementar las Acciones CONTROL de servicio NO conforme  Fin	Implementar las acciones planificadas definidas en el Plan de mejoramiento Funcional y por Procesos, dentro de los términos allí establecidos.  Los registros que evidencian su acción son conservados por los responsables del los procesos.	Responsables de los procesos, directores, Jefes de Oficina, Asistentes de Oficina.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	137



VERSIÓN: 01	
-------------	--

CLAVE DEL DOCUMENTO: PD-CP-01

Procedimiento Documentado de Servicio NO Conforme

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

7.	REGISTROS		

Acciones de Control de Servicios de No conformidades CF-01-01

#### 8. ANEXOS

Anexo-PC-01 CONTROL DE SERVICIO DE NO CONFORMES

Elaboró		Revisó y Aprobó	
	Profesional Especializado		

**INDICE** 

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	138



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO: PD-CP-01

Procedimientos documentados de Acciones Correctivas y Preventivas

**REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008** 

### FACULTAD DE INGENIERÍA

# CENTRO DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS TECNOLÓGICOS (CPST)

# PROCEDIMIENTOS DOCUMENTADOS

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	139



VERSI	ON:	01
-------	-----	----

CLAVE DEL DOCUMENTO: PD-CP-01

Procedimientos documentados de Acciones Correctivas y Preventivas

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Versión	Fecha	Capítulo	Causa de modificación
1	22-09	8	Primera emisión del Procedimiento

#### 1. OBJETIVO

Establecer, evaluar y controlar las acciones correctivas, preventivas y de mejora que deban implementarse con el fin de asegurar la eliminación de las causas de las no conformidades reales o potenciales que se puedan presentar en todos los procesos del Sistema de Gestión de Calidad del Centro adscrito al Instituto de Investigación y Desarrollo de la Facultad de Ingeniería.

#### 2. ALCANCE

Inicia con la recepción y/o diligenciamiento del formato F.A.C.P-## Acciones Correctivas/Preventivas y finaliza con el seguimiento y cierre a las acciones tomadas.

#### 3. POLÍTICA DE OPERACIÓN

El Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos (CPST) planifica y controla las acciones correctivas, preventivas y de mejora, dentro de la operación de los procesos, buscando el compromiso de sus funcionarios para analizar las causas que los generan, con el objeto de tomar acciones para prevenir, eliminar o mejorar y alcanzar la mejora continua de sus procesos.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	140



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO: PD-CP-01

Procedimientos documentados de Acciones Correctivas y Preventivas

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

#### 4. NORMATIVIDAD

Se realizará en base a la Norma ISO 9001:2008.

#### 5. DESARROLLO

#### 5.1 Acciones de Mejora.

Acciones de mejora por hallazgos de Auditoría Interna de Calidad.

Las acciones de mejora como consecuencia de hallazgos de auditorías internas de calidad, son elaboradas por el Auditor Interno en el formato F.A.C.P-## Acciones Correctivas/Preventivas firmados y entregados al Auditado cuando acepta el hallazgo. (Ver procedimiento Auditorías Internas de Calidad). Estos formatos son conservados por la Oficina de Control Interno, entidad designada y autorizada para el efecto por la Autoridad Competente. Finalizada la fecha pactada para realizar las acciones, el Auditor Interno se reúne con el Auditado para Evaluar la acción y definir si debe o no cerrarse definitivamente, para lo cual deben diligenciar y firmar el formato F.A.C.P-## Acciones Correctivas/Preventivas.

#### Acciones de mejora por hallazgos de Auditoría Externa de Calidad.

Las acciones de mejora como consecuencia de hallazgos de Auditorías Externas de Calidad, son recibidas y aceptadas en el formato de la entidad certificadora, por la Oficina de Control Interno y los responsables de los procesos, quienes proceden a transcribirlas al formato F.A.C.P-## Acciones Correctivas/Preventivas. La Oficina de Control Interno registra las mejoras para su posterior control y seguimiento.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"			141



VERSIÓN: 01
-------------

CLAVE DEL DOCUMENTO: PD-CP-01

Procedimientos documentados de Acciones Correctivas y Preventivas

### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Acciones de mejora como consecuencia de la Revisión del Sistema de Gestión por la Alta Dirección.

Las acciones de mejora recomendadas por el Comité de Dirección, son remitidas por la {Autoridad Competente}, a los responsables de los procesos, para que procedan a diligenciar el formato F.A.C.P-## Acciones Correctivas/Preventivas, y se analicen las causas que lo generan y sobre ellas se definan las acciones de mejora que deberán ser llevadas al formato F.A.C.P-## Acciones Correctivas/Preventivas, para luego ser remitidas a la Oficina de Control Interno con la finalidad que allí se consolide un único plan por procesos que será dado a conocer al Centro auditado, para el proceso de Seguimiento y Control. Los resultados serán evaluados en el comité de Dirección.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	142



VERSIÓN: 01

**CLAVE DEL DOCUMENTO:** PD-CP-01

Procedimientos documentados de Acciones Correctivas y Preventivas

#### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Determinar la necesidad de formular Inicio acción preventiva, correctiva o de mejora Recibir y/o diligenciar formato Acciones Correctivas/Preventivas mejoras, cuando se presente una o varias de las siguientes situaciones: • Quejas o reclamos de los clientes Hallazgos de las auditorías internas de calidad. • Hallazgos por incumplimiento de los requisitos contenidos documentos. • Hallazgos de auditorías externas(Entes Determinar la necesidad de Control – Entidades de Certificación) de formular una acción • Recomendaciones de Mejoramiento preventiva, correctiva o Entes de Control - Entidades de Certificación) Hallazgos auditoría internas de independientes. Hallazgos por autoevaluación de la gestión. • Hallazgos por productos no conformes que sean repetitivos Mejora Incumplimiento 0 indicadores Nota: Para las actividades o servicios que se encuentran en óptimas condiciones y desean mejorase, se aplica el formato

Directores, Jefes de Oficina, Asesores, Coordinadores, funcionarios del CPST.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	143



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO: PD-CP-01

Procedimientos documentados de Acciones Correctivas y Preventivas

# REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008

	Revisar y analizar:	
Revisar la No conformidad real o	<ol> <li>Que la no conformidad sea clara y precisa frente a las actividades que desarrolla el proceso, incluyendo las quejas y/o reclamos.</li> <li>Que sea del proceso donde se realizará la acción de mejora.</li> <li>Que se identifique claramente el requisito incumplido.</li> <li>Nota: Cuando se identifique Oportunidades de Mejora o aspectos a mejorar, estas se pueden trabajar como acciones de mejora continua o preventiva.</li> </ol>	Directores, Jefes de Oficina, Asesores, Coordinadores, funcionarios del CPST.
Evaluar la necesidad de adoptar acciones para asegurar que	Analizar y definir las acciones más apropiadas con el objeto de eliminar las causas de la no conformidad real o potencial para asegurarse que no se vuelvan a presentar.  Estas acciones de mejora se describen en el formato Acciones Correctivas/Preventivas	Directores, Jefes de Oficina, Asesores, Coordinadores, funcionarios del CPST

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	144



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO: PD-CP-01

Procedimientos documentados de Acciones Correctivas y Preventivas

# **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Consolidar el Plan de Mejoramiento por Procesos	La oficina de Control Interno recibe los formato diligenciados Acciones Correctivas/Preventiva para proceder a consolidar todas las accione por proceso y en un único Plan.	S Oficina de Control
Implementar las Acciones de Mejoramiento en los Tiempos	Implementar las acciones planificadas definida en el Plan de mejoramiento Funcional y po Procesos, dentro de los términos al establecidos.  Los registros que evidencian su acción so conservados por los responsables del lo procesos.	Responsables de li los procesos, directores, Jefes de Oficina, Asistentes de
Evaluar y registrar los resultados de las acciones	Finalizada la implementación de las acciones de mejoramiento se reúnen los responsables de proceso para analizar si la acción fue eficade eficiente, efectiva, conveniente y adecuada, e análisis se registra en el formato Accione Correctivas/Preventivas.  Cuando se encuentre que las acciones tomada NO fueron eficaces, nuevamente se realiz análisis de las causas de la no conformidad y se repite este procedimiento.  Cuando las acciones sean eficaces se cierran mantiene su registro en el formato Acciones	Responsables de los procesos a e
Fecha de Elaboración: Elaborado Por: Fecha de Aprobación:	Revisado Por:	Aprobado Por:
Estándar de "Toda copia impl Documentación	resa en Papel es un documento No controlado a ex	cepción del original" 14



Fecha de Aprobación:

Estándar de

Documentación

# CENTRO DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS TECNOLÓGICO

VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO: PD-CP-01

Procedimientos documentados de Acciones Correctivas y Preventivas

146

# **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Realizar seguimiento al Plan de Mejoramiento.	actividades des Correctivas/Pre planificadas. En caso que las la Oficina de responsable d acciones de me Cuando las ac cumplan dentr Oficina de Con Director para	s acciones no hayan sido eficace Control Interno recomienda el proceso se definan nuev goramiento. cciones de mejoramiento no ro de las fechas planificadas atrol Interno presenta informe	es as Oficina de Control Internos. Auditores Internos
Preparar Informe sobre el estado de las acciones correctivas,	prepara el info correctivas, pre remitirlo al Dire	e la Oficina de Control Interiorme del estado de las accion eventivas y de mejora, el cual ector del Centro, para orientar l mejoramiento de los procesos.	es es Oficina de Control
Fecha de Elaboración: Elaborado Por:		Revisado Por:	Aprobado Por:

"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"



\/	F	D	CI	Ю	N	•	n	1
v	_	ı	3	v	ıv		u	

CLAVE DEL DOCUMENTO: PD-CP-01

Procedimientos documentados de Acciones Correctivas y Preventivas

# **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

# 6. REGISTROS

Acciones Preventivas, Correctivas y de Mejora formato F.A.C.P-## Acciones Correctivas/Preventivas

# 7. ANEXOS

Anexo 6. Formato F.A.C.P-## Acciones Correctivas/Preventivas Anexo 7. Metodologías aplicables al Centro para el Análisis de Causa

Elaboró		Revisó y Aprobó
	Profesional Especializado	

## **INDICE**

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es u	n documento No controlado a e	xcepción del original"	147



**VERSIÓN: 01** 

CLAVE DEL DOCUMENTO: Anexo-CP-01

Anexos Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos

**REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008** 

# FACULTAD DE INGENIERÍA

# CENTRO DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS TECNOLÓGICOS (CPST)

# **ANEXOS**

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel	es un documento No controlad original"	do a excepción del	148



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:

Anexos Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos

Anexo-CP-01

## **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

#### **ANEXO 1**

# CENTRO DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS TECNOLÓGICOS FACULTAD DE INGENIERIA UNIVERSIDAD CATOLICA DE SANTIAGO DE GUAYAQUIL

## Estimado/a cliente:

El presente cuestionario forma parte de una investigación que tiene como finalidad medir el grado de satisfacción de los clientes del Centro de prestación de servicios tecnológicos (CPST).

Este cuestionario tiene carácter anónimo, Sus respuestas serán tratadas de forma confidencial y serán utilizadas únicamente para mejorar el servicio que le proporcionamos.

Tecnológicos (CPST)?				
	Menos de un mes			
	De uno a tres meses			
	De tres a seis meses			
0	Entre seis meses y un año			
0	Nunca los he utilizado			
2 ¿Cómo conoció al CPST?				
	TV			
	Radio			

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:		
Fecha de Aprobación:					
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"				



Estándar de

Documentación

# CENTRO DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS TECNOLÓGICO

VERSIÓN: 01	
CLAVE DEL DOCUMENTO:	

Anexos Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos

Anexo-CP-01

# **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

	☐ Internet										
	Prensa o revistas										
	Amigos, colegas o contactos										
	Otro										
		indíquen es compl	_				_				escala de 1 a
ŕ	1	2	3	4	5	6	7	8	9		/A
							С				2
	_	ración co el CPST e		altern	ativas d	le desa	arrollo	de soft	ware,	consulto	ría y asesoría
	Mucho	mejor									
C	Algo Me	ejor									
	Más o n	nenos igua	al								
	Algo ped	or									
C	Mucho <sub>I</sub>	peor									
C	■ No lo sé										
5 Por favor, valore del 1 al 10 (donde 1 es deficiente y 10 es excelente) los siguientes atributos del CPST.											
Fecha de Elab	oración:	Elaborad	do Por:				Revisad	do Por:			Aprobado Por:
Fecha de Apro	obación:										

"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del

original"

150



VI	ERS	iÓi	N:	01

CLAVE DEL DOCUMENTO: Anexo-CP-01

Anexos Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos

# **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	N/A
Orientada a satisfacer al cliente.		C			C				C	C	
Tiempo de entrega.											
Relación calidad- precio.	C	С				С			C	C	
Calidad del servicio.											
Bien organizado.	C	C	C	C	С	C			C	C	
Buen trato con el cliente.		0	0		C	C			C		0
Profesionalidad.		C	C		С					C	C
6 ¿Ha recomendado	usted	al CPST	a otra	s perso	onas u	otra ir	stituci	ión?			
☐ Sí											
□ No											
7 ¿Recomendaría usted al CPST a otras personas u otra institución?											
☐ Sí											
□ No											
8 ¿Hay alguna sugerencia que le gustaría decirle al CPST sobre el servicio que proporciona, coméntela?											

Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
"To do comin impress on Donal	as us de suprente Ne controles	do o overención del	151
Toda copia impresa en Papei es un documento No controlado a excepción del			
original"			
		"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlac	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del



			•				
<b>\</b>	ER	C	$\boldsymbol{\sim}$	R I		Λ	4
`\/	rк	•		IM	•	.,	
·		_	•		•	v	_

CLAVE DEL DOCUMENTO: Anexo-CP-01

Anexos Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos

# **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

## **ANEXO 2**

# Plan de Auditoria

Objetivo de la	
Auditoria	
Alcance de la	
Auditoria	
Criterios de la	
Auditoria	
Responsables de	
las áreas	
Auditadas,	
personas	
involucradas	
Fecha y hora	
estimada de las	
Auditorias	

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"			



	- 1		_
\/ED	cin	NI.	Λ1
<b>VER</b>	SIU	IN:	UТ

CLAVE DEL DOCUMENTO: Anexo-CP-01

Anexos Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos

# **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Miembros del	
equipo Auditor	
Documento de	
referencia	
Programación de	
Reuniones con la	
administración	
Distribución del	
informe de	
Auditoría y fecha	
de emisión	
de cilision	

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"			



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO: Anexo-CP-01

Anexos Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos

### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

# ANEXO 3 DEFINICIONES

**Acción Correctiva**: Conjunto de acciones tomadas para eliminar la(s) causa(s) de una no conformidad detectada u otra situación indeseable.

**Acción de Mejora:** Acción implementada para incrementar los resultados del producto y/o servicio, proceso o sistema en términos de eficacia, eficiencia y/o efectividad.

Ejemplo: Mejorar la Eficacia es lograr cumplir lo planeado en rangos más estrechos de tiempo. Mejorar la Eficiencia es obtener igual resultado con menos recursos.

**Acción Preventiva:** Conjunto de acciones tomadas para eliminar la(s) causa(s) de una no conformidad potencial u otra situación potencialmente indeseable.

**Alta Dirección:** Persona o grupo de personas que dirigen y controlan al más alto nivel una entidad.

**Auditoria:** Proceso sistemático, independiente y documentado para obtener evidencias de Auditoria y evaluarlas objetivamente a fin de determinar hasta que punto los criterios de auditoría se cumplen.

**Alcance de la Auditoria**: Extensión y límites de la auditoria. **Auditado**: Entidad, proceso o procesos que son auditados.

**Auditor Interno de Calidad**: Profesional certificado y con la competencia para efectuar las Auditorías Internas de Calidad.

**Auditor Líder**: Persona con la competencia para liderar un equipo de auditores en una auditoría.

**Auditoria de Seguimiento**: Proceso sistemático, independiente y documentado para obtener evidencias que, al evaluarse de manera objetiva, permiten verificar que las acciones hayan sido implementadas, determinar su eficacia y efectuar el cierre de los hallazgos (No conformidades y Observaciones según los plazos acordados).

**CPST:** centro de prestación de servicios tecnológicos.

**Ciclo de Auditoria:** Comprende las etapas de planeación, ejecución e informe de resultados de la auditoría interna de calidad.

Cliente de la Auditoría: Organización o persona que solicita una auditoría.

Cierre de los hallazgos: Verificación que las acciones de mejora hayan sido implementadas dentro del plazo acordado, determinar su eficacia y registrar su grado de cumplimiento y las observaciones relevantes.

**Conclusiones de la Auditoría:** Resultado de una auditoria proporcionada por el equipo auditor, tras considerar los objetivos de la auditoría y todos los hallazgos de la auditoría.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"			



**VERSIÓN: 01** 

CLAVE DEL DOCUMENTO: Anexo-CP-01

Anexos Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos

### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

**Conformidad:** Cumplimiento de un requisito contemplado en la norma, proceso o procedimiento.

**Coordinador de las Auditorias:** Funcionario a quien se le haya asignado la responsabilidad de coordinar las auditorías internas de calidad en el Ministerio del Interior y de justicia.

Corrección: Acción inmediata tomada para eliminar una No Conformidad detectada.

Criterios de Auditoría: Conjunto de políticas, procedimientos o requisitos utilizados como referencia. Es el "deber ser" de la organización y se constituyen en las normas razonables sobre las cuales pueden evaluarse las prácticas administrativas y de gestión en forma adecuada. Dichos criterios deben ser utilizados para evaluación del grado en el cual la organización cumple con las expectativas que se habían determinado y dispuesto en forma explícita.

**Equipo Auditor:** Todos los auditores internos que llevan a cabo una auditoría.

**Evidencia de la Auditoría:** Registros, declaraciones de hechos o cualquier otra información que son pertinentes para los criterios de auditoría y que son verificables. Pueden ser de carácter cualitativo o cuantitativo.

**Hallazgos de la Auditoría**: Resultados de la evaluación de la evidencia de la auditoría recopilada frente a los criterios de auditoría.

**Lista de Verificación:** Formato donde se consignan los criterios de auditoría que serán verificados en la ejecución, teniendo en cuenta el ciclo, del proceso de auditoría.

**No Conformidad:** Incumplimiento de un requisito contemplado en la norma, proceso o procedimiento.

**Programa de Auditoría**: Conjunto de una o más auditorías planificadas para un período de tiempo determinado y dirigidas hacia un propósito específico.

**Plan de Auditorias:** Descripción de actividades y de los detalles acordados de una auditoria.

**Prueba:** Procedimiento para el acopio de evidencia, interpretación y significación, y para aceptar o rechazar una hipótesis. Por ejemplo pueden ser entre otras, de Auditoria, de control, de cumplimiento, de doble propósito, de detalles de saldos, fiscales, sustantivas. Etc.

**Reunión de Socialización:** Reunión presidida por el equipo auditor con el objeto de presentar los hallazgos y conclusiones de la auditoria de tal manera que sean comprendidos y reconocidos por el(los) Jefe(s) de la(s) Dependencia(s) involucrada(s) dentro del proceso auditado y el (los) Responsable(s) del Proceso y establecer los términos para la presentación e implementación de las acciones correctivas, preventivas y de mejora correspondientes.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel	es un documento No controlac original"	do a excepción del	155



			•				
<b>\</b>	ER	C	$\boldsymbol{\sim}$	R I		Λ	4
`\/	rк	•		IM	•	.,	
·		_	•		•	v	_

CLAVE DEL DOCUMENTO: Anexo-CP-01

Anexos Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos

# **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

## **ANEXO 4**

# FORMATO DE LISTA DE SELECCIÓN DEL EQUIPO AUDITOR

ODE PRESTAC	FORMATO SELECCIÓN DE	Versión: 1.0
DE SENION DE SEN	AUDITORES	Página: 1 de 1
Objetivo de la sel	ección:	
0 11 1		
Criterio para reali	zar la seleccion:	
Lista de Auditores	s seleccionados:	
note de Additores	, 50,000,000,000	

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"			



				•				
•	"	n	~	IÓ		١.	$\boldsymbol{\wedge}$	4
•	-	ĸ	•			•		
v	_		•	-	11		v	-

CLAVE DEL DOCUMENTO: Anexo-CP-01

Anexos Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos

# REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008

	Nomb	ore y Apellido	Cedula d	e id.	Cargo asi	gnado
	Nomb	ore y Apellido	Cedula d	e id.	Cargo asi	gnado
Elab	orado p	oor:		Revisado	y Aprobado por:	
Fecha de Elabo	ración:	Elaborado Por:		Revisado	Por:	Aprobado Por:
Fecha de Aprob	oación:					
Estándar o Documentad		"Toda copia im	presa en Papel	es un docı origin	umento No controlac	do a excepción del
Documentat	CIUII			Origin	ıaı	



- /	_
VEDCION.	$^{1}$
VERSION:	
V LINJIOIN.	$\mathbf{v}_{\perp}$

CLAVE DEL DOCUMENTO: Anexo-CP-01

Anexos Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos

# **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

# **ANEXO 5**

# FORMATO DE LISTA DE VERIFICACION

Clausula:	S	N	OBSERVACIONES

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"			158



		<b>-</b>		_	_
VEF	201	$\sim$ N		n	1
VFF		u		u	•
4		$\mathbf{v}$	•	·	_

**CLAVE DEL DOCUMENTO:** Anexo-CP-01

Anexos Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos

# **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

## **ANEXO 6**





UNIVERSIDAD CATÓLICA DE SANTIAGO DE GUAYAQUIL	CENT	RO PREST	ACIÓN DE	SERVICI	OS TECNO	DLÓGIO	cos	
DE SANTIAGO DE GUAYAQUIL		TRA	ABAJO NO COI	NFORME			ASTECNO,	
Fecha Apertura		110			Entrada			
			Solicitu	d				
Personal	Email		Teléfono	<u> </u>	W	oh.	Carta	
reisonai	Liliali		DATOS CLIEN	JTE .	VV		Carta	
Lugar de atención			DATOSCLIEN	NIC.				
Nombre / Razón social								
Dirección								
Teléfono								
E-mail								
Url								
CASOS NO CONFORME	S REPORT	TADOS POR EL C	CLIENTE					
PERSONA			CLIENTE			TECN	IICO ASIGNADO	
AUTORIZADA CENTRO	0							
Elaborado por:					ado por:			S. Pilay
Aprobado por:		Ing. Galo Cori	nejo	Págin	a:			1 de 1
		1		<b>'</b>				
Focha do Flaboración Elab	orado D	or:	D	ovicado Do	·r·		Anrohado Dori	

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"		do a excepción del	159



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO: Anexo-CP-01

Anexos Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos

### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

#### **ANEXO 7**

# **METODOLOGÍAS**

A continuación se detallan algunas metodologías aplicables a los Centros a manera de guía para su uso y aplicación:

Actividades para el Análisis de la Causa Raíz.

### Diagrama de Interrelaciones.

El diagrama de interrelaciones se usa para comprender y aclarar los diferentes puntos de un problema complejo e identificar la causa (s) clave (s) y sobre ellas definir las acciones para la mejora.

## Método para analizar el problema.

- 1. Reunir al equipo apropiado que hace parte del problema (Responsables del proceso, funcionarios que participan en él de la dependencia u otras dependencias).
- 2. Nombrar un moderador que conozca el método aquí propuesto.
- 3. El Moderador debe iniciar la presentación indicando "cual es problema que se pretende solucionar". Debe hacer preguntas como: Que conflictos tenemos?, Que problemas se tiene?, Que dificultades se presentan?, Qué vacíos se existen?
- 4. En cartulinas, hojas de papel o cualquier otro medio, los participantes escriben una frase muy corta y precisa, de la causa del problema y lo entregan al moderador para que él lo clasifique por categorías (temas). En caso de que una idea (causa) sea muy parecida a otra, el moderador la hace conocer de todos para que se llegue a un acuerdo de publicarla o de modificarla en su redacción.
- 5. Dentro del análisis son frases prohibidas las siguientes.

Es tonto.
No funcionará
¿Es en serio?
¿Bromea?
Sea realista.
Es bueno pero...

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel	es un documento No controlad original"	do a excepción del	160



**VERSIÓN: 01** 

CLAVE DEL DOCUMENTO: Anexo-CP-01

Anexos Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos

### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Hemos intentado eso antes.

Ellos no dejarán.

Nunca funcionará.

Costará mucho.

No es práctico.

No tenemos suficiente personal para esto.

No tendremos tiempo.

- 6. Finalizada la lluvia de ideas y organizadas por categorías, se procede a darles un nombre para identificarlas y se define el significado de cada una de ellas. A Cada una de variable se les asigna una letra.
- 7. Finalizada la lluvia de ideas y organizadas por categorías, se procede a darles un nombre para identificarlas y se define el significado de cada una de ellas. A Cada una de variable se les asigna una letra.



8. Definidos los nombres de las categorías se colocan en la siguiente matriz tanto horizontal como vertical y se identifican con la letra correspondiente, para confrontarlas y evaluar que tanto puede una modificar a la otra de la siguiente manera.

Fecha de Elaboración: Fecha de Aprobación:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"			



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO: Anexo-CP-01

Anexos Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos

### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

		INTE	RRELACI	ÓN DE VARIA	ABLES		
		0= NULO	1= MÍNIMO	2= MEDIO	3= MUCI	НА	
Va	riables	Planeación	Equipamiento tecnológico B	o Coordinación Laboral <b>C</b>	Mercadeo <b>D</b>	TA	ID
P	A		1	nfluyen 2	3	6	Sí
D E P E N	В	0		1	2	3	Sí
D E N	C	3	0		3	6	Sí
C I A	D	3	2	2		7	Sí
	TP	6	CTIVO: INELLIENCIA	5 DE CADA VARIABLE SOBRE LA	5		

TOTAL PASIVO: GRADO DE DEPENDENCIA DE CADA VARIABLE POR TODAS LAS DEMASC ¿DICHA CATEGORIA O VARIABLE PODRIA SER INTERVENIDA DIRECTAMENTE DESDE LA PROPUESTA DE LA ESTRATEGIA?

Se comienza por la primera categoría ubicada en la columna 1(uno) fila 1 (uno) y se compara con la primera categoría es decir A con A, A con B, A con C, y A con D, luego se toma la segunda categoría y se comprara B con A, B con B, B con C, y B con D, preguntándose qué tanto puede la primera modificar a la segunda para ser calificada así:

- Tres (3) si la categoría modifica a la otra totalmente, es decir que la logra trasformar.
- Dos (2) si la categoría modifica parcialmente a la otra.
- Uno (1) si la categoría no modifica a la otra, no hay ningún tipo de transformación.
- Cero (0) cuando son las mismas categorías.
- 9. Finalizada la calificación se procede sumar los valores de las categorías de manera horizontal y verticalmente.
- 10. Organice las filas del mayor a menor valor frente al resultado horizontal.
- 11. Seleccione de la columna de sumatorias horizontales (TA), que se encuentra a la derecha y el mayor valor es la categoría o variable más significativa del problema, es decir, que sobre esta debe centrarse todo el esfuerzo para mejorarla o modificarla, considerando que será la que mayor influencia tiene sobre las otras. Las demás

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel	es un documento No controlad original"	do a excepción del	162



**VERSIÓN: 01** 

CLAVE DEL DOCUMENTO: Anexo-CP-01

Anexos Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos

Problema

# **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

también son importantes, simplemente, en la medida que disminuye su calificación son más influenciadas por otras.

Una vez identificadas la variable que causan el problema se debe proceder a registrar el análisis en el Formato Acciones de Mejoramiento SI-P-04-F01, y definir las actividades de mejoramiento en el formato plan de mejoramiento funcional o por procesos SI-P04-F02.

# 6.2.2 Diagrama Causa - Efecto o Espina de Pescado.

### Generalidades

También conocido como diagrama de Ishikawa, por ser su autor. Permite identificar y ordenar todas las causas posibles asociadas a un problema o efecto, estructuradas o agrupadas en función de factores genéricos que influyen o inciden en los procesos objeto de análisis para poder determinar o precisar el origen del problema y solucionarlo eficazmente.

#### **Aplicaciones**

- Identificación de relaciones y factores de causalidad relacionados con un evento.
- Identificación de causas de un incumplimiento o No conformidad.
- Resumir las relaciones existentes entre causas y efectos de un proceso.
- Análisis y resolución de problemas de manera sistemática.

## Descripción

Para la aplicación del diagrama causa-efecto se siguen los siguientes pasos:

- Realice una reunión donde participe el dueño del proceso (Directivos, Jefe de Dependencia, Coordinador, etc.) y todo aquel que hace parte del mismo. (dependencias y otras dependencias)
- Defina cual es el problema. Debe definirse en términos claros y concisos acordados por todos.
- Dibuje una línea recta y al final de la línea del lado derecho escriba el problema.
   (Efecto)

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
			·	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de	"Toda copia impresa en Papel	es un documento No controlad	do a excepción del	163
Documentación		original"		



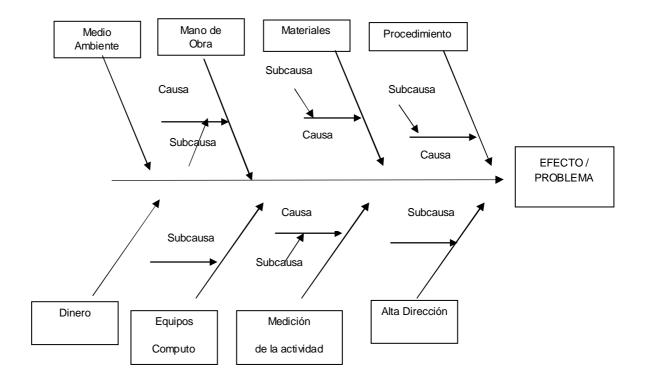
**VERSIÓN: 01** 

CLAVE DEL DOCUMENTO: Anexo-CP-01

Anexos Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos

### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Aplicando la "Iluvia de Ideas" para identificar las posibles causas, estas se agrupan a las
categorías previamente definidas sobre las cuales influyen. Dividir y subdividir las
causas para mostrar cómo interactúan y dibujar vínculos entre las causas y las
relacionadas. Si el diagrama llega a saturarse, es recomendable llevarla para su análisis
a una nueva hoja de papel, como lo muestra el siguiente diagrama.



- Decidir si dentro las categorías de las 5M como son: Máquinas, Materiales, Métodos, Mano de obra, Medio ambiente, Medición, Gerencia y Recursos se encuentran las que posiblemente le aplican directamente al problema. De lo contrario, puede el grupo definir las que considera necesarias para analizar el problema.
- Seleccionar las causas más probables, clasificarlas y ordenarlas.
- Cuando no se encuentra la raíz del problema, se habla de "Posibles Causas".
- Una vez identificadas las causas del problema se debe proceder a registrar el análisis en el Formato Acciones de Mejoramiento por proceso SI-P-04-F01, y

Fecha de Elaboración: Fecha de Aprobación:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel	es un documento No controlad original"	l do a excepción del	164



**VERSIÓN: 01** 

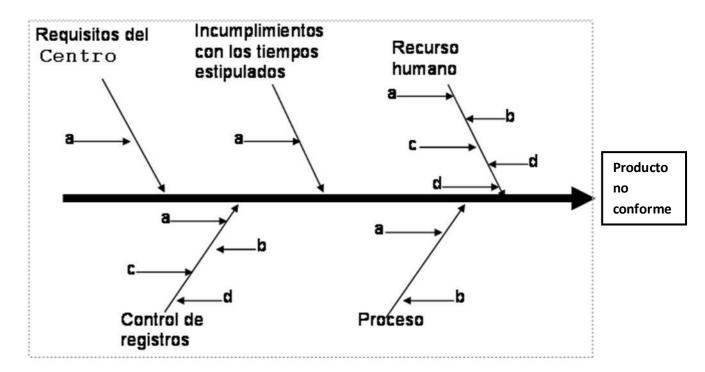
CLAVE DEL DOCUMENTO: Anexo-CP-01

Anexos Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos

## **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

consolidar las actividades de mejoramiento en el formato plan de mejoramiento funcional o procesos SI-P-04-F02.

# Ejemplo:



### **SUBCAUSAS:**

## **Registros del CPST:**

(A) los productos o servicios no llevan los requisitos estipulados por la norma, ley y los establecidos por el CPST lo que genera la no conformidad

## No se producen en el tiempo establecido por norma.

(A) no se entregan los productos o servicios en los tiempos establecidos por la ley lo que ocasiona reclamos, quejas e incluso derechos de petición y acciones de tutela.

## Recurso humano:

(A) acumulación de trabajo

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel	es un documento No controlad original"	do a excepción del	165



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO: Anexo-CP-01

Anexos Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos

### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

- (B) exceso de carga laboral.
- (C) elaboración de productos con defectos.
- (D) competencias para las cuales el personal no está preparado por lo cual se entregan productos no conformes.

### Control de registros:

- (A) los documentos que ingresan al ministerio se extravían lo que ocasiona graves perjuicios al cliente.
- (B)Documentos no llegan al cliente.
- (C)Extravió de documentos entre dependencias.
- (D)Complejidad al momento de recuperar la documentación generada

#### **Proceso:**

- A. La complejidad hace que incurra en demoras y errores en su producción.
- B. Se entregan productos con defectos.
- C. Se realizan actividades diversas para elaborar o producir productos y/o servicios, de acuerdo a criterios individuales.

Frente a estas causas se les debe dar tratamiento como por ejemplo.

No se entregan los productos o servicios en los tiempos establecidos por lo que ocasiona reclamos, quejas e incluso acciones de seguimiento.

#### Actividades a realzar:

- Mejorar el procedimiento para estandarizar el método y los formatos a utilizar.
- Controlar el ingreso del documento y hacerle seguimiento y trazabilidad.
- Controlar el envió de la correspondencia para confirmar previamente que la dirección del cliente o usuario sea la correcta.

### Recurso Humano.

- (A) Acumulación de trabajo
- En el control de Ingreso de documentos definir el mecanismo para hacer seguimiento a los documentos que no han sido respondidos, lanzar alertas.
- (B) exceso de carga laboral.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel	es un documento No controlad original"	do a excepción del	166



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO: Anexo-CP-01

Anexos Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos

### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

- Controlar el ingreso y la salida de los documentos con el objeto de realizar trazabilidad y definir las cargas de trabajo por funcionario.
- (C) competencias para las cuales el personal no está preparado por lo cual se entregan productos no conformes.
- Capacitar a los funcionarios para mejora su competencia frente a las funciones.

## **Control de registros:**

(A) Los documentos que ingresan al Centro se extravían lo que ocasiona demora en los procesos que involucra.

Elaborar procedimiento y asignar el personal necesario para administrar los documentos que ingresan y se distribuyen en el CFT.

(B)Documentos no llegan al cliente.

Verificar la Dirección y la Guía de remisión de la documentación, y hacer control permanente al servicio de correspondencia

(C)Extravió de documentos entre dependencias.

Elaborar procedimiento y asignar el personal necesario para contar la documentación de se transfiere entre las dependencias del CFT.

(D)Complejidad al momento de recuperar la documentación generada.

Actualizar la herramienta de búsqueda de información.

Una vez identificadas las causas del problema se debe proceder a registrar el análisis en el Formato Acciones de Mejora por proceso SI-p-04-F01, y definir las actividades de mejoramiento en el formato plan de mejoramiento funcional o procesos SI-p-04-F02

### Diagrama de Pareto

### Generalidades

El diagrama de Pareto es un gráfico de barras verticales que permite la presentación de los problemas en un orden priorizado, para determinar cuáles deben ser las variables a confrontar. Está basado en el "Principio de Pareto" según el cual: "El 80 % de los problemas se pueden solucionar, si se eliminan el 20 % de las causas que lo originan". El diagrama de Pareto permite identificar dicho 20 % de las causas vitales".

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel	es un documento No controlac original"	do a excepción del	167



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
Anexo-CP-01

Anexos Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos

### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

## **Aplicaciones**

- Identificar los problemas más graves e importantes, es decir, aquellos que representan prioridad para ser solucionados.
- Estudiar en profundidad las causas que dan origen del problema.
- Decidir una propuesta de mejoramiento y que elementos pueden mejorarse.
- Analizar datos sobre incumplimientos, No conformidades, reproceso, quejas o reclamos más frecuentes, etc.
- Identificar clientes, productos o mercados representativos.

## Descripción

Para la aplicación del Diagrama de Pareto se siguen los siguientes pasos:

- Seleccionar el problema que se va a estudiar.
- Determinar los factores o causas objeto de estudio y las condiciones en la que se realizará la recolección de datos (responsables, lugar, periodo de tiempo, número de observaciones, unidad de medición etc.). Para ello se emplean los datos existentes o la técnica de "lluvia de Ideas".
- Diseñar una tabla para la recolección de los datos que debe ser clara, amplia, por lo que se sugiere el siguiente modelo.
   Tabla de Datos

	Metodo para el Analisis de Problemas Utilizando el Metodo de Pareto.					
El 80% de	El 80% de los problemas se pueden solucionar con acciones de mejoramiento sobre el 20% de las causas que lo generan.					
	El Problem α Describa la situación actual del problema. En qué consite?					
Item ETPROBLEMA Escriba Describa en que consite. Numero de Vece Repite (						
1						

- Diligenciar la tabla y realizar los cálculos necesarios.
- Organizar las cantidades de mayor a menor.
   Grafico.
- Dibujar dos ejes verticales y uno horizontal. En el vertical de la izquierda haga una escala de 0 hasta el valor total de las cantidades acumuladas (W). En el eje de la derecha haga una escala de 0% hasta 100%. La altura de ambas debe ser igual. El eje horizontal se divide en intervalos iguales que corresponden a la cantidad de ítems (problemas).

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel	es un documento No controlad original"	do a excepción del	168



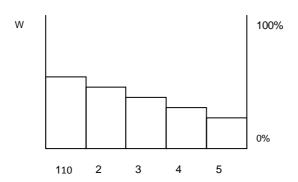
**VERSIÓN: 01** 

CLAVE DEL DOCUMENTO: Anexo-CP-01

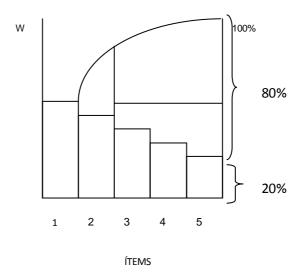
Anexos Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos

## **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Dibujar un diagrama de barras con la información obtenida.



- Trazar la ojiva. A partir de la altura del primero de los datos comience a sumar la altura de los demás ítems en forma acumulada, para finalmente unirlos con una línea que termina en el 100%.
- Ubique en la escala el 80% y trace una línea paralela al eje horizontal hasta que corte la ojiva. Allí trace una línea paralela a la vertical que corte el eje horizontal.



• De esta manera se puede establecer cuáles son las categorías o causas (20%) que contribuyen a generar el 80% de los problemas estudiados.

Se debe tener en cuenta que no en todos los casos es apropiado usar este tipo de herramienta. Es posible, por ejemplo, que la categoría con la más baja frecuencia sea

Fecha de Elaboración: Fecha de Aprobación:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel	es un documento No controlad original"	l do a excepción del	169



**VERSIÓN: 01** 

CLAVE DEL DOCUMENTO: Anexo-CP-01

Anexos Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos

### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

la más importante, porque es la más costosa, o la de mayor impacta la satisfacción del cliente.

En conclusión, es válido enfocarse exclusivamente en la frecuencia de ocurrencia, cuando se presentan las siguientes dos condiciones: el grado de importancia es igual para todas las categorías o el potencial de ocurrencia es el mismo para todas ellas.

De lo contrario, puede utilizarse un método consistente en hacer una ponderación de las frecuencias observadas, utilizando un medidor que establezca la importancia relativa para cada categoría. Este medidor puede ser, por ejemplo, basado en el costo o número de horas de atención (tasa de ocurrencia), o puede ser subjetivo basado en las opiniones del equipo de mejoramiento, dándole un peso relativo a cada categoría.

Una vez definida cuales son las causas, debe sobre ellas tomarse acciones de mejora que permitan eliminarlas (Ver acciones Correctivas). Cuando se trate de una potencial no conformidad detectada deben tomarse acciones preventivas (Ver Control del Riesgo y Acciones Preventivas).

# Ejemplo:

Método para el A	e Pareto		
El 80% de los problemas se pue	sas que lo generan.		
El Prob	ema: Describa la situación actual de	el problema. En qué consiste?	
El problema consiste en que se han	presentado quejas, por la pérdida o	de documentos en el proceso regist	tros de de estudiantes.
Ítem	EL PROBLEMA Escriba el por qué se presenta	Describa en qué consiste	Número de veces que se repite
1	Atención fuera de los horarios establecidos	Los registros se ingresan con uno o dos días de desfase	100
2	Los documentos no llegan al lugar de destino.	Los registros fuera de tiempo no son archivados.	80
3	Las alternativas al registro no son claras.	No existen propuestas o son poco clara, por lo que el estudiante no está de acuerdo con su registro.	70
4	Se registra al estudiante en materias que no desea.	El registro se hace con el estudiante pero cambia de opinión frecuentemente.	32
5	No registro en la materia.	El estudiante no logra inscribirse por que no tiene créditos suficientes.	30
	TOTAL		312

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel	es un documento No controlad original"	do a excepción del	170



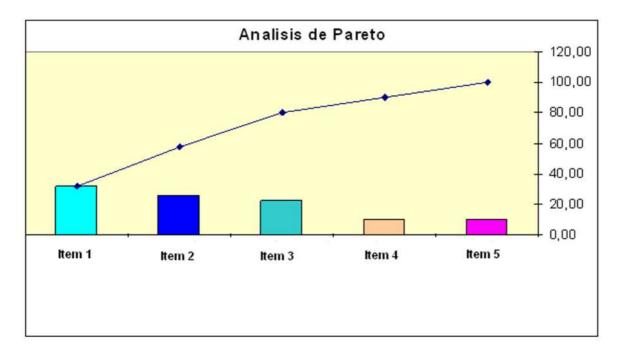
**VERSIÓN: 01** 

CLAVE DEL DOCUMENTO: Anexo-CP-01

Anexos Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos

# **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Item	Acomulado %	Acomulado %
1	32,05	32,05
2	25,64	57,69
3	22,44	80,13
4	10,26	90,38
5	9,62	100,00



Una vez identificadas las causas del problema (Atención por fuera de los términos de Ley y Documentos de respuesta no llegan al destino) se debe proceder a registrar el análisis en el Formato Acciones de Mejoramiento por proceso SI-PG-04-F01, y definir las actividades de mejoramiento en el formato plan de mejoramiento funcional o procesos SI-P-04-F02.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel	es un documento No controlad original"	do a excepción del	171



**VERSIÓN: 01** 

CLAVE DEL DOCUMENTO: Anexo-CP-01

Anexos Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos

### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

## Histograma

#### Generalidades.

El histograma es una gráfica que resulta de elaborar una tabla de frecuencias, es decir de la clasificación de datos obtenidos como consecuencia de varias mediciones en un tiempo determinado, y está integrada por un conjunto de barras que representan los intervalos o clases ubicadas en un sistema de coordenadas.

Los histogramas son utilizados en aquellos casos donde se tiene un gran volumen de información, para ser organizada de manera gráfica, para proceder a observarla, frente a su distribución según su frecuencia de ocurrencia y sobre ellas analizar las causas de un problema para tomar decisiones efectivas que permitan su eliminación o control.

Para la utilización de esta herramienta es necesario conocer como se organizan los datos y para tal fin se construyen tablas llamadas "Distribución de Frecuencias" las cuales consisten en organizar los datos por grupos o categorías (clases).

Para elaborar el histograma se requiere que los datos sean de tipo "Variables Continuas", es decir, aquellas que provienen de procesos de medición que se realizan en un determinado tiempo.

### Descripción

Para elaborar el histograma se debe construir la distribución de frecuencias por lo que se siguen los siguientes pasos.

- Obtenga el rango de datos (R): El cual es la diferencia que existe entre el dato mayor (XM) y el Menor (Xm) de un conjunto de datos: R = XM- Xm, y nos sirve para definir las clases o grupos donde se han de organizarse todos los datos obtenidos en la medición.
- Determine el número de clases (K): Para saber en cuantas clases agrupar los datos se acostumbra a tener como guía la siguiente tabla: para nuestro caso tenemos 200, luego selecciono 10, que será el numero de clase K

Fecha de Elaboración: Fecha de Aprobación:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel	es un documento No controlad original"	 do a excepción del	172



**VERSIÓN: 01** 

CLAVE DEL DOCUMENTO: Anexo-CP-01

Anexos Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos

### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Cantidad de Datos (N) con los que se cuenta	Cantidad de Clases (K)  Seleccione de esta tabla el más adecuado de acuerdo el numero de datos con los que cuenta.
Menos de 50	5 a 7
De 50 a 100	6 a 10
100 a 250	7 a 12
Más de 250	10 a 20

- Amplitud de Clase (A): Se lleva a cabo dividiendo el rango (R) obtenido del conjunto de datos entre el número establecido de clases: A= (R+ U)/K. Cuando se manejan datos enteros y el resultado incluye cifras decimales, estas se suprimen y el resultado se redondea elevándolo a la unidad.
- Valores límites de cada clase: Son llamados las fronteras inferior (FI) y Superior (FS) de cada una. La frontera inferior de la primera clase se establece restado de una unidad (U) al dato menor de todo el conjunto. La frontera superior se obtiene sumando la amplitud (A) a la frontera inferior. Para las siguientes clases, se copia la frontera inferior de la clase anterior y se repite el proceso de sumar la amplitud para obtener la frontera superior.
- Punto medio de cada clase: También denominado "marca de clase" que se denota por Xi y es la suma de las fronteras de las clase: Xi = (Fii + Fsi)/2
- Frecuencias absolutas de cada clase: Cuente el número de datos que caen dentro de cada una de las clases; estas cantidades se llaman frecuencias y se denotan con el símbolo f1. (la suma de la columna de frecuencias absolutas debe coincidir con el total de los datos manejados).
- 7 Tabla de frecuencias
- 8 La distribución de frecuencias termina representada la siguiente forma:

Fi-Fs	Xi	fl

Aprobado Por:	
lo a excepción del	173
	Aprobado Por: do a excepción del



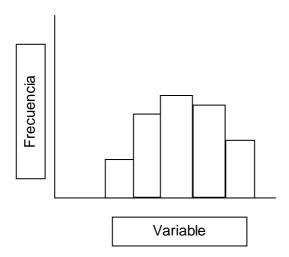
VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO: Anexo-CP-01

Anexos Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos

### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Elaborada la tabla de distribución de frecuencias continuamos con el estudio del histograma.



La línea vertical indican los datos que contiene cada clase o categoria, por lo que se gradua teniendo en cuenta el total de los datos (el cero se incluye como valor mínimo). En la línea horizontal se disponen las fronteras o límites de todas las clases. Las barras corresponden a cada categoria y su altura es proporcional al valor de la frecuencia absoluta de la misma.

## Ejemplo:

Se parte de un conjunto de datos que se organizan en una distribucón de frecuencias, por lo que se siguen los siguientes pasos del siguiente ejemplo.

**Paso 1:** Recoja preferiblemente 50 o más datos. N debe ser igual al total de datos que se recoja.

En el ejemplo se han simulado las horas de atención a los Derecho de Petición por ejemplo 164 horas para dar respuesta a uno de ellos, 170 horas para dar respuesta a otro, etc.

	Fecha de Elaboración: Fecha de Aprobación:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
=	Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel	es un documento No controlad original"	l do a excepción del	174



**VERSIÓN: 01** 

CLAVE DEL DOCUMENTO: Anexo-CP-01

**Anexos Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos** 

# **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

No	Radicado	Asunto	Hora de	Fecha	Hora de	Fecha	Tiempo en horas de
			Entrada		Salida		respuesta
1	02530	Derecho de Petición por	8:00 día	4 enero 2010	5 p.m 15 enero 2010	enero 2010	164 horas
		22			enero 2010		
2	02520	Derecho de Petición por	8:00 día	4 enero	9 a.m 18	enero	165 horas
2	02530	xx		2010	enero 2010	2010	165 noras

En la siguiente tabla se resumen los datos a analizar como consecuencia del control de los Derechos de Petición:

164	165	168	164	163	170	162	166	177 *	173
170	164	165	167	174 *	167	167	167	167	169
165	164	164	159	169	164	168	164	164	176 *
164	168	163	163	173	167	165	167	167	161
170	161	171	170	163	166	166	167	166	170
178 *	158 *	172	171 *	168	155	154 *	174	155	161
170	167	174 *	158	165	167	168	170	167	167
160	168	159	164	159	163	160	166	163	166
163	170	170	169	175	170	164	177 *	170	164

Fecha de Elaboración: Fecha de Aprobación:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel	es un documento No controlac original"	l do a excepción del	175



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO: Anexo-CP-01

Anexos Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos

# **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

164	164	161	159	179*	158	179 *	165	158	166
168	173	164	168	171	177 *	165	164	177	169
173	163	170	150 *	170	153 *	167	171	153 *	172
158	177 *	169	156	167	162	166	164	162	170
161	165	163	159	156 *	170	163	170	170	157*
164	169	166	160	163	163	169	166	163	160
159	170	157 *	164	165	175	163	165	175	165
161	168	167	166	169	166	171	159	166	164
153 *	161	157	163	160	163	165	158 *	163	157
155	174	170	169	167	179	157	166	179 *	159
154	163	174	168	165	160	173	164	160	159

Paso 2: Determinar el valor más alto y el más bajo de los datos

Como se muestra en la tabla se dividen los datos de manera tentativa en algunos grupos (en este caso en 10 grupos), y encada grupo se señala el número mayor y el menor. Se determina en todos, cuál es el valor más alto (179) y cuál es el más bajo (150)

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel	es un documento No controlad original"	do a excepción del	176



VERSIÓN: 01

CLAVE DEL DOCUMENTO: Anexo-CP-01

Anexos Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos

### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

**Paso 3:** Se obtiene la diferencia entre el valor más alto y el más bajo para determinar y amplitud de clases (A) y se divide en el numero clases que a criterio se desea construir.

Para nuestro ejemplo son 200 datos, porque he consideramos que el número de clases o grupos (K) sea igual a 10, luego la amplitud de clase A resulta de:

A = Mayor - menor = 
$$\frac{179 - 150}{10}$$
 = 2.9 = 3

Como la unidad de medida es una hora, entonces cada intervalo tiene de una amplitud de tres (3) horas.

**Paso 4:** Para el calculo de las fronteras de cada clase se aplica para la frontera inferior de la primera clase que es igual al dato menor, menos media unidad: Menor valor -0.5 = 150-0.5 = 149.5

La frontera superior se obtiene sumando la amplitud a este valor:

$$149.5 + 3 = 152.5$$
.

Las clases son entonces las siguientes:

149.5 - 152.5 152.5 - 155.5 155.5 - 158.5 158.5 - 161.5

161.5 - 164.5

y así sucesivamente hasta completar la 10 clases.

**Paso 5:** Calculo de las frecuencias para cada clase: Tome los datos originales y elabore un cuadro donde pueda hacer una marca en la clase al cual corresponde cada uno de los datos, sumamos y verificamos que estén todos.

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel	es un documento No controlad original"	do a excepción del	177



**VERSIÓN: 01** 

CLAVE DEL DOCUMENTO: Anexo-CP-01

Anexos Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos

### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Clase No.	Clase	Valor Medio	Frecuencias	Frecuencia de clase
1	149.5-152.5	151	I	1
2	152.5-155.5	154	+  -1	6
3	155.5-158.5	157	+#+ +#+	13
4	158.5-161.5	160	+#+ +#+ +#+ +#+	25
5	161.5-164.5	163	++++-++++-+++-+++-+++-+++-+++-+++-++	42
6	164.5-167.5	166	-+++	-     44
7	167.5-170.5	169	++++ ++++ ++++ ++++ ++++	39
8	170.5-173.5	172	<del>         </del>	13
9	173.5-176.5	175	<del>     </del>	8
10	176.5-179.5	178	+  +	9

**Paso 6:** Se dibuja los ejes vertical y horizontal colocando la frecuencia sobre el eje vertical y en el horizontal las clases. Se dibujan las barras y comienza la interpretación del histograma.

**Paso 7:** Sobre el grafico seleccione cuidadosamente cuales son las causas más relevantes, de acuerdo con los datos y variables analizadas, con el objeto que sobre ellas se definan acciones que permitan eliminarlas o controlarlas según sea del caso.

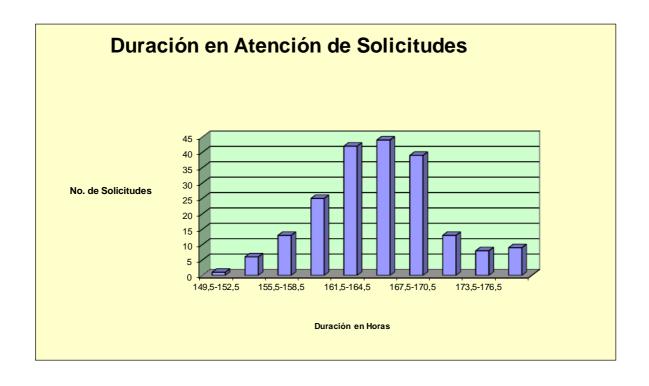
Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel	es un documento No controlad original"	do a excepción del	178



**VERSIÓN: 01** 

CLAVE DEL DOCUMENTO: Anexo-CP-01

Anexos Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos



Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel	es un documento No controlad original"	do a excepción del	179



Documentación

### CENTRO DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS TECNOLÓGICO

VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
Anexo-CP-01

Anexos Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos

### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

### **ANEXO 8**

### FORMATO DE ACCIÓN CORRECTIVA / PREVENTIVA (F.A.C.P.)

THE	DE	MATO DE ACCIÓN CTIVA/PREVENTI	J VA	RSION: ## .C.PXX/YY :ha:
ORIGEN DEL ANÁ			<b>-</b>	
		locumentos o registros de referencia.		
DESCRIPCIÓN DE	LA CAUSA:			
Describir la causa que ha	motivado el análisis.			
ACCIÓN PROP				
ACCIÓN	CORRECTIVA	ACCIÓN PI	REVENTIVA	
(Descripción: exacta de la	acción correctiva o preventiva a im	plantar).		
Plazo para Implant	ar la Acción Propuesta:	Fi	rma:	
Responsable de su	Implantación:			
Plazo para el Cierre	e de la Acción:	Co	oordinador de C	alidad.
	SEGUIMIE	NTO DE LA IMPLANTACIO	ÓN	
Fecha		Estado de la acción		Firma
1	1			1
cha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Δ	probado Por:
cha de Aprobación:				
Estándar de	"Toda copia impresa	en Papel es un documento	No controlado	a excepción del

original"



			•				
<b>\</b>	ER	<b>C</b> I	$\boldsymbol{\sim}$	R I		Λ	4
`\/	rк	•		IM	•	.,	
·		_	•		•	v	_

CLAVE DEL DOCUMENTO: Anexo-CP-01

Anexos Centro de Prestación de Servicios Tecnológicos

### **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

-			
CONCLUSIONES			
(Sobre la Eficacia de la Acción Pro	puesta)		
Fecha de cierre:		Responsable del cierre:	

### **INDICE**

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel	es un documento No controlad original"	do a excepción del	181



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO: INDICADORES-CP-01
INDICADORES

**REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008** 

### FACULTAD DE INGENIERÍA

### CENTRO DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS TECNOLÓGICOS (CPST)

### **INDICADORES**

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel	es un documento No controlad original"	do a excepción del	182



## VERSIÓN: 01 CLAVE DEL DOCUMENTO: INDICADORES-CP-01

### INDICADORES

<	ĺ
2	
C	
Ц	
9	
•	

		ASE	ASESORIA					
PROCESOS		CÓMO SE MIDE				SEGUIMIENTO DE CUMPLIMIENTO (fecha)	SEGUIMIENTO DE MPLIMIENTO (fec	:: :ha)
	INDICADORES		FUENTE DE INFORMACIÓN	FRECUENCIA	META	2.007 2.008	2.008 2.009	2.010
ASESORÍA	Proporcionar servicios técnicos relacionados con cada una de las necesidades del cliente.	Definir la cantidad de necesidades relacionado con el servicio técnico % de las asesorías realizadas relacionadas con el servicio técnico que son aceptadas Número de requerimiento por tipo de necesidad	Requerimientos del Cliente	Semanal	<= 7 dias	NO EXISTIA	100%	100%
REQUERIMIENTO DEL CLIENTE	Identificar los problemas indicados por el cliente	% de problemas reportados % de requerimientos reportados	ORDEN DE TRABAJO DEL CLIENTE	Semanal	<= 7 dias	NO EXISTIA	100%	100%
LEVANTAMIENTO DE LA NECESIDAD DEL REQUERIMIENTO DEL CLIENTE	ldentificar la necesidad asociada con el requerimiento del cliente.	Tipos de soluciones generados por necesidad	Requerimientos del cliente	Semanal	<=7 dias	NO EXISTIA	100%	100%
Fecha de Elaboración: Fecha de Aprobación:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:					
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Pape	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"	a excepción del					183



INDICADORES

•		1
ĺ	1	
(		
:		
;		
(		

		CONSULIORIA	KIA				
PROCESOS	INDICADORES	CÓMO SE MIDE	FUENTE DE INFORMACIÓN	FRECUENCIA	META	SEGUIMIENTO DE CUMPLIMIENTO (fecha) 2.007   2.008   2.009   2.010	DE O (fecha) 2.009 2.010
	Seleccionar un experto en el área de software según las necesidades del requerimiento del cliente.	Porcentaje de personas aptas para el puesto ( lista inicial) / Número de entrevistas realizadas a los expertos seleccionados	Currículum de los expertos Informe de requerimientos	Mensual	<= 4 semanas	NO EXISTIA	100%
SELECCIÓN DE EXPERTO	Seleccionar un experto en el área de hardware según las necesidades del requerimiento del cliente.	Porcentaje de personas aptas para el puesto ( lista inicial) / Número de entrevistas realizadas a los expertos seleccionados	Currículum de los expertos  Informe de requerimientos	Mensual	<= 4 semanas	NO EXISTIA	100%
	Seleccionar un experto en el área de redes segun las necesidades del requerimiento del cliente.	Porcentaje de personas aptas para el puesto ( lista inicial) / Número de entrevistas realizadas a los expertos seleccionados	Currículum de los expertos  Informe de requerimientos	Mensual	<= 4 semanas	NO EXISTIA	100%
Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:				

Fecha de Elaboración:   Elaborado Por:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento original"	es un documento No controlad original"	No controlado a excepción del	184



	MENTO:	2-01
VERSION: 01	CLAVE DEL DOCUMENTO	INDICADORES-CP-01

### INDICADORES

**REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008** 

### DESARROLLO

E (fecha)	2.009 2.010	100%
SEGUIMIENTO DE CUMPLIMIENTO (fecha)	2.007   2.008   2.009   2.010	NO EXISTIA
<u>ਲ</u> ਹ	META 2.	>= 1 mes
	FRECUENCIA	Mensual
	FUENTE DE INFORMACIÓN	• Informe del desarrollador.
	CÓMO SE MIDE	Tiempo en que el desarrollador termina cada uno de las opciones del sistema
	INDICADORES	Basado en los requerimientos establecidos, desarrollar un sistema que cubra todas las necesidades establecidas en el levantamiento de información, Páginas/Sitios/Portales Web, Scripts, Programas/Aplicaciones/Sistemas, etc
	PROCESO	DESARROLLO DE APLICATIVO

Fecha de Elaboración:   Elaborado Por:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No original"	es un documento No controlad original"	controlado a excepción del	185



	OCUMENTO:	S-CP-01
VERSIÓN: 01	CLAVE DEL DOCUMENTO:	INDICADORES-CP-01

INDICADORES

# **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

### SERVICIO TÉCNICO

Proceso	INDICADORES		FUENTE DE			SEGUIMIENTO DE CUMPLIMIENTO (fecha)	DE O (fecha)
		со́мо se міре	INFORMACIÓN	FRECUENCIA	META	2.007 2.008 2.009 2.010	2.009 2.010
LEVANTAMIENTO DE INFORMACIÓN	Análisis de la información del requerimiento del cliente	(% por tipo de requerimiento+% por tipo de caso)/2	Orden de trabajo	Semanal	<= 3 dias	NO EXISTIA	100%
SELECCIÓN DEL TÉCNICO	Estudio de la base de datos de técnicos adecuado para la atención del requerimiento del cliente en base al registro de ordenes de trabajo	# casos atendidos por técnico+ Tiempo de atención por tipo de requerimiento	Orden de trabajo	Semanal	<= 3 dias	NO EXISTIA	100%
DIAGNÓSTICO	Identificar del problema raíz del requerimiento ingresado	(% de tipo de problemas reportados+% de tipo de solución propuestas )/ Número de casos reportados	Orden de trabajo	Semanal	<= 3 dias	NO EXISTIA	100%

Fecha de Elaboración: Elaborado Por:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de	"Toda copia impresa en Papel	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del	o a excepción del	186
Documentación		original"		



CLAVE DEL DOCUMENTO: INDICADORES-CP-01

**VERSIÓN: 01** 

INDICADORES

# **REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008**

Porcentaje de órdenes de trabajos entregados en el día.

Formulario con los datos del cliente y del equipo

<= 1 dias

Semanal

**NO EXISTIA** 

100%

### INDICE

Fecha de Elaboración:   Elaborado Por:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de	"Toda copia impresa en Papel	"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del	lo a excepción del	187
Documentación		original"		



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO: MATRIZ-CP-01
MATRIZ

**REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008** 

### FACULTAD DE INGENIERÍA

### CENTRO DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS TECNOLÓGICOS (CPST)

### MATRIZ COMPARATIVA

Fecha de Elaboración:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de	"Toda copia impresa en Papel	es un documento No controlac	do a excepción del	188
Documentación		original"		



MATRIZ

### MAIR

# REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008

## **REQUISITOS DEL CAPÍTULO 8**

NORMA ISO 9001:2008	SITUACIÓN ACTUAL	PROPUESTA
<ul> <li>8.1 Generalidades: La organización debe planificar e implementar los procesos de seguimiento, medición, análisis y mejora para demostrar conformidad con los requisitos del producto, asegurar conformidad del sistema de gestión de la calidad, mejorar continuamente la eficacia del sistema de gestión de la calidad. Determinar métodos</li> <li>El CPST aun no cuenta con procesos de análisis y mejorar conformidad con los necional de sus servicios prestados como los necional de sistema de gestión de la calidad. Determinar métodos</li> </ul>	El CPST aun no cuenta con procesos de análisis y mejora continua de sus servicios prestados como lo son consultoría, asesoría desarrollo, servicio técnico.	no cuenta con procesos de análisis y Proponer e implementar procesos de auditoría interna, nua de sus servicios prestados como acciones correctivas, acciones preventivas para la ultoría, asesoría desarrollo, servicio medición y análisis de los servicios prestados y con esto asegurar conformidad con el sistema de gestión de calidad.
aplicables que incluyan técnicas estadísticas y el alcance de su utilización.		
8.2.1 Satisfacción del cliente: La organización debe realizar El CPST cuenta actualmente con 2 formas de el seguimiento de la información relativa a la percepción del medir la satisfacción al cliente: vía correo	El CPST cuenta actualmente con 2 formas de medir la satisfacción al cliente: vía correo	Adicionalmente proponemos una encuesta para evaluar otros aspectos de la calidad del servicio como lo son el
cliente con respecto al cumplimiento de sus requisitos por parte de la organización. Deben determinarse los métodos trabajo firman si están de acuerdo con el servicio para obtener y utilizar dicha información.	electrónico y al finalizar un servicio en la orden de trabajo firman si están de acuerdo con el servicio prestado.	al finalizar un servicio en la orden de tiempo de entrega, comunicación con el cliente, trato al n si están de acuerdo con el servicio cliente etc.

Fecha de Elaboración: Elaborado Por:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento No original"		controlado a excepción del	189



VERSIÓN: 01 CLAVE DEL DOCUMENTO: MATRIZ-CP-01			
	VERSIÓN: 01	<b>CLAVE DEL DOCUMENTO:</b>	MATRIZ-CP-01

MATRIZ

# REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008

tema de tema de osiciones

Se debe establecer un procedimiento documentado para definir las responsabilidades y los requisitos para planificar y realizar las auditorías, establecer los registros e informar de los resultados.

Debe mantenerse registros de las auditorías y de sus resultados (véase 4.2.4). Las actividades de seguimiento deben incluir la verificación de las acciones tomadas y el informe de los resultados de la verificación (véase 8.5.2)

Se va a establecer, Planificar e implementar un procedimiento documentado de auditoría interna para definir alcance, criterios, frecuencia y metodología de las auditorias que se van a realizar posteriormente. auditoría interna, y no cuenta con algún registro El CPST aun no tiene definido un proceso de

de alguna auditoría realizada con anterioridad.

ternas a

Fecha de Elaboración: Elaborado Por:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento original"	es un documento No controlad original"	No controlado a excepción del	190



### MATRIZ

# REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008

8.2.3 Seguimiento y medición de los procesos La	niento y	medición	de los	procesos La	ď
organización debe aplicar métodos apropiados para el	debe aplic	car método	s aprop	iados para e	Ы
seguimiento, y cuando sea aplicable, la medición de los	y cuando	sea aplicab	le, la me	edición de lo	SC
procesos del sistema de gestión de la calidad donde deben	sistema de	gestión de	la calidac	I donde deber	Ľ
demostrar la capacidad de los procesos para alcanzar los	capacidad	de los pro	cesos par	a alcanzar lo	SC
resultados planificados. Cuando no se alcancen los	lanificados.	Cuando	no se	alcancen lo	SC
resultados planificados, deben llevarse a cabo correcciones	ınificados, ı	deben lleva	rse a cab	o correccione	SS
y acciones correctivas, según sea conveniente.	rectivas, se	gún sea cor	ıveniente		

Debe de Existir un manual de acciones correctivas en el 8.2.3 Seguimiento y procesos de medición: caso de problemas del centro. 8.2.3 Seguimiento y procesos de medición: Si poseen procesos como es el caso de: Desarrollo de software Servicio Técnico Consultoría Asesoría

y se realizan las correspondientes mediciones establecidas en la matriz de indicadores con su

periodicidad, meta, mediciones, etc.

Fecha de Elaboración: Elaborado Por:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	Toda copia impresa en Papel es un documento N original"	es un documento No controlad original"	No controlado a excepción del	191



VERSIÓN: 01 CLAVE DEL DOCUMENTO:			
	VERSIÓN: 01	CLAVE DEL DOCUMENTO:	MATRI7-CP-01

MATRIZ

# REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008

.2.4 Seguimiento y medicion del producto	ge	producto	_
CPST posee una Orden de trabajo donde	de	trabajo	donde
gistran el servicio ya sea :			
esarrollo de software			

Soporte técnico
Mantenimiento y redes.
Donde a su vez mantienen un reg

Donde a su vez mantienen un registro de la CONFORMIDAD de parte del cliente.

El Criterio de Aceptación de los servicios es la precisión mínima requerida o las características específicas de funcionamiento necesarias para que los resultados obtenidos en las mediciones, inspecciones que puedan garantizar la adecuación del servicio a sus específicaciones.

Fecha de Elaboración: Elaborado Por:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	Toda copia impresa en Papel es un documento original"	es un documento No controlad original"	 No controlado a excepción del	192



CLAVE DEL DOCUMENTO: MATRIZ-CP-01

**VERSIÓN: 01** 

MATRIZ

# REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008

8.3 Control del producto no conforme La organización debe asegurarse de que el producto que no sea conforme con los requisitos del producto, se identifica y controla para prevenir su uso o entrega no intencionados.

Se debe establecer un procedimiento documentado para definir los controles y las responsabilidades y autoridades relacionadas para tratar el producto no conforme. Cuando se corrige un producto no conforme, debe someterse a una nueva verificación para demostrar su conformidad con los requisitos.

de las no conformidades y de cualquier acción tomada Se deben mantener registros (véase 4.2.4) de la naturaleza posteriormente, incluyendo las concesiones que se hayan obtenido.

## 8.3 Control del producto no conforme

Deberá implementar:

No existe registro alguno de NO CONFORMIDAD

8.3 Control del producto no conforme

Un procedimiento documentado para definir los controles y las responsabilidades y autoridades de cualquier acción tomada Se deben mantener registros de la naturaleza de las no relacionadas para tratar el producto no conforme. conformidades y

posteriormente, incluyendo las concesiones que se hayan

obtenido.

	Fecha de Elaboración:   Elaborado Por:	Elaborado Por:	Kevisado Por:	Aprobado Por:		
1	Fecha de Aprobación:					
	Estándar de	"Toda copia impresa en Papel es un documento N	es un documento No controlad	lo controlado a excepción del	193	- m
	Documentación		original"			
-						



### MATRIZ

# REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008

recopilar y analizar los datos apropiados para demostrar la idoneidad y la eficacia del sistema de gestión de la calidad y para evaluar dónde puede realizarse la mejora continua de 8.4 Análisis de datos La organización debe determinar, la eficacia del sistema de gestión de la calidad.

seguimiento y medición y de cualesquiera otras fuentes Esto debe incluir los datos generados del resultado del pertinentes.

El análisis de datos debe proporcionar información sobre la satisfacción del cliente (véase 8.2.1), la conformidad con los requisitos del producto (véase 8.2.4), las características y las oportunidades para llevar a cabo acciones preventivas tendencias de los procesos y de los productos, incluyendo (véase 8.2.3 y 8.2.4), y los proveedores (véase 7.4)

los requisitos del producto, características y son analizados y se toman acciones para la mejora. No se tiene datos sobre conformidad con tendencias de los procesos y de los productos que incluyan oportunidades de llevar a cabo acciones preventivas, ni de proveedores.

objetivos de calidad, los requisitos del producto que EL CFT deberá determinar en base a su política y ofrece, lo necesario para demostrar la idoneidad y eficacia del SGC Se recopila datos de la satisfacción del cliente,

Fecha de Elaboración: Elaborado Por:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento original"		No controlado a excepción del	194



### MATRIZ

En base a la política y objetivos de calidad que establezca la organización se deberán realizar las mejoras continuas que aseguren la idoneidad del SGC.	CORRECTIVAS Y DE MEJORA CON OBSERVACIONES.DOCX
No se evidencia uso de la política de la calidad, objetivos de la calidad, o resultados de auditorías.	No cuenta con un procedimiento específico para la acción correctiva.
<ul> <li>8.5.1 Mejora continua La organización debe mejorar continuamente la eficacia del sistema de gestión de la objetivos de la calidad, los calidad, los resultados de la calidad, los resultados de la calidad, los resultados de las auditorías, el análisis de datos, las acciones correctivas y preventivas y la revisión por la dirección.</li> <li>8.5.1 Mejora continua La política y objetivos de la calidad que establezca calidad que establezca la objetivos de la calidad, los resultados de las auditorías, el análisis de datos, las acciones correctivas y preventivas y la revisión por la dirección.</li> </ul>	8.5.2 Acción correctiva  La organización debe tomar acciones para eliminar las causas de las no conformidades con objeto de prevenir que vuelvan a ocurrir.  Las acciones correctivas deben ser apropiadas a los efectos de las no conformidades encontradas.  Debe establecerse un procedimiento documentado para definir los requisitos para:  a) Revisar las no conformidades (incluyendo las quejas de los clientes),  b) Determinar las causas de las no conformidades,  c) Evaluar la necesidad de adoptar acciones

Fecha de Elaboración: Elaborado Por:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento l original"	es un documento No controlado original"	No controlado a excepción del	195



	UMENTO:	
VERSIÓN: 01	CLAVE DEL DOCUMENTO:	MATRIZ-CP-01

MATRIZ

8.5.3 Acción preventiva	No cuenta con un procedimiento específico para	Se elabora PROCEDIMIENTO ACCIONES, PREVENTIVAS
La organización debe determinar acciones para eliminar las la acción correctiva.	la acción correctiva.	CORRECTIVAS Y DE MEJORA CON OBSERVACIONES.DOCX
causas de no conformidades potenciales para prevenir su		
ocurrencia. Las acciones preventivas deben ser apropiadas a		
los efectos de los problemas potenciales.		
Debe establecerse un procedimiento documentado para		
definir los requisitos para:		
a) determinar las no conformidades potenciales y sus		
causas,		
b) evaluar la necesidad de actuar para prevenir la		
ocurrencia de no conformidades,		
c) determinar e implementar las acciones necesarias,		
d) registrar los resultados de las acciones tomadas		
(véase 4.2.4), y		
e) revisar la eficacia de las acciones preventivas		
tomadas.		

Fecha de Elaboración: Elaborado Por:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento N original"	es un documento No controlac original"	No controlado a excepción del	196



VERSIÓN: 01
CLAVE DEL DOCUMENTO:
MATRIZ-CP-01

MATRIZ

Fecha de Elaboración: Elaborado Por:	Elaborado Por:	Revisado Por:	Aprobado Por:	
Fecha de Aprobación:				
Estándar de Documentación	"Toda copia impresa en Papel es un documento original"	es un documento No controlac original"	No controlado a excepción del	197



CLAVE DEL DOCUMENTO: MATRIZ-CP-01

**VERSIÓN: 01** 

MATRIZ

**REFERENCIA NORMA ISO 9001:2008** 

### INDICE

Aprobado Por:		pción del
Revisado Por: Aprok		"Toda copia impresa en Papel es un documento No controlado a excepción del original"
Elaborado Por:		"Toda copia impresa en Papel
Fecha de Elaboración: Elaborado Por:	Fecha de Aprobación:	Estándar de Documentación

### CONCLUSIÓN

Resulta inconcebible hoy día no tener como objetivo fundamental de la organización la mejora continua de todos sus procesos, productos y servicios. No hacerle así supone abandonar lenta o rápidamente su participación de mercado en manos de sus competidores

En este Sistema de Gestión de Calidad se hace en primer lugar un fuerte hincapié en la necesidad de mejorar las relaciones humanas en la empresa como base para la implementación de los sistemas de calidad total, lo cual permitirá el logro de los objetivos trazados.

En segundo lugar se subraya la importancia crucial que tiene tanto para el logro del mayor nivel de calidad, como para la reducción de costos y el logro de un óptimo nivel competitivo, la puesta en práctica de Sistema Preventivos. La aplicación de dicho sistema conlleva a la obtención de menores costes por fallas internas y externas, como así también menores costes de evaluación.

En tercer lugar se describe un proceso de gestión de la calidad que partiendo de los factores críticos para los clientes y consumidores, procede a establecerse los fallos críticos, mayores y menores a los cuales deben prestarse atención mediante las correspondientes medidas preventivas.

El objetivo estratégico, el cual deberá monitorearse mediante una matriz de puntajes de calidad es lograr productos y servicios cuyos factores críticos tengan un 100% de puntajes positivos, o sea con un nivel de defectos por debajo de los máximos aceptables, o lo que es lo mismo con niveles de calidad superiores al mínimo.

La prevención no sólo es posible y necesaria, sino también una obligación para toda empresa que pretenda mayores niveles de: rendimiento sobre la inversión, valor agregado por empleado, satisfacción de los clientes y participación en el mercado.

En un mercado global signado en la lucha por la competitividad, sólo lograrán sobrevivir a mediano y largo plazo aquellas empresas con un enfoque preventivo y proactivo. En ese marco la estrategia de calidad y mejora continua permitirá obtener respuestas ganadoras a aquellas empresas que por medio de la planificación y el control de gestión, determinen y controlen con eficacia la marcha de la empresa hacia el logro de su visión.

Teniendo un poco claro nuestro objetivo mencionado al principio , podemos concluir en que el CFT y CPST son departamento que cumplen algunos requisitos necesarios , sin embargo para obtener una certificación hay que cumplir puntualmente con cada uno de los puntos establecidos en la norma ISO 9001/2008 , así que a través de este trabajo esperamos ayudar al CFT y al CPST para que se conozca lo que se requiere para lograr un Sistema de Gestión de Calidad .

### **APENDICES**

- 1. La planificación de la presentación del servicio (Noma ISO 9001-2008 planificación y realización del producto).
- 2. Los registros indican la(s) persona(s) que autoriza(n) la promoción.<sup>2</sup>(Norma ISO 9001-2008 Requisitos de la documentación).
- 3. instalación de software, apoyo en manejo de software, etc.3(Orden de trabajo del CPST).
- 4. La satisfacción de los clientes<sup>4</sup> (Norma ISO 9001-2008 Satisfacción del cliente).

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Norma ISO 9001-2008 Planificación y Realización del producto

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> Norma ISO 9001-2008 Requisitos de la documentación

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup> Orden de trabajo CPST

<sup>&</sup>lt;sup>4</sup> Norma ISO 9001-2008 Satisfacción del cliente

### **BIBLIOGRAFÍA**

(1) ISO 9001:2008 1) Sistemas de Gestión de la Calidad – Requisitos

//Senlle, Andrés// - ISO 9000 en la práctica / Reingeniería Humana – Gestión 2000 – 1996

//Lefcovich, Mauricio// – Matriz de Control Interno – www.monografias.com - 2003

//Bounds – Woods// - Supervisión – Thomson Editores – 1999

//Weisinger, Hendrie – La inteligencia emocional en el trabajo – Edit. Javier Vergara – 2001

//Goleman, Daniel – La inteligencia emocional en la empresa – Edit. Javier Vergara - 1999

**INDICE**